

ГОСТ 14729—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

**ГАЙКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ПОТАЙНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Е3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПОТАЙНЫЕ

ГОСТ
14729-69

Конструкция

Cylindrical countersunk nuts.
DesignВзамен ГОСТ 9056-59
в части дет. 2

МКС 25.060.99

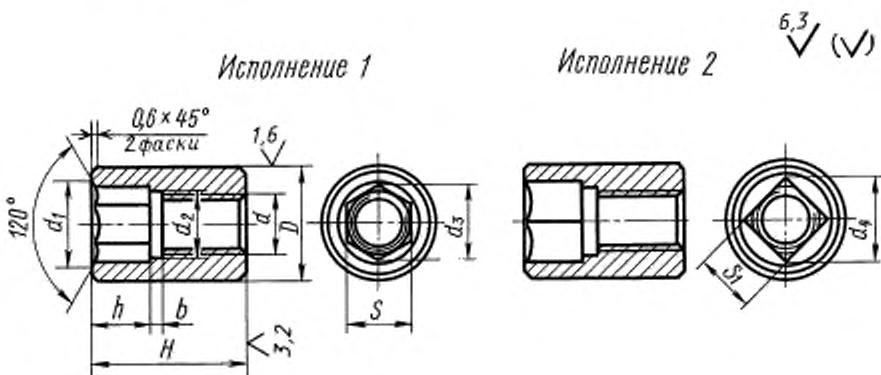
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические потайные гайки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>D</i> d11	<i>H</i>	<i>S</i> D11	<i>S₁</i> D11	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>h</i>	<i>b</i>	Масса, кг =
7003-0351	1	M6	10	16	6	—	7,0	6,5	6,9	—	6	1,6	0,006	
7003-0352	2		—	—	—	5			—	7,1				
7003-0353	1	M8	14	20	8	—	9,5	8,5	9,2	—	8	2,0	0,016	
7003-0354	2		—	—	—	7	10,0		—	9,9				
7003-0355	1	M10	18	25	10	—	12,0	11,0	11,5	—	10	2,5	0,035	
7003-0356	2		—	—	8	11,3	—		—	11,3				
7003-0357	1	M12	22	32	14	—	17,0	14,0	16,2	—	12	3,0	0,069	
7003-0358	2		—	—	12	—			—	17,0				
7003-0359	1	M16	25	40	17	—	20,0	17,0	19,6	—	16	3,0	0,089	
7003-0360	2		—	—	14	—			—	19,8				
7003-0361	1	M20	30	50	22	—	26,0	22,0	25,4	—	18	4,0	0,148	
7003-0362	2		—	—	17	23,5	—		24,0					
7003-0363	1	M24	38	60	27	—	32,0	26,0	31,2	—	24	5,0	0,302	
7003-0364	2		—	—	22	31,0	—		31,1					

Пример условного обозначения цилиндрической потайной гайки исполнения 1, размером *d* = M6:

Гайка 7003-0351 ГОСТ 14729-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 33 . . . 38.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H*14, *h*14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093-81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

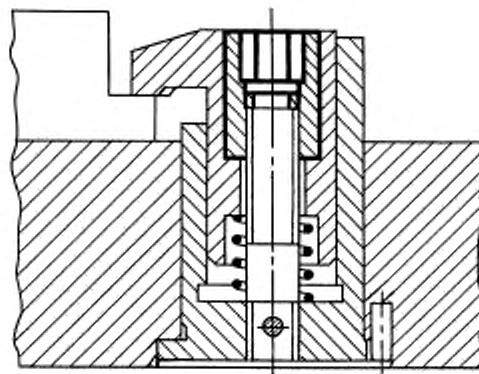
8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0-87.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

10. Пример применения цилиндрических потайных гаек указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОТАЙНЫХ ГАЕК



Редактор *Р.Г. Говердовская*

Технический редактор *Н.С. Гришакова*

Корректор *М.И. Першина*

Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 14.03.2005. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,41.
Тираж 195 экз. С 549. Зак. 143.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102