

ГОСТ 28463—90  
(ИСО 3162—74)

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**КАРАВАНЫ И ЛЕГКИЕ ПРИЦЕПЫ**

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА  
ВАКУУМНЫХ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 10—2004



Москва  
Стандартинформ  
2005

**Караваны и легкие прицепы****СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА  
ВАКУУМНЫХ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ****Основные размеры**

Caravans and light trailers.

Connecting devices of vacuum braking systems. Basic dimensions

**ГОСТ  
28463—90****(ИСО 3162—74)**МКС 43.040.40  
ОКП 45 8000Дата введения **01.07.91****1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры соединительных муфт, применяемых в вакуумных тормозных системах караванов и легких прицепов в соответствии с ГОСТ 28462 (ИСО 2890—73).

**2. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на оборудование вакуумных тормозных систем караванов и легких прицепов полной массой до 3,5 т с одной или двумя вакуумными магистралями, одна из которых служит для управления тормозами прицепа, а другая — для пополнения вакуумного ресивера прицепа.

**3. ССЫЛКИ**

ИСО 1103 (ГОСТ 28248) «Шаровой палец сцепного устройства для буксировки караванов и легких прицепов. Размеры».

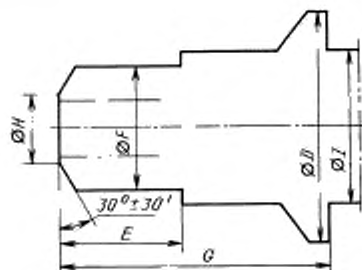
ИСО 2890 (ГОСТ 28462) «Автотранспортные средства. Системы тормозные вакуумные караванов и легких прицепов».

**4. РАЗМЕРЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА**

Настоящий стандарт устанавливает только основные размеры охватываемой части соединительного устройства (черт. 1). Конструкцию охватывающей части соединительного устройства устанавливает изготовитель при соответствии всего устройства требованиям разд. 6.

## Размеры охватываемых частей соединительных устройств

Параметры	Размеры соединительных устройств, мм	
	Управляющая магистраль	Питающая магистраль
$F$ , d11	18	16
$H$	$12 \pm 1$	$10 \pm 1$
$E$ min	20	25
$G$	$59,5 \pm 0,5$	$64,5 \pm 0,5$
$D$	$36 \pm 1$	$36 \pm 1$
$I_{\max}$	20	20



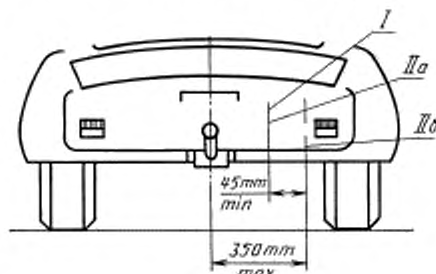
Черт. 1

## 5. РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ НА ТЯГАЧЕ

Соединительные устройства на тягаче должны располагаться в соответствии с черт. 2.

## Расположение соединительных устройств

$I$  — расположение при системе с одной вакуумной магистралью (положение соединительного устройства),  $II$  — расположение при системе с двумя вакуумными магистралями ( $a$  — положение соединительного устройства управляющей магистрали;  $b$  — положение соединительного устройства питающей магистрали)



Черт. 2

## 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 6.1. Взаимозаменяемость соединительных устройств

Соединительные устройства управляющей магистрали и питающей магистрали не должны быть взаимозаменяемыми. Охватываемая часть соединительного устройства должна монтироваться на тягаче и иметь автоматическое запирающее устройство.

## 6.2. Размеры соединительных устройств

Все детали соединительного устройства должны располагаться в зазоре вокруг шарового соединения, как это определено в стандарте ИСО 1103.

## 6.3. Соединительный шланг (соединительные шланги)

6.3.1. Длина (длины) гибкого шланга (шлангов) на прицепе должна обеспечить поворот прицепа относительно тягача в пределах  $60^\circ$  в любую сторону от продольной плоскости симметрии автомобиля без растягивающего воздействия на соединительные головки.

6.3.2. Ни при каких обстоятельствах в соединенном положении шланг не должен касаться поверхности дороги.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР
2. ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.03.90 № 416 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28463—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 3162, с 01.07.91
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
3, 6.2	ИСО 1103—76	ГОСТ 28248—89
1, 3	ИСО 2890—73	ГОСТ 28462—90

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 19.10.2005. Подписано в печать 09.12.2005. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 46 экз. Зак. 911. С 2184.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано по ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.