

ГОСТ 14726—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ С НАКАТКОЙ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ С НАКАТКОЙ

ГОСТ
14726-69

Конструкция

Взамен ГОСТ 3383-57
в части типа Б

Knurled nuts. Design

МКС 25.060.99

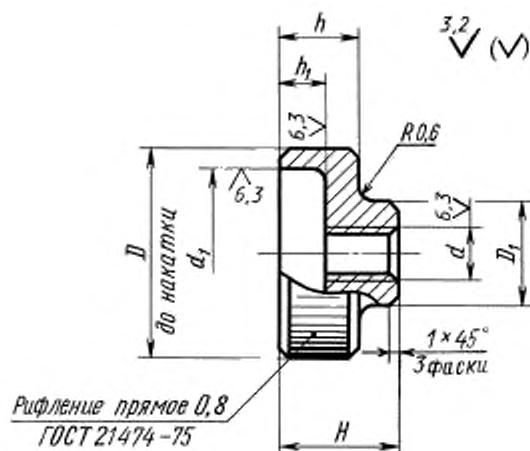
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на гайки с накаткой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	<i>d</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг
7003-0251	M5		12	20	10	15	8	5	0,014
7003-0252			16						0,017
7003-0253	M6		14	25	12	18	10	6	0,028
7003-0254			20						0,033
7003-0255	M8		18	32	16	26	12	7	0,052
7003-0256			25						0,061
7003-0257	M10		20	36	20	30	14	8	0,077
7003-0258			30						0,096
7003-0259	M12		25	40	24	32	16	10	0,115
7003-0260			36						0,146

Пример условного обозначения гайки с накаткой размерами *d* = M5, *H* = 12 мм:

Гайка 7003-0251 ГОСТ 14726-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 30 ... 35 HRC.

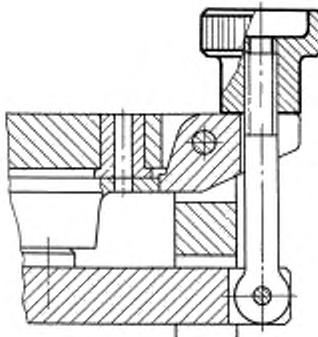
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H14*; *h14*, $\pm \frac{t_2}{2}$.
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.
- 4, 5 **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

11. Пример применения гаек с накаткой указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГАЕК С НАКАТКОЙ



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 18.03.2005. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 200 экз. С 653. Зак. 155.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102