



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КАРТОЧКИ ПОЧТОВЫЕ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 9422–83**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством связи СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

**В. К. Борисова; С. Ф. Слепнева**

**ВНЕСЕН Министерством связи СССР**

**Член Коллегии В. А. Кузьмин**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.11.83 № 5514**

## КАРТОЧКИ ПОЧТОВЫЕ

Технические условия

Postcards. Specifications

**ГОСТ**  
**9422—83**

Взамен  
ГОСТ 9422—73

ОКП 95 7550

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1983 г. № 5514 срок действия установлен

с 01.07.84

до 01.07.89 *94*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

*10/18/91*

Настоящий стандарт распространяется на почтовые карточки, повестки и извещения, предназначенные для пересылки письменных сообщений.

Стандарт не распространяется на карточки изобразительные (открытки), выпускаемые предприятиями Государственного Комитета Совета Министров СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли или другими министерствами и ведомствами, предназначенные для пересылки в конверте.

Стандарт полностью соответствует ИСО МС 328—74.

### 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Карточки должны изготавляться следующих видов:

МП — маркованные простые, с чистой оборотной стороной;

МХО — маркованные художественные с рисунком на оборотной стороне;

МХЛ — маркованные художественные с рисунком на лицевой (адресной) стороне, с чистой оборотной стороной;

НХО — немаркованные художественные с рисунком на оборотной стороне;

НХЛ — немаркованные художественные с рисунком на лицевой (адресной) стороне, с чистой оборотной стороной;

НП — немаркованные простые, с чистой оборотной стороной.

Карточки видов МП, МХО, МХЛ могут изготавляться также с указанием категории авиаотправления (АВИА), а карточки вида МХЛ — с текстом вместо рисунка.

1.2. Карточки перечисленных видов должны изготавляться форматом  $(105 \pm 1,5) \times (148 \pm 1,5)$  мм.

1.3. Условное обозначение карточек должно содержать: вид, категорию отправления и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

Карточки почтовой маркированной художественной с рисунком на лицевой (адресной) стороне:

Карточка МХЛ ГОСТ 9422—83;

То же, маркированной художественной с почтовой маркой и рисунком на оборотной стороне категории АВИА:

Карточка МХО АВИА ГОСТ 9422—83.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Почтовые карточки должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Лицевые (адресные) стороны карточек должны изготавляться видов:

МХО, НХО, МХО АВИА — по черт. 1, 6;

МХЛ, НХЛ, МХЛ АВИА — » » 2, 6;

МП, НП, МП АВИА — » » 3, 6.

2.3. Оформление и содержание оборотной стороны карточек видов МП и НП устанавливаются выпускающими их организациями, за исключением слов «Повестка» и «Извещение», которые должны располагаться, как указано на черт. 4 и 5.

Допускается изготавливать карточки с дополнительными, не предусмотренными чертежами знаками, штампами и другими обозначениями служебного характера, устанавливаемыми Министерством связи СССР и размещаемыми в зоне служебных отметок.

Допускается изготавливать карточки, где индекс предприятия связи места назначения, адрес получателя, индекс предприятия связи и адрес отправителя, а также наименование организаций выполнены типографским способом.

2.4. Допуск прямолинейности сторон в продольном и поперечном направлениях не более 1 мм.

2.5. В зоне кодового штампа не допускается нанесение других изображений, надписей и знаков, не предусмотренных чертежами 1, 2, 3 и 6.

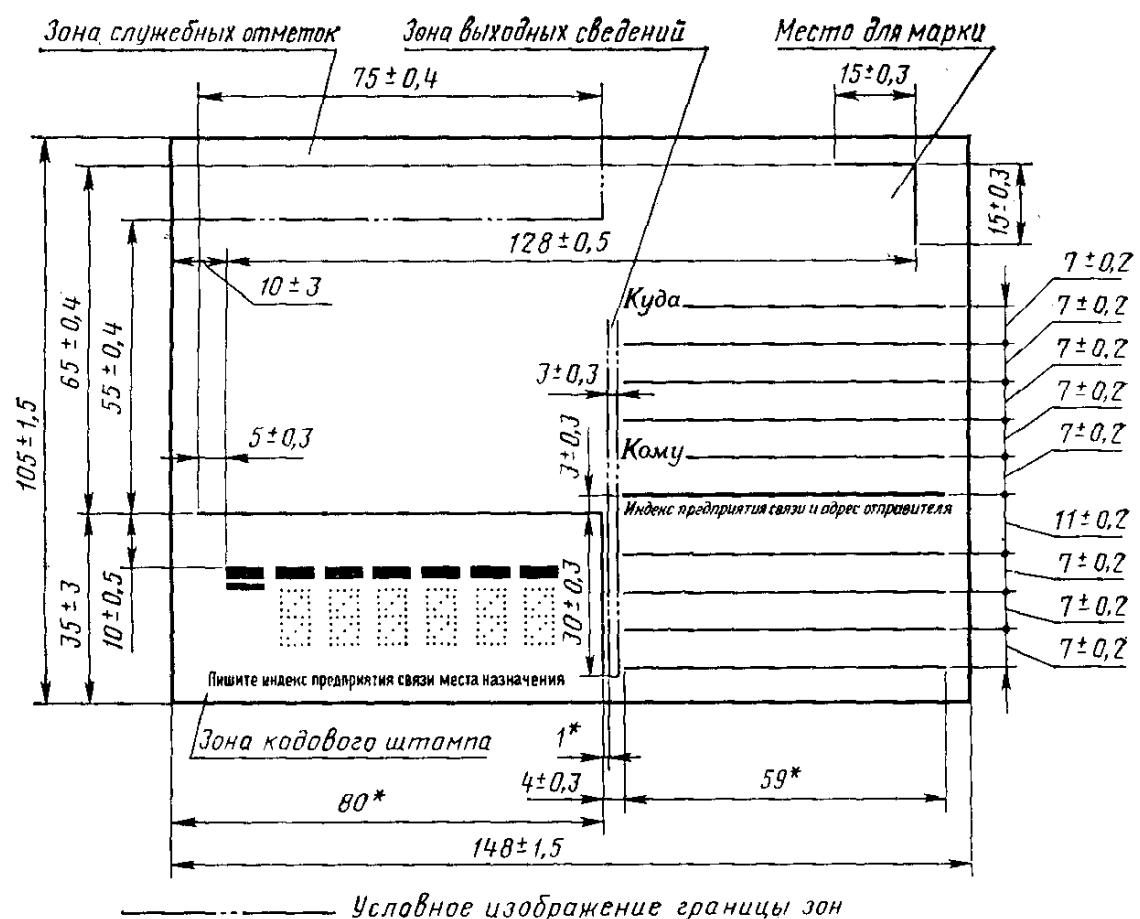
2.6. Допуск параллельности поверхности каждой центровочной метки кодового штампа (черт. 6) относительно большей стороны карточек — не более 1 мм.

2.7. Выходные сведения на карточках видов МХО, НХО, МХЛ, НХЛ, МХО АВИА, МХЛ АВИА должны печататься в зоне, указанной на черт. 1, 2 в соответствии с ГОСТ 7.4—77.

Выходные сведения на карточках видов МП, НП, МП АВИА должны печататься в зоне, указанной на черт. 3.

Выходные сведения должны содержать: наименование издательства, год выпуска издания, номер заказа полиграфического предприятия, наименование полиграфического предприятия, цену.

Линии подсказа адреса получателя и отправителя, линии, ограничивающие зону кодового штампа, и линии, ограничивающие место для марки, должны быть сплошными тонкими толщиной от 0,2 до 0,4 мм.



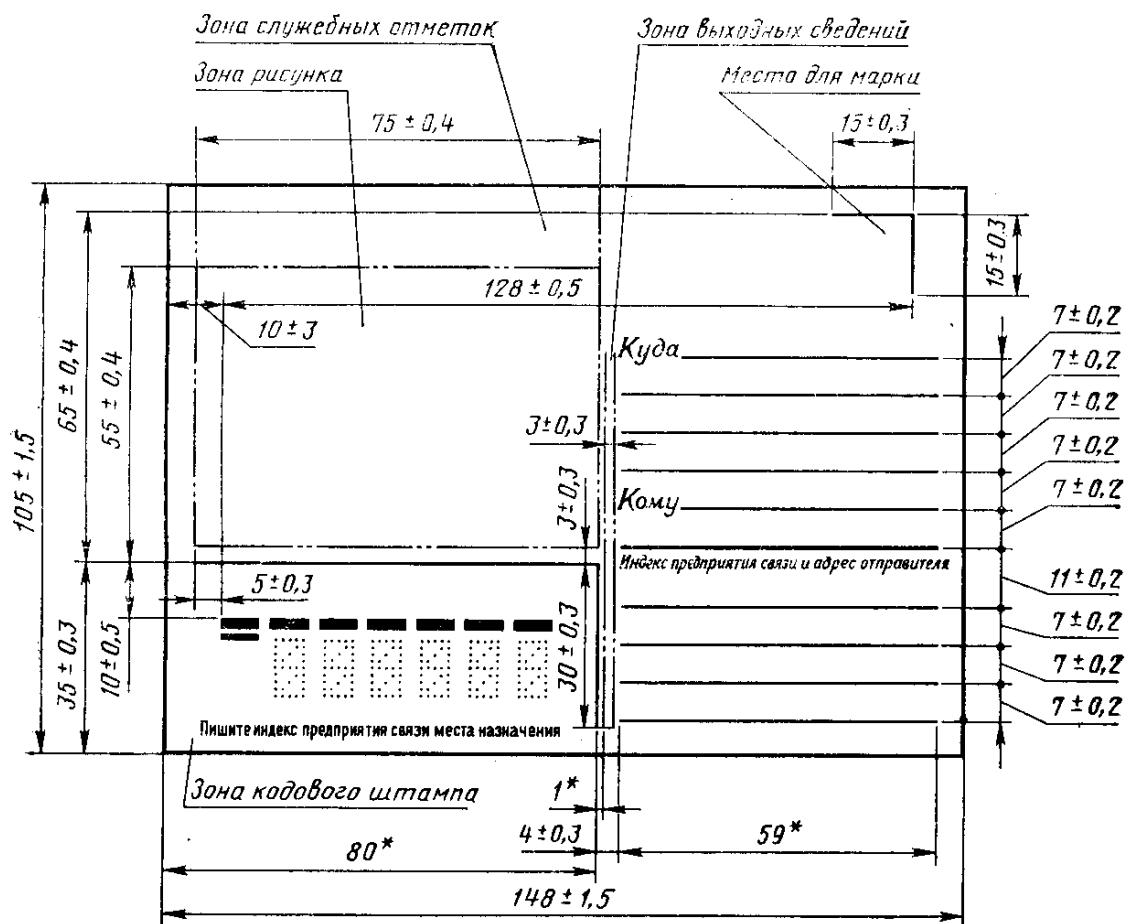
\* Размеры для справок

Черт. 1

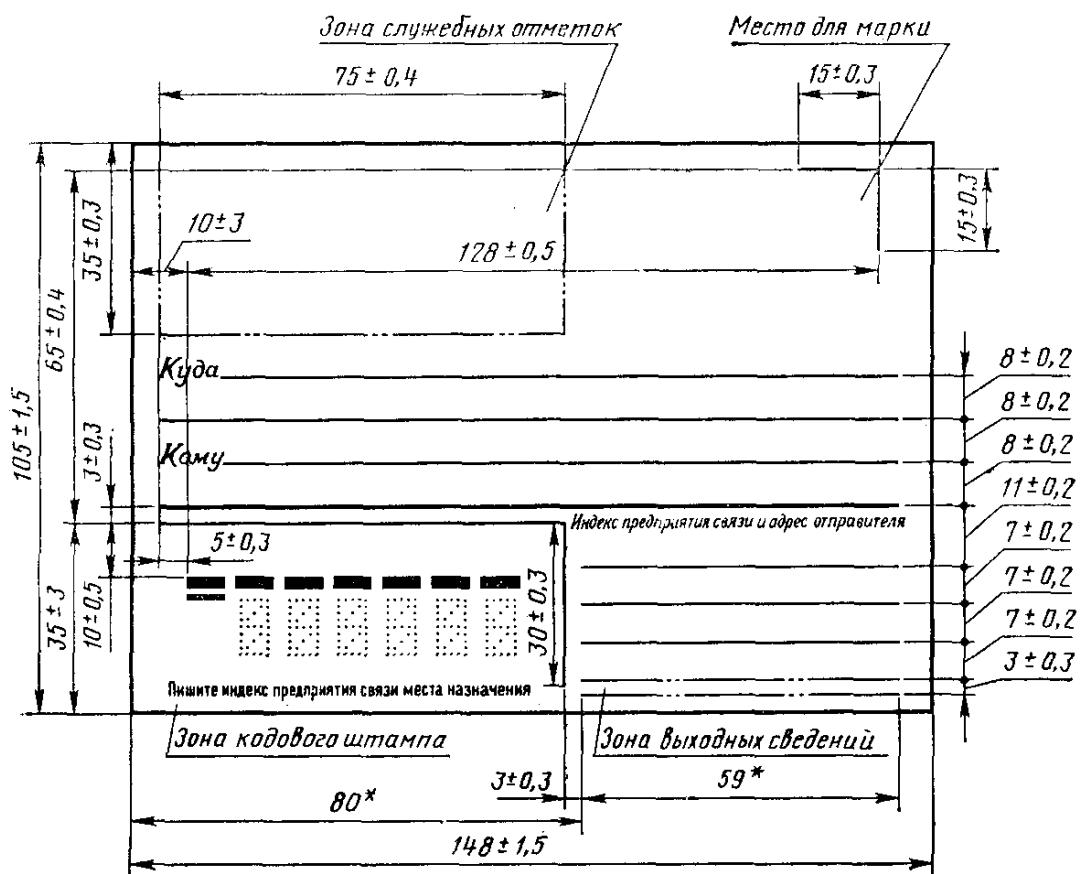
Линия, отделяющая адрес получателя от адреса отправителя, должна быть сплошной толстой-основной толщиной от 0,5 до 0,8 мм.

2.8. Текст на лицевой стороне карточки печатается литературной гарнитурой по ГОСТ 3489.33—72:

«Куда», «Кому» — кеглем 8, курсивом;



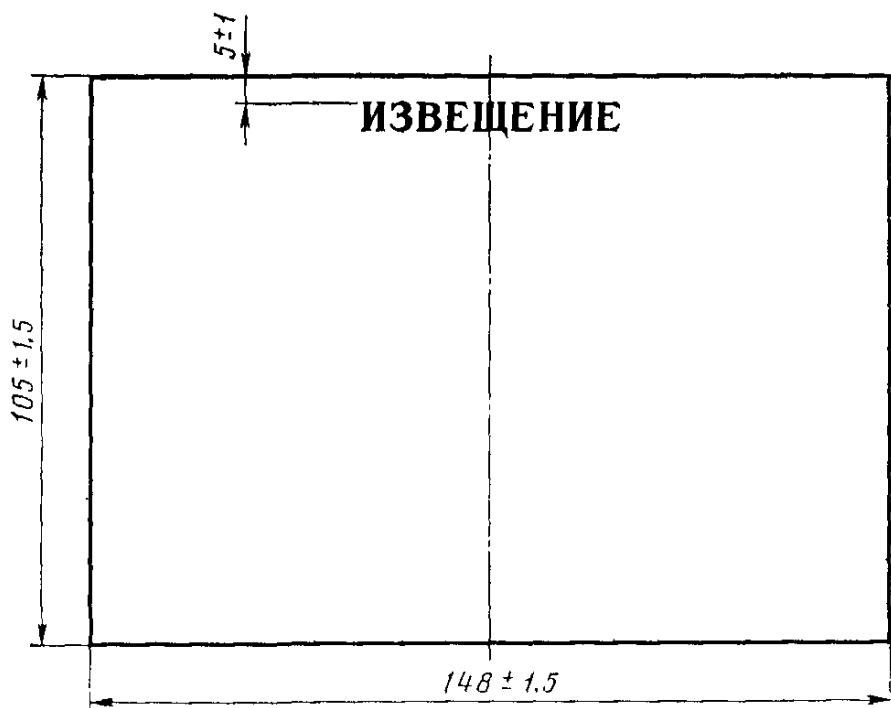
Черт. 2



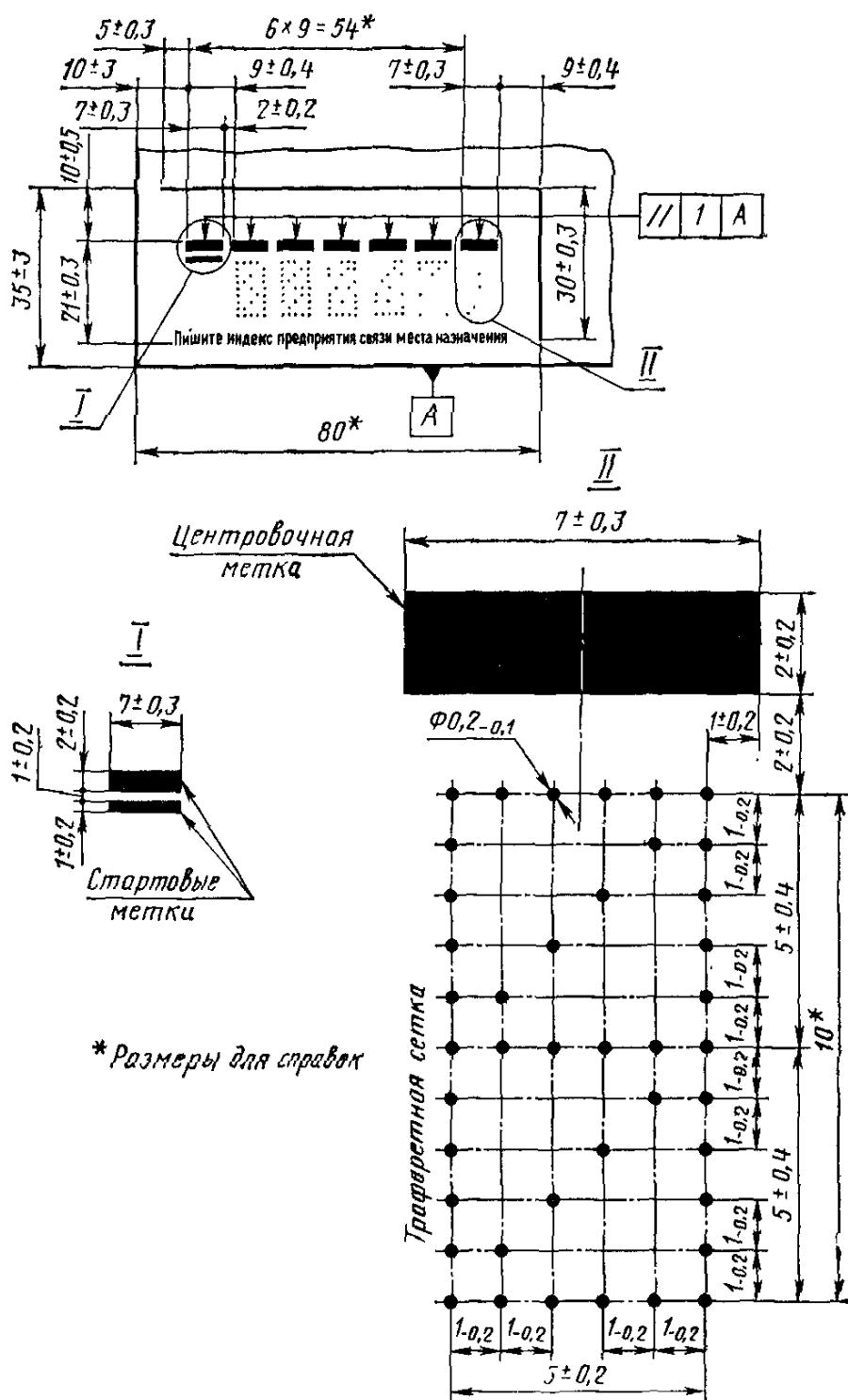
Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

«Индекс предприятия связи и адрес отправителя» — кеглем 6,  
светлым прямым;  
«Индекс предприятия связи места назначения» — кеглем 6,  
светлым прямым;  
выходные сведения — кеглем 5 или 6, светлым прямым.

Текст на оборотной стороне карточек видов МП и НП печатается:

«Повестка» — кеглем 12 или 14, светлым прямым;  
«Извещение» — » 12 » 14, » »

На карточках категории авиаотправления обозначение АВИА должно быть напечатано в зоне служебных отметок. Текст — латинская гарнитура, кегль 12, прямой прописной.

Допускается применять другие типографские шрифты, обеспечивающие ясность и четкость текста в пределах отведенной зоны.

Аннотация к рисунку и фамилия художника должны печататься в левой верхней части зоны служебных отметок или рисунка.

2.9. Элементы кодового штампа должны быть только черного цвета и пропечатаны четко и равномерно.

Показатель контрастности  $P_k$  — не менее 0,7.

2.10. Рисунки художественных маркированных карточек должны утверждаться Министерством связи СССР.

2.11. Рисунки художественных немаркированных карточек должны утверждаться в порядке, установленном для печатных изданий.

2.12. Для изготовления карточек должна применяться бумага: мелованная массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 240 г по ГОСТ 21444—75;

для печати офсетная № 1 марки Г массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 220 г по ГОСТ 9094—70;

карточная для маркированных почтовых карточек по ГОСТ 5.1244—72.

Допускается применять другую бумагу массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 180—250 г, имеющую показатели гладкости, белизны, сорности, не ниже требований указанных выше стандартов.

2.13. Изображения на лицевой и оборотных сторонах карточек должны быть четкими, ясными, без подтеков, пятен и следов от выщипывания волокон бумаги.

Пробельные участки должны быть без загрязнений и следов краски.

2.14. На карточках не должно быть механических повреждений, надорванных краев, загнутых углов, морщин, складок. Обрез кромок карточек должен быть ровным и без заусенцев.

2.15. Допускается изготовление карточек с дополнительными элементами оформления: лакирование, припрессовка пленки.

2.16. Лак должен быть равномерно нанесен на всю поверхность карточки, не должно быть полос и подтеков, пятен и пузырей. Лаковая пленка не должна растрескиваться и слипаться при хранении. Лак не должен изменять цвета оттиска.

2.17. Припрессованная пленка должна прочно скрепляться с бумагой. Карточки с припрессованной пленкой не должны иметь

жоробления, выступающих краев пленки, пузырей, «блесток», и отслоения пленки.

2.18. Карточки, сложенные в пачки, не должны прилипать друг к другу (склеиваться и спрессовываться).

2.19. Максимальный прогиб (коробление) карточек в продольном и поперечном направлениях не должен быть более 5 мм.

2.20. При оформлении карточек с полями минимальный размер полей должен быть  $4 \pm 1$  мм.

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Карточки предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество карточек одного вида, оформленное одним документом о качестве.

В документе должны быть указаны:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии;

дата выпуска;

наименование изделия;

стоимость одной или пачки карточек;

количество карточек;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки качества карточек от партии произвольно отбирают 10 пачек и из каждой стопы в каждой отобранный пачке — по 20 карточек.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки соответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы у одной карточки проводят повторную проверку на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Для проверки требований, указанных в гл. 1.2, 2.2—2.7, должны применяться измерительные инструменты соответствующей точности:

линейка по ГОСТ 427—75;

измерительная лупа по ГОСТ 8309—75.

4.2. Величину максимального прогиба (коробления) на карточке, установленной на ровной плоскости прогибом кверху, измеряют линейкой через 4 ч с момента изготовления.

4.3. Внешний вид, художественное оформление карточки проверяют визуально путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном.

4.4. Показатель контрастности  $\Pi_k$  определяют по показаниям фотоэлектрического фотометра в средней части белого поля, расположенного между двумя соседними центровочными метками, и в средней части черного поля центровочной метки и вычисляют по формуле

$$\Pi_k = \frac{A_6 - A_4}{A_6},$$

где  $A_6$  — яркость белого поля освещенного изображения, кд/м<sup>2</sup>;  
 $A_4$  — яркость черного поля освещенного изображения, кд/м<sup>2</sup>.

Измерения производят при нейтральном светофильтре и диафрагме яркомера диаметром 0,2 мм. Карточку устанавливают на расстоянии 100 мм от объектива яркомера перпендикулярно к его оптической оси.

Освещенность участка карточки, на котором выполняют измерение, должна лежать в пределах 100—500 лк. Измерение освещенности должно контролироваться люксметром Ю-117 по ГОСТ 14841—80.

В качестве источника света допускается использовать любой осветитель, дающий рассеянный свет.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов измерений показателей контрастности пяти карточек, округленное с точностью 0,1.

Допускается определять контрастность визуально по эталону, согласованному между заказчиком и изготовителем.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Карточки должны укладываться в стопы по 100, 200 или 250 шт., которые должны отделяться друг от друга прокладкой из бумаги.

Стопы по 5 шт. должны упаковываться в пачки. Каждая пачка должна завертываться в оберточную бумагу марок А и Б массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 100 г по ГОСТ 8273—75 с картонной прокладкой сверху и снизу по формату пачки.

По согласованию с заказчиком допускается применять картонные коробки или другие упаковочные материалы и виды упаковки, обеспечивающие сохранность карточек.

Коробки или пачки с карточками должны обвязываться шпагатом по ГОСТ 17308—71, крашенным шнуром по ГОСТ 5107—70, kleевой лентой по ГОСТ 18251—72 или полипропиленовым шпагатом из пленочной нити по нормативно-технической документации.

5.2. На каждую пачку с карточками наносят маркировку, с указанием следующих данных:

наименования и товарного знака предприятия-изготовителя, его местонахождение;

наименования изделия, краткого описания сюжета или приклеенного образца, если карточка художественная;

количества карточек в коробке или пачке;

цены одной карточки;

номера заказа;

месяца и года выпуска;

обозначения настоящего стандарта;

манипуляционного знака «Боится сырости» и предупредительной надписи «Не бросать» по ГОСТ 14192—77.

Маркировку наносят краской, пластмассовым или каучуковым штемпелем или наклеиванием этикетки. Допускается наклейка рисунка.

5.3. Карточки должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.4. Карточки должны храниться упакованными в крытых складах при температуре от +1 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

5.5. Пачки или коробки при складировании должны укладываться в штабеля. Высота штабеля не должна превышать 1,8 м.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие карточек требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения карточек — 12 мес с момента изготовления.

**изменение № 1 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.09.  
№ 2889 срок введения установлен**

**с 01.07.84**

**На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4795—84).**

**Вводная часть. Первый абзац после слова «сообщений» дополнить словами: «при автоматизированной обработке»;**

*(Продолжение см. с. 33)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 942.)*

дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4795—

Пункт 2.12 дополнить абзацем: «Для изготовления почтовых карточек должна применяться бумага, которая не содержит люминесцентные препараты, кроме флюоресцентных осветляющих средств с максимумом эмиссии от 430 до 450 нм».

(ИУС № 12 1985 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 25.03.87 № 950**

**Дата введения 01.09.87**

Пункт 1.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается на карточках вида МХЛ в зоне рисунка печатать текст».

**Пункт 1.3. Пятый, шестой абзацы исключить.**

**Пункты 2.2, 2.7. Исключить слова: «МХО АВИА», «МХЛ АВИА», «МП АВИА».**

Пункт 2.3. Второй абзац. Исключить слова: «и размещаемыми в зоне служебных отметок»;

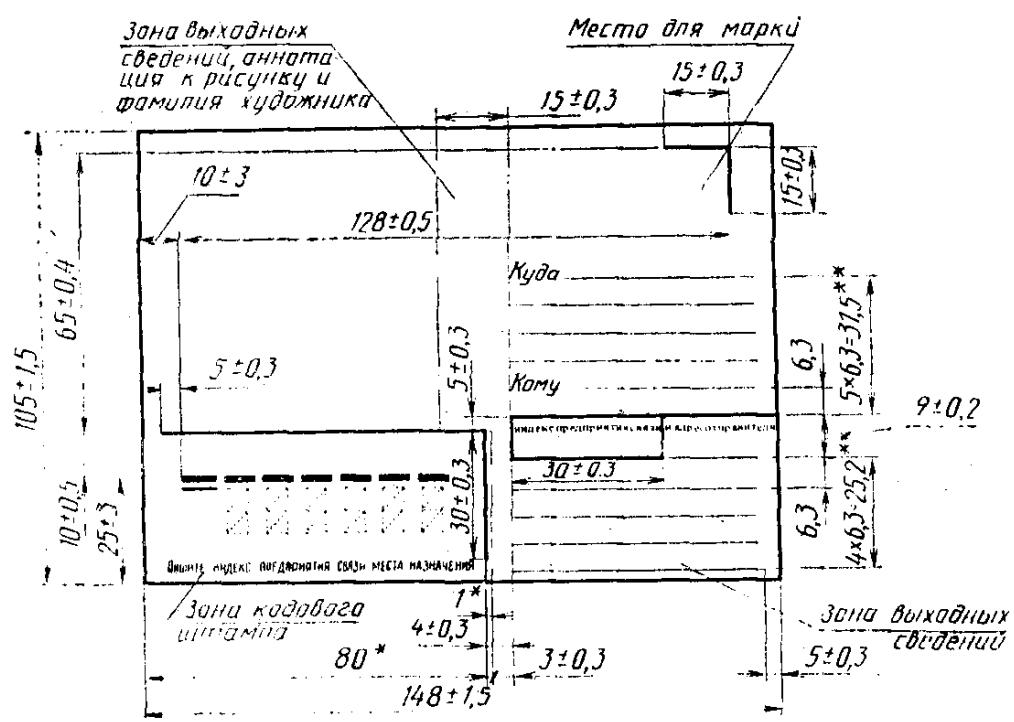
дополнить абзацем: «По согласованию с Министерством связи СССР допускается в зоне адреса получателя и отправителя линий и слова «Куда» и «Кому» не наносить».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Четвертый абзац. Заменить слова: «от 0,2 до 0,4 мм» на  $(0,3 \pm 0,1)$  мм;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Линия, отделяющая адрес получателя от адреса отправителя, и линии, ограничивающие зону индекса отправителя, должны быть сплошными толстыми основными толщиной от 0,5 до 0,8 мм»:

чертежи 1—3, 6 заменить новыми:



#### \* Размеры для справок

\*\* Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями  $\pm 0.2$  мм.

### Черт. 1

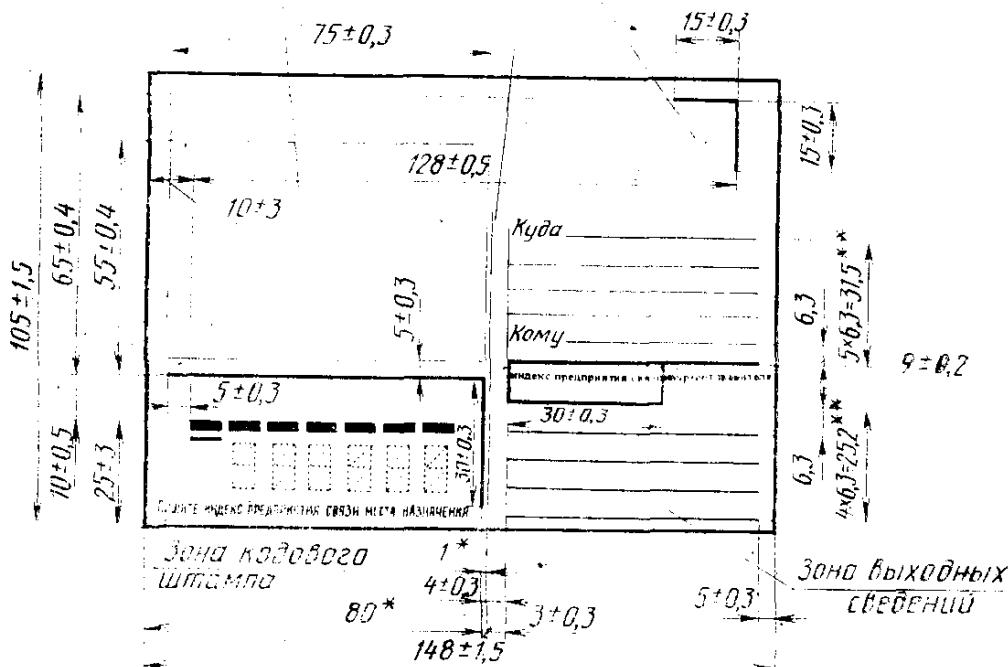
(Продолжение см. с. 302)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9422—83)*

## ЗЕМЛЯ РИСУНКА

## Зона выходных сведений

### *Место для марки*



### Человеческое изображение границы зон

### ■ Размеры для справок.

Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями  $\pm 0,2$  м.

## Черт. 2

Technical drawing showing the dimensions and layout of a stamping die assembly. The overall width is  $148 \pm 1.5$ . The left side has a height of  $105 \pm 1.5$ , with a top section of  $10 \pm 0.5$  and a bottom section of  $95 \pm 1.5$ . The right side has a height of  $15 \pm 0.3$ . The central area has a width of  $128 \pm 0.5$  and a height of  $10 \pm 3$ . There are two horizontal lines labeled "Куда" (Where to) and "Хому" (To whom). A note at the bottom left says "ПРИЧЕМ ИНДЕКС ПРЕДНАЗНАЧЕН СВОИМ МЕСТОМ НА ГЛАЗАХ". The bottom right corner shows a note "Зона выходных сведений" with a dimension of  $3 \pm 0.3$ . The bottom center has a dimension of  $4 \pm 0.3$  and a note "80\*". The right edge has a note "4\*6.3=25.2" and a dimension of  $6.3$ . The top right corner has a note "0 \pm 0.2".

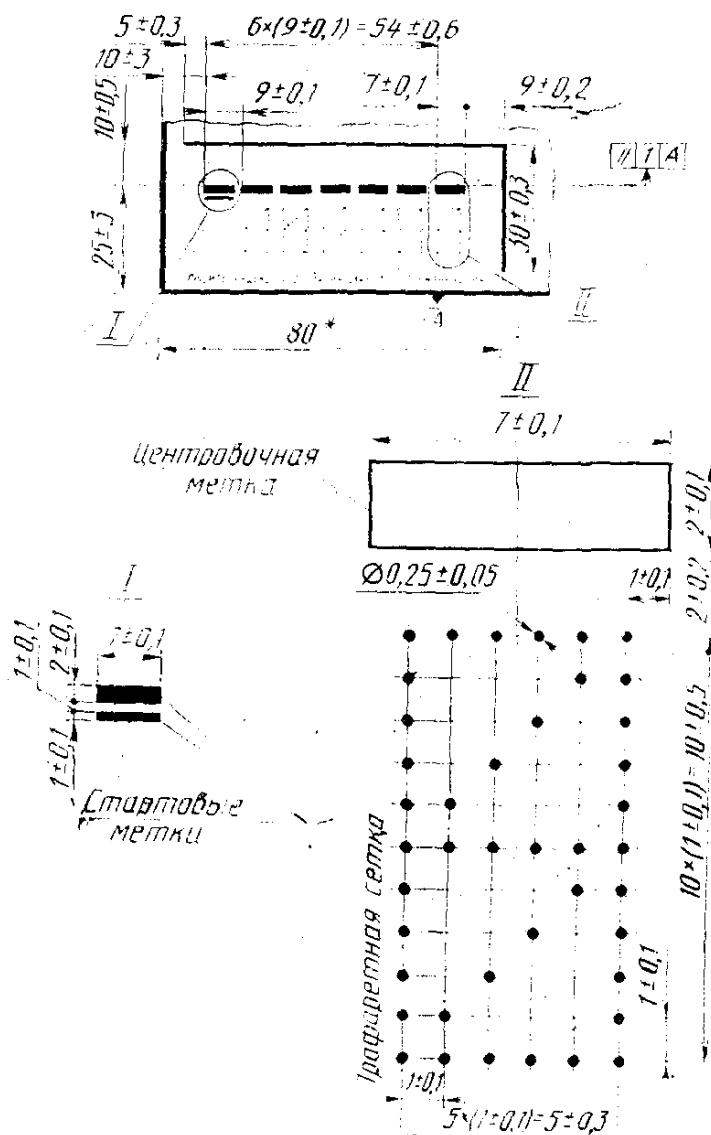
### Условные изображение границы зоны

\* Размер для справок.

\* Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями  $\pm 0.2$  мм.

Черт. 3

(Продолжение см. с. 303)



\* Размер для справок.

### Черт. 6

**Пункт 2.8.** Четвертый абзац перед словом «Индекс» дополнить словом: «Пишите».

**девятый, одиннадцатый абзацы исключить.**

**Пункт 2.12.** Второй абзац. Заменить слова: «марки Г» на «марки В»; заменить ссылку: ГОСТ 9094—70 на ГОСТ 9094—83.

**Пункт 2.17.** Исключить слово: «коробления».

Пункты 3.2, 3.3 изложить в новой редакции: «3.2. Порядок проведения контроля качества карточек должен быть по ГОСТ 18242—72. Для контроля качества карточек используется двухступенчатый нормальный план выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 1,5 % и общим уровнем контроля II, согласно таблице. Качество карточек на соответствие требований настоящего стандарта проверяют по выборке, составленной «вслепую» (методом наибольшей объективности) по ГОСТ 18321—73.

(Продолжение см. с. 304)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9422—83)

шт.

Объем партии	Объем выборки	Общий объем выборки	Нормальный вид контроля	
			приемочное число Ac	браковочное число Re
10001—35000	200	200	5	9
	200	400	12	13
35001—150000	315	315	7	11
	315	630	18	19
150001—500000	500	500	11	16
	500	1000	26	27

3.3. Для определения соответствия партии продукции установленным требованиям следует:

считать партию соответствующей требованиям, если число дефектных единиц, найденных в выборке первой ступени, меньше или равно Ac, указанному для первой ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если число дефектных единиц в выборке первой ступени равно или больше Re, указанного для первой ступени плана контроля;

перейти к контролю на второй ступени, если число дефектных единиц, обнаруженное в выборке на первой ступени контроля больше Ac и меньше Re;

считать партию соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц меньше или равно Ac для второй ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц равно или больше Re для второй ступени плана контроля».

Пункт 4.1. Третий абзац. Исключить слово: «измерительная»; заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 4.4. Первый абзац после слова «фотометра» дополнить словами: «типа ФНЧ».

Пункт 5.1. Второй абзац дополнить словами: «Столы по 4—5 шт. должны»; заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 5.2. Третий абзац. Исключить слова: «или приклеенного образца».

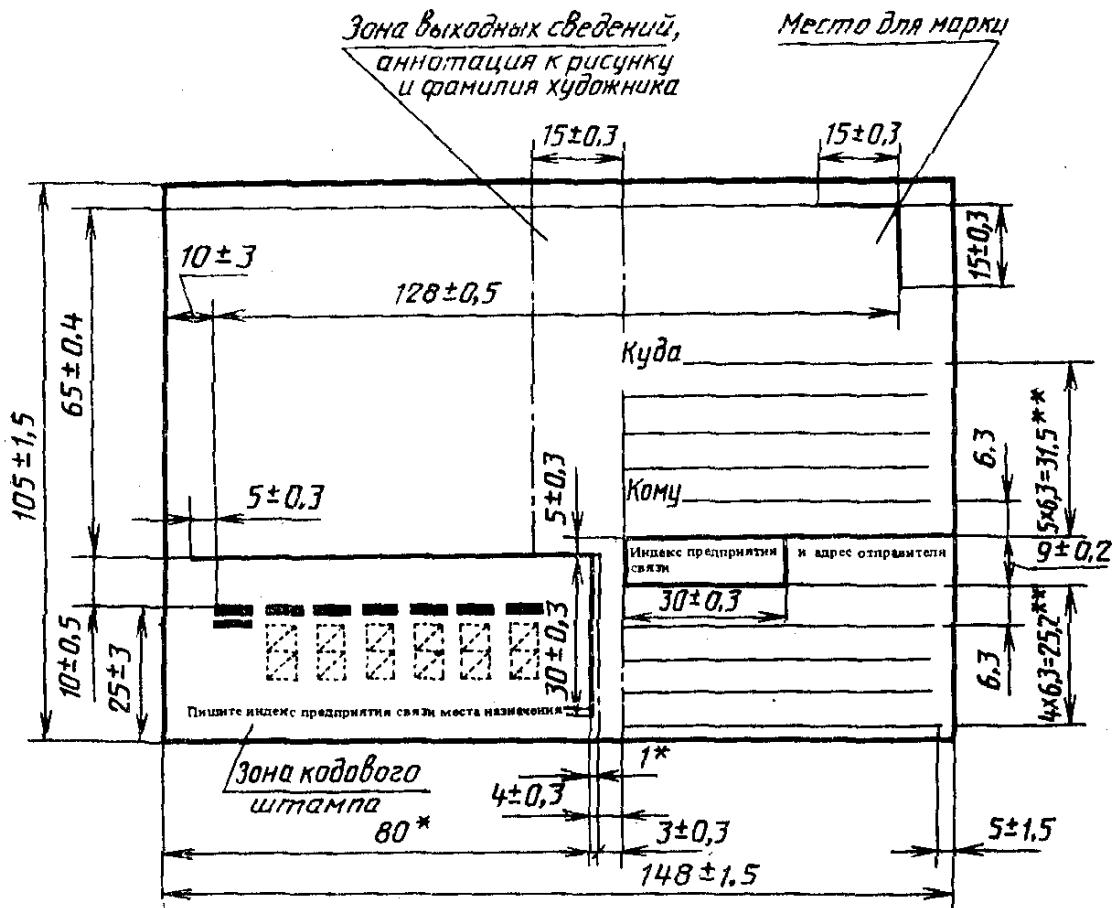
Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

(ИУС № 7 1987 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 9422—83 Карточки почтовые. Технические условия  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 07.12.88 № 3972

Дата введения 01.05.89

Пункт 2.2. Чертежи 1, 2, 3, 6 заменить новыми:



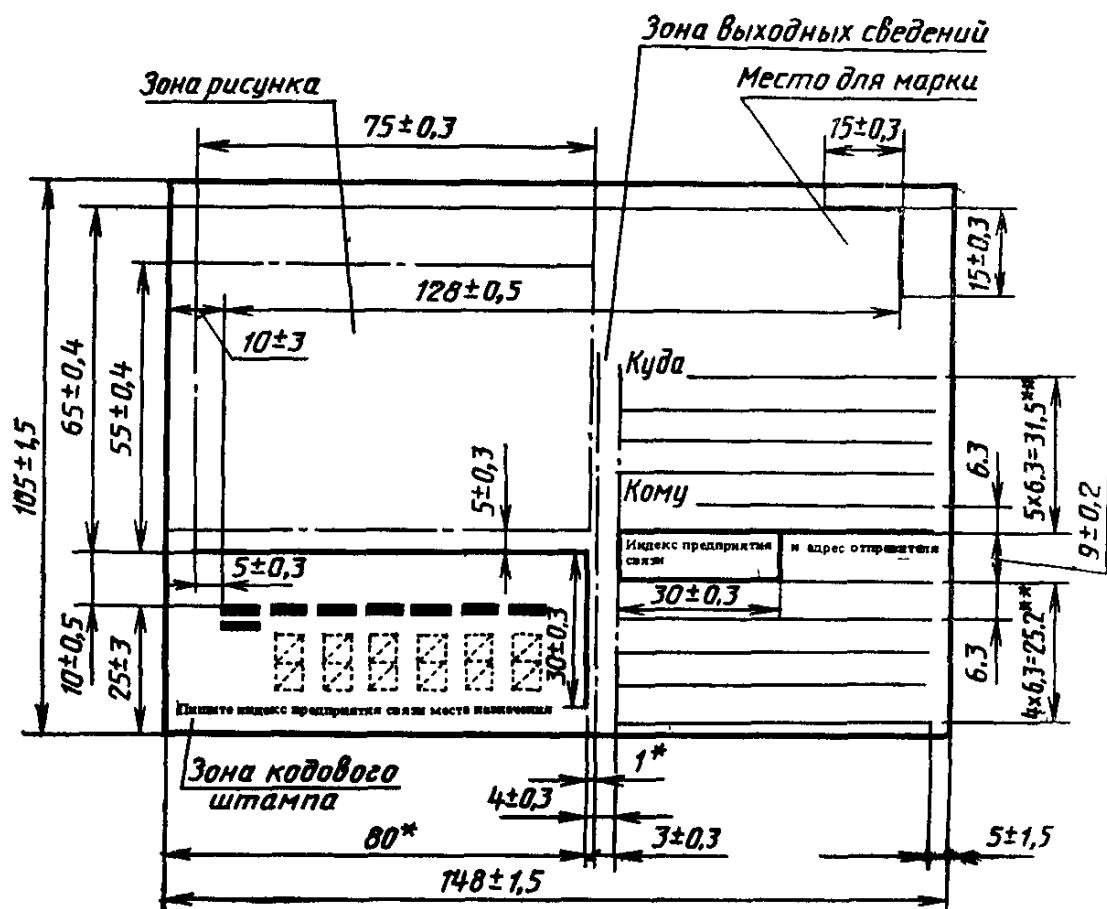
Условное изображение границы зоны.

\* Размеры для справок.

\*\* Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями  $\pm 0,2$  мм.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 278)



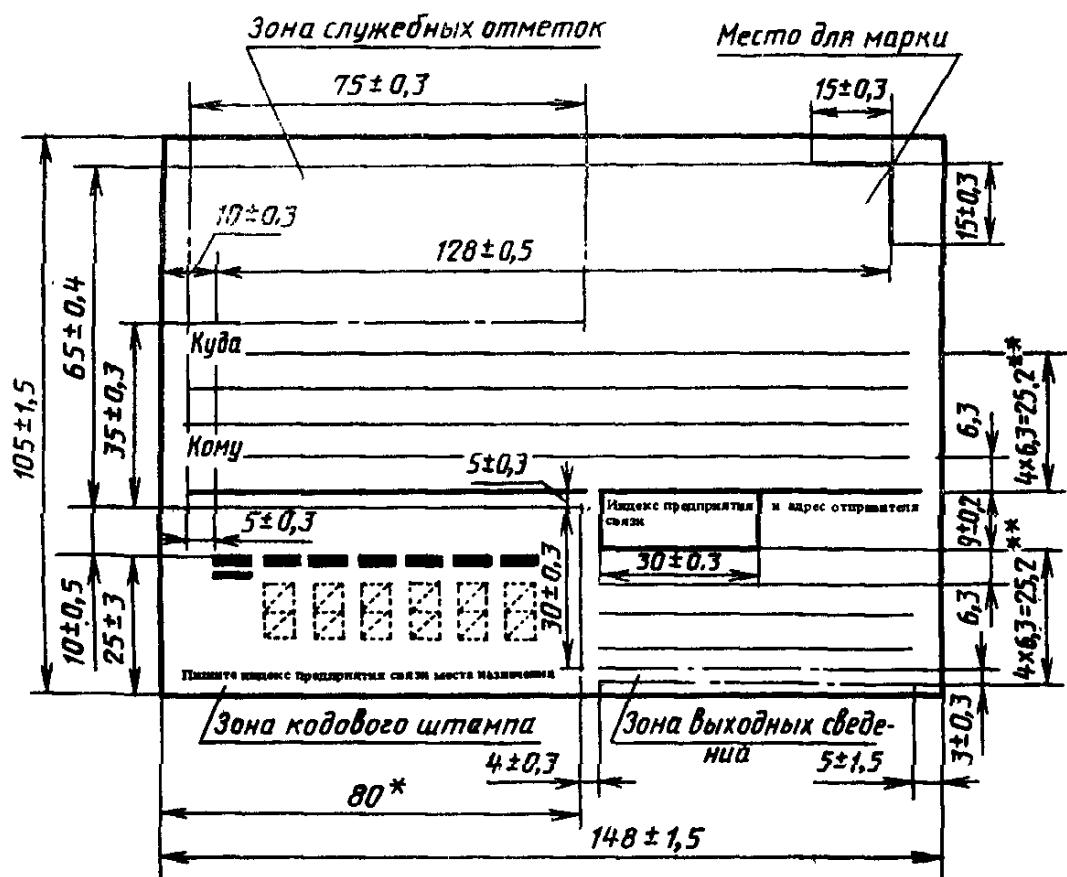
Условные изображения границы зон.

\* Размеры для справок.

\*\* Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями  $\pm 0,2$  мм.

Черт. 2

(Продолжение см. с. 279)



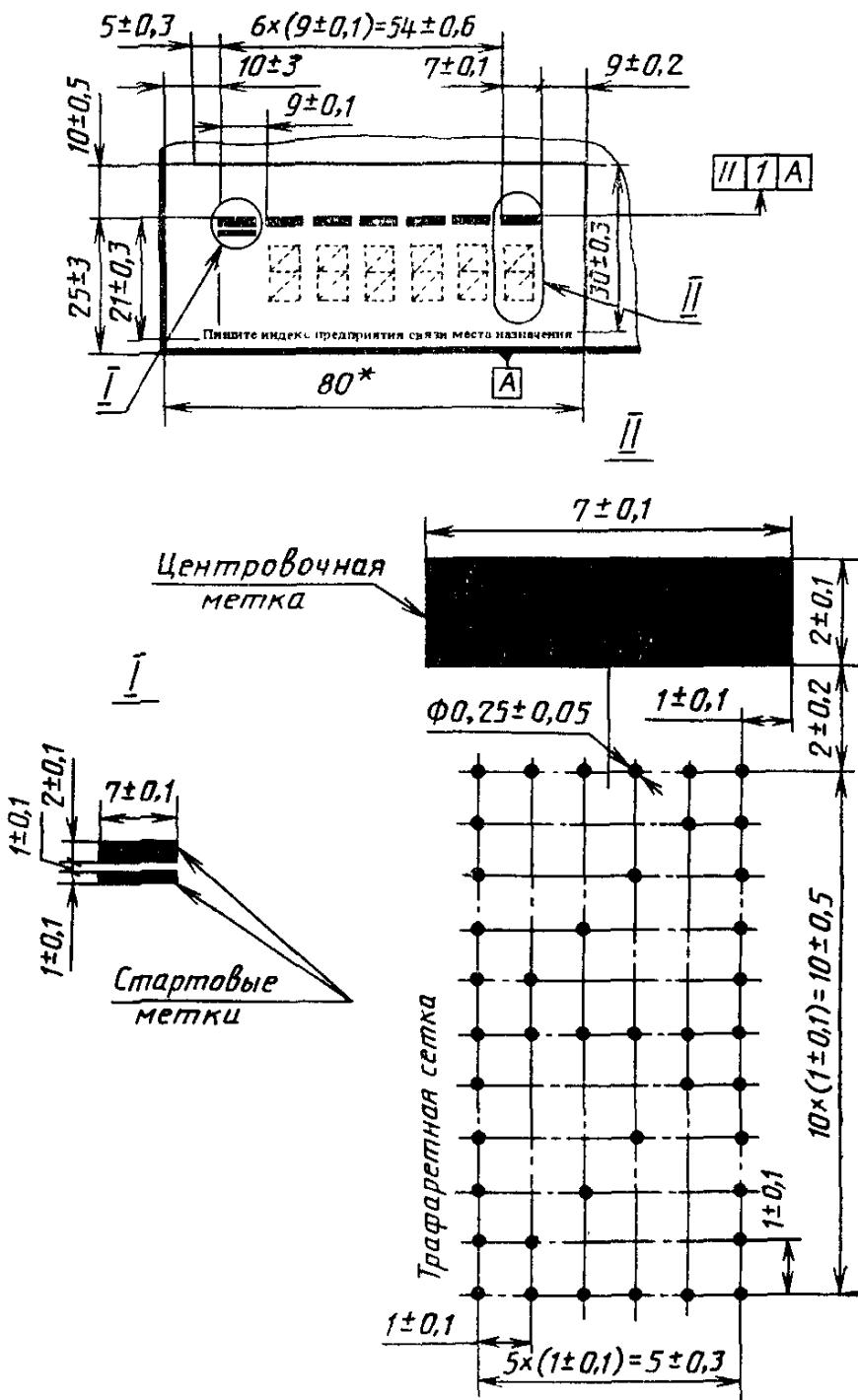
Условное изображение границы зоны.

\* Размер для справок.

\*\* Пределевые отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 3

(Продолжение см. с. 280)



\* Размер для справок.

Черт. 6

Пункт 2.7. Первый абзац. Исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 7.4—77»; дополнить словами: «и должны содержать: фамилию художника или фотографа, аннотацию к рисунку, наименование издательства, год выпуска издания, знак охраны авторского права, номер заказа полиграфического предприятия, наименование полиграфического предприятия, тираж, цену».

Пункт 2.12. Четвертый абзац. Заменить ссылку: «по ГОСТ 5.1244—72» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: «Ю-117 по ГОСТ 14841—80» на «по нормативно-технической документации».

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9422—83)*

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 5.2. Шестой абзац после слов «номер заказа» дополнить словами: «полиграфического предприятия».

(ИУС № 2 1989 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *Н. В. Келеникова*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 14.12.83  
0,45 уч.-изд. л.

Подп. в печ. 12.03.84  
Тир. 10000

1,0 усл. п. л.

1,0 усл. кр.-отт.  
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета». Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 8  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 21