

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т

---

# УГЛИ КАРАГАНДИНСКОГО БАССЕЙНА ДЛЯ ПАРОВОЗОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УГЛИ КАРАГАНДИНСКОГО БАСЕЙНА  
ДЛЯ ПАРОВОЗОВ

## Технические условия

ГОСТ  
8152—88Karaganda Basin coals for locomotives.  
Specifications

ОКП 03 2300

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на угли Карагандинского бассейна, предназначенные для сжигания в топках паровозов.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1. Основные параметры и размеры

Для паровозов предназначены не используемые для коксования угли марок К, КО, КС и ОС по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении 1, с размерами кусков по ГОСТ 19242.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм	Зольность $A^d$ , %, не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива $W_t$ , %, не более		Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более	Массовая доля мине- ральных примесей (породы) с размером кусков 25 мм и более, %, не более
				с 1 октября по 15 апреля	с 16 апреля по 30 сентября		
Обогащенные угли	К, КО, КС, ОС	50—100	30,0	7,0	10,0	10,0	—
		25—100 13—50				15,0	—
		13—100 Более 13				20,0	—
Необогащенные угли	К, КО, КС, ОС	0—200	30,0	9,0	9,0	—	2,0 (2,5 в углях марки КО)

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.2. Средние нормы низшей теплоты сгорания рабочего топлива приведены в приложении 2 и служат для планирования, расчета, распределения ресурсов топлива и ценообразования.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

## 2. ПРИЕМКА

Приемка угля — по ГОСТ 1137.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

1) зольности ( $A^d$ ) — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;

2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива ( $W_r$ ) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;

3) массовой доли кусков размером менее нижнего предела в классе крупности и минеральных примесей (породы) с размером кусков 25 мм и более — по ГОСТ 1916;

4) низшей теплоты сгорания рабочего топлива ( $Q_r$ ) — по ГОСТ 147.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

### 4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортирование углей производится навалом в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с ГОСТ 22235 или другими видами транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данных видах транспорта.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7,0 %, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (сушку, перемораживание угля, омасливание).

4.1.3. При перевозке углей класса 0—200 мм изготовитель должен производить покрытие угля пленкообразующими материалами или принимать другие меры, исключающие потери угля при транспортировании.

4.1.4. При разгрузке рассортированных углей из транспортных средств высота падения угля не должна превышать 2 м.

### 4.2. Хранение

4.2.1. Угли разных марок и классов крупности должны храниться отдельно.

4.2.2. Укладка в штабели и погрузка углей в транспортные средства должны производиться погрузочными механизмами, которые при этом не должны переизмельчать угли.

4.2.3. Складирование рассортированных углей должно производиться без послойного уплотнения.

## НОМЕНКЛАТУРА

углей Карагандинского бассейна для паровозов и их коды по общесоюзному классификатору  
промышленной и сельскохозяйственной продукции

Наименование продукции	Код ОКП	
Уголь карагандинский марки К — коксовый, рядовой — КР/, 0—200 мм	03 2311 1116	03
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, рядовой К <sub>2</sub> Р/, 0—200 мм	03 2321 1116	03
Уголь карагандинский марки ОС — отощенный спекающийся, рядовой ОСР/, 0—200 мм	03 2323 1116	04
Уголь карагандинский марки К — коксовый, концентрат для энергетики, крупный — КК <sub>1</sub> /, 50—100 мм	03 2311 2916	08
Уголь карагандинский марки К — коксовый, крупный — КК <sub>1</sub> /, 50—100 мм	03 2311 5316	06
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, концентрат для энергетики, крупный — К <sub>2</sub> К <sub>1</sub> /, 50—100 мм	03 2321 2916	01
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, крупный К <sub>2</sub> К <sub>1</sub> /, 50—100 мм	03 2321 5316	10
Уголь карагандинский марки ОС — отощенный спекающийся, концентрат для энергетики, крупный — ОСК <sub>1</sub> /, 50—100 мм	03 2323 2916	00
Уголь карагандинский марки К — коксовый концентрат для энергетики, крупный орех — ККО <sub>1</sub> /, 25—100 мм	03 2311 2816	01
Уголь карагандинский марки К — коксовый, крупный орех — ККО <sub>1</sub> /, 25—100 мм	03 2311 5116	03
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, крупный орех — К <sub>2</sub> КО <sub>1</sub> /, 25—100 мм	03 2321 5116	07
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, концентрат для энергетики, крупный орех — К <sub>2</sub> КО <sub>1</sub> /, 25—100 мм	03 2321 2816	05
Уголь карагандинский марки К — коксовый, концентрат для энергетики, крупный орех с мелким — ККОМ <sub>1</sub> /, 13—100 мм, более 13 мм	03 2311 2216	03
Уголь карагандинский марки К — коксовый, крупный орех с мелким — ККОМ <sub>1</sub> /, 13—100 мм, более 13 мм	03 2311 5216	01
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, крупный орех с мелким К <sub>2</sub> КОМ <sub>1</sub> /, 13—100 мм, более 13 мм	03 2321 5216	06
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, концентрат для энергетики, крупный орех с мелким — К <sub>2</sub> КОМ <sub>1</sub> /, 13—100 мм, более 13 мм	03 2321 2216	07
Уголь карагандинский марки ОС — отощенный спекающийся, концентрат для энергетики, крупный орех с мелким — ОС КОМ <sub>1</sub> /, 13—100 мм, более 13 мм	03 2323 2216	06
Уголь карагандинский марки К — коксовый, концентрат для энергетики, орех с мелким КОМ <sub>1</sub> /, 13—50 мм	03 2311 2616	09
Уголь карагандинский марки К — коксовый, орех с мелким — КОМ <sub>1</sub> , 13—50 мм	03 2311 5416	02
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, концентрат для энергетики, орех с мелким К <sub>2</sub> ОМ <sub>1</sub> /, 13—50 мм	03 2321 2616	02
Уголь карагандинский марки К <sub>2</sub> — коксовый второй, орех с мелким — К <sub>2</sub> ОМ <sub>1</sub> /, 13—50 мм	03 2321 5416	06
Уголь карагандинский марки ОС — отощенный спекающийся, концентрат для энергетики, орех с мелким — ОСОМ <sub>1</sub> /, 13—50 мм	03 2323 2616	05

## СРЕДНИЕ НОРМЫ НИЗШЕЙ ТЕПЛОТЫ СГОРАНИЯ УГЛЕЙ КАРАГАНДИНСКОГО БАСЕЙНА

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм	Низшая теплота сгорания рабочего топлива $Q'_r$ , МДж/кг (ккал/кг)
Необогащенный уголь	К	0—200	21,25 (5100)
	КО	0—200	21,60 (5160)
	ОС	0—200	21,98 (5250)
Обогащенный уголь обога- тительных фабрик	К	50—100	23,78 (5680)
		25—100	
		13—50	
		12—100	
		Более 13 мм	
	КС, ОС	50—100	23,70 (5660)
Обогащенный уголь обога- тительных установок	К	13—50	22,61 (5400)
		13—100	
		Более 13 мм	
		50—100	
		25—100	
	КО	13—50	25,54 (6100)
		13—100	
		Более 13 мм	
		25—100	
		50—100	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.Ф. Попенко (руководитель темы), Н.И. Макаренко, Р.Р. Хивренко

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.88 № 469

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 8152—73

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления
ГОСТ 147—95	3.2, перечисление 4
ГОСТ 1137—64	Разд. 2
ГОСТ 1916—75	3.2, перечисление 3
ГОСТ 10742—71	3.1
ГОСТ 11014—81	3.2, перечисление 2
ГОСТ 11022—95	3.2, перечисление 1
ГОСТ 11055—78	3.2, перечисление 1
ГОСТ 19242—73	1.1
ГОСТ 22235—76	4.1.1
ГОСТ 25543—88	1.1
ГОСТ 27314—91	3.2, перечисление 2

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1988 г. (ИУС 12—88)

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.11.98. Подписано в печать 17.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,49.  
Тираж 103 экз. С 1600. Зак. 903.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102