

ГОСТ 14735—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАНКИ ОТКИДНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАНКИ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Swing clamps.
Design

ГОСТ

14735-69

Взамен ГОСТ 9054-59

в части типа А

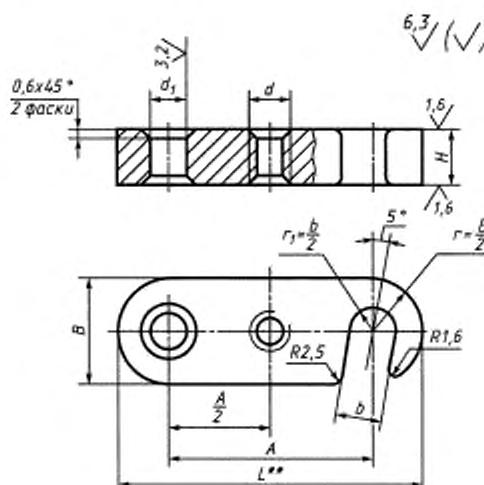
МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена 01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89. № 1029

Настоящий стандарт распространяется на откидные планки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение планок	Применя- мость	<i>d</i>	<i>A</i> $\pm 0,2$	<i>B</i>	<i>H</i> h13	<i>b</i>	<i>d₁</i> H11	<i>L</i>	Масса, кг
7019-0651	M5	25	16	6	6	5	5	41	0,023
7019-0652		32						48	0,029
7019-0653		40						56	0,035
7019-0654	M6	32	18	8	8	6	6	50	0,042
7019-0655		40						58	0,051
7019-0656		50						68	0,062
7019-0657	M8	40	20	10	10	8	8	60	0,070
7019-0658		50						70	0,086
7019-0659		60						80	0,101
7019-0660		70						90	0,117
7019-0661	M10	50	25	12	12	10	10	75	0,130
7019-0662		60						85	0,153
7019-0663		70						95	0,176
7019-0664		80						105	0,200
7019-0665		90						115	0,224
7019-0666	M12	60	28	16	14	12	12	88	0,225
7019-0667		70						98	0,260
7019-0668		80						108	0,295
7019-0669		90						118	0,330
7019-0670		100						128	0,366
7019-0671	M16	80	32	20	18	16	16	112	0,399
7019-0672		90						122	0,449
7019-0673		100						132	0,499
7019-0674		110						142	0,549
7019-0675		125						157	0,624
7019-0676	M20	100	40	25	22	20	20	140	0,775
7019-0677		110						150	0,853
7019-0678		125						165	1,242
7019-0679		140						180	1,393

Пример условного обозначения откидной планки размерами *d* = M5, *A* = 25 мм:

Планка 7019-0651 ГОСТ 14735-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 30 . . . 35 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, $\pm \frac{t_1}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

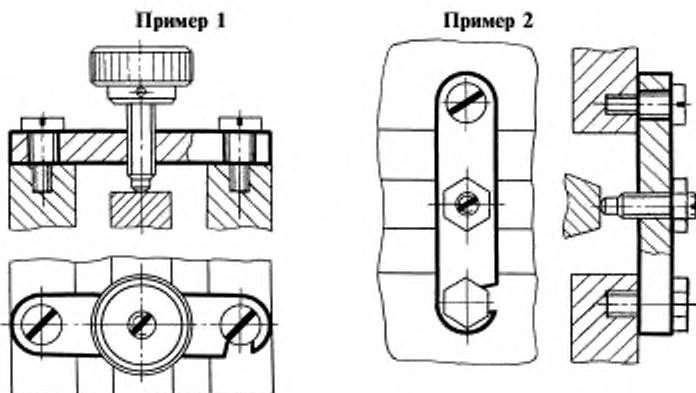
4,5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

С. 3 ГОСТ 14735—69

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 15049—80.
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии планок одного типоразмера.
10. Примеры применения откидных планок указаны в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПЛАНОК



Редактор Р.Г. Гончаровская
Технический редактор О.Н. Власова
Корректор М.И. Першина
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 183 экз. С 808. Зак. 193.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательство на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102