



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕБЕЛЬ ДЛЯ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

Технические условия

ГОСТ 22046-89

(СТ СЭВ 6475-88)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ
И СТАНДАРТАМ

Москва

МЕБЕЛЬ ДЛЯ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

Технические условия

Furniture for educational institutions
SpecificationsГОСТ
22046—89
(СТ СЭВ 6475—88)

ОКП 56 2200

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мебель, предназначенную для оборудования помещений общеобразовательных и профессиональных школ, средних специальных и высших учебных заведений. Стандарт не распространяется на встроенную мебель.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мебель для учебных заведений должна удовлетворять требованиям ГОСТ 16371, ГОСТ 19917, настоящего стандарта, технической документации и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Типы и размеры

1.2.1. Типы и функциональные размеры мебели для учебных заведений должны соответствовать требованиям ГОСТ 5994, ГОСТ 11015, ГОСТ 11016, ГОСТ 18313, ГОСТ 18314, ГОСТ 18607, ГОСТ 18666, ГОСТ 19549, ГОСТ 19550, ГОСТ 20902, ГОСТ 22359, ГОСТ 22360, ГОСТ 22361.

Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия.

1.3. Характеристики

1.3.1. Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия на лицевых поверхностях мебели, за исключением металлических каркасов, должны быть светлых тонов.

1.3.2. Рисунок и цвет облицовочных материалов в защитно-декоративных покрытиях должны соответствовать образцам-эталонам и приложению.

1.3.3. В столах для черчения и рисования рабочая поверхность крышки из мягких лиственных пород древесины может не иметь защитно-декоративного покрытия.

1.3.4. Защитно-декоративное покрытие рабочих поверхностей столов и парт должно быть матовым. Допускается степень блеска рабочих поверхностей столов и парт не выше пятой строки.

1.3.5. Стойкость защитно-декоративных покрытий рабочих поверхностей мебели к пятнообразованию должна соответствовать табл. 1.

1.3.6. Ударная прочность защитно-декоративных покрытий должна соответствовать табл. 2.

1.3.7. Коэффициент стойкости покрытий рабочих поверхностей столов к истиранию (K) должен быть не более 0,15 г на 100 оборотов стола.

1.3.8. Покоробленность щитовых деталей на 1 м длины диагонали не должна превышать:

3 мм — для крышек парт и столов;

1,5 мм — для дверей;

2,0 мм — для других деталей.

1.3.9. Прочностные показатели изделий мебели указаны в табл. 3.

Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий корпусной мебели должна соответствовать показателям, определяемым расчетным путем в соответствии с ГОСТ 28136.

1.3.10. Стопорные устройства трансформируемых столов, парт и стульев, а также приспособления для установки крышек столов и парт горизонтально и с наклоном должны быть безопасными и обеспечивать надежную фиксацию подвижных элементов.

1.3.11. Элементы изделий, с которыми соприкасаются в процессе эксплуатации, не должны иметь острых выступающих частей и заусенцев, углы и ребра крышек столов, сидений и спинок стульев должны быть притуплены и не вызывать повреждений у человека при нормальной эксплуатации. Отверстия труб, используемых в конструкции изделия, а также технологические отверстия диаметра более 7 мм должны быть закрытыми.

1.3.12. Опоры столов и стульев не должны иметь элементов, повреждающих и загрязняющих пол. В лабораторных столах должно предусматриваться крепление каркасов к полу, если в технической документации не предусмотрено иное.

1.3.13. В лабораторных и демонстрационных столах и в вы-

Таблица 1

ГОСТ 22046-89

Факторы воздействия	Устойчивость покрытия к пятнообразованию рабочих поверхностей, балл интенсивности изменения покрытия по ГОСТ 27627		
	ученических столов, парт и столов для учителя	ученических лаборатор- ных и демонстрацион- ных столов	сидений стульев, парт и кромок крышек с столов (видимые поверхности)
Дистиллированная вода, в течение:			
6 ч	2	—	—
1 ч			2
Чай, в течение 6 ч	2	—	—
Кофе, в течение 6 ч	2	—	—
Масло растительное, в течение:			
6 ч	2	—	—
1 ч	—	2	2
Средства моющие, в течение:			
6 ч	2	—	—
1 ч	—	2	2
Ацетон, в течение 10 мин	—	2*	—
Растворы агрессивной среды:			
раствор с массовой долей соляной кислоты 10 %			
то же, азотной кислоты 10 %			
то же, йода 5 %			
то же, этилового спирта 96 %			
6 %-ная гидроокись аммония, бензин медицинский, в течение 10 мин	—	2*	—

* Для столов кабинетов химии.

Таблица 2

Наименование поверхностей мебели, проверяемой на ударную прочность	Максимальная высота (H) при падении шарика, с которой образцы сохраняют неповрежденным покрытие, мм	Оценка в баллах
Рабочая поверхность ученических столов, столов для учителя, лабораторных и демонстрационных столов, видимые поверхности сидений стульев	500	1

Таблица 3

Наименование показателя	Значение
-------------------------	----------

Ученические столы и столы для учителя

Устойчивость столов, даН, не менее:	
одноместных	40
двухместных	60
Жесткость, даН/мм, не менее	2,5
Прочность столов, даН, не менее:	
одноместных	200
двухместных	300
Долговечность не менее 2 даН/мм после количества циклов нагружения	600
Прочность крепления задней стенки, циклы	600

Стол обеденные школьные

Устойчивость столов, даН, массой:	
до 15 кг включ.	10
св. 15 кг	15
Прогиб крышки, мм, не более	5
Жесткость, даН/мм, не менее	2
Долговечность не менее 0,8 даН/мм после количества циклов нагружения	600

Ученические стулья

Устойчивость, град., не менее	14
Прочность крепления накладной спинки стула с каркасом, даН, не менее, для стульев номеров:	
1, 2, 3	60
4, 5, 6	80
Прочность крепления сиденья к металлическому каркасу, циклы:	
для стульев номеров:	
1, 2, 3	50
4, 5, 6	30

Наименование показателя	Значение
Долговечность деревянных стульев 12000 циклов при этом деформация, мм, не более:	
в шиповых соединениях	2
в других видах соединений	5
Изделия корпусной мебели	
Устойчивость изделий, даН, шириной:	
до 500 мм включ., глубиной более ширины	3
до 500 мм включ., глубиной менее ширины	1
св. 500 мм	1
Прочность и деформируемость корпуса:	
количество циклов нагружения	600
деформация, мм, не более	3
прочность основания, циклы	500
Двери с вертикальной осью вращения	
Жесткость крепления, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более	1
Прочность крепления, циклы	10
Долговечность крепления, циклы	40000
Остаточная деформация, мм, не более	1,5
Ящики (полуящики) изделий корпусной мебели и столов	
Усилие выдвигания ящиков (полуящиков), даН (кгс), не более	5
Прочность ящиков (полуящиков):	
при нагружении дна ящика (полуящика), даН (кгс)	$Q_{\text{эксп}} + 5$
при вертикальном нагружении передней стенки ящика (полуящика), цикл	10
при горизонтальном динамическом нагружении ящика (полуящика), цикл	50
Долговечность ящиков (полуящиков):	
количество циклов выдвигания-задвигания	40000
деформация, мм, не более	2,0

тяжких шкафах подводки электропитания, газа и воды должны быть выполнены с учетом требований электробезопасности и пожаро-взрывобезопасности.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка мебели — по ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917, со следующими дополнениями:

в маркировке ученических столов, парт и стульев указывается номер парты, стола, стула в числителе и средний рост детей в знаменателе;

на видимых наружных поверхностях столов, парт и стульев

наносят цветную маркировку в соответствии с ГОСТ 11015, ГОСТ 11016, ГОСТ 18314, ГОСТ 19549, ГОСТ 19550, ГОСТ 22359, ГОСТ 5994 в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10×15 мм. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение срока эксплуатации мебели.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка мебели — по ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917.

2. ПРИЕМКА

2.1. Изделия мебели предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество изделий, наборов одного наименования, оформленное одним документом. Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2. Для проверки мебели на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в табл. 4.

Таблица 4

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер стандарта, пункта настоящего стандарта, устанавливающий	
	приемосдаточные	квалификационные периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Функциональные размеры	—	—	+	1.2.1	ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Применяемые материалы(—	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Требования к направлению волокон древесины облицовки*	—	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Влажность деталей	—	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Прочность приклеивания облицовочных материалов*	—	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Внешний вид	+	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Шероховатость поверхности деталей	+	—	—		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер стандарта, пункта настоящего стандарта, устанавливающий	
	приемосдаточные	квалификационные, периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Упрочнение кромок щитов из древесностружечной плиты*	-	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Качество сборки	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Габаритные размеры	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Размеры свесов и платиков	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Размеры зазоров	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Блеск защитно-декоративных покрытий рабочих поверхностей столов и парт	-	-	+	1.3.4	3.1
Стойкость защитно-декоративных покрытий рабочих поверхностей к пятнообразованию	-	-	+	1.3.5	3.1
Ударная прочность защитно-декоративных покрытий	-	-	+	1.3.6	3.1
Покоробленность щитовых деталей*	-	-	-	1.3.8	ГОСТ 16371
Трансформация изделий	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Требования к фурнитуре	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Требования к стеклоизделиям	+	-	-		ГОСТ 16371, ГОСТ 19917
Устойчивость ученического стола, стола для учителя	-	-	+	1.3.9	3.1
Жесткость ученического стола, стола для учителя	-	+	+	1.3.9	3.1
Прочность ученического стола, стола для учителя	-	+	+	1.3.9	3.1
Долговечность ученического стола, стола для учителя	-	+	+	1.3.9	3.1

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер стандарта, пункта настоящего стандарта, устанавливающий	
	приемосдаточные	квалификационные, периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Прочность крепления задней стенки ученического стола, стола для учителя	—	+	+	1.3.9	3.1
Устойчивость ученического стула	—	—	+	1.3.9	3.1
Прочность крепления накладной спинки ученического стула с каркасом	—	+	+	1.3.9	3.1
Прочность крепления сиденья к металлическому каркасу ученического стула	—	+	+	1.3.9	3.1
Долговечность деревянного ученического стула	—	+	+	1.3.9	3.1
Устойчивость изделий корпусной мебели**	—	—	+	1.3.9	3.1
Прочность и деформируемость корпуса	—	+	+	1.3.9	3.1
Прочность основания корпусной мебели	—	+	+	1.3.9	3.1
Жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной осью вращения	—	+	+	1.3.9	3.1
Устойчивость обеденного стола	—	—	+	1.3.9	3.1
Прогиб крышки обеденного стола	—	+	+	1.3.9	3.1
Жесткость обеденного стола	—	+	+	1.3.9	3.1
Долговечность обеденного стола	—	+	+	1.3.9	3.1
Прочность крепления подвесок настенных изделий (метод 2)	—	+	—	1.3.9	3.1
Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий корпусной мебели (метод 1)	—	—	+	1.3.9	3.1
Усилие выдвигания ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели и столов	—	+	+	1.3.9	3.1

Контролируемый параметр	Вид испытания			Номер стандарта, пункта настоящего стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	квалификационные периодические	типовые	технические требования	методы контроля
Прочность ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели и столов	—	+	+	1.3.9	3 1
Долговечность ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели и столов	—	+	+	1.3.9	3.1
Требования безопасности	+	—	—	1 3.10 1.3.11	ГОСТ 16371

* Параметры контролируют в процессе производства изделия.

** Изделия корпусной мебели на устойчивость не проверяются, если по технической документации предусмотрено крепление их к стене.

Примечания:

1. Знак „+” означает, что данный параметр контролируется, знак „—” — не контролируется.

2. При типовых испытаниях, кроме параметров, отмеченных знаком „+”, могут быть проверены и другие параметры таблицы, на которые оказывают влияние изменения, вносимые в конструкцию, применяемые материалы или технологические процессы изготовления изделия.

Термины и определения видов испытаний — по ГОСТ 16504.

2.2.1. При приемо-сдаточных испытаниях: внешний вид, качество сборки, трансформацию изделий, качество стеклоизделий в изделиях мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие считают не соответствующим требованиям стандарта.

Шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, размеры свесов, платиков и зазоров, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 5 % изделий от партии, но не менее 2 шт. и не более 10 шт., отобранных методом случайного отбора. Если окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если в результате повторной проверки окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, партию считают не соответствующей требованиям стандарта.

2.2.2. Квалификационным и периодическим испытаниям должны подвергаться изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Квалификационные и периодические испытания изделий мебели проводят по ГОСТ 23380, ГОСТ 23381, ГОСТ 19882, ГОСТ 19203, ГОСТ 16144, ГОСТ 19195, ГОСТ 28136, ГОСТ 28105 и другой нормативно-технической документации. Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора образцы в количестве, указанном в табл. 5.

Т а б л и ц а 5

Наименование изделий	Количество изделий в партии, шт.	
	до 400 включ.	св. 400
Ученические столы	2	3
Ученические стулья	2	3
Корпусная мебель*	2	3
Стол для учителя*	1	2
Обеденные столы: с симметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	2	3
с несимметричной конструкцией крепления ножек к подстолью и крышке стола	4	6
Настенные изделия*	1	2

* В корпусной мебели и столах испытывают один ящик (полуящик) каждого размера и конструкции из числа образцов этих изделий, отобранных для испытаний.

В корпусной мебели, столах для учителя, настенной мебели испытывают одну дверь каждого размера и конструкции в каждом отобранном изделии (наборе).

При получении неудовлетворительных результатов квалификационных испытаний приемку изделий на предприятии прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний испытания повторяют.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний приемку изделий прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

Протоколы квалификационных и периодических испытаний должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

2.2.3. Периодические испытания проводят в сроки, установленные в соответствии с порядком, согласованным между Министерством лесной промышленности СССР и Государственным комитетом СССР по народному образованию, но не реже одного раза в три года.

2.2.4. Типовые испытания проводят по ГОСТ 23380, ГОСТ 23381, ГОСТ 19882, ГОСТ 19195, ГОСТ 16144, ГОСТ 28136, ГОСТ 28105 и другой нормативно-технической документации.

Протоколы типовых испытаний изделий мебели должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Методы контроля — по ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917 со следующими дополнениями:

степень блеска рабочих поверхностей столов и парт — по ГОСТ 16143;

стойкость защитно-декоративных покрытий рабочих поверхностей мебели к пятнообразованию — по ГОСТ 27627;

ударная прочность защитно-декоративных покрытий — по ГОСТ 27736;

коэффициент стойкости защитно-декоративных покрытий столов к истиранию по ГОСТ 27820;

устойчивость, жесткость, прочность, долговечность и прочность крепления задней стенки ученических столов и столов для учителя — по ГОСТ 23380.

устойчивость, прочность и долговечность ученических стульев — по ГОСТ 23381;

устойчивость, прочность и деформируемость корпуса, прочность основания корпусной мебели — по ГОСТ 19882;

усилие выдвигания, прочность и долговечность ящиков изделий корпусной мебели и столов — по ГОСТ 28105;

жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной осью вращения — по ГОСТ 19195;

устойчивость, прогиб крышки, жесткость и долговечность столов — по ГОСТ 16144;

прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий — по ГОСТ 28136.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение мебели — по ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде).

Гарантийный срок эксплуатации мебели — 24 мес со дня получения изделий потребителем.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде).

Гарантийный срок эксплуатации мебели — 24 мес со дня получения изделий потребителем.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по народному образованию, Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Я.В. Владимиров, К.Н. Марков, С.И. Гудилина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.89 № 4208

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6475—88

4. Взамен ГОСТ 22046—86

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ГОСТ 5994—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 11015—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 11016—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 16143—81	1.3.4, 3.1
ГОСТ 16144—80	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 16371—84	1.1, 1.4.1, 1.5.1, 3.1, 4.1, Таблица 4
ГОСТ 16504—81	2.2
ГОСТ 18313—86	1.2.1
ГОСТ 18314—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 18607—86	1.2.1
ГОСТ 18666—86	1.2.1
ГОСТ 19195—79	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 19203—73	2.2.2
ГОСТ 19549—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 19550—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 19882—80	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 19917—85	1.1, 1.4.1, 1.5.1, 3.1, 4.1, Таблица 4
ГОСТ 20902—75	1.2.1
ГОСТ 22359—86	1.2.1, 1.4.1
ГОСТ 22360—86	1.2.1
ГОСТ 22361—86	1.2.1
ГОСТ 23380—77	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 23381—89	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 27627—88	3.1, Таблица 1
ГОСТ 27736—88	3.1
ГОСТ 27820—88	3.1
ГОСТ 28105—89	2.2.2, 2.2.4, 3.1
ГОСТ 28136—89	1.3.9, 2.2.2, 2.2.4, 3.1

Цена 5 к.

Редактор *Т.В. Смыка*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Ф. Малютина*

Сдано в наб. 23.01.90 Подп. в печ. 14.03.90 60X90^{1/16}. Бум. тип № 1 1,0 усл. печ. л.
1,0 усл. кр.-отт. 1,04 уч.-изд. л. Тираж 8000 экз. Зак. 459 Цена 5 коп.

Ордена „Знак Почета” Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256.