

ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

Метод определения влаги

Talc and talcmagnesite.
Method for determination of moisture

ОКСТУ 5709

ГОСТ
19728.19-74*

Взамен
ГОСТ 879-52 в части
разд. III, п. 13

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1974 г. № 987 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 24.07.85 № 2343
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает метод определения влаги.

Метод основан на высушивании навески микроталька, молотых талька и талькомагнезита при температуре 105—110°C до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения влаги — по ГОСТ 19728.0—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110°C;

весы лабораторные, класс точности по ГОСТ 24104—80;

стаканчики для взвешивания по ГОСТ 23932—79;

эксикатор по ГОСТ 23932—79;

кальций хлористый плавленый по ГОСТ 450—77;

лампу инфракрасного излучения мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 11—85).

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. От лабораторной пробы отбирают навеску талька или талькомагнезита массой 5 г, помещают в предварительно высушенный до постоянной массы, взвешенный стаканчик с открытой крышкой, ставят в сушильный шкаф и сушат при 105—110°C в течение 1 ч. Затем стаканчик с навеской талька вынимают из сушильного шафа, закрывают крышкой, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Каждое последующее высушивание повторяют через 20 мин до достижения постоянной массы.

3.2. Ускоренный метод высушивания

3.2.1. От лабораторной пробы отбирают навеску талька или талькомагнезита масой 5 г, помещают в предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный стаканчик. Навеску талька в стаканчике с открытой крышкой распределяют равномерным слоем. Стаканчик с навеской талька ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения, закрывают экраном и сушат в течение 5 мин до постоянной массы. Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки должно быть 4—5 мм. По истечении 5 мин сушки стаканчик с навеской талька закрывают крышкой, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги в тальке или талькомагнезите (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса стаканчика с навеской талька или талькомагнезита до высушивания, г;

m_2 — масса стаканчика с навеской после высушивания, г;

m — масса навески до высушивания, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать в процентах:

0,1 — при массовой доле влаги до 0,5%;

0,2 — » » » » 1,0%;

0,3 — » » » » 1,0%.

Если расхождение между результатами параллельных определений превышает приведенную величину, определение повторяют.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Изменение № 2 ГОСТ 19728.19—74 Тальк и талькомагнезит. Метод определения влаги

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.02.88 № 317

Дата введения 01.07.88

Пункт 2.1. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:
«электрошкаф сушильный с номинальной температурой нагрева 250 °С по ГОСТ 16.0.801.397—87;

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19728.19-74)

весы лабораторные 2-го класса точности с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104-80»;

заменить ссылку: ГОСТ 23932-79 на ГОСТ 25336-82.

Подпункт 3.2.1. Исключить слова: «Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки должно быть 4-5 мм».

Пункт 4.2. Второй, третий абзацы исключить.

(ИУС № 5 1988 г.)