

## ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ

## Технические требования

Centrifugal moulds  
Technical requirementsГОСТ  
19316-73Взамен  
МН 4199-62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 декабря 1973 г. № 2799 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов на однопозиционных центробежных литьевых машинах консольного типа с горизонтальной осью вращения.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Центробежные изложницы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 19305-73 — ГОСТ 19316-73.

1.2. Отливки деталей центробежных изложниц не должны иметь трещин, пористости, рыхлости.

1.3. Забои, задиры и другие механические дефекты на формообразующих поверхностях отливок не допускаются.

1.4. Отливки деталей центробежных изложниц, изготовленные из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, перед механической обработкой должны быть подвергнуты отжигу для снятия внутренних напряжений.

1.5. Перемещение выталкивателей должно происходить без перекосов и заеданий.

1.6. Овальность и конусность поверхностей изложниц и вкладышей не должны превышать пределов допусков на диаметры этих деталей.

1.7. Биение торцов изложниц и вкладышей относительно оси вращения — не более 0,1 мм.

1.8. Биение наружной поверхности относительно внутренней поверхности изложниц и вкладышей — не более 0,1 мм.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Проверку размеров и шероховатости поверхностей допускается производить выборочно, но не менее 10% от партии.

Партией считается количество изложниц, совместно прошедших производственный цикл и одновременно предъявляемых техническому контролю.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей производят по нему повторную проверку всей партии изложниц. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Изготовитель должен подвергать изложницы и их детали внешнему осмотру и проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.2. Проверка размеров изложниц и их деталей должна производиться универсальными измерительными инструментами по ГОСТ 427—56, ГОСТ 166—73, ГОСТ 577—68 и ГОСТ 5378—66.

3.3. Шероховатость поверхностей должна проверяться сравнением с образцами шероховатости поверхностей по ГОСТ 9378—60.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Кроме маркировки, указанной в ГОСТ 19305-73 — ГОСТ 19316-73, к каждой центробежной изложнице должна быть прикреплена табличка, на которой должно быть указано:

- а) наименование и обозначение центробежной изложницы;
- б) обозначение стандарта;
- в) масса в кг;
- г) клеймо технического контроля предприятия-изготовителя;
- д) дата выпуска.

4.2. Консервация — для категории условий хранения по группе Ж ГОСТ 13168—69.

4.3. Транспортирование центробежных изложниц может осуществляться любым видом транспорта.

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор С. Ф. Проворовская

Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 8/1 1974 г. Подп. в печ. 26/III 1974 г. 6,75 п. л. Тир. 12000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 132

**Изменение № 1 ГОСТ 19316—73 Изложницы центробежные. Технические требования**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.10.81 № 4564 срок введения установлен**

**с 01.04.82**

**Наименование стандарта. Заменить слова: «Технические требования» на «Технические условия»; «Technical requirements» на «Specifications».**

**Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—70 на ГОСТ 1412—79.**

**Пункт 3.2. Заменить ссылки: ГОСТ 427—56 на ГОСТ 427—75, ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80, ГОСТ 9378—60 на ГОСТ 9378—75.**

**Пункт 4.2. Заменить слова: «по группе Ж ГОСТ 13168—69» на «Ж по ГОСТ 9.014—78».**

**Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9:**

**«1.9. Допускается при необходимости использования документации, разработанной до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем центробежные изложницы с обозначениями допусков, указанными в справочном приложении к настоящему стандарту».**

**Стандарт дополнить приложением:**

**(Продолжение см. стр. 84)**

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 19316—73)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**Справочное**

**Допуски и посадки для центробежных  
изложниц по системе ОСТ и ЕСДП СЭВ**

| Поля допусков  |                             |
|----------------|-----------------------------|
| по системе ОСТ | по ЕСДП СЭВ                 |
| $A_3$          | H9                          |
| $A_4$          | H11                         |
| $A_5$          | H12                         |
| $A_7$          | H14                         |
| $X_6$          | d11                         |
| $C_5$          | h12                         |
| $B_7$          | h14                         |
| $CM_7$         | $IT14$<br>$\pm \frac{1}{2}$ |

(ИУС № 12 1981 г.)

## СОДЕРЖАНИЕ

|               |   |     |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 19305—73 | Изложницы центробежные с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами. Конструкция и размеры     | 5   |
| ГОСТ 19306—73 | Изложницы центробежные с резьбовым хвостовиком и центробежными замками. Конструкция и размеры | 20  |
| ГОСТ 19307—73 | Изложницы центробежные с фланцем и замками-щеколдами. Конструкция и размеры                   | 36  |
| ГОСТ 19308—73 | Изложницы центробежные с фланцем и центробежными замками. Конструкция и размеры               | 47  |
| ГОСТ 19309—73 | Изложницы центробежные с фланцем, вкладышами и центробежными замками. Конструкция и размеры   | 67  |
| ГОСТ 19310—73 | Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                                | 89  |
| ГОСТ 19311—73 | Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                                       | 91  |
| ГОСТ 19312—73 | Замок-щеколда для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                                | 95  |
| ГОСТ 19313—73 | Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                           | 99  |
| ГОСТ 19314—73 | Хомуты двойные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                               | 101 |
| ГОСТ 19315—73 | Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры                               | 105 |
| ГОСТ 19316—73 | Изложницы центробежные. Технические требования  | 107 |