

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
С ФЛАНЦЕМ  
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ  
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИГОСТ  
19307-73\*

## Конструкция и размеры

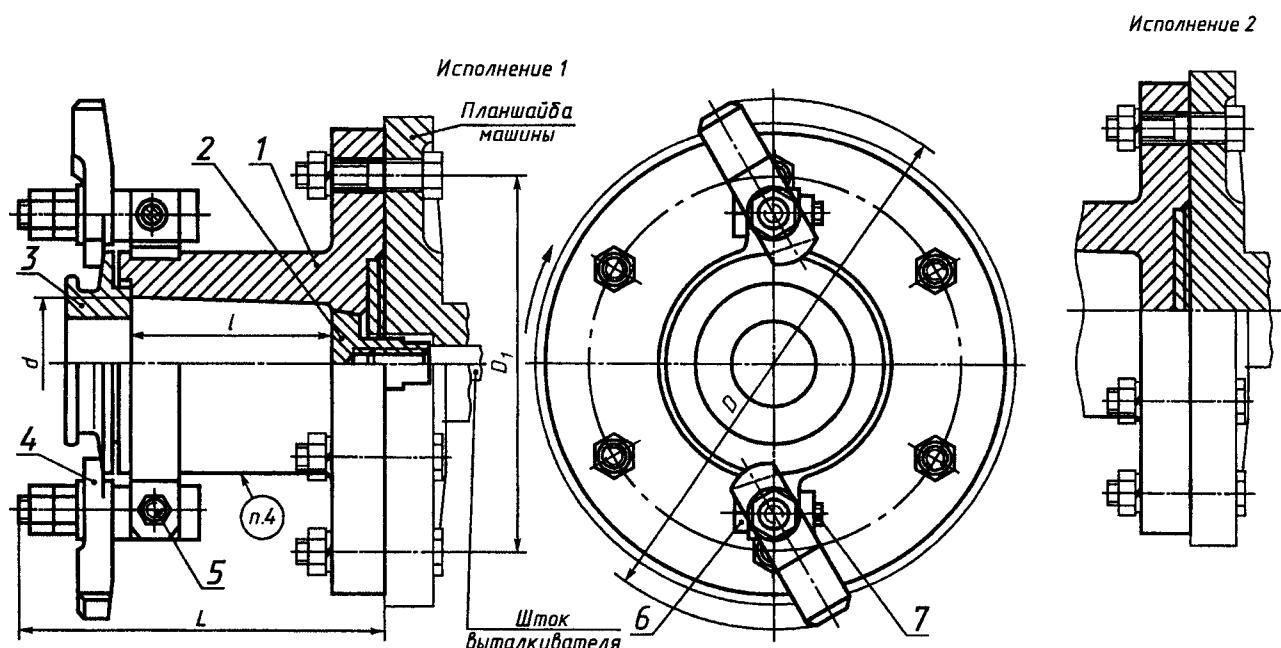
Взамен  
МН 4188-62Centrifugal moulds with flange and latch locks  
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799  
дата введения установлена

01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с фланцем и замками-щеколдами для однопозиционных центробежных литьевых машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1



Таблица 1  
Размеры в мм

Обозначение центробежных изложниц	Применяемость	Исполнение	d	l	D	D <sub>1</sub>	L	Масса изложниц, кг, не более		
								из чугуна	из стали	
0570-0401	1	1	100	160	408	280	290	53,6	54,0	
0570-0402				180			310	55,7	56,3	
0570-0403				200			330	58,0	58,5	
0570-0404				250			380	63,3	63,8	
0570-0431		2		160			290	53,5	54,0	
0570-0432				180			310	55,6	56,2	
0570-0433				200			330	57,8	58,3	
0570-0434				250			380	63,2	63,7	
0570-0405	1	1	110	160	418	320	290	55,4	56,0	
0570-0406				180			310	57,7	58,2	
0570-0407				200			330	60,1	60,6	
0570-0408				250			380	66,8	67,4	
0570-0435		2		160			290	55,4	56,0	
0570-0436				180			310	57,7	58,2	
0570-0437				200			330	60,1	60,6	
0570-0438				250			380	66,8	67,4	
0570-0409	1	1	125	200	438	320	335	66,6	67,2	
0570-0410				250			385	73,6	74,2	
0570-0411				320			455	83,0	83,7	
0570-0439		2		200			335	66,5	67,2	
0570-0441				250			385	73,6	74,2	
0570-0442				320			455	83,0	83,7	
0570-0412	1	1	140	200	458	320	335	72,7	73,3	
0570-0413				250			385	80,8	81,5	
0570-0414				320			455	92,4	93,2	
0570-0443		2		200			335	73,0	73,7	
0570-0444				250			385	81,1	81,8	
0570-0445				320			455	92,7	93,5	
0570-0415	1	1	160	200	478	320	335	80,7	81,4	
0570-0416				250			385	89,8	90,5	
0570-0417				320			455	102,5	103,4	
0570-0446		2		200			335	71,2	72,0	
0570-0447				250			385	80,3	81,2	
0570-0448				320			455	103,1	104,0	
0570-0418	1	1	180	200	498	320	335	89,2	90,0	
0570-0419				250			385	95,3	96,2	
0570-0420				320			455	109,2	110,2	
0570-0449		2		200			335	90,0	90,8	
0570-0451				250			385	96,0	96,8	
0570-0452				320			455	110,0	111,0	

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница. Кол. 1	Поз. 2. Выталкиватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4 Замок-щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7 Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2
Обозначение деталей							
0570-0401	0570-0401/001	0554-0005	0556-0011 0556-0012	0559-0004	0559-0005	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0402	0570-0402/001						
0570-0403	0570-0403/001						
0570-0404	0570-0404/001						
0570-0431	0570-0431/001	0554-0006	0556-0013 0556-0014	0557-0001	0559-0006	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0432	0570-0432/001						
0570-0433	0570-0433/001						
0570-0434	0570-0434/001						
0570-0405	0570-0405/001	0554-0007	0556-0015 0556-0016	0559-0007	0559-0008	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0406	0570-0406/001						
0570-0407	0570-0407/001						
0570-0408	0570-0408/001						
0570-0435	0570-0435/001	0554-0008	0556-0017 0556-0018	0559-0009	0559-0009	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0436	0570-0436/001						
0570-0437	0570-0437/001						
0570-0438	0570-0438/001						
0570-0409	0570-0409/001	0554-0009	0556-0019 0556-0020	0559-0010	0559-0010	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0410	0570-0410/001						
0570-0411	0570-0411/001						
0570-0439	0570-0439/001						
0570-0441	0570-0441/001	0554-0010	0556-0021 0556-0022	0559-0011	0559-0011	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0442	0570-0442/001						
0570-0412	0570-0412/001						
0570-0413	0570-0413/001						
0570-0414	0570-0414/001	0554-0011	0556-0023 0556-0024	0559-0012	0559-0012	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0443	0570-0443/001						
0570-0444	0570-0444/001						
0570-0445	0570-0445/001						
0570-0415	0570-0415/001	0554-0012	0556-0025 0556-0026	0559-0013	0559-0013	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0416	0570-0416/001						
0570-0417	0570-0417/001						
0570-0446	0570-0446/001						
0570-0447	0570-0447/001	0554-0013	0556-0027 0556-0028	0559-0014	0559-0014	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0448	0570-0448/001						
0570-0418	0570-0418/001						
0570-0419	0570-0419/001						
0570-0420	0570-0420/001	0554-0014	0556-0029 0556-0030	0559-0015	0559-0015	M16×60.66.05	M16.6.05
0570-0449	0570-0449/001						
0570-0451	0570-0451/001						
0570-0452	0570-0452/001						

\*Применение крышки определяется конструктивно

С. 4 ГОСТ 19307—73

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами  $d = 100$  мм,  $l = 160$  мм, исполнения 1:

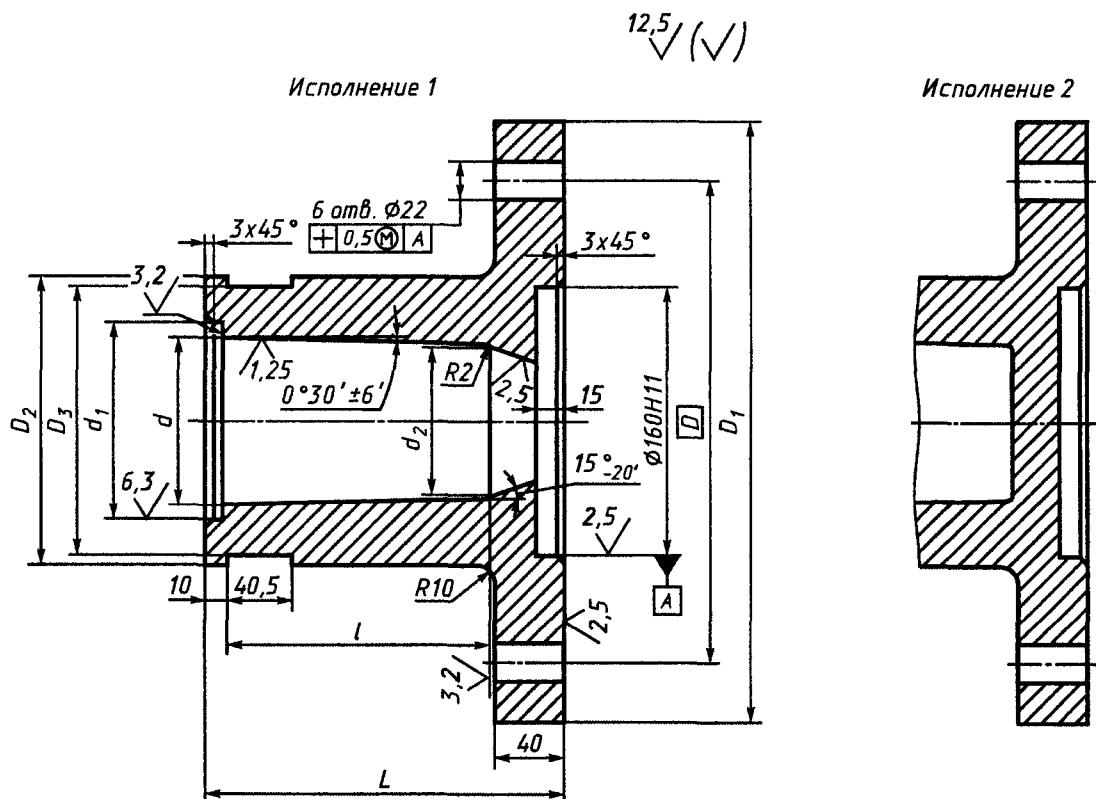
Изложница центробежная 0570-0401 ГОСТ 19307—73

3. Технические условия — по ГОСТ 19316—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры изложницы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение изложниц	Исполнение	$d$	$l$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по H11)	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$L$	Масса изложниц, кг	
											из чугуна	из стали
0570-0401/001	1	100	160	90	120	280	340	170	162	210	42,7	43,2
0570-0402/001			180							230	44,8	45,3
0570-0403/001			200							250	47,0	47,5
0570-0404/001			250							300	52,4	53,0
0570-0431/001			160							210	43,7	44,2
0570-0432/001	2		180	—						230	45,8	46,3
0570-0433/001			200							250	48,0	48,5
0570-0434/001			250							300	53,4	54,0

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение изложниц	Исполнение	d	l	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по Н11)	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	Масса изложниц, кг					
											из чугуна	из стали				
0570-0405/001	1	110	160	130	100	280	340	180	172	210	43,8	44,2				
0570-0406/001			180							230	46,1	46,6				
0570-0407/001			200							250	48,5	49,0				
0570-0408/001			250							300	55,2	55,7				
0570-0435/001	2	125	160	145	—					210	45,1	45,6				
0570-0436/001			180							230	47,4	49,0				
0570-0437/001			200							250	49,8	50,3				
0570-0438/001			250							300	56,5	57,2				
0570-0409/001			200							255	53,6	54,2				
0570-0410/001	1	140	250	160	115	280	340	200	192	305	60,5	61,2				
0570-0411/001			300							375	70,0	70,7				
0570-0439/001			200							255	55,5	56,2				
0570-0441/001			250							305	62,4	63,0				
0570-0442/001			320							375	72,0	72,7				
0570-0412/001	1	140	200	160	130	280	340	220	212	255	58,3	59,0				
0570-0413/001			250							305	66,4	67,2				
0570-0414/001			320							375	78,0	78,8				
0570-0443/001			200							255	60,8	61,4				
0570-0444/001			250							305	69,0	69,7				
0570-0445/001	2	160	320	180	130	280	340	220	212	375	80,5	81,3				
0570-0415/001			200							255	64,7	65,3				
0570-0416/001			250							305	73,8	74,5				
0570-0417/001			320							375	86,5	87,4				
0570-0446/001			200							255	68,0	68,7				
0570-0447/001	2	160	250	180	—	320	380	240	232	305	77,1	78,0				
0570-0448/001			320							375	90,0	91,0				
0570-0418/001			200							255	71,5	72,2				
0570-0419/001			250							305	77,6	78,4				
0570-0420/001			320							375	91,5	92,5				
0570-0449/001	1	180	200	200	170	320	380	260	252	255	75,8	76,6				
0570-0451/001			250							305	82,0	82,8				
0570-0452/001			320							375	95,8	96,6				

Пример условного обозначения изложницы размерами  $d = 100$  мм,  $l = 160$  мм, исполнения 1:

## Изложница 0570-0401/001 ГОСТ 19307—73

## 6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по  $h14$ , остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

## 5—7. (Измененная редакция, Изд. № 1).

8. Технические требования — по ГОСТ 19316—98.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 01.09.2000. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 101 экз. С 5774. Зак. 784.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102