

ГОСТ 19305—73

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Е3 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

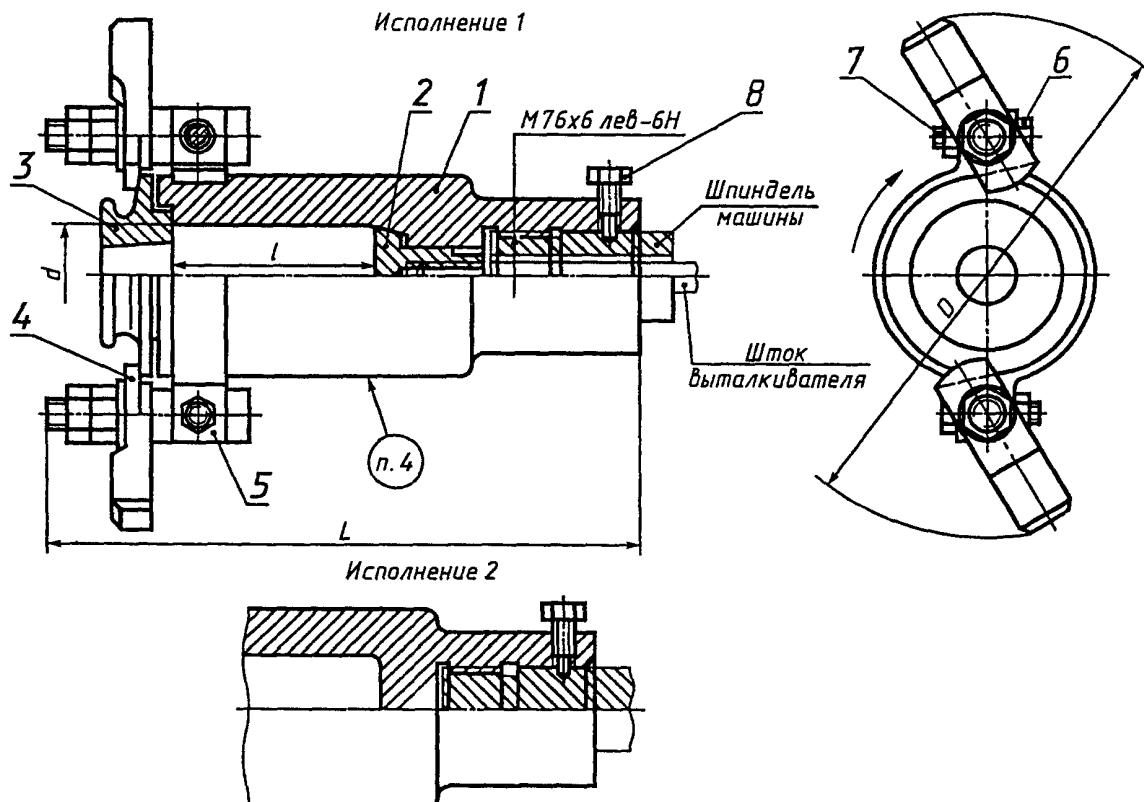
Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with threaded shank and latch locks.
Construction and dimensionsГОСТ
19305-73*Взамен
МН 4186-62Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799
дата введения установлена
01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами для однопозиционных центробежных литьевых машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Издание (август 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 12-81)

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000

С. 2 ГОСТ 19305—73

Р а з м е р ы в м м

Т а б л и ц а 1

Обозначение центробежных изложниц	Применяе-мость	Исполнение	d	l	L	D	Масса изложниц, кг, не более		
							из чугуна	из стали	
0570-0006		1	80	160	440	388	41,1	41,4	
0570-0007				180	460		42,6	43,0	
0570-0008				200	480		44,1	44,4	
0570-0051				160	410		37,2	37,5	
0570-0052				180	430		39,7	40,2	
0570-0053				200	450		41,2	41,5	
0570-0009		1	90	160	440	398	44,3	44,6	
0570-0010				180	460		46,0	46,4	
0570-0011				200	480		48,1	48,5	
0570-0012				250	530		53,1	53,5	
0570-0054				160	410		39,6	40,0	
0570-0055				180	430		42,1	42,4	
0570-0056		2	90	200	450	398	44,1	44,6	
0570-0057				250	500		49,0	49,4	
0570-0013				160	440		46,7	47,2	
0570-0014				180	460		48,9	49,3	
0570-0015				200	480		50,9	51,3	
0570-0016				250	530		56,2	56,7	
0570-0058		2	100	160	410	408	42,4	42,7	
0570-0059				180	430		44,5	45,0	
0570-0061				200	450		46,6	47,0	
0570-0062				250	500		51,8	52,2	
0570-0017		1	110	160	440	418	49,9	50,3	
0570-0018				180	460		52,2	52,6	
0570-0019				200	480		53,9	54,3	
0570-0020				250	530		60,0	60,5	
0570-0063		2	110	160	410		44,9	45,3	
0570-0064				180	430		47,1	47,5	
0570-0065				200	450		49,5	50,0	
0570-0066				250	500		55,1	55,6	
0570-0021		1	125	200	480	438	67,0	67,5	
0570-0022				250	530		74,0	74,6	
0570-0023				320	600		83,5	84,2	
0570-0067		2		200	450		60,9	61,4	
0570-0068				250	500		67,8	68,4	
0570-0069				320	570		86,2	87,0	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение центробежных изложниц	Применяе-мость	Исполнение	d	l	L	D	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0024		1	140	200	480	458	76,0	76,7
0570-0025				250	530		83,9	84,6
0570-0026				320	600		96,4	97,2
0570-0071		2	160	200	450		68,6	69,2
0570-0072				250	500		76,7	77,4
0570-0073				320	570		88,0	88,8
0570-0027		1	180	200	480	478	83,7	84,4
0570-0028				250	530		92,4	93,2
0570-0029				320	600		104,0	105,0
0570-0074		2	180	200	450		74,7	75,3
0570-0075				250	500		80,0	80,7
0570-0076				320	570		96,0	96,8
0570-0030		1	200	200	480	498	92,7	93,4
0570-0031				250	530		101,1	102,0
0570-0032				320	600		115,5	116,5
0570-0077		2	200	200	450		81,3	82,0
0570-0078				250	500		90,9	91,7
0570-0079				320	570		109,6	110,6

Таблица 2

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталкиватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок-щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт установочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
								Обозначение деталей
0570-0006	0570-0006/001		0554-0003	0556-0007 0556-0008	0559-0002	M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 45.58
0570-0007	0570-0007/001							
0570-0008	0570-0008/001							
0570-0051	0570-0051/001		—	0557-0001	0559-0003			
0570-0052	0570-0052/001							
0570-0053	0570-0053/001							
0570-0009	0570-0009/001		0554-0004	0556-0009 0556-0010	0559-0003			
0570-0010	0570-0010/001							
0570-0011	0570-0011/001							
0570-0012	0570-0012/001							

С. 4 ГОСТ 19305—73

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
Обозначение деталей								
0570-0054	0570-0054/001							
0570-0055	0570-0055/001	—	0556-0009 0556-0010		0559-0003			
0570-0056	0570-0056/001							
0570-0057	0570-0057/001							
0570-0013	0570-0013/001							
0570-0014	0570-0014/001	0554-0005						
0570-0015	0570-0015/001		0556-0011 0556-0012		0559-0004			
0570-0016	0570-0016/001							
0570-0058	0570-0058/001							
0570-0059	0570-0059/001	—						
0570-0061	0570-0061/001							
0570-0062	0570-0062/001							
0570-0017	0570-0017/001			0557-0001				
0570-0018	0570-0018/001	0554-0006						
0570-0019	0570-0019/001		0556-0013 0556-0014		0559-0005			
0570-0020	0570-0020/001							
0570-0063	0570-0063/001							
0570-0064	0570-0064/001	—						
0570-0065	0570-0065/001							
0570-0066	0570-0066/001							
0570-0021	0570-0021/001							
0570-0022	0570-0022/001	0554-0007						
0570-0023	0570-0023/001		0556-0015 0556-0016		0559-0006			
0570-0067	0570-0067/001							
0570-0068	0570-0068/001	—						
0570-0069	0570-0069/001							
0570-0024	0570-0024/001							
0570-0025	0570-0025/001	0554-0008						
0570-0026	0570-0026/001		0556-0017 0556-0018		0559-0007			
0570-0071	0570-0071/001							
0570-0072	0570-0072/001	—						
0570-0073	0570-0073/001							

M16 x
x 45.58

M16.6.05

M16 x
x 60.58

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выталки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- шеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
Обозначение деталей								
0570-0027	0570-0027/001							
0570-0028	0570-0028/001	0554-0009						
0570-0029	0570-0029/001		0556-0019 0556-0020		0559-0008			
0570-0074	0570-0074/001							
0570-0075	0570-0075/001	—		0557-0001		M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58
0570-0076	0570-0076/001				0559-0009			
0570-0030	0570-0030/001							
0570-0031	0570-0031/001	0554-0010						
0570-0032	0570-0032/001		0556-0021 0556-0022					
0570-0077	0570-0077/001							
0570-0078	0570-0078/001	—						
0570-0079	0570-0079/001							

* Применение крышки определяется конструктивно.

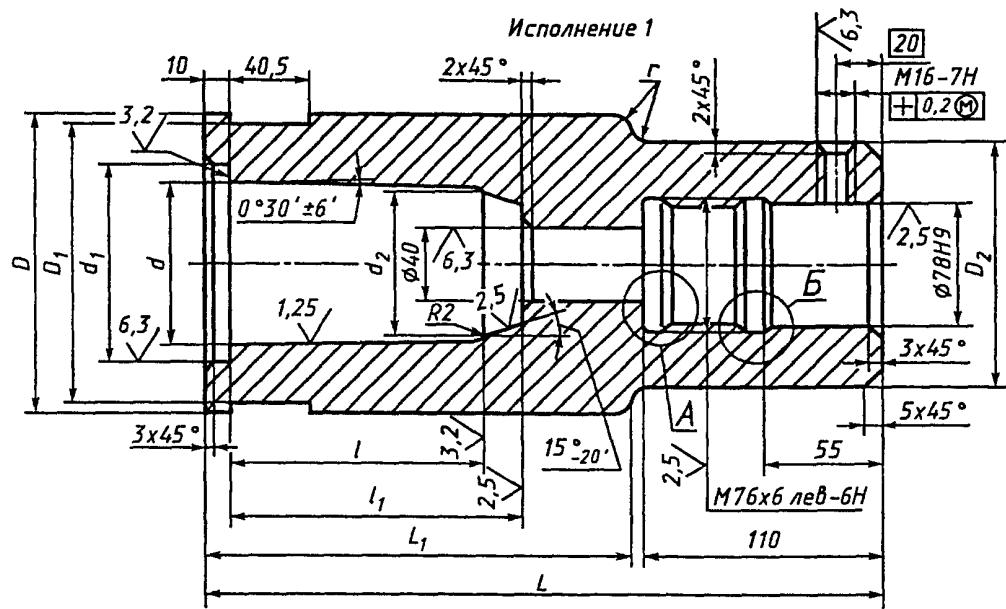
Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами $d = 80$ мм, $L = 160$ мм, исполнения 1:

Изложница центробежная 0570-0006 ГОСТ 19305—73

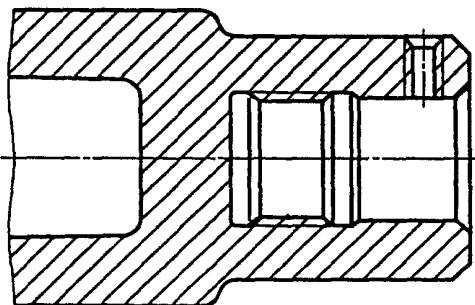
3. Технические условия — по ГОСТ 19316—98.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Конструкция и размеры изложницы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

С. 6 ГОСТ 19305-73

12,5 ✓(✓)

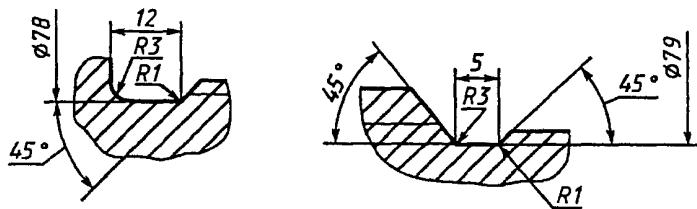


Исполнение 2



A

5



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Исполнение	d	l	d ₁	d ₂ (пред. откл. по H11)	D	D ₁	D ₂	l ₁	L	L ₁	r	Масса изложниц, кг	
													из чугуна	из стали
0570-0006/001	1	80	160	100	70	150	142		180	360	240	10	31,3	31,6
0570-0007/001			180						200	380	260		32,8	33,1
0570-0008/001			200						220	400	280		34,7	35,0
0570-0051/001			160						—	330	210		28,8	29,1
0570-0052/001			180						—	350	230		30,7	31,0
0570-0053/001			200						—	370	250		32,2	32,5
0570-0009/001	1	90	160	110	80	160	152	140	185	360	240	20	33,8	34,1
0570-0010/001			180						205	380	260		35,5	35,8
0570-0011/001			200						225	400	280		37,6	38,0
0570-0012/001			250						275	450	330		42,6	43,0
0570-0054/001	2		160		—				—	330	210	20	30,1	30,4
0570-0055/001			180						—	350	230		32,6	33,0
0570-0056/001			200						—	370	250		34,6	35,0
0570-0057/001			250						—	420	300		39,5	40,0
0570-0013/001	1	100	160	120	90	170	162	140	185	360	240	20	35,8	36,2
0570-0014/001			180						205	380	260		38,0	38,4
0570-0015/001			200						225	400	280		40,0	40,4
0570-0016/001			250						275	450	330		45,3	46,0
0570-0058/001	2		160		—				—	330	210	20	32,6	33,0
0570-0059/001			180						—	350	230		34,7	35,2
0570-0061/001			200						—	370	250		36,8	37,2
0570-0062/001			250						—	420	300		42,0	42,4
0570-0017/001	1	110	160	130	100	180	172	140	185	360	240	20	38,3	38,7
0570-0018/001			180						205	380	260		40,6	41,0
0570-0019/001			200						225	400	280		42,3	42,7
0570-0020/001			250						275	450	330		48,4	49,0
0570-0063/001	2		160		—				—	330	210	20	34,6	35,0
0570-0064/001			180						—	350	230		36,8	37,2
0570-0065/001			200						—	370	250		39,2	39,6
0570-0066/001			250						—	420	300		44,8	45,3
0570-0021/001	1	125	200	145	115	200	192	160	230	400	280	30	54,0	54,5
0570-0022/001			250						280	450	330		61,0	61,6
0570-0023/001			320						350	520	400		70,5	71,2
0570-0067/001			200						—	370	250		49,7	50,2
0570-0068/001			250						—	420	300		56,6	57,2
0570-0069/001			320						—	490	370		75,0	75,8

С. 8 ГОСТ 19305—73

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Исполнение	d	l	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н11)	D	D ₁	D ₂	l ₁	L	L ₁	r	Масса изложниц, кг	
													из чугуна	из стали
0570-0024/001	1	140	200	160	130	220	212	—	230	400	280	30	61,6	62,2
0570-0025/001			250						280	450	330		69,5	70,2
0570-0026/001			320						350	520	400		82,0	82,8
0570-0071/001	2	160	200	180	150	240	232	—	—	370	250		56,4	57,0
0570-0072/001			250						—	420	300		64,5	65,2
0570-0073/001			320						—	490	370		75,8	76,6
0570-0027/001	1	160	200	180	150	240	232	—	230	400	280		67,7	68,4
0570-0028/001			250						280	450	330		76,4	77,2
0570-0029/001			320						350	520	400		89,0	90,0
0570-0074/001	2	180	200	200	170	260	252	—	—	370	250		61,5	62,2
0570-0075/001			250						—	420	300		66,8	67,5
0570-0076/001			320						—	490	370		82,8	83,6
0570-0030/001	1	180	200	200	170	260	252	—	230	400	280		75,0	75,6
0570-0031/001			250						280	450	330		83,4	84,2
0570-0032/001			320						350	520	400		97,8	98,6
0570-0077/001	2	180	200	200	170	260	252	—	—	370	250		67,2	68,0
0570-0078/001			250						—	420	300		76,8	77,6
0570-0079/001			320						—	490	370		95,5	96,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения изложницы размерами $d = 80$ мм, $l = 160$ мм, исполнения 1:

Изложница 0570-0006/001 ГОСТ 19305—73

6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по $h14$, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

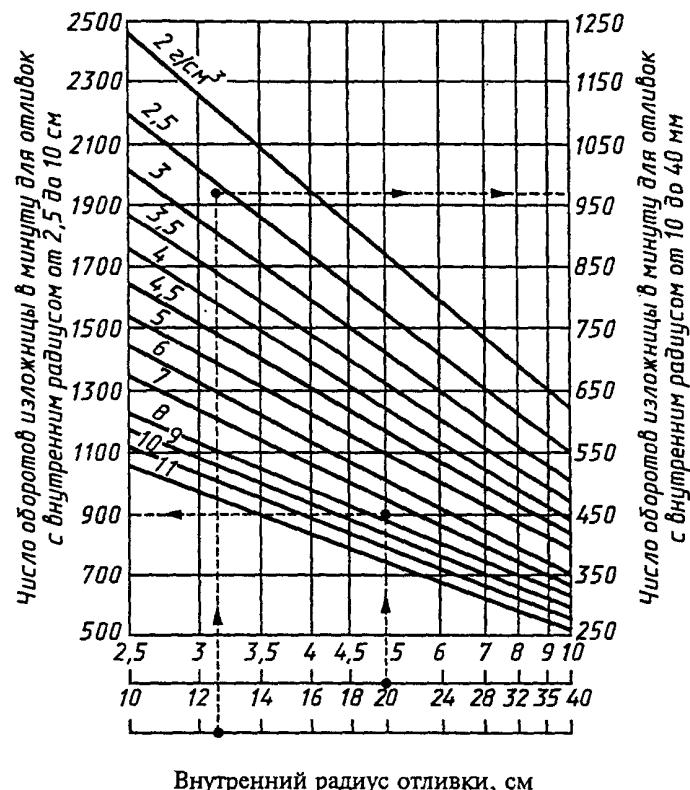
7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

9. При установке центробежной изложницы на вал машины с вращением против часовой стрелки изложница должна изготавляться с правой резьбой.

10. Технические требования — по ГОСТ 19316—98.

11. Номограмма для определения оптимальной скорости вращения центробежных изложниц указана в приложении.

НОМОГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 20.09.2000. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,0.
Тираж 102 экз. С 5868. Зак. 815.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102