

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ  
И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ  
ХВОСТОВИКОМ И ЗАМКАМИ-ЩЕКОЛДАМИ

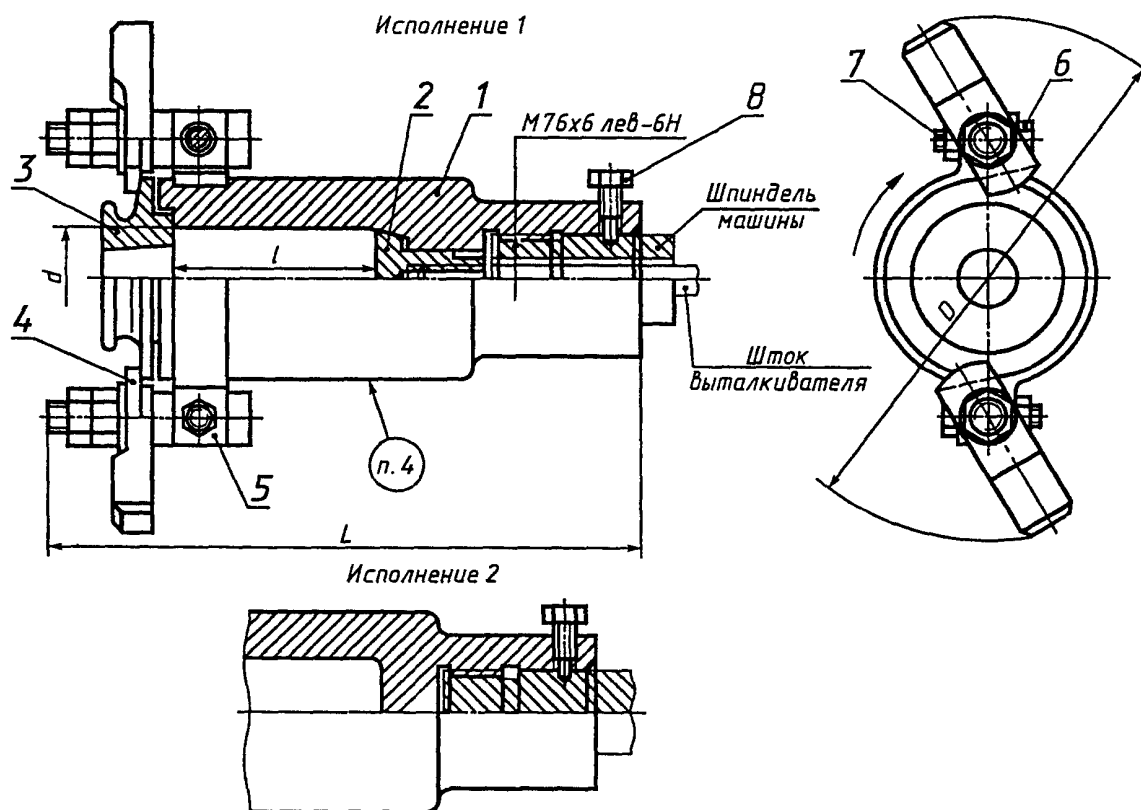
## Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with threaded shank and latch locks.  
Construction and dimensionsГОСТ  
19305—73\*Взамен  
МН 4186—62Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 декабря 1973 г. № 2799  
дата введения установлена 01.01.75

Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта от 13.10.81 № 4565

1. Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами для однопозиционных центробежных литейных машин консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для отливки втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Издание (август 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 12—81)

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение центробеж- ных изложниц	Применяе- мость	Исполнение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	Масса изложниц, кг, не более	
							из чугуна	из стали
0570-0006		1	80	160	440	388	41,1	41,4
0570-0007				180	460		42,6	43,0
0570-0008				200	480		44,1	44,4
0570-0051		2		160	410		37,2	37,5
0570-0052				180	430		39,7	40,2
0570-0053				200	450		41,2	41,5
0570-0009		1	90	160	440	398	44,3	44,6
0570-0010				180	460		46,0	46,4
0570-0011				200	480		48,1	48,5
0570-0012				250	530		53,1	53,5
0570-0054		2		160	410		39,6	40,0
0570-0055				180	430		42,1	42,4
0570-0056				200	450		44,1	44,6
0570-0057				250	500		49,0	49,4
0570-0013		1	100	160	440	408	46,7	47,2
0570-0014				180	460		48,9	49,3
0570-0015				200	480		50,9	51,3
0570-0016				250	530		56,2	56,7
0570-0058		2		160	410		42,4	42,7
0570-0059				180	430		44,5	45,0
0570-0061				200	450		46,6	47,0
0570-0062				250	500		51,8	52,2
0570-0017		1	110	160	440	418	49,9	50,3
0570-0018				180	460		52,2	52,6
0570-0019				200	480		53,9	54,3
0570-0020				250	530		60,0	60,5
0570-0063		2		160	410		44,9	45,3
0570-0064				180	430		47,1	47,5
0570-0065				200	450		49,5	50,0
0570-0066				250	500		55,1	55,6
0570-0021		1	125	200	480	438	67,0	67,5
0570-0022				250	530		74,0	74,6
0570-0023				320	600		83,5	84,2
0570-0067		2		200	450		60,9	61,4
0570-0068				250	500		67,8	68,4
0570-0069				320	570		86,2	87,0



*Продолжение*

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выпалки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1									
	Обозначение деталей																
0570-0054	0570-0054/001	—	0556-0009 0556-0010	0557-0001	0559-0003	M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 45.58									
0570-0055	0570-0055/001																
0570-0056	0570-0056/001																
0570-0057	0570-0057/001																
0570-0013	0570-0013/001	0554-0005	0556-0011 0556-0012		0559-0004				M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 45.58						
0570-0014	0570-0014/001																
0570-0015	0570-0015/001																
0570-0016	0570-0016/001																
0570-0058	0570-0058/001	—	0556-0013 0556-0014		0559-0005							M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 45.58			
0570-0059	0570-0059/001																
0570-0061	0570-0061/001																
0570-0062	0570-0062/001																
0570-0017	0570-0017/001	0554-0006	0556-0015 0556-0016		0559-0006										M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58
0570-0018	0570-0018/001																
0570-0019	0570-0019/001																
0570-0020	0570-0020/001																
0570-0063	0570-0063/001	—	0556-0017 0556-0018	0559-0007	M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58										
0570-0064	0570-0064/001																
0570-0065	0570-0065/001																
0570-0066	0570-0066/001																
0570-0021	0570-0021/001	0554-0007	0556-0017 0556-0018	0559-0007				M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58							
0570-0022	0570-0022/001																
0570-0023	0570-0023/001																
0570-0067	0570-0067/001																
0570-0068	0570-0068/001	—	0556-0017 0556-0018	0559-0007							M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58				
0570-0069	0570-0069/001																
0570-0024	0570-0024/001																
0570-0025	0570-0025/001																
0570-0026	0570-0026/001	0554-0008	0556-0017 0556-0018	0559-0007										M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58	
0570-0071	0570-0071/001																
0570-0072	0570-0072/001																
0570-0073	0570-0073/001																

Продолжение

Обозначение центробежных изложниц	Поз. 1. Изложница Кол. 1	Поз. 2. Выгальки- ватель ГОСТ 19310—98 Кол. 1	Поз. 3*. Крышка ГОСТ 19311—98 Кол. 1	Поз. 4. Замок- щеколда ГОСТ 19312—73 Кол. 2	Поз. 5. Хомут двойной ГОСТ 19314—73 Кол. 2	Поз. 6. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 2	Поз. 7. Гайка ГОСТ 5915—70 Кол. 2	Поз. 8. Винт устано- вочный ГОСТ 1483—84 Кол. 1
Обозначение деталей								
0570-0027	0570-0027/001	0554-0009	0556-0019 0556-0020	0557-0001	0559-0008	M16 × × 60.66.05	M16.6.05	M16 × × 60.58
0570-0028	0570-0028/001							
0570-0029	0570-0029/001							
0570-0074	0570-0074/001	—	0556-0021 0556-0022	0559-0009				
0570-0075	0570-0075/001							
0570-0076	0570-0076/001							
0570-0030	0570-0030/001	0554-0010						
0570-0031	0570-0031/001							
0570-0032	0570-0032/001							
0570-0077	0570-0077/001	—						
0570-0078	0570-0078/001							
0570-0079	0570-0079/001							

\* Применение крышки определяется конструктивно.

Пример условного обозначения центробежной изложницы размерами  $d = 80$  мм,  $L = 160$  мм, исполнения 1:

*Изложница центробежная 0570-0006 ГОСТ 19305—73*

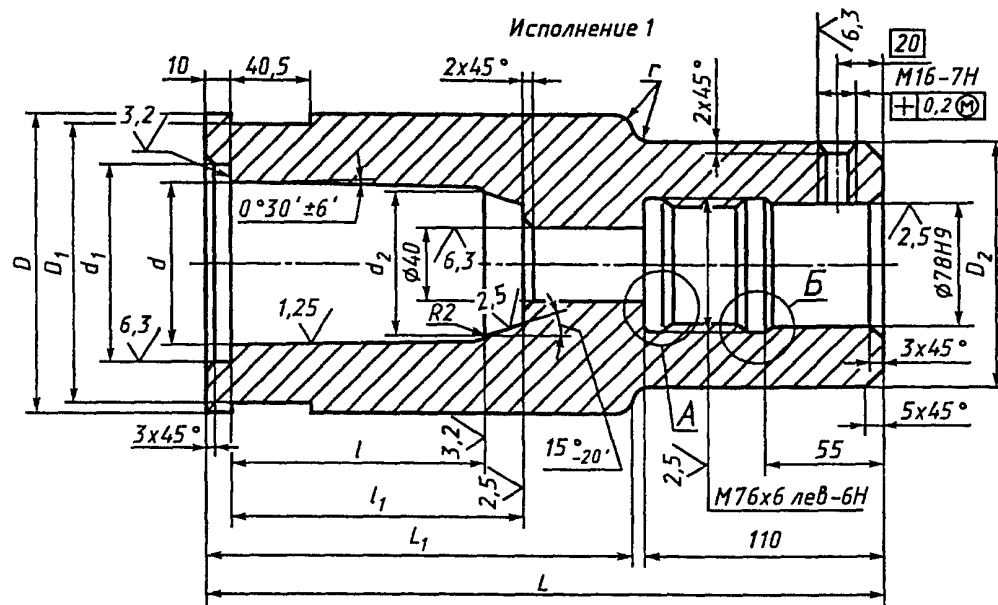
3. Технические условия — по ГОСТ 19316—98.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

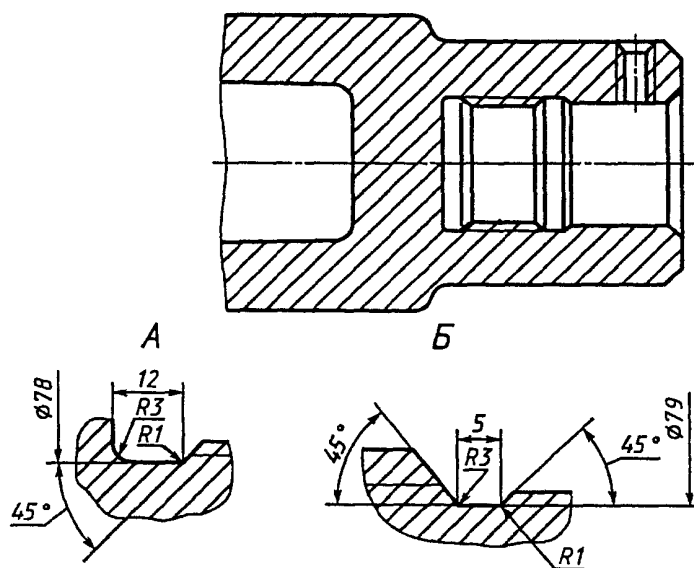
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры изложницы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

12,5/√(√)



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение изложниц	Ис- пол- не- ние	$d$	$l$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н11)	$D$	$D_1$	$D_2$	$l_1$	$L$	$L_1$	$r$	Масса изложниц, кг				
													из чугуна	из стали			
0570-0006/001	1	80	160	100	70	150	142	140	180	360	240	10	31,3	31,6			
0570-0007/001			180						200	380	260		32,8	33,1			
0570-0008/001			200						220	400	280		34,7	35,0			
0570-0051/001	2		160	—	—				330	210	28,8		29,1				
0570-0052/001			180		—				350	230	30,7		31,0				
0570-0053/001			200		—				370	250	32,2		32,5				
0570-0009/001	1	90	160	110	80	160	152		185	360	240	20	33,8	34,1			
0570-0010/001			180						205	380	260		35,5	35,8			
0570-0011/001			200						225	400	280		37,6	38,0			
0570-0012/001			250						275	450	330		42,6	43,0			
0570-0054/001	2		160		—				—	330	210		30,1	30,4			
0570-0055/001			180						—	350	230		32,6	33,0			
0570-0056/001			200						—	370	250		34,6	35,0			
0570-0057/001			250						—	420	300		39,5	40,0			
0570-0013/001	1	100	160	120	90	170	162		185	360	240		35,8	36,2			
0570-0014/001			180						205	380	260		38,0	38,4			
0570-0015/001			200						225	400	280		40,0	40,4			
0570-0016/001			250						275	450	330		45,3	46,0			
0570-0058/001	2		160		—				—	330	210		32,6	33,0			
0570-0059/001			180						—	350	230		34,7	35,2			
0570-0061/001			200						—	370	250		36,8	37,2			
0570-0062/001			250						—	420	300		42,0	42,4			
0570-0017/001	1	110	160	130	100	180	172		185	360	240		38,3	38,7			
0570-0018/001			180						205	380	260		40,6	41,0			
0570-0019/001			200						225	400	280		42,3	42,7			
0570-0020/001			250						275	450	330		48,4	49,0			
0570-0063/001	2		160		—				—	330	210		34,6	35,0			
0570-0064/001			180						—	350	230		36,8	37,2			
0570-0065/001			200						—	370	250		39,2	39,6			
0570-0066/001			250						—	420	300		44,8	45,3			
0570-0021/001	1	125	200	145	115	200	192	160	230	400	280	30	54,0	54,5			
0570-0022/001			250						280	450	330		61,0	61,6			
0570-0023/001			320						350	520	400		70,5	71,2			
0570-0067/001	2		200		—				—	370	250		49,7	50,2			
0570-0068/001			250		—				—	420	300		56,6	57,2			
0570-0069/001			320		—				—	490	370		75,0	75,8			



Размеры в мм

Обозначение изложниц	Ис- пол- не- ние	$d$	$l$	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н11)	$D$	$D_1$	$D_2$	$l_1$	$L$	$L_1$	$r$	Масса изложниц, кг		
													из чугуна	из стали	
0570-0024/001	1	140	200	160	130	220	212	160	230	400	280	30	61,6	62,2	
0570-0025/001			250						280	450	330		69,5	70,2	
0570-0026/001			320						350	520	400		82,0	82,8	
0570-0071/001	2		200	—	—				370	250	56,4		57,0		
0570-0072/001			250		—				420	300	64,5		65,2		
0570-0073/001			320		—				490	370	75,8		76,6		
0570-0027/001	1	160	200	180	150	240	232		230	400	280		67,7	68,4	
0570-0028/001			250						280	450	330		76,4	77,2	
0570-0029/001			320						350	520	400		89,0	90,0	
0570-0074/001	2		200						—	—	370		250	61,5	62,2
0570-0075/001			250							—	420		300	66,8	67,5
0570-0076/001			320							—	490		370	82,8	83,6
0570-0030/001	1	180	200	200	170	260	252		230	400	280		75,0	75,6	
0570-0031/001			250						280	450	330		83,4	84,2	
0570-0032/001			320						350	520	400		97,8	98,6	
0570-0077/001	2		200						—	—	370		250	67,2	68,0
0570-0078/001			250							—	420		300	76,8	77,6
0570-0079/001			320							—	490		370	95,5	96,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения изложницы размерами  $d = 80$  мм,  $l = 160$  мм, исполнения 1:

Изложница 0570-0006/001 ГОСТ 19305—73

## 6. Материал:

изложниц для отливки втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ18 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88;

изложниц для отливки втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ50—2 по ГОСТ 7293—85 или сталь марки 35Л-II по ГОСТ 977—88.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

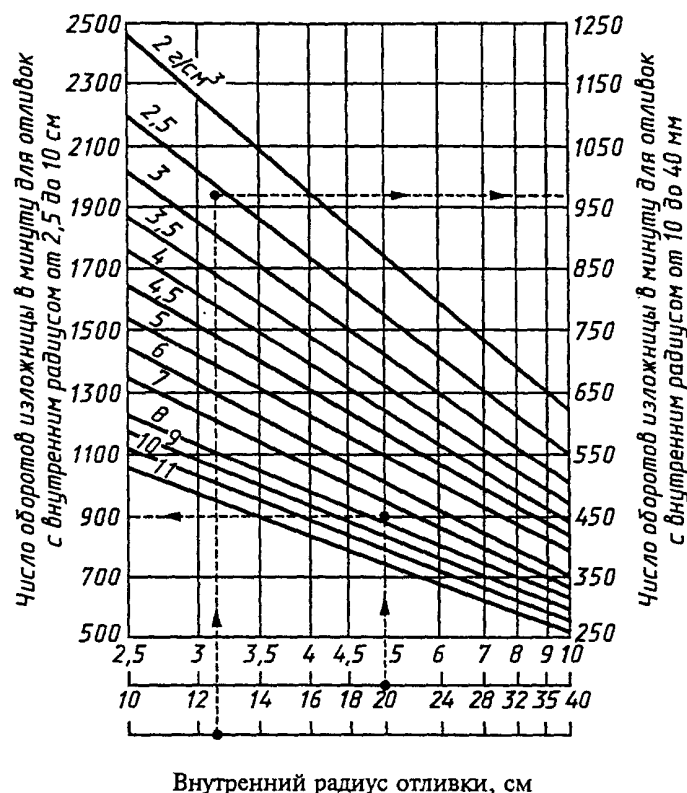
Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

9. При установке центробежной изложницы на вал машины с вращением против часовой стрелки изложница должна изготавливаться с правой резьбой.

10. Технические требования — по ГОСТ 19316—98.

11. Номограмма для определения оптимальной скорости вращения центробежных изложниц указана в приложении.

НОМОГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ  
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ**Пример 1**

Сплав — бронза марки БрА10ЖЗМц2 по ГОСТ 493—79. Внутренний радиус отливки 5 см.

Из точки 5, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 7,5 г/см<sup>3</sup>.

Из полученной точки проводится горизонталь влево, где находится 900 об/мин.

**Пример 2**

Сплав алюминиевый марки АЛ2 по ГОСТ 1583—93. Внутренний радиус отливки 12,6 см.

Из точки 12,6, обозначающей внутренний радиус отливки, проводится вертикаль до пересечения с прямой, обозначающей плотность данного сплава 2,65 г/см<sup>3</sup>.

Из полученной точки проводится горизонталь вправо, где находится 970 об/мин.

**ПРИЛОЖЕНИЕ.** (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 20.09.2000. Усл.печл. 1,40. Уч.-издл. 1,0.  
Тираж 102 экз. С 5868. Зак. 815.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102