



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ШТУЦЕРЫ БОРТОВЫЕ  
ПНЕВМОГИДРОАНКУМУЛЯТОРОВ  
И АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЕК  
ШАССИ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16878-71

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом стандартизации и унификации (НИИСУ)**

Начальник института Пospelov K. C.

Начальник отдела Адамов B. C.

Руководитель темы Захаров B. C.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением общей техники Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР**

Зам. начальника Управления Иноzemцев H. H.

Начальник отдела Новиков P. M.

Гл. специалист Мовин H. F.

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 марта 1971 г. (протокол № 40)**

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Никифоренко A. M.

Члены комиссии: Сыч A. M., Григорьев B. K., Козлов C. A., Лямин B. N., Плис G. C., Ремизов B. A., Фунин B. M., Фурсов H. D., Чернов A. T.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 апреля 1971 г. № 697**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ШТУЦЕРЫ БОРТОВЫЕ ПНЕВМОГИДРОАККУМУЛЯТОРОВ  
И АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЕК ШАССИ  
ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

**Основные параметры и присоединительные размеры**

Connecting pipes, airborne, of pneumohydroaccumulators  
and of shockabsorbing posts for undercarriage  
of aircrafts

Basic Parameters. Connecting Dimensions

**ГОСТ  
16878—71**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6/IV 1971 г. № 697 срок введения установлен

с 1/1 1972 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на бортовые штуцеры, предназначенные для подсоединения средств проверки давления и зарядки воздухом или азотом пневмогидроаккумуляторов и амортизационных стоек шасси летательных аппаратов при техническом обслуживании.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. В зависимости от рабочего давления и температуры воздуха или азота штуцеры изготавливают трех исполнений: 1, 2 и 3.

Основные параметры штуцеров должны соответствовать указанным в таблице.

Параметры	Нормы для исполнений			
	1	2	3	
Давление кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	рабочее	От 0,2(0,019) до 210(20,592)	От 20(1,960) до 350(34,320)	От 30(2,942) до 500(49,030)
	кратковремен- ное	420(41,185)	700(68,642)	1000(98,060)
	зарядки и про- верки, не более	100(9,806)		150(14,709)
Температу- ра, °C	рабочей среды при эксплуатации	От — 60 до + 100	От — 60 до + 150	От — 60 до + 250



## *Продолжение*

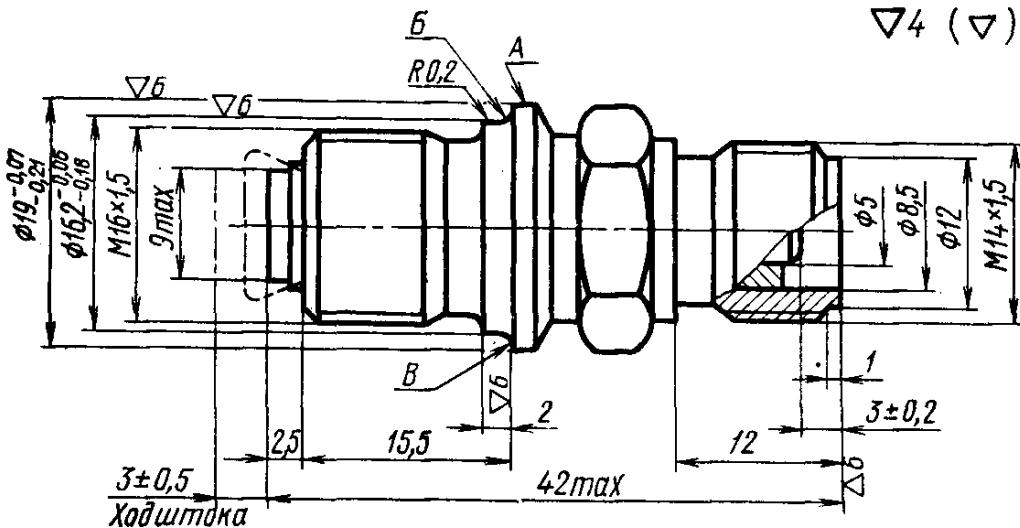
Параметры	Нормы для исполнений				
	1	2	3		
Температура, °С	кратковременная (6 мин за 2 ч работы два раза), не более	Не допускается	+250	+350	
	окружающей среды при зарядке и проверке	От - 60 до + 60			
Рабочая жидкость в агрегатах	АМГ-10				
Масса, кг, не более	0,07				

Пример условного обозначения штуцера исполнения 1:

## *Штуцер гидроаккумуляторов и стоек шасси 1 ГОСТ 16878—71*

## **2. ПРИСОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

2.1. Присоединительные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже.



2.2. Несоосность поверхностей *A* и *B* относительно среднего диаметра резьбы  $M16 \times 1,5$  — не более 0,07 мм.

2.3. Торцовое биение поверхности *B* относительно оси — не более 0,05 мм.

2.4. Предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей не ограниченных допусками: охватывающих — по  $A_5$ ; охватываемых — по  $C_5=B_5$  ГОСТ 1015; прочих  $\pm 0,5$  допуска  $A_8=B_8$  по ГОСТ 1010.

2.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 9150—59. Отклонения размеров — по классу 2а ГОСТ 9253—59.

2.6. Сбеги, проточки (тип I узкая) и фаски резьб — по ГОСТ 10549—63.

---

Редактор Т. В. Смыка

---

Сдано в наб. 29/IV 1971 г. Подп. в печ. 14/VI 1971 г. 0,375 п. л. Тир. 8000

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1008

**Изменение № 1 ГОСТ 16878—71 Штуцеры бортовые пневмогидроаккумуляторов и амортизационных стоек шасси летательных аппаратов. Основные параметры и присоединительные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.10.84 № 3711 срок введения установлен**

**с 01.07.85**

**Пункт 1.1. Таблица. Параметры «Давление» и «Рабочая жидкость в агрегатах» изложить в новой редакции:**

Параметры	Нормы для исполнений			
	1	2	3	
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	От 0,02(0,2) до 21,00(210,0) включ.	От 2 (20) до 35 (350) включ.	От 3 (30) до 50 (500) включ.
	кратко- временное	42(420)	70(700)	100(1000)
	зарядки и проверки, не более	10(100)	15(150)	

**Рабочая жидкость  
в агрегатах**

**По нормативно-технической  
документации**

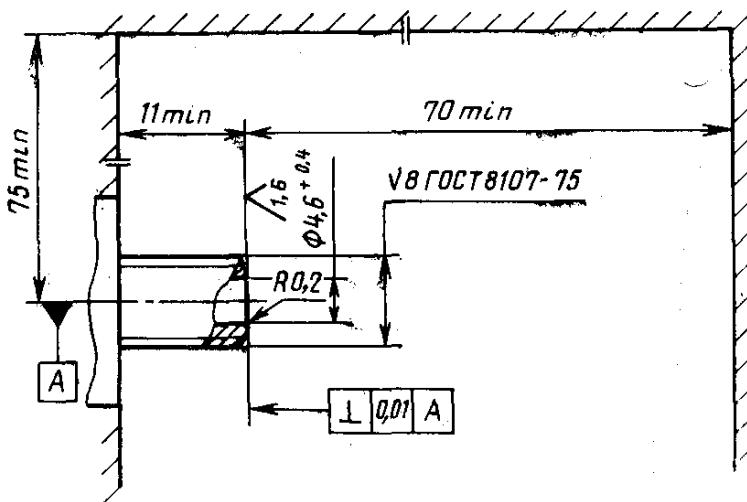
**(Продолжение см. стр. 98)**

Пример условного обозначения исключить.  
Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Присоединительные размеры

2.1. Присоединительные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на:

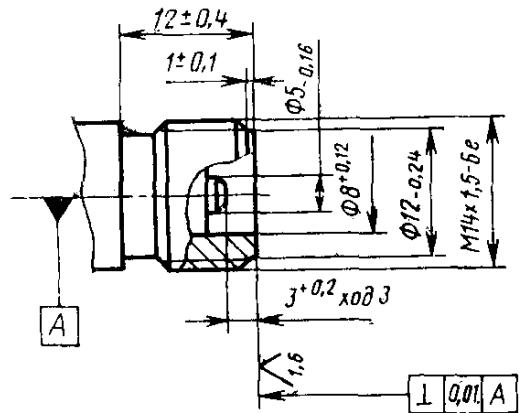
черт. 1 — для летательных аппаратов, разрабатываемых после 1 июля 1985 г.;  
черт. 2 — для летательных аппаратов, разработанных до 1 июля 1985 г.».



Черт. 1

(Продолжение см. стр. 99)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16878—71)



Черт. 2  
(ИУС № 1 1985 г.)

# МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
ДЛИНА	метр	м	м
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОНА	ампер	а	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	kelvin	к	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
Площадь	квадратный метр	м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>
Объем, вместимость	кубический метр	м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м <sup>3</sup>	kg/m <sup>3</sup>
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	дюйль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	дюоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м <sup>2</sup>	cd/m <sup>2</sup>
Освещенность	люкс	лк	lx

## МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	междуна- родное			русское	междуна- родное
10 <sup>12</sup>	тера	Т	Т	10 <sup>-2</sup>	(санти)	с	с
10 <sup>9</sup>	гига	Г	Г	10 <sup>-3</sup>	милли	м	м
10 <sup>6</sup>	mega	М	М	10 <sup>-6</sup>	микро	мк	μ
10 <sup>3</sup>	кило	к	к	10 <sup>-9</sup>	нано	н	н
10 <sup>2</sup>	(гекто)	г	г	10 <sup>-12</sup>	пико	п	п
10 <sup>1</sup>	(дека)	да	да	10 <sup>-15</sup>	фемто	ф	f
10 <sup>-1</sup>	(деци)	д	д	10 <sup>-18</sup>	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение [например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр].