



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р**

**ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ,
ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ
НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ**

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

ГОСТ 16825—82

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Цена 5 коп.

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**З. В. Савватеева, М. П. Бекрицкая, С. Д. Митрошина, О. А. Калинкина,
Т. Т. Столярова, А. И. Ноткина, Ф. Е. Авербух, Л. С. Смирнов, Л. Е. Васильева**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4483**

**ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ
НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ****Определение сортности**

Socks and stockings made on seamless nosiery
machines. Assessment the grade

ОКП 84 3000

**ГОСТ
16825—82**

Взамен
ГОСТ 16825—71,
ГОСТ 18400—73
в части определения
сортности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 ноября
1982 г. № 4483 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 5—34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и устанавливает определение их сортности.

2. Чулочно-носочные изделия должны соответствовать образцу-этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007—81, и нормативно-технической документации.

3. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

Сорт чулочно-носочных изделий определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида в соответствии с табл. 1 и отклонений линейных измерений в подобранной паре — табл. 2.

4. Чулочно-носочные изделия просматривают на столе с лицевой стороны в расправленном виде без натяжения.

5. Сорт пары чулочно-носочных изделий по порокам внешнего вида устанавливают по полупаре низшего сорта.

6. В паре чулочно-носочных изделий 1 и 2-го сортов допускается не более трех видов пороков.

Наличие в каждой полупаре одного порока внешнего вида из числа допускаемых для данного сорта считают одним пороком в паре.

7. При определении сортности все части чулочно-носочных изделий подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с чертежом.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

| Наименование порока | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|--|---|--------------------|---|--------------------|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на открытых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| 1. Утолщенные участки: от неровноты пряжи, нити от провязывания нитей в несколько концов, сукрутины | Малозаметные Не допускаются | | Заметные В общей сложности до 1,0 см | |
| 2. Утоненные участки: от неровноты пряжи, нити от отсутствия эффекта извитости: мужских получулок и удлиненных носков | Малозаметные То же | | Заметные Заметные в общей сложности до 1,0 см по петельному столбику | |
| остального ассортимента | Малозаметные Заметные в общей сложности до 1,0 см по петельному столбику | | Малозаметные То же | |
| от обрыва одной нити в системе | Не допускаются | | До 1,0 см по петельному ряду | |
| от обрыва усилительной нити | То же | | До одного петельного ряда | |
| 3. Зебрность: равномерно расположенная в подобранной паре | Малозаметная | | Не учитывается | |
| неравномерно расположенная | Малозаметная | | Заметная | |
| 4. Шишковатость, мушковатость | То же | | То же | |
| 5. Продольные полосы (уплотненные, разреженные, ворсистые, загрязненные) | » | | » | |

| Наименование порока | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|--|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на открытых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| 6. Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, пуха | Не допускается | Малозаметное до 1,0 см по петельному ряду | До одного петельного ряда, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 1,0 см | До двух петельных рядов, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 2,0 см |
| 7. Обрыв эластомерной нити борта | Не допускается | | До трех случаев не более 1 петельного ряда | |
| 8. Закручиваемость борта с эластомерной нитью на лицевую сторону | До трех петельных рядов | | До шести петельных рядов | |
| 9. Деформация борта | Малозаметная | | Заметная | |
| 10. Поднятые петли с закреплением: одиночные | Не допускаются | До двух случаев малозаметные | До двух случаев малозаметные | До трех случаев |
| групповые (по две петли) | То же | Один случай малозаметные | Один случай малозаметные | До двух случаев |
| 11. Штопка изделий: из химических нитей | » | В общей сложности до 0,5 см | В общей сложности до 0,5 см, кроме женских чулок и рейтуз со следом | В общей сложности до 1,0 см |
| из всех видов сырья, кроме химических нитей | » | В общей сложности до 1,0 см | В общей сложности до 1,0 см | В общей сложности до 2,0 см |
| 12. Нарушение петельной структуры: деформированные петли | » | Малозаметные | Малозаметные | Заметные |
| увеличенные и прессовые петли вразброс | До четырех петель | До семи петель | До семи петель | До десяти петель |

| Наименование порока | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|--|---------------------------------------|-----------------------------|--|---|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на открытых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| непрерывный набор петель | Не допускается | | Не допускается | По одному петельному столбику |
| частичное отсутствие плюшевых петель или обрыв плюшевой нити | То же | | До 2 см по одному петельному ряду или одному петельному столбику | В общей сложности до одного петельного ряда |
| 13. Нарушение раппорта рисунка по переплетению и цвету | Не допускается | Малозаметное | Заметное | |
| 14. Пробивка грунтовой нити при вязании платировки | То же | Заметная в подобранной паре | Малозаметная в подобранной паре | Заметная |
| 15. Неравномерное распределение усиленной нити | — | То же | — | Заметное в неподбранной паре, кроме высокой пятки |
| 16. Затяжки элементарных нитей или след от них | Не допускаются | До двух случаев | До четырех случаев | До шести случаев |
| 17. След от расправления затяжки нити, пряжи | Не допускается | В общей сложности до 2,0 см | В общей сложности до 2,0 см | В общей сложности до 6,0 см |
| 18. Пятна | Не допускаются | | Заметные в общей сложности до 1,0 см | |
| 19. Непрокрас, затеки | Не допускаются | Малозаметные | Малозаметные | Заметные |
| 20. Разнотон, оттенки | То же | То же | То же | То же |
| 21. Заломы, замины | » | » | » | » |
| 22. Несовпадение: продольного рисунка | До 2,0 см | До 2,5 см | До 2,5 см | До 3,0 см |
| сторон пятки, мыска и следа изделий из гладких синтетических нитей | До 1,0 см | | До 1,5 см | |

| Наименование порока | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|--|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на открытых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| 23. Отклонение ширины подшивки верха рейтуз со следом | До 0,5 см | | До 1,0 см | |
| 24. Различная длина схода участка торса на ножку рейтуз со следом, выработанных из текстурированной капроновой нити эластик S и Z круток | До 2,0 см | | До 4,0 см | |

Примечания:

1. При разногласиях в определении сортности изделий по порокам «малозаметные» и «заметные» должны быть использованы эталоны на пороки внешнего вида, утвержденные потребителем и предприятием—изготовителем.
2. Резко выраженные пороки, указанные в подпунктах 1—6, 9, 12—14, 17—21, не допускаются.
3. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят металлической линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80 с ценой деления 0,1 см.
4. Цветные точки от красителей в количестве до пяти случаев не учитываются, более пяти относят к пороку «пятна».
5. При штопке восстанавливают петельную структуру под рисунок или переплетение с последующим закреплением петель или аккуратно зашивают иглой.
6. Не допускается штопка изделий нитями, не соответствующими цвету основной нити. Затыжка нити должна быть расправлена без расщепления на элементарные нити.
7. В подобранной паре допускается полное или частичное отсутствие усилительной нити в пятке, мыске и следе для изделий 2-го сорта, выработанных из двух и более сложений крученой или одноплеточной хлопкосодержащей пряжи пневмомеханического способа прядения, кроме изделий Госзаказа.
8. Не учитывают пороки, исчезающие при одевании на ногу: деформацию борта, замины, сборки, образующиеся при пришивке к борту эластичной подвязочной ленты, волнистость швов на неформированных изделиях из текстурированной капроновой нити эластик; перекося петельной структуры паголенка; несовпадение верхнего края борта; несовпадение сторон пятки, мыска всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из гладких синтетических нитей.
9. Пороки, расположенные на изнаночной стороне и не видимые с лицевой стороны, не учитывают.

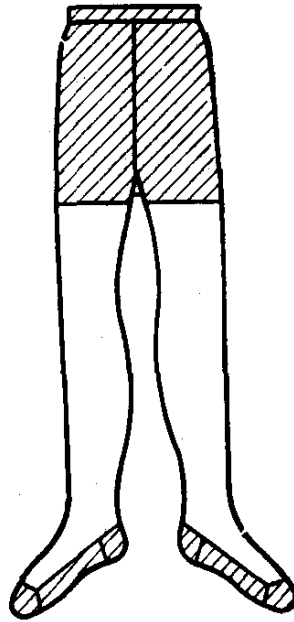
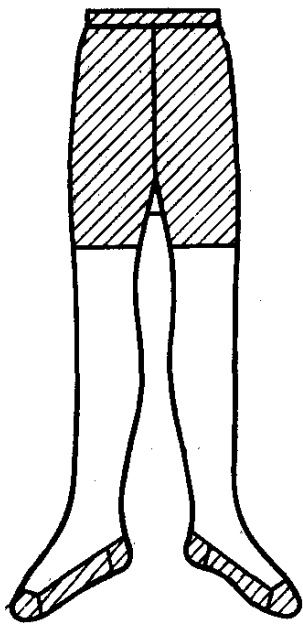
Таблица 2

| Наименование линейных измерений чулочно-носовых изделий | Размер отклонений, см, в подобранной паре | | |
|--|---|------------|------------|
| | высшей категории качества | 1-го сорта | 2-го сорта |
| По общей длине: | | | |
| формированных чулок | До 0,5 | До 1,0 | До 2,0 |
| неформированных чулок | • 1,0 | • 2,0 | • 3,0 |
| получулок, носков | • 0,5 | • 0,5 | • 1,0 |
| По длине ножек рейтуз со следом формированных: | | | |
| детских | До 0,5 | До 1,0 | До 2,0 |
| женских | • 0,5 | • 1,0 | • 2,5 |
| По длине ножек рейтуз со следом не- формированных: | | | |
| детских | До 0,5 | До 1,5 | До 2,5 |
| женских | • 1,0 | • 2,0 | • 3,0 |
| По длине следа: | | | |
| всех изделий, кроме детских 12—16-го размеров | До 0,5 | До 0,5 | До 1,0 |
| детских изделий 12—16-го размеров | — | — | • 0,5 |
| По высоте борта: | | | |
| с эластомерной нитью | До 0,5 | До 0,5 | До 1,0 |
| без эластомерной нити | • 0,5 | • 1,0 | • 2,0 |
| По ширине борта | До 0,5 | До 0,5 | До 1,0 |
| По высоте пятки: | | | |
| для всех изделий, кроме изделий из химических нитей | До 0,5 | До 1,0 | До 1,5 |
| для изделий из химических нитей | • 0,5 | • 0,5 | • 1,0 |

Рейтузы со следом

женские

детские



Чулки
женские

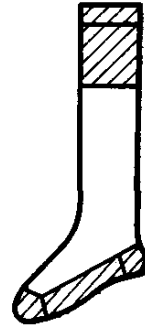
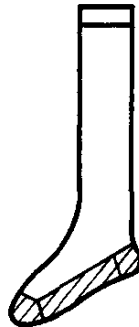


Получулки

женские

детские

мужские



Носки

женские

детские

мужские
с удлиненным
паголенком

мужские
с коротким
паголенком



□ — Открытые части
изделия

▨ — Закрытые части
изделия

К закрытым частям изделий относят невидимые во время носки: изнаночную сторону непрозрачных изделий; нижнюю часть следа всех чулочно-носочных изделий; пятку, мысок всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из капроновых гладких и текстурированных нитей линейной плотностью от 1,67 до 3,3 текс; верхнюю часть паголенка чулок, женских рейтуз со следом, мужских полчулок и носков с удлиненным паголенком; торс женских и детских рейтуз со следом; борт всех чулочно-носочных изделий, кроме женских и детских носков и полчулок.

Верхней частью паголенка считается третья часть общей длины паголенка.

8. Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравнивают к аналогичным.

9. Изделия высшей категории качества должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта, со следующими дополнениями:

при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

- оттенки;
- неровнота пряжи, утолщенные, утоненные участки нити;
- полосы;
- кольцевые участки из нити без эффекта извитости и сукрутины;
- затяжки элементарных нитей;
- шток, закрепление поднятых петель;
- незаработанный конец эластомерной нити более 1,0 см;
- закручиваемость борта на лицевую сторону. Допускается закручиваемость борта на изнаночную сторону до трех рядов.

10. В чулочно-носочных изделиях не учитывают:

- сбитость рисунка:
 - на участке подъема при переключении вязания с пятки на след не более двух петельных рядов,
 - при нарушении раппорта до трех петельных столбиков, с одноцилиндровых автоматов — до пяти. Полоса от сбитости рисунка в изделиях должна располагаться над средней частью пятки,
 - от переключения нитеводителей при вязании цветных полос до 2,0 см;
- провязывание цветных нитей до 3,0 см (по горизонтали) на участках борта, пятки и мыска от переключений нитей в пестро-вязанных изделиях;
- концы нитей с изнаночной стороны:
 - от переключения нитеводителей не более 5,0 см,
 - от вырезки усилительной нити на следе и высокой пятки (с каждой стороны) не более 1,5 см;

концы цепочек краеобметочных, плоских и кеттельных швов (с каждой стороны) не более 1,5 см, при зашивке мыска на лицевую сторону — не более 0,5 см;

концы эластомерной нити, а также нити, пряжи борта не более 1,0 см; концы нитей переключений для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см;

перекос шва (от прямой) при зашивке мыска не более 0,5 см;

«мешочки» от зашивки мыска размером не более 0,5 см с каждой стороны мыска;

закручиваемость борта на изнаночную сторону;

размерные метки, малозаметные метки для ориентации или раскроя, расположенные на закрытых частях изделия;

смещение продольного соединительного шва с изнаночной стороны при подшивке верхнего края рейтуз со следом;

различие в цветовых оттенках основной и усилительной нити;

утолщенный ряд на участках переключения нитеводителей на автоматах высоких классов;

утолщенный участок до 2,0 см при заработке эластомерной нити;

отклонение по высоте горизонтальных полос в подобранной паре изделий до 0,5 см;

отверстие в месте перекрута автоматически закрытого мыска диаметром не более 0,5 см;

отсутствие четырех соединительных петель автоматической пришивки борта и закрытого мыска.

Изменение № 1 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08.86 № 2426 срок введения установлен

с 01.01.87

По всему тексту стандарта заменить слова: «рейтузы со следом» на «колготки».

Пункт 3. Таблица 2. Исключить графу: «высшей категории качества» и соответствующего значения;

дополнить примечанием: «Примечание. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» по отклонениям линейных измерений в подобранной паре должны соответствовать изделиям 1-го сорта».

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта со следующими дополнениями: при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

штопка, закрепление поднятых петель;

закручиваемость борта на изнаночную сторону более 3-х рядов».

Пункт 10. Пятый абзац изложить в новой редакции: «от переключения нитеводителей при вязании цветных полос на одноцилиндровых автоматах — до 2,0 см; на двухцилиндровых автоматах — до 3,5 см».

(ИУС № 11 1986 г.)

Группа М44

Изменение № 2 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.11.87 № 4226

Дата введения 01.04.88

Пункт 3. Таблица 1. Графа «Наименование порока». Пункты 12, 23 и все относящиеся показатели изложить в новой редакции:

| Наименование порока | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|---|---|--|---|--|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на открытых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| 12. Нарушение петельной структуры: деформированные петли увеличенные и прессовые петли вразброс непрерывный набор петель | Не допускаются До четырех петель Не допускается | Заметные До семи петель До трех случаев общей сложностью до 5,0 см | Малозаметные До семи петель Не допускается (для носков и получулоч с автоматом 32—34 классов допускается в общей сложности до 3,0 см) | Заметные До десяти петель До пяти случаев общей длиной одного петельного столбика закрытой части или по одному петельному столбику |

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Продолжение табл. 1

| Наименование жорка | Размер и количество пороков в изделии | | | |
|--|---------------------------------------|-----------------------|--|--|
| | 1-го сорта | | 2-го сорта | |
| | на откры- тых частях | на закрытых частях | на открытых частях | на закрытых частях |
| частичное от- сутствие плюше- вых петель или обрыв плюшевой нити | Не допус- кается | Малоза- метное | До 2 см по одному петельно- му ряду или одному петельно- му столбику | В общей слож- ности до одного петельного ряда или заметное в подобранной паре |
| 23. Отклонение ширины подшив- ки верха колго- ток | — | До 1,0 см | — | До 1,5 см |

Пункт 10. Одиннадцатый абзац изложить в новой редакции: «концы нитей на закрытых частях с лицевой стороны не более 1,0 см; для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см».

(ИУС № 2 1988 г.)

Группа М44

Изменение № 3 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.88 № 3040

Дата введения 01.01.89

Пункт 3. Таблица 2. Примечание исключить.
Пункт 9 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 14.12.82 Подп. к печ. 27.01.83 0,75 п. л. 0,74 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип: «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1377