



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ,
ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ
НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

ГОСТ 16825-82

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**З. В. Савватеева, М. П. Бекрицкая, С. Д. Митрошина, О. А. Калинкина,
Т. Т. Столярова, А. И. Ноткина, Ф. Е. Авербух, Л. С. Смирнов, Л. Е. Васильева**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4483**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ
НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ****ГОСТ****16825—82****Определение сортности**

Socks and stockings made on seamless nosiery machines. Assessment the grade

Взамен
ГОСТ 16825—71,
ГОСТ 18400—73
в части определения
сортности

ОКП 84 3000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4483 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 5—34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и устанавливает определение их сортности.

2. Чулочно-носочные изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007—81, и нормативно-технической документации.

3. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

Сорт чулочно-носочных изделий определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида в соответствии с табл. 1 и отклонений линейных измерений в подобранный паре — табл. 2.

4. Чулочно-носочные изделия просматривают на столе с лицевой стороны в расправленном виде без натяжения.

5. Сорт пары чулочно-носочных изделий по порокам внешнего вида устанавливают по полупаре низшего сорта.

6. В паре чулочно-носочных изделий 1 и 2-го сортов допускается не более трех видов пороков.

Наличие в каждой полупаре одного порока внешнего вида из числа допускаемых для данного сорта считают одним пороком в паре.

7. При определении сортности все части чулочно-носочных изделий подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с чертежом.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
1. Утолщенные участки: от неровноты пряжи, нити от провязывания нитей в несколько концов, сукрутины	Малозаметные Не допускаются	В общей слож- ности до 1,0 см	Заметные В общей слож- ности до 1,0 см	В общей слож- ности до 6,0 см
2. Утоненные участки: от неровноты пряжи, нити от отсутствия эффекта извитости: мужских получулок и удлиненных нос- ков	Малозаметные To же	Заметные Заметные в об- щей сложности до 1,0 см по пе- тельному столби- ку	Заметные Малозаметные До 1,0 см по петельному ряду	Заметные Заметные в об- щей сложности до 5,0 см по пе- тельному столби- ку To же До 2,0 см по петельному ряду
остального ассортимента	Малозаметные Не допускаются To же	Заметные в об- щей сложности до 1,0 см по пе- тельному столбику До 1,0 см по петельному ряду До одного пе- тельного ряда	Малозаметные Не учитывается	To же До 1,0 см по петельному стол- бику
от обрыва одной нити в системе	Малозаметная	Не учитывается	Не учитывается	Заметная
от обрыва усиливательной нити	Малозаметная To же	*	»	»
3. Зебристость: равномерно расположенная в подоб- ранной паре	Малозаметная	Не учитывается	Заметная	»
неравномерно расположенная				
4. Шишковатость, мушковатость				
5. Продольные полосы (уплотненные, разреженные, ворсистые, загрязненные)				

Продолжение табл. 1

2*

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
6. Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, пуха	Не допускается	Малозаметное до 1,0 см по петельному ряду	До одного петельного ряда, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 1,0 см	До двух пettelных рядов, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 2,0 см
7. Обрыв эластомерной нити борта	Не допускается		До трех случаев не более 1 петельного ряда	
8. Закручиваемость борта с эластомерной нитью на лицевую сторону	До трех петельных рядов		До шести петельных рядов	
9. Деформация борта	Малозаметная		Заметная	
10. Поднятые петли с закреплением: одиночные	Не допускаются	До двух случаев малозаметные Один случай малозаметные	До двух случаев малозаметные Один случай малозаметные	До трех случаев
групповые (по две петли)	То же	В общей сложности до 0,5 см	В общей сложности до 0,5 см, кроме женских чулок и рейтуз со следом	До двух случаев
11. Штопка изделий: из химических нитей	»	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 1,0 см	В общей сложности до 1,0 см
из всех видов сырья, кроме химических нитей	»	Малозаметные До семи петель	Малозаметные До семи петель	В общей сложности до 2,0 см
12. Нарушение петельной структуры: деформированные петли увеличенные и прессовые петли вразброс	До четырех петель		Заметные До десяти петель	

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
непрерывный набор петель		Не допускается	Не допускается	По одному петльному столбiku
частичное отсутствие плюшевых петель или обрыв плюшевой нити		То же	До 2 см по одному петльному ряду или одному петльному столбiku	В общей сложности до одного петельного ряда
13. Нарушение раппорта рисунка по переплетению и цвету	Не допускается	Малозаметное	Заметное	
14. Пробивка грунтовой нити при вязании платировки	То же	Заметная в подобранный паре	Малозаметная в подобранный паре	Заметная
15. Неравномерное распределение усилительной нити	—	То же	—	Заметное в не подобранный паре, кроме высокой пятки
16. Затяжки элементарных нитей или след от них	Не допускаются	До двух случаев	До четырех случаев	До шести случаев
17. След от расправления затяжки нити, пряжи	Не допускается	В общей сложности до 2,0 см	В общей сложности до 2,0 см	В общей сложности до 6,0 см
18. Пятна	Не допускаются		Заметные в общей сложности до 1,0 см	Заметные
19. Непрокрас, затеки	Не допускаются	Малозаметные	Малозаметные	То же
20. Разнотон, оттенки	То же	То же	То же	»
21. Заломы, заминны	»	»	»	
22. Несовпадение: продольного рисунка	До 2,0 см	До 2,5 см	До 2,5 см	До 3,0 см
сторон пятки, мыска и следа изделий из гладких синтетических нитей	До 1,0 см		До 1,5 см	

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
23. Отклонение ширины подшивки верха рейтуз со следом	До 0,5 см		До 1,0 см	
24. Различная длина схода участка торса на ножку рейтуз со следом, выработанных из текстурированной капроновой нити эластик S и Z круток	До 2,0 см		До 4,0 см	

П р и м е ч а н и я:

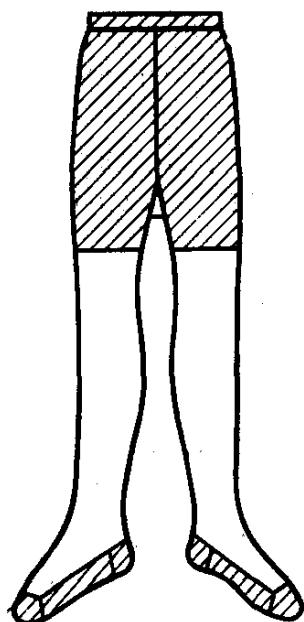
1. При разногласиях в определении сортности изделий по порокам «малозаметные» и «заметные» должны быть использованы эталоны на пороки внешнего вида, утвержденные потребителем и предприятием—изготовителем.
2. Резко выраженные пороки, указанные в подпунктах 1—6, 9, 12—14, 17—21, не допускаются.
3. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят металлической линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—80 с ценой деления 0,1 см.
4. Цветные точки от красителей в количестве до пяти случаев не учитываются, более пяти относят к пороку « пятна ».
5. При штопке восстанавливают петельную структуру под рисунок или переплетение с последующим закреплением петель или аккуратно зашивают иглой.
6. Не допускается штопка изделий нитями, не соответствующими цвету основной нити.
- Затяжка нити должна быть расправлена без расщепления на элементарные нити.
7. В подобранной паре допускается полное или частичное отсутствие усиливательной нити в пятке, мыске и следе для изделий 2-го сорта, выработанных из двух и более сложений крученой или однониточной хлопкосодержащей пряжи пневмомеханического способа прядения, кроме изделий Госзаказа.
8. Не учитывают пороки, исчезающие при одевании на ногу:
 - деформацию борта, замины, сборки, образующиеся при пришивке к борту эластичной подвязочной ленты, волнистость швов на неформированных изделиях из текстурированной капроновой нити эластик;
 - перекос петельной структуры паголенка;
 - несовпадение верхнего края борта;
 - несовпадение сторон пятки, мыска всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из гладких синтетических нитей.
9. Пороки, расположенные на изнаночной стороне и не видимые с лицевой стороны, не учитывают.

Таблица 2

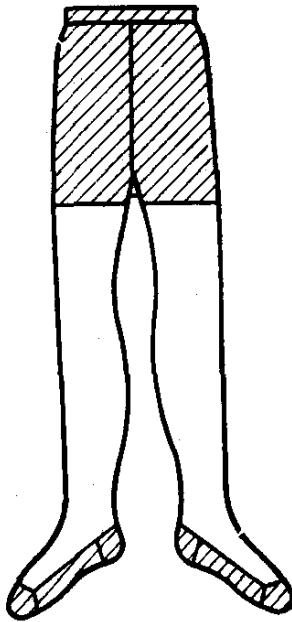
Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий	Размер отклонений, см, в подобранный паре		
	высшей категории качества	1-го сорта	2-го сорта
По общей длине:			
формированных чулок	До 0,5	До 1,0	До 2,0
неформированных чулок	• 1,0	• 2,0	• 3,0
получулок, носков	• 0,5	• 0,5	• 1,0
По длине ножек рейтуз со следом формированных:			
детских	До 0,5	До 1,0	До 2,0
женских	• 0,5	• 1,0	• 2,5
По длине ножек рейтуз со следом не- формированных:			
детских	До 0,5	До 1,5	До 2,5
женских	• 1,0	• 2,0	• 3,0
По длине следа:			
всех изделий, кроме детских 12—16-го размеров	До 0,5	До 0,5	До 1,0
детских изделий 12—16-го размеров	—	—	• 0,5
По высоте борта:			
с эластомерной нитью	До 0,5	До 0,5	До 1,0
без эластомерной нити	• 0,5	• 1,0	• 2,0
По ширине борта	До 0,5	До 0,5	До 1,0
По высоте пятки:			
для всех изделий, кроме изделий из химических нитей	До 0,5	До 1,0	До 1,5
для изделий из химических нитей	• 0,5	• 0,5	• 1,0

Рейтузы со следом

женские



детские



*Чулки
женские*



Получулки

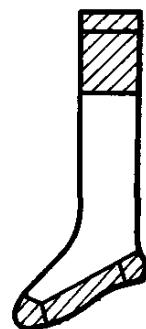
женские



детские



мужские



Носки

женские



детские



мужские
с удлиненным
паголенком



мужские
с коротким
паголенком



- Открытые части
изделия

- Закрытые части
изделия

К закрытым частям изделий относят невидимые во время носки: изнаночную сторону непрозрачных изделий; нижнюю часть следа всех чулочно-носочных изделий; пятку, мысок всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из капроновых гладких и текстурированных нитей линейной плотностью от 1,67 до 3,3 текс;

верхнюю часть паголенка чулок, женских рейтуз со следом, мужских получулок и носков с удлиненным паголенком;

торс женских и детских рейтуз со следом;

борт всех чулочно-носочных изделий, кроме женских и детских носков и получулок.

Верхней частью паголенка считается третья часть общей длины паголенка.

8. Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравнивают к аналогичным.

9. Изделия высшей категории качества должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта, со следующими дополнениями:

при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

оттенки;

неровнота пряжи, утолщенные, утоненные участки нити;

полосы;

кольцевые участки из нити без эффекта извитости и сукрутины; затяжки элементарных нитей;

штопка, закрепление поднятых петель;

незаработанный конец эластомерной нити более 1,0 см;

закручиваемость борта на лицевую сторону. Допускается закручиваемость борта на изнаночную сторону до трех рядов.

10. В чулочно-носочных изделиях не учитывают:

сбитость рисунка:

на участке подъема при переключении вязания с пятки на след не более двух пettelных рядов,

при нарушении rapporta до трех пettelных столбиков, с однцилиндровых автоматов — до пяти. Полоса от сбитости рисунка в изделиях должна располагаться над средней частью пятки,

от переключения нитеводителей при вязании цветных полос до 2,0 см;

провязывание цветных нитей до 3,0 см (по горизонтали) на участках борта, пятки и мыска от переключений нитей в пестровязанных изделиях;

концы нитей с изнаночной стороны:

от переключения нитеводителей не более 5,0 см,

от вырезки усиительной нити на следе и высокой пятки (с каждой стороны) не более 1,5 см;

концы цепочек краеобметочных, плоских и кеттельных швов (с каждой стороны) не более 1,5 см, при зашивке мыска на лицевую сторону — не более 0,5 см;

концы эластомерной нити, а также нити, пряжи борта не более 1,0 см; концы нитей переключений для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см;

перекос шва (от прямой) при зашивке мыска не более 0,5 см;

«мешочки» от зашивки мыска размером не более 0,5 см с каждой стороны мыска;

закручиваемость борта на изнаночную сторону;

размерные метки, малозаметные метки для ориентации или раскюя, расположенные на закрытых частях изделия;

смещение продольного соединительного шва с изнаночной стороны при подшивке верхнего края рейтуз со следом;

различие в цветовых оттенках основной и усилительной нити;

утолщенный ряд на участках переключения нитеводителей на автоматах высоких классов;

утолщенный участок до 2,0 см при заработке эластомерной нити;

отклонение по высоте горизонтальных полос в подобранный паре изделий до 0,5 см;

отверстие в месте перекрута автоматически закрытого мыска диаметром не более 0,5 см;

отсутствие четырех соединительных петель автоматической пришивки борта и закрытого мыска.

Изменение № 1 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.08.86
№ 2426 срок введения установлен**

с 01.01.87

По всему тексту стандарта заменить слова: «рейтузы со следом» на «колготки».

Пункт 3. Таблица 2. Исключить графу: «высшей категории качества» и со-ответствующего значения;

дополнить примечанием: «При меч ани е. Новые изделия улучшенного ка-
чество с индексом «Н» по отклонениям линейных измерений в подобранный паре
должны соответствовать изделиям 1-го сорта».

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям 1-го сорта со следующими дополнениями: при оценке качества чулочно-носочных изделий не допускаются пороки, влияющие на внешний вид:

штопка, закрепление поднятых петель;

закручиваемость борта на изнаночную сторону более 3-х рядов».

Пункт 10. Пятый абзац изложить в новой редакции: «от переключения нитеводителей при вязании цветных полос на одноцилиндровых автоматах — до 2,0 см; на двухцилиндровых автоматах — до 3,5 см».

(ИУС № 11 1986 г.)

Группа М44

Изменение № 2 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.11.87 № 4226

Дата введения 01.04.88

Пункт 3. Таблица 1. Графа «Наименование порока». Пункты 12, 23 и все относящиеся показатели изложить в новой редакции:

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
12. Нарушение петельной структуры: деформированные петли увеличенные и прессовые петли вразброс непрерывный набор петель	Не допускаются До четырех петель Не допускается	Заметные До семи петель До трех случаев общей сложностью до 5,0 см	Малозаметные До семи петель Не допускается (для носков и получулок с автоматом 32—34 классов допускается в общей сложности до 3,0 см)	Заметные До десяти петель До пяти случаев общей для одной петельной столбике закрытой части или по одному петельному столбiku

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16825—82)

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Размер и количество пороков в изделии			
	1-го сорта		2-го сорта	
	на открытых частях	на закрытых частях	на открытых частях	на закрытых частях
частичное отсутствие плюшевых петель или обрыв плюшевой нити	Не допускается	Малозаметное	До 2 см по одному петельному ряду или одному петельному столбику	В общей сложности до одного петельного ряда или заметное в подобранной паре
23. Отклонение ширины подшивки верха колготок	—	До 1,0 см	—	До 1,5 см

Пункт 10. Одиннадцатый абзац изложить в новой редакции: «концы нитей на закрытых частях с лицевой стороны не более 1,0 см; для изделий плюшевого переплетения не более 1,5 см».

(ИУС № 2 1988 г.)

Группа М44

Изменение № 3 ГОСТ 16825—82 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Определение сортности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.88 № 3040

Дата введения 01.01.89

Пункт 3. Таблица 2. Примечание исключить.
Пункт 9 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)

Редактор Н. Е. Шестакова

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 14.12.82 Подп. к печ. 27.01.83 0,75 п. л. 0,74 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип: «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1377**