

ГОСТ 16736—71

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**НИТИ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
ОБОЗНАЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ**

Издание официальное

Б3 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.В. Хвальковский, канд. техн. наук; К.В. Ярославцев, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24.02.71 № 325

3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1375—78, за исключением символа обозначения нулевой крутки

4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1139—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 6611.3—73	Приложение 1
ГОСТ 10878—70	Приложение 1
ГОСТ 13784—94	Приложение 1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1979 г., июне 1989 г. (ИУС 1—80, 10—89)

Редактор Т.П. Шашина  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор М.С. Кабашова  
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.07.99. Подписано в печать 02.09.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,80.  
Тираж 141 экз. С3587. Зак. 722.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**НИТИ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**  
**Обозначения структуры**

Textile threads. Designation of structure

**ГОСТ**  
**16736—71**

Дата введения 01.01.72

Настоящий стандарт распространяется на текстильные нити и устанавливает символы обозначения их структуры по линейной плотности, количеству элементов составляющих нити, а также по направлению крутки и числу кручений.

Настоящий стандарт не распространяется на армированные нити.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1375—78, за исключением символа обозначения нулевой крутки.

## 1. ЭЛЕМЕНТЫ СТРУКТУРЫ НИТЕЙ И ИХ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1.1. Структура нитей характеризуется следующими элементами:  
 линейной плотностью, выраженной в единицах системы текс;  
 количеством элементарных нитей в комплексной нити;  
 количеством одиночных нитей в трошеной или крученой нити;  
 направлением крутки;  
 числом кручений на 1 м.

1.2. Для обозначения структуры нитей применяют следующие символы и знаки:

- $Z$  — направление крутки правое;
- $S$  — направление крутки левое;
- $K0$  — нулевая крутка;
- $f$  — элементарные нити;
- $R$  — результирующая линейная плотность;
- $\times$  — трошение или кручение нитей одинаковой структуры;
- $+$  — трошение или кручение нитей разной структуры;
- $;$  — отделение всех данных о крученой нити от данных о результирующей линейной плотности;
- $( )$  — отделение данных о нитях разной структуры, содержащихся в трошеных или крученых нитях, об общих данных.

## 2. ПОРЯДОК ОСНОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ НИТЕЙ

### 2.1. Одиночная нить

#### 2.1.1. Пряжа:

линейная плотность;  
 направление крутки;  
 число кручений;

Пример. 50 текс Z 330.

#### 2.1.2. Некрученая мононить:

линейная плотность;  
 символ  $f$ ;

## C. 2 ГОСТ 16736—71

количество элементарных нитей 1;

символ  $K0$ ;

**Пример.** 1,7 текс  $f1 K0$ .

2.1.3. Крученая мононить:

линейная плотность;

символ  $f$ ;

количество элементарных нитей 1;

направление крутки;

число кручений.

**Пример.** 1,7 текс  $f1 S 800$ .

2.1.4. Некрученая комплексная нить:

линейная плотность;

символ  $f$ ;

количество элементарных нитей;

символ  $K0$ .

**Пример.** 13 текс  $f40 K0$ .

2.1.5. Крученая комплексная нить:

линейная плотность;

символ  $f$ ;

количество элементарных нитей;

направление крутки;

число кручений.

**Пример.** 13 текс  $f40 S 100$ .

2.2. Трощеная нить

2.2.1. Трощеная нить из нитей одинаковой структуры:

обозначение одиночной нити в соответствии с п. 2.1;

знак  $\times$ ;

количество нитей;

символ  $K0$ .

**Пример.** 42 текс  $Z 370 \times 2 K0$ .

2.2.2. Трощеная нить из нитей разной структуры:

обозначения одиночных нитей в соответствии с п. 2.1, соединенные знаком + и заключенные в скобки;

символ  $K0$ .

**Пример.** (32 текс  $Z 450 + 42$  текс  $Z 370) K0$ .

2.3. Однокруточная нить

2.3.1. Однокруточная нить из нитей одинаковой структуры:

обозначение одиночной нити в соответствии с п. 2.1;

знак  $\times$ ;

количество сложений;

направление крутки;

число кручений.

**Пример.** 42 текс  $Z 370 \times 2 S 450$ .

2.3.2. Однокруточная нить из нитей разной структуры:

обозначения одиночных нитей в соответствии с п. 2.1, соединенные знаком + и заключенные в скобки;

направление крутки;

число кручений.

**Пример 1.** (32 текс  $Z 450 + 13$  текс  $f40 S 1000) S 300$ .

**Пример 2.** (50 текс  $520 \times 3+64$  текс  $Z 480) S 310$ .

2.4. Многокруточная нить

2.4.1. Многокруточная нить из нитей одинаковой структуры:

обозначение многокруточных нитей в соответствии с п. 2.3;

знак  $\times$ ;

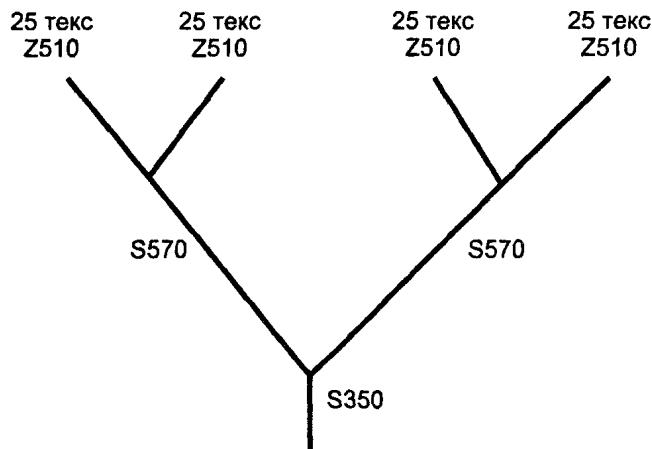
количество нитей, скручиваемых в одном процессе;

направление крутки в данном процессе кручения;

число кручений в данном процессе кручения.

**Пример.** 25 текс Z 510 × 2 S 570 × 2 S 350.

**Графическое изображение**



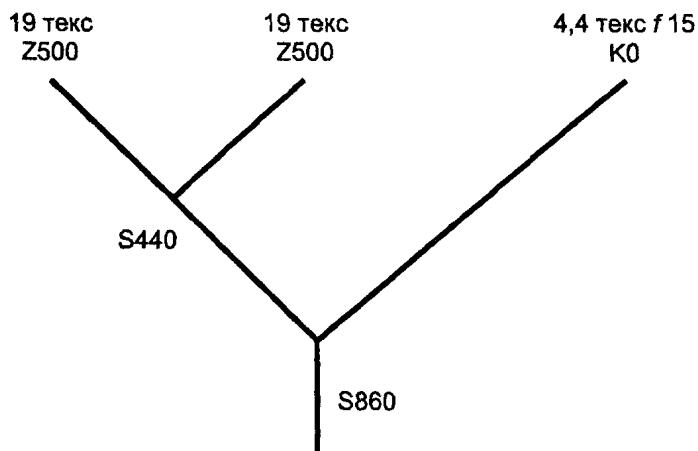
Черт. 1

**2.4.2. Многокруточная нить из нитей разной структуры:**  
**обозначения одиночных нитей в соответствии с п. 2.1 и однокруточных нитей в соответствии с п.2.3, соединенные знаком + и заключенные в скобки;**  
**направление крутки в данном процессе кручения;**  
**число кручений в данном процессе кручения.**  
 Сложные структуры нитей допускается обозначать в несколько строчек, при этом нити, скручиваемые в одном процессе, объединяют фигурной скобкой {}).

**Пример 1.** (19 текс Z 500 × 2 S 440 + 4,4 текс f 15 K0) S 860 или

$$\left. \begin{array}{l} 19 \text{ текс Z 500} \\ 19 \text{ текс Z 500} \\ 4,4 \text{ текс f 15 K0} \end{array} \right\} S440 \left\} S860.$$

**Графическое изображение**

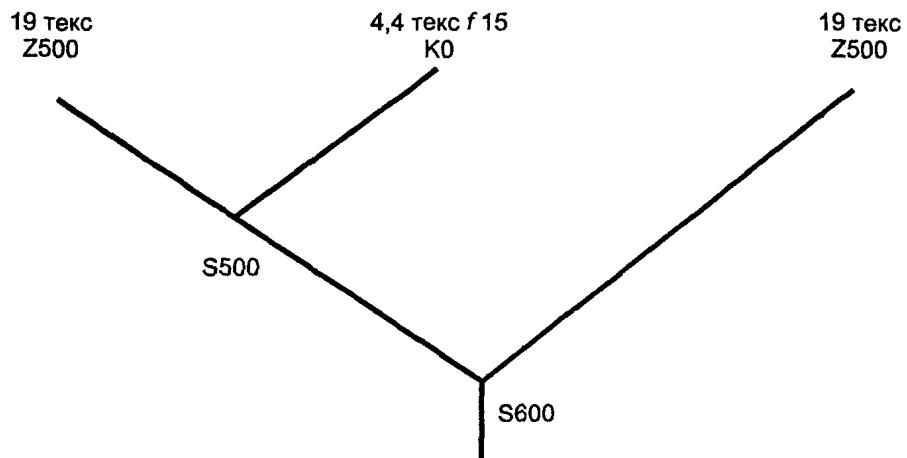


Черт. 2

$$\left. \begin{array}{l} 19 \text{ текс Z 500} \\ 4,4 \text{ текс f 15 K0} \\ 19 \text{ текс Z 500} \end{array} \right\} S500 \left\} S600$$

**С. 4 ГОСТ 16736—71**

**Графическое изображение**

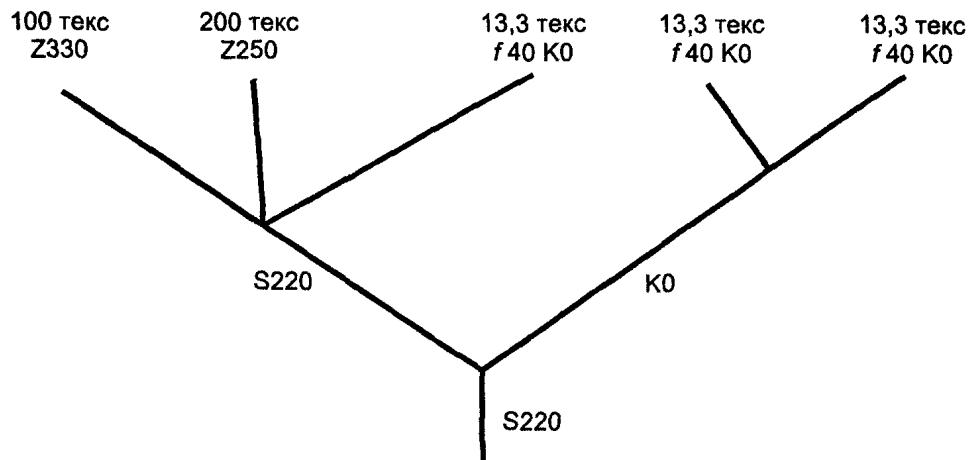


Черт. 3

**Пример 3.** 100 текс Z 330  
200 текс Z 250  
13,3 текс f 40 K0  
13,3 текс f 40 K0  
13,3 текс f 40 K0

$\left. \begin{array}{c} S220 \\ K0 \end{array} \right\}$  S220

**Графическое изображение**



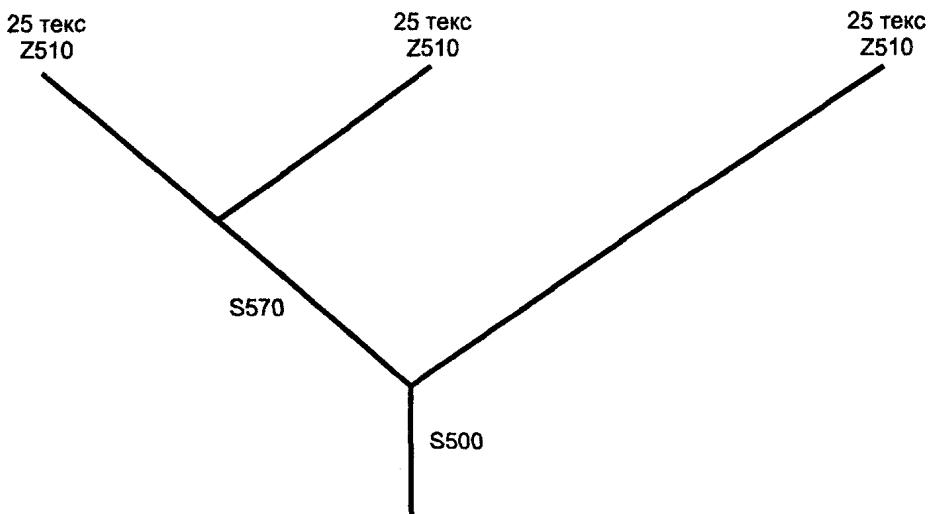
Черт. 4

**Пример 4.** (25 текс Z 510 × 2 S 570+25 текс Z 510) S 500

или

25 текс Z 510    } S570    }  
25 текс Z 510    } S500    }

## Графическое изображение



Черт. 5

### 3. ПОРЯДОК РАСШИРЕННОГО И СОКРАЩЕННОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ НИТЕЙ

#### 3.1. Расширенное обозначение

Расширенное обозначение структуры нитей применяют, когда необходимо привести данные о результирующей линейной плотности и других дополнительных данных.

3.1.1. При приведении данных о результирующей линейной плотности после обозначения структуры нити в соответствии с пп. 2.3 и 2.4 ставят символ R и значение результирующей линейной плотности, которые отделяют от основного обозначения точкой с запятой.

**Пример.** Для многокруточной нити, приведенной в п. 2.4.2 (пример 4), обозначение выглядит следующим образом:

(25 текс Z 510 × 2 S 570+25 текс Z 510) S 500; R 79 текс или

25 текс Z 510      }  
25 текс Z 510      } S570      }  
25 текс Z 510      } S500; R79 текс.

3.1.2. Длину отдельных нитей в фасонной или многокруточной нити (в процентах от длины готовой нити или в единицах ее длины) указывают после обозначения элементов структуры.

**Пример.** Обозначение нити, указанное в п. 2.4.2 (пример 3), включая фасонные нити 200 текс, которые в фасонной пряже создают петлистый эффект;

100 текс Z 330	100 %	} S220
200 текс Z 250	280 %	
13,3 текс f 40 K0	100 %	} S220
13,3 текс f 40 K0	100 %	
13,3 текс f 40 K0	100 %	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 3.2. Сокращенное обозначение

Допускается применять сокращенное обозначение нитей. При сокращенном обозначении допускается опускать некоторые данные, учитывая требуемый диапазон обозначения для конкретного случая. Допускается не вносить в сокращенное обозначение следующие данные:

направление крутки;

число кручений;

количество элементарных нитей.

Линейная плотность и обозначение нулевой крутки K0 должны быть обязательно указаны.

При сокращенном обозначении допускается приводить также данные о результирующей линейной плотности.

## С. 6 ГОСТ 16736—71

Допускается указывать только значение результирующей линейной плотности без обозначения структуры нити.

Обозначения нитей, указанные в примерах пп. 2.1.1—2.1.5; 2.2.1; 2.2.2; 2.3.1; 2.3.2; 2.4.1 и 2.4.2 допускается сокращать, как указано ниже:

- п. 2.1.1 — пряжа: 50 текс;
- п. 2.1.2 — некрученая мононить: 1,7 текс  $K_0$ ;
- п. 2.1.3 — крученая мононить: 1,7 текс;
- п. 2.1.4 — некрученая комплексная нить: 13 текс  $K_0$ ;
- п. 2.1.5 — крученая комплексная нить: 13 текс;
- п. 2.2.1 — трощеная нить из нитей одинаковой структуры: 42 текс  $\times 2 K_0$ ;
- п. 2.2.2 — трощеная нить из нитей разной структуры: (32 текс + 42 текс)  $K_0$ ;
- п. 2.3.1 — однокруточная нить из нитей одинаковой структуры: 42 текс  $\times 2$ ;
- п. 2.3.2 — однокруточная нить из нитей разной структуры:
  - пример 1. 32 текс + 13 текс;
  - пример 2. 50 текс  $\times 3 + 64$  текс;
- п. 2.4.1 — многокруточная нить из нитей одинаковой структуры: 25 текс  $\times 2 \times 2$ ;
- п. 2.4.2 — многокруточная нить из нитей разной структуры:
  - пример 1. 19 текс  $\times 2 + 4,4$  текс  $K_0$ ;
  - пример 4. (25 текс  $\times 2 + 25$  текс); 79 текс

или

R 79 текс.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

### ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
Текстильная нить	По ГОСТ 13784
Элементарная нить	По ГОСТ 13784
Комплексная нить	По ГОСТ 13784
Крученая нить	По ГОСТ 13784
Трощеная нить	По ГОСТ 13784
Однокруточная нить	Крученая нить, полученная одновременным скручиванием двух или более одиночных нитей
Многокруточная нить	Крученая нить, полученная в результате кручения трех или более одиночных нитей в двух или более следующих друг за другом процессах кручения
Фасонная нить	По ГОСТ 13784
Линейная нить	По ГОСТ 10878
Результирующая линейная плотность	Линейная плотность конечного продукта, полученная в результате процессов кручения
Число кручений	По ГОСТ 6611.3
Направление крутки правое	Расположение витков нити вокруг ее оси в направлении слева вверх направо
Направление крутки левое	Расположение витков нити вокруг ее оси в направлении справа вверх налево
Количество сложений	Количество складываемых одинаковых составляющих нитей в одном или нескольких процессах кручения

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).