



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
ФРИКЦИОННЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 15622—77

Издание официальное

БЗ 8—91

3 руб.

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ФРИКЦИОННЫЕ**Основные параметры и размеры**

Slipping clutches. Main parameters and dimensions

ГОСТ**15622—77**

ОКП 41 7146

Дата введения**01.01.78**

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные фрикционные муфты общемашиностроительного применения климатических исполнений У и Т, категорий 1—3, климатических исполнений УХЛ и О, категорий 4 по ГОСТ 15150, предназначенные для предохранения привода при передаче крутящего момента от 6,3 до 16000 Н·м в любом пространственном положении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2. Полумуфты следует изготавливать исполнений:

1 — с цилиндрическим посадочным отверстием и шпоночным пазом по ГОСТ 23360;

2 — со шлицевым посадочным отверстием, соответствующим соединению средней серии по ГОСТ 1139;

3 — со шлицевым посадочным отверстием по ГОСТ 6033.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. Основные параметры и размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Допускаемое отношение моментов срабатывания.

$$\frac{M_{\max}}{M_{\text{ном}}} = 1,2.$$

Пример условного обозначения предохранительной фрикционной муфты с номинальным крутящим моментом 63 Н·м, диаметром посадочного отверстия 25 мм, исполнения 1, климатического исполнения У, категории 3:

Муфта 63—25—У3 ГОСТ 15622—77

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1977
 © Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

С. 2 ГОСТ 15622—77

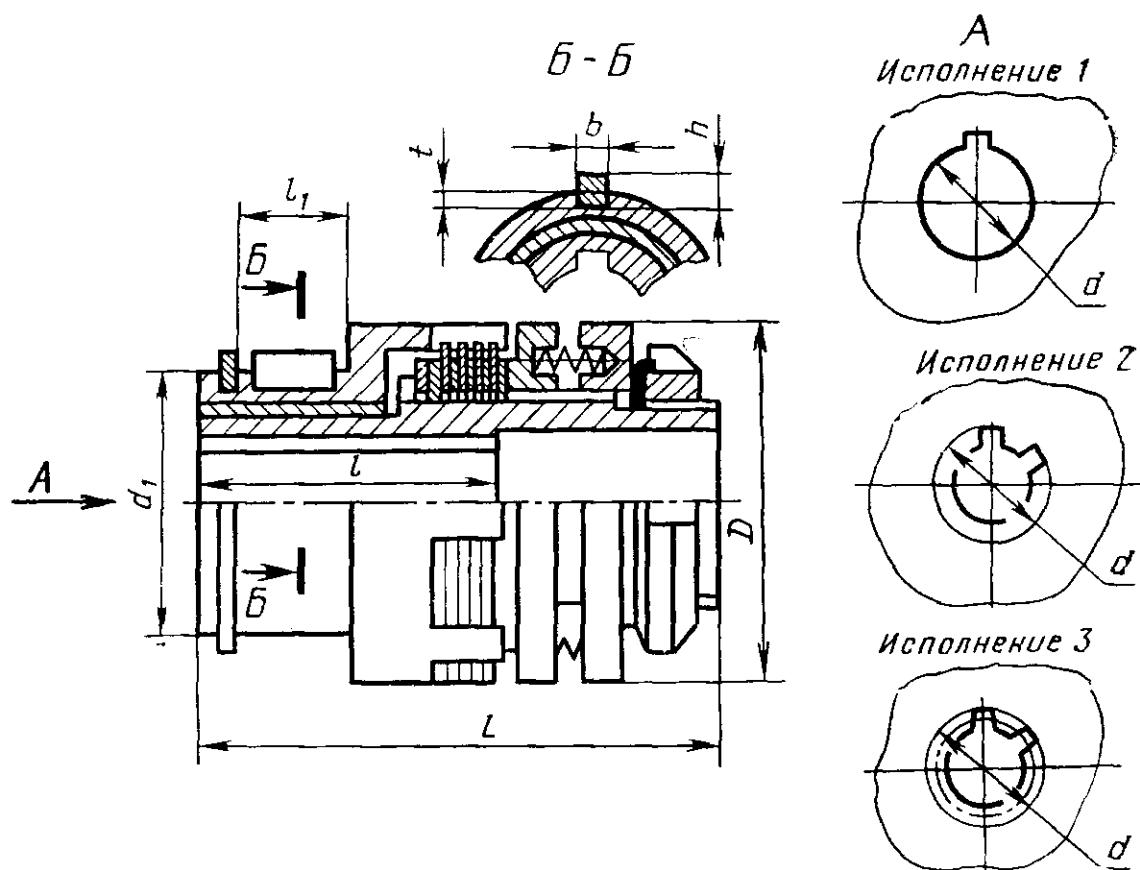
То же, исполнения 2:

Муфта 63—6×21×25—У3 ГОСТ 15622—77

То же, исполнения 3:

Муфта 63—Эв. 25×1,5×16—У3 ГОСТ 15622—77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию муфты.

4. Материал фрикционной пары при относительной скорости скольжения $v \leq 3$ м/с — сталь по стали; при $v > 3$ м/с — бронза по стали.

5. Допускаемое удельное давление на фрикционных поверхностях — не более 0,6 МПа.

6. Пружины — по ГОСТ 13766.

4—6. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

Размеры в мм

| Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м | d H7 | | | | d_i K6 | D , не более | L , не более | t h14 | | t_i , не более | b (пред. откл. по ГОСТ 23360) | h h11 | t H12 | Частота вращения, c^{-1} , не более | Масса, кг, не более | | | | | | | | | | |
|---|------------|----|----|----|-------------|----------------|----------------|------------|-------|------------------|---------------------------------------|------------|------------|--|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Исполнение | | | | | | | Исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 2 | 3 | | | | 1 | 2 и 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,3 | 9 | — | — | — | 32 | 50 | 75 | 20 | — | 14 | 4 | 4 | 2,5 | 50 | 0,64 | | | | | | | | | | |
| | 10 | — | — | — | | | | 23 | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | — | — | — | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 | 12 | — | — | 12 | 38 | 50 | 80 | 30 | 25 | 16 | 5 | 5 | 3,0 | 42 | 0,68 | | | | | | | | | | |
| | 14 | — | 14 | 14 | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,0 | 12 | — | — | 12 | 38 | 83 | 83 | 40 | 28 | 18 | 5 | 5 | 3,0 | 42 | 0,75 | | | | | | | | | | |
| | 14 | — | 14 | 14 | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | — | 16 | 15 | | | | 40 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,0 | 14 | — | 14 | 14 | 45 | 65 | 90 | 30 | 25 | 21 | 6 | 6 | 3,5 | 25 | 1,10 | | | | | | | | | | |
| | 16 | — | 16 | 15 | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | — | — | 17 | | | | 40 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40,0 | — | 19 | — | — | 55 | 70 | 95 | — | — | 24 | 6 | 6 | 3,5 | 25 | 1,20 | | | | | | | | | | |
| | 18 | — | — | 17 | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 19 | — | — | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63,0 | 20 | — | 20 | 20 | 55 | 85 | 120 | 50 | 36 | 28 | 8 | 7 | 4,0 | 17 | 2,00 | | | | | | | | | | |
| | 22 | — | 22 | 22 | | | | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Номинальный крутящий момент $M_{\text{кр}}$, Н·м | d H7 | | | | d_1 K6 | D , не более | L , не более | t h14 | | t_i , не более | b (пред. откл. по ГОСТ 23360) | t_{h1} | t_{h12} | Частота вращения, c^{-1} , не более | Масса, кг, не более | | | | | | | | | |
|---|------------|---------|-------|----|-------------|----------------|----------------|------------|----|------------------|---------------------------------------|-----------------|------------------|--|---------------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Исполнение | | | | | | | Исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 2 и 3 | | | | | 1 | | 2 и 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1-й ряд | 2-й ряд | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63,0 | — | 24 | — | — | 55 | 85 | 120 | 50 | 36 | 28 | 8 | 7 | 4,0 | 17 | 2,00 | | | | | | | | | |
| | 25 | — | 25 | 25 | | | | 60 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100,0 | — | 24 | — | — | 65 | 95 | 125 | 50 | 36 | 32 | 10 | 8 | 5,0 | 17 | 3,60 | | | | | | | | | |
| | 25 | — | 25 | 25 | | | | 60 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | — | 28 | 28 | | | | 80 | 58 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 30 | — | 30 | | | | 60 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160,0 | 28 | — | 28 | 28 | 70 | 100 | 150 | 80 | 58 | 36 | 10 | 8 | 13 | 3,80 | | | | | | | | | | |
| | — | 30 | — | 30 | | | | 60 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | — | 32 | 32 | | | | 80 | 58 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 36 | — | — | 35 | | | | 60 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250,0 | — | 38 | 38 | 38 | 90 | 120 | 160 | 80 | 58 | 42 | 10 | 8 | 10 | 5,00 | | | | | | | | | | |
| | 40 | — | — | 40 | | | | 110 | 82 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 38 | 38 | 38 | | | | 80 | 58 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 | — | — | 40 | | | | 110 | 82 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400,0 | — | 42 | 42 | 42 | 95 | 145 | 180 | 48 | 14 | 9 | 5,5 | 7 | 7,60 | | | | | | | | | | | |
| | 45 | — | — | 45 | | | | 110 | 82 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 48 | 48 | — | | | | 56 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 45 | — | — | 45 | | | | 56 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 630 | — | 48 | 48 | — | 95 | 155 | 240 | 56 | 16 | 10 | 6,0 | — | — | — | — | 12,00 | | | | | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Номинальный крутящий момент $M_{кр}$, Н·м | d $H7$ | | | | d_1 $K6$ | D , не более | L , не более | t $h14$ | | | b (пред. откл. по ГОСТ 23360) | μ $H11$ | t $H12$ | Частота вращения, c^{-1} , не более | Масса, кг, не более | | | | | | | | |
|---|-------------|------------|-------|----|---------------|----------------|----------------|--------------|-----|-------|---------------------------------------|----------------|--------------|--|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Исполнение | | | | | | | Исполнение | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 2 и 3 | | | | | 1 | | 2 и 3 | | | | | | | | | | | | | |
| | 1-й ряд | 2-й ряд | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 630 | — | 48 | 48 | — | 95 | 155 | 240 | 110 | 82 | 56 | 16 | 10 | 6,0 | 7 | 12,0 | | | | | | | | |
| | 50 | — | — | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 53 | 54 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 55 | — | — | 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 50 | — | — | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 53 | 54 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | 55 | — | — | 55 | 120 | 170 | 270 | 110 | 82 | 67 | 18 | 11 | 7,0 | 16,5 | 6 | | | | | | | | |
| | — | 56 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 60 | — | 60 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 60 | — | 60 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1600 | 60 | — | 60 | 60 | 140 | 200 | 285 | 140 | 105 | 75 | 22 | 14 | 7,5 | 30,0 | 6 | | | | | | | | |
| | — | 65 | 65 | 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 70 | — | — | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 71 | — | 72 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 75 | — | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 70 | — | — | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2500 | 71 | — | 72 | — | 150 | 240 | 330 | 90 | 25 | 14 | 25 | 14 | 9,0 | 45,5 | 6 | | | | | | | | |
| | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м | d H7 | | | | d_t K6 | D , не более | L , не более | t h14 | | | b (пред. откл. по ГОСТ 23360) | h h1 | t H12 | Частота вращения, c^{-1} , не более | Масса, кг, не более | | | | | | | | |
|--|------------|---------|-----|-----|-------------------|-------------------|----------------|------------|-------|-------------------|---------------------------------------|--------------------|------------|--|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Исполнение | | | | | | | Исполнение | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 2 | 3 | | | | 1 | 2 и 3 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2500 | 1-й ряд | 2-й ряд | | | 150 160 160 | 240 280 355 | 330 | 140 | 105 | 90 170 170 | 25 14 120 | 14 9,0 10,0 | 6 | 45,5 59,0 88,5 | 124,0 | | | | | | | | |
| | — | 75 | — | 75 | | | | 170 | 130 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 80 | — | 82 | 80 | | 240 | — | — | — | | | | 14 | 9,0 | | | | | | | | | |
| | — | 85 | — | 85 | | — | — | — | — | | 25 | 14 | 10,0 | | | | | | | | | | |
| | 90 | — | 92 | 90 | | — | — | — | — | | 120 | 28 | 16 | | | | | | | | | | |
| | 80 | — | 82 | 80 | | — | — | — | — | | 120 | 28 | 16 | | | | | | | | | | |
| 4000 | 1-й ряд | 2-й ряд | | | 160 170 210 | 280 355 375 | 355 | 170 | 120 | 170 165 150 | 14 10,0 11,0 | 14 10,0 11,0 | 6 | 59,0 88,5 | 124,0 | | | | | | | | |
| | — | 85 | — | 85 | | | | 170 | 120 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 90 | — | 92 | 90 | | | | 170 | 120 | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 95 | — | 95 | | | | 210 | 165 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | — | 102 | 100 | | | | 210 | 165 | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 95 | — | 95 | | | | 170 | 130 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6300 | 1-й ряд | 2-й ряд | | | 180 210 | 350 400 | 375 440 | 150 | 32 | 150 36 | 18 20 | 11,0 12,0 | 5 | 88,5 124,0 | 124,0 | | | | | | | | |
| | — | 105 | — | — | | | | 150 | 32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | — | 102 | 100 | | | | 150 | 32 | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 105 | — | — | | | | 210 | 165 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 110 | — | 112 | 110 | | | | 210 | 165 | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 120 | — | 120 | | | | 250 | 200 | | | | | | | | | | | | | | |
| 10000 | 1-й ряд | 2-й ряд | | | 200 | 400 | 440 | 250 | 36 | 250 36 | 20 20 | 12,0 12,0 | 5 | 124,0 | 124,0 | | | | | | | | |
| | — | 120 | — | 120 | | | | 250 | 36 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | — | 125 | — | | | | 250 | 36 | | | | | | | | | | | | | | |
| — | — | 130 | — | 130 | | | | 250 | 200 | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м | d H7 | | | | d_1 K6 | D , не более | L , не более | t h14 | | l_1 , не более | b (пред. откл. по ГОСТ 23360) | h h11 | t H12 | Частота вращения, c_1 , не более | Масса, кг, не более | | | | | | | | | |
|---|------------|------------|-----|-----|-------------|----------------|----------------|------------|-----|------------------|---------------------------------------|------------|------------|---------------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | Исполнение | | | | | | | Исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | 2 | | | | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1-й ряд | 2-й ряд | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10000 | 140 | — | — | 140 | 200 | 400 | 440 | | | 250 | 36 | 20 | 12,0 | 5 | 124,0 | | | | | | | | | |
| 16000 | 125 | — | 125 | — | 220 | 520 | 500 | 250 | 200 | 280 | 40 | 22 | 13,0 | 4 | 180,0 | | | | | | | | | |
| | — | 130 | — | 130 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 140 | — | — | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | — | 150 | — | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 160 | — | — | 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечания:

- 1-й ряд является предпочтительным.
- Номинальный крутящий момент муфты — это наибольший допускаемый момент трения скольжения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

В. И. Гонюков, В. Ф. Клименко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.02.77 № 409

3. Взамен ГОСТ 15622—70

4. Срок проверки — 1993 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1139—80 | 2 |
| ГОСТ 6033—80 | 2 |
| ГОСТ 13766—86 | 6 |
| ГОСТ 15150—69 | 1 |
| ГОСТ 23360—78 | 2; 3 |

6. Переиздание (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1981 г., марте 1986 г., марте 1989 г., июне 1992 г. (ИУС 8—81, 7—86, 6—89, 9—92)

7. Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта России от 29.06.92 № 604

Редактор *В. П. Огурцов*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.06.92. Подп. в печ. 13.08.92. Усл. п. л. 0,625. Усл. кр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,47.
Тир. 2448 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1288