



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

ПЕРГАМЕНТ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 1341—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

## ПЕРГАМЕНТ

Технические условия

Parchment. Specifications

ГОСТ

1341—84

ОКП 54 5200

Срок действия с 01.01.86

до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на пергамент, предназначенный для упаковывания пищевых жиров, продуктов и товаров, требующих применения жиронепроницаемой и влагостойкой упаковки, перевязочных материалов и изделий медицинской промышленности, подлежащих стерилизации, а также в качестве основы для каштирования алюминиевой фольгой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пергамент должен изготавляться следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Марка | Применимость   |
|-------|--|
| А     | Для упаковывания сливочного масла, маргариновой продукции и других жиров в крупногабаритную тару, а также кондитерских изделий |
| Б     | Для упаковывания перевязочных материалов и изделий медицинской промышленности, подлежащих стерилизации                         |

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1984  
 © Издательство стандартов, 1991  
 Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

| Марка | Применяемость   |
|-------|---|
| В     | Для автоматического и ручного фасования сливочного масла, маргариновой продукции и других жиров, пищевых концентратов, творожно-сырковых, кондитерских изделий (вафли, печенье) и другой продукции, содержащей жиры |
| Д     | Основа для пергамента, кашированного алюминиевой фольгой  |
| Г     | Для ручного упаковывания пищевых продуктов  |
| Т     | Для обмотки валиков ровничных машин и игольчатых изделий  |
| К     | Для выстилания металлических банок при консервировании крабов   |

1.2. Пергамент должен изготавляться в рулонах и листах. Отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 5$  мм, листового пергамента  $\pm 3$  мм. Ширина, диаметр, масса рулонов и размеры листового пергамента устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Пример условного обозначения пергамента марки В массой пергамента площадью 1 м<sup>2</sup> 50 г:

*Пергамент В-50 ГОСТ 1341—84*

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пергамент должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Показатели качества пергамента должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.3. Для изготовления пергамента марок А, Б, В, Д, Г и Т применяют целлюлозу сульфатную беленую по ГОСТ 9571—84 или по другой нормативно-технической документации не менее 50%, целлюлозу сульфитную беленую облагороженную и сульфатную беленую лиственную по нормативно-технической документации не более 50%, пергамент марки К изготавлиают из 100% сульфатной предгидролизной целлюлозы по ГОСТ 16762—82.

2.4. Пергамент переводится во 2-й сорт при наличии следующих отклонений от норм: увеличения отклонения массы площадью 1 м<sup>2</sup> от нормы для марок Б, В и Д до  $\pm 4,0$  г, марок А и К до  $\pm 5,0$  г, марки Т до  $\pm 8$  г;

снижения относительного сопротивления продавливанию влажного пергамента марок А и Б до 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>), марок В и Д до 80 кПа (0,8 кгс/см<sup>2</sup>);

Таблица 2

| Наименование показателя  | Норма для марки |                     |                |                |                |                |                |                     | Метод испытания                                  |  |
|--|-----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|--|--|
|  | А               |                     | Б              |                | В              |                | Д              |                     |  |  |
|  | высший сорт     | первый сорт         | высший сорт    | первый сорт    | высший сорт    | первый сорт    | высший сорт    | первый сорт         |  |  |
| 1. Масса пергамента площадью 1 м <sup>2</sup> , г  | 65,0<br>±2,0    | 65,0<br>3,0<br>±5,0 | 55,0<br>±2,0   | 55,0<br>±3,0   | 50,0<br>±2,0   | 50,0<br>±3,0   | 45,0<br>±2,0   | 45,0<br>2,0<br>±3,0 | По ГОСТ 13199—88                                 |  |
| 2. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее   |                 |                     |                |                |                |                |                |                     | По ГОСТ 13525 1—79                               |  |
| в машинном направлении   | 80<br>(8,0)     | 61<br>(6,1)         | 70<br>(7,0)    | 67<br>(6,7)    | 65<br>(6,5)    | 61<br>(6,1)    | 53<br>(5,3)    | 40<br>(4,00)        |  |  |
| в поперечном направлении   | 50<br>(5,0)     | 31,0<br>(3,10)      | 40,0<br>(4,00) | 36,0<br>(3,60) | 35,0<br>(3,50) | 30,0<br>(3,00) | 29,0<br>(2,90) | 25,0<br>(2,50)      |  |  |
| 3. Относительное сопротивление продавливанию пергамента, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее:       |                 |                     |                |                |                |                |                |                     | По ГОСТ 13525 8—86 и п. 4 8 настоящего стандарта |  |
| сухого   | 350<br>(3,5)    | 270<br>(2,7)        | 330<br>(3,3)   | 310<br>(3,1)   | 320<br>(3,2)   | 260<br>(2,6)   | 270<br>(2,7)   | 240<br>(2,4)        |  |  |
| влажного   | 200<br>(2,0)    | 110<br>(1,1)        | 190<br>(1,9)   | 130<br>(1,3)   | 180<br>(1,8)   | 110<br>(1,1)   | 160<br>(1,6)   | 100<br>(1,0)        |  |  |
| 4. Жиропроницаемость: число сквозных отверстий размером не св. 0,1 мм на 1 м <sup>2</sup> , не более | 25              | 45                  | 50             | 75             | 50             | 100            | 50             | 100                 | По ГОСТ 13525 13—69, разд. 2                     |  |
| сквозные отверстия размером более 0,1 мм   |                 |                     |                |                |                |                |                |                     | Не допускаются                                   |  |
| просвечивающие крапинки размером более 1 мм в наибольшем измерении                                   |                 |                     |                |                |                |                |                |                     | Не допускаются                                   |  |

## Продолжение табл. 2

| Наименование показателя   | Норма для марки                   |                                  |  | Метод испытания   |
|---|-----------------------------------|----------------------------------|--|---|
|   | Г                                 | Т                                | Ж  |   |
| 1. Масса пергамента пло-<br>щадью 1 м <sup>2</sup> , г  | 46,0±5,0<br>52,0±6,0<br>65,0±6,0  | 100±5                            | 57,0±3,0                                       | По ГОСТ<br>13199-88   |
| 2. Разрушающее усилие,<br>Н (кгс), не менее<br>в машинном направлении<br>в поперечном направле-<br>нии  | 38,0 (3,8)<br><br>24,0 (2,4)      | —<br><br>—                       | 61(6,1)<br><br>38,0(3,80)                      | По ГОСТ<br>13525.1-79                                       |
| 3. Относительное соп-<br>ротивление продавливанию<br>пергамента, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ),<br>не менее:<br>сухого<br>влажного   | 200<br>(2,0)<br><br>90,0<br>(0,9) | 260<br>(2,6)<br><br>120<br>(1,2) | —<br><br>—                                     | По ГОСТ<br>13525.8-86 и<br>п. 4.8 настояще-<br>го стандарта |
| 4. Жиропроницаемость:<br>число сквозных отверстий<br>размером не св 0,1 мм<br>на 1 м <sup>2</sup> , не более<br><br>сквозные отверстия раз-<br>мером более 0,1 мм<br><br>просвечивающие крапин-<br>ки размером более 1 мм<br>в наибольшем измерении | —<br><br>—<br><br>—               | —<br><br>—<br><br>—              | 50<br><br>Не допускаются<br><br>Не допускаются | По ГОСТ<br>13525.13-69,<br>разд. 2                          |

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя   | Норма для марки |              |              |             |             |             |             |             | Метод испытания   |  |
|---|-----------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--|
|   | А               |              | Б            |             | В           |             | Д           |             |   |  |
|   | высший сорт     | первый сорт  | высший сорт  | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт |   |  |
| 5. Сорность — число соринок на 1 м <sup>2</sup> площадью:<br>св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включ.,<br>не более | 37              | 120          | 37           | 120         | 37          | 120         | 37          | 120         | По ГОСТ<br>13525.4—68 и<br>п. 4.5 настояще-<br>го стандарта |  |
| св. 0,5 до 1,0 мм <sup>2</sup> включ.,<br>не более  | 0               | 11           | 0            | 11          | 0           | 11          | 0           | 11          |   |  |
| св. 1,0 мм <sup>2</sup>   | 0               | 0            | 0            | 0           | 0           | 0           | 0           | 0           |   |  |
| 6. pH водной вытяжки  | 5,5—<br>—7,5    | 5,5—<br>—8,4 | 5,7—<br>—7,5 | 5,5—7,5     | 5,7—7,5     | 5,5—7,5     | 5,5—7,5     | 5,5—7,5     | По ГОСТ<br>12523—77 и п. 4.6<br>настоящего<br>стандарта     |  |
| 7. Массовая доля мышьяка, %, не более   | 0,000100        |              | 0,000100     |             | 0,000100    |             | 0,000100    |             | По ГОСТ<br>8434—77  |  |
| 8. Массовая доля свинца, %, не более  | 0,0020          |              | 0,0020       |             | 0,0020      |             | 0,0020      |             | По ГОСТ<br>13346—72   |  |
| 9. Металлические вкрапления, шт., не более:<br>железа   | 10              | 10           | 10           | 10          | 10          | 10          | 10          | 10          | По ГОСТ<br>7687—88  |  |
| меди  | 0               | 0            | 0            | 0           | 0           | 0           | 0           | 0           |   |  |
| 10. Белизна, %, не менее  | 70              | 62           | 70           | 62          | 70          | 62          | 75          | 62          | По ГОСТ<br>7690—76  |  |

## Продолжение табл. 2

| Наименование показателя   | Норма для марки |         |          | Метод испытания   |
|---|-----------------|---------|----------|---|
|   | Г               | Т       | К        |   |
| 5. Сорность — число соринок на 1 м <sup>2</sup> площадью:<br>св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включ.,<br>не более | 180             | —       | 120      | По ГОСТ<br>13525.4—68 и<br>п. 4.5 настоящего<br>стандарта |
| св. 0,5 до 1,0 мм <sup>2</sup> включ.,<br>не более  | 11              | —       | 5        |   |
| св. 1,0 мм <sup>2</sup>   | 0               | 0       | 0        |   |
| 6. pH водной вытяжки  | 5,5—8,4         | 5,5—8,4 | 3,9—7,5  | По ГОСТ<br>12523—77 и п. 4.6<br>настоящего стандарта      |
| 7. Массовая доля мышьяка, %, не более   | 0,000100        | —       | 0,000100 |   |
| 8. Массовая доля свинца, %, не более  | 0,0020          | —       | 0,0020   | По ГОСТ<br>13346—72                                       |
| 9. Металлические вкрапления, шт., не более:<br>железа   | 15              | —       | —        | По ГОСТ<br>7687—88  |
| меди  | 0               | —       | —        |   |
| 10. Белизна, %, не менее  | 58              | —       | 75       | По ГОСТ<br>7690—76  |

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя   | Норма для марки |             |             |             |             |             |             |             | Метод испытания                |  |
|---|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------------|--|
|   | А               |             | Б           |             | В           |             | Д           |             |                                |  |
|   | высший сорт     | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт | высший сорт | первый сорт |                                |  |
| 11. Массовая доля веществ, растворимых в щелочном растворе, %, не более |                 |             |             |             |             |             |             |             | По п. 4.9 настоящего стандарта |  |
| 12. Влажность, %  | 7—9             | 7—9         | 7—9         | 7—9         | 7—9         | 7—9         | 7—9         | 7—9         | По ГОСТ 13525.19—71, разд. 3   |  |

Продолжение табл. 2

| Наименование показателя   | Норма для марки |  |      | Метод испытания                |
|---|-----------------|--|------|--------------------------------|
|   | Г               |  | Т    |                                |
|   |                 |  |      |                                |
| 11. Массовая доля веществ, растворимых в щелочном растворе, %, не более |                 |  |      | По п. 4.9 настоящего стандарта |
| 12. Влажность, %  | 7—9             |  | 9—12 | 0,8<br>7—9                     |

Приложение. Для ручного фасования сливочного масла, маргариновой продукции и других жиров, пищевых концентратов, творожно-сырковых, кондитерских изделий (вафли, печенье) и другой продукции, содержащей жиры, допускается пергамент марки Б с количеством сквозных отверстий размером до 0,1 мм на 1 м<sup>2</sup> не более 100; pH водной вытяжки — в пределах 5,5—8,4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

снижения белизны для марок А, Б, В, Д и К не более чем на 2%;

увеличения сорности — числа соринок на 1 м<sup>2</sup> площадью свыше 0,1 до 0,5 мм<sup>2</sup> включительно — для марок А, Б, В, Д и К до 150;

увеличения числа обрывов для марки А до 5, для марок Б, В, Д и К — до 6.

При переводе пергамента во 2-й сорт не допускается одновременно отклонение более чем по трем из перечисленных показателей качества.

Для упаковывания изделий медицинской промышленности и автоматического фасования пищевых продуктов предназначен пергамент высшего и первого сортов.

2.5. Поверхность пергамента должна быть ровной. Пергамент не должен иметь складок, полос, разрывов кромки пергамента, деформированных кромок и сквозных отверстий, видимых на просвет невооруженным глазом. Малозаметные дефекты (складки, полосы, деформированные кромки), которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих дефектов, определенных по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2% для марок А, Б, В, Д и К и 3% для марок Г и Т.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6. Намотка пергамента в рулоны должна быть плотной и ровной по всей ширине полотна с чистым обрезом кромок. Рулоны пергамента должны легко и полностью разматываться.

2.7. Число обрывов в рулоне не должно превышать для пергамента высшего сорта — двух, пергамента первого сорта марки А — четырех, марок Б, В, Д и К — пяти. Концы пергамента в местах обрывов не склеивают, а обозначают цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### **3. ПРИЕМКА**

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Отбор проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование пергамента перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности

воздуха  $(50 \pm 2)\%$  и температуре  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ . Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Определение ширины рулонов, а также косины листов пергамента — по ГОСТ 21102—80.

**4.4. (Исключен, Изм. № 1).**

4.5. Соринки, видимые с обеих сторон, подсчитывают один раз.

4.6. При приготовлении водной вытяжки для определения pH должно применяться холодное экстрагирование.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**4.7. (Исключен, Изм. № 1).**

4.8. Определение относительного сопротивления продавливанию влажного пергамента

*4.8.1. Аппаратура и материалы:*

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

бумага фильтровальная лабораторная марки ФС по ГОСТ 12026—76; секундомер СОС пр-2б-2—000 по нормативно-технической документации предприятия;

ванна эмалированная (стеклянная, пластмассовая), размером не менее  $(98 \times 98)$  мм;

термометр типа Б или В частичного погружения с диапазоном измерения от 0 до  $100^\circ\text{C}$  с ценой деления от 0,5 до  $1,0^\circ\text{C}$  по ГОСТ 28498—90.

**4.8.2. Проведение испытания**

Образцы пергамента размером приблизительно  $70 \times 70$  мм по одному погружают в воду. Температура воды в ванне во время испытания должна быть  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ . По истечении 15 мин образцы извлекают из воды, кладут между двумя листами фильтровальной бумаги и удаляют избыточную воду. Затем определяют сопротивление продавливанию по ГОСТ 13525.8—86.

**4.8.1, 4.8.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.9. Определение массовой доли веществ, растворимых в щелочном растворе, в пересчете на глюкозу

Метод основан на определении массовой доли веществ, вызывающих изменение цвета щелочной вытяжки пергамента, путем измерения оптической плотности вытяжки на фотоэлектроколориметре при синем светофильтре.

*4.9.1. Аппаратура и растворы:*

фотоэлектроколориметр любой марки;

колбы Кн-2—250—34 ТХС или Кн-1—250—24/29 ТХС по ГОСТ 25336—82;

холодильник ХПТ-3—300 ХС или ХПТ-2—400—29/23 ХС по ГОСТ 25336—82;

колбы 2—100—2 и 2—200—2 по ГОСТ 1770—74;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г с погрешностью не более 0,0002 г и с наибольшим пределом взвешивания 500 г с погрешностью взвешивания не более 0,02 г;

гидроксид натрия по ГОСТ 4328—77, ч.д.а., раствор с массовой долей 0,5 и 1 %;

бюretка 1—2—2—0,01 по ГОСТ 20292—74;

Д-глюкоза безводная по ГОСТ 6038—79, х. ч., стандартный раствор глюкозы массовой концентрации 5 мг/см<sup>3</sup>;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026—76.

#### 4.9.2. Подготовка к испытанию

Стандартный раствор глюкозы готовят следующим образом: 1 г глюкозы, предварительно высушенной при 100—105°C до постоянной массы, взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, количественно переносят в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, заливают 100 см<sup>3</sup> раствора с массовой долей гидроксида натрия 1 %, закрывают холодильником, доводят до кипения и кипятят в течение 30 мин. После кипчения раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доводят объем раствора дистиллированной водой до метки и перемешивают.

Для построения калибровочного графика готовят серию из девяти растворов с массовой концентрацией глюкозы от 0,0250 до 0,1250 мг/см<sup>3</sup>. Для этого в сухие мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> с помощью бюretки наливают стандартный раствор глюкозы в объемах, приведенных в табл. 3, и доливают до метки раствором с массовой долей гидроксида натрия 0,5 %.

Таблица 3

| Номер мерной колбы | Объем стандартного раствора, см <sup>3</sup> | Массовая концентрация глюкозы, мг/см <sup>3</sup> |
|--------------------|--|---|
| 1                  | 0,50   | 0,0250  |
| 2                  | 0,75   | 0,0375  |
| 3                  | 1,00   | 0,0500  |
| 4                  | 1,25   | 0,0625  |
| 5                  | 1,50   | 0,0750  |
| 6                  | 1,75   | 0,0875  |
| 7                  | 2,00   | 0,1000  |
| 8                  | 2,25   | 0,1125  |
| 9                  | 2,50   | 0,1250  |

В колбу для контрольной пробы наливают раствор с массовой долей гидроксида натрия 0,5 %.

Содержимое колб перемешивают и измеряют оптическую плотность раствора относительно контрольной пробы на фотоэлектро-

колориметре при длине волны  $\lambda=400$  нм (синий светофильтр) и толщине слоя раствора в кювете 50 мм.

Строят график зависимости оптической плотности ( $D$ ) от массовой концентрации глюкозы в растворе ( $C_x$ ).

Значение величины оптической плотности стандартных растворов откладывают по оси ординат, а соответствующую этим значениям массовую концентрацию глюкозы в мг/см<sup>3</sup> — по оси абсцисс.

#### 4.9.3. Проведение испытания

Навеску воздушно-сухого пергамента 2 г, взятую из отобранной объединенной пробы, нарезают на кусочки размером приблизительно 10×10 мм и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

Навеску помещают в коническую плоскодонную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и заливают 100 см<sup>3</sup> раствора с массовой долей гидроксида натрия 1%. Колбу закрывают холодильником и быстро доводят до кипения, которое поддерживают в течение 30 мин, считая с момента закипания. По окончании кипячения раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup>. Пергамент несколько раз споласкивают дистиллированной водой, которую сливают в ту же колбу, доводят объем раствора дистиллированной водой до метки и перемешивают. При наличии в растворе волокон раствор фильтруют через бумажный фильтр и сразу же измеряют оптическую плотность.

Оптическую плотность раствора измеряют на фотоэлектроколориметре относительно контрольной пробы.

По найденному значению оптической плотности с помощью калибровочного графика определяют массовую долю глюкозы в испытуемой пробе.

#### 4.9.4. Обработка результатов

Массовую долю веществ, растворимых в щелочной вытяжке пергамента, в пересчете на глюкозу, ( $c$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{C_x \cdot 20}{m},$$

$C_x$  — массовая доля глюкозы, определенная по калибровочному графику, мг/см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески воздушно-сухого пергамента, г.

За результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, округленное до 0,05%.

Абсолютная погрешность метода не должна превышать ±0,04% при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

4.9.1—4.9.4. (Изменения редакция. Изм. № 1).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение пергамента производят по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Рулоны пергамента перед упаковыванием должны завертываться в два слоя оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 100 г (бумаги из сульфатной целлюлозы массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80 г) по ГОСТ 8273—75.

5.1.2. Рулончики массой от 2 до 10 кг упаковывают в пачки по 6—10 шт. Каждую пачку завертывают не менее чем в три слоя оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 100 г (бумаги из сульфатной целлюлозы массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80 г) по ГОСТ 8273—75 и плотно обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308—85.

5.1.3. Пергамент марки Б, предназначенный для медицинской промышленности, должен маркироваться красной краской.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**А. А. Петухова, В. А. Таничев, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. М. Королева, Л. И. Голубина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1984 г. № 2492**

**3. Срок первой проверки — 1994 г.  
Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 1341—74**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта        |
|---|--------------------------------|
| ГОСТ 1641—75                            | 5.1                            |
| ГОСТ 1770—74                            | 4.9.1                          |
| ГОСТ 4328—77                            | 4.9.1                          |
| ГОСТ 6038—79                            | 4.9.1                          |
| ГОСТ 6709—72                            | 4.8.1, 4.9.1                   |
| ГОСТ 7687—88                            | 2.2, подпункт 9 таблицы        |
| ГОСТ 7690—76                            | 2.2, подпункт 10 таблицы       |
| ГОСТ 8047—78                            | 3.1                            |
| ГОСТ 8273—75                            | 5.1.1                          |
| ГОСТ 8434—77                            | 2.2 подпункт 7 таблицы         |
| ГОСТ 9671—89                            | 2.3                            |
| ГОСТ 12026—76                           | 4.8.1                          |
| ГОСТ 12523—77                           | 2.2 подпункт 6 таблицы         |
| ГОСТ 13199—88                           | 2.2, подпункт 1 таблицы        |
| ГОСТ 13346—72                           | 2.2, подпункт 8 таблицы        |
| ГОСТ 13523—78                           | 4.2                            |
| ГОСТ 13525.1—79                         | 2.2, подпункт 2 таблицы        |
| ГОСТ 13525.4—68                         | 2.2, подпункт 5 таблицы        |
| ГОСТ 13525.5—68                         | 2.5                            |
| ГОСТ 13525.8—86                         | 2.2, подпункт 3 таблицы        |
| ГОСТ 13525.13—69                        | 2.2, подпункт 4 таблицы, 4.8.2 |
| ГОСТ 13525.19—71                        | 2.2, подпункт 12 таблицы       |
| ГОСТ 16762—82                           | 2.3                            |
| ГОСТ 20292—74                           | 4.9.1                          |
| ГОСТ 21102—80                           | 4.3                            |
| ГОСТ 24104—88                           | 4.9.1                          |
| ГОСТ 25336—82                           | 4.9.1                          |
| ГОСТ 28498—90                           | 4.8.1                          |

6. Переиздание (апрель 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 3—90)
7. Срок действия продлен до 01.01.96 г. (Постановление Госстандарта СССР от 18.12.89 № 3754)

Редактор *Л. Д. Курочкина*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 29.03.91 Подп в печ. 29.04.91 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,84 уч.-изд. л  
Тир. 5000 Цена 35 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 224