

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**Система стандартов безопасности труда****МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ****Частные требования безопасности и методы испытаний пил  
и ножей дисковых**

Occupational safety standards system. Electric hand-held tools.  
Particular safety requirements and methods of  
testing saws and circular knives

**ГОСТ  
12.2.013.5—91****(МЭК  
745—2—5—85)**

ОКП 48 3331

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных дисковых пил для распиловки древесины и дисковых ножей, которые дополняют, изменяют или заменяют разделы ГОСТ 12.2.013.0.

По тексту стандарта: методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности СССР, выделены вертикальной линией на полях, или, при необходимости, горизонтальной линией.

Пункты, дополняющие ГОСТ 12.2.013.0, имеют нумерацию, начиная с 101.

Требования всех пунктов настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**1.1. Замена**

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные дисковые пилы для распиловки древесины и дисковые ножи (далее — машины).

**2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**2.2.23. Замена**

Нормальная нагрузка — нагрузка при непрерывной работе в случае, когда диск пилы или ножа занимает вертикальное положение, и потребляемая мощность в ваттах равна:

$0,25h \sqrt{n_0}$  — для дисковых пил с асинхронным двигателем;

$0,2h \sqrt{n_0}$  — для остальных дисковых пил, рассчитанных на глубину пропила свыше 55 мм;

$0,13h \sqrt{n_0}$  — для остальных дисковых пил, рассчитанных на глубину пропила до 55 мм включительно, для дисковых ножей и многоцелевых машин, оборудованных пилой или ножом в качестве сменной насадки,

где  $h$  — наибольшая глубина пропила или прорези, мм;

$n_0$  — частота вращения диска пилы или ножа на холостом ходу, об/мин, после того, как машина проработала 15 мин на холостом ходу при номинальном напряжении или при верхнем пределе диапазона номинальных напряжений.

**3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 6. КЛАССИФИКАЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 7. МАРКИРОВКА

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

##### 7.1. Дополнение

Маркировка машин должна включать:

номинальный диаметр диска пилы или ножа в миллиметрах;

наибольшую глубину пропила или прорези в миллиметрах;

номинальную частоту вращения диска пилы или ножа на холостом ходу в оборотах в минуту после символа « $n_0$ »,

указание направления вращения.

##### 7.11. Дополнение

Направление вращения диска пилы или ножа должно быть указано на машине выпуклой или выдавленной стрелкой или другим не менее заметным и устойчивым на стирание способом.

#### 8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 9. ПУСК

По ГОСТ 12.2.013.0.

#### 10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

##### 10.1. Изменение

*Проверку по данному пункту не проводят.*

##### 10.2. Дополнение.

*Измерение тока проводят после того, как машина проработала 10 мин под нормальной нагрузкой.*

#### 11. НАГРЕВ

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

##### 11.2. Замена

*Машина работает в помещении, свободном от посторонних источников движущихся потоков воздуха при нормальной нагрузке или нагрузке тормозным моментом, при котором машина работает при номинальной потребляемой мощности, в зависимости от того, что приводит к более высоким превышениям температуры, и при номинальном напряжении или при верхнем пределе диапазона номинальных напряжений.*

#### 12. ТОК УТЕЧКИ

По ГОСТ 12.2.013.0.

**13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**16. НАДЕЖНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим дополнением:

18.101. Над опорной плитой доступ к периферии диска пилы или ножа с тыльной и боковой сторон должен надежно предотвращаться неподвижным кожухом. Если это требуется условиями эксплуатации, доступ к периферии диска пилы или ножа с передней стороны машины должен быть ограничен таким образом, чтобы исключалась возможность прикасания к периферии диска пилы или ножа испытательным шупом диаметром 13 мм и длиной 50 мм.

С нижней стороны опорной плиты доступ к периферии диска пилы или ножа должен быть ограничен подвижным кожухом.

В закрытом положении угол раскрытия между передней плоскостью кожуха и опорной плитой с вершиной на оси вращения не должен быть более:

10°, если паз на опорной плите под диск пилы или ножа сквозной;

25°, если паз на опорной плите под диск пилы или ножа с тыльной стороны закрыт.

18.102. Полная масса дисковой пилы, предназначенной для обслуживания одним человеком, должна быть не более 16 кг.

Полная масса — масса дисковой пилы с самыми тяжелыми приспособлениями, указанными изготовителем, и гибким кабелем длиной 1,5 м.

*Проверку по пп. 18.101 и 18.102 проводят осмотром и измерением.*

**19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

Изменение

19.2. *Испытания по данному пункту не проводят.*

**20. КОНСТРУКЦИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением:

20.19. Дополнение

Машины должны быть снабжены выключателем, при снятии усилия с приводного элемента которого подача тока автоматически прекращается. Этот выключатель не должен иметь стопорящее устройство в положении «включено».

**Примечание.** Это требование не относится к многоцелевым машинам, оборудованным дисковой пилой и или ножом в качестве сменной насадки.

**21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ  
К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А. ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В. ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ С. КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ ТРАНСФОРМАТОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ D. ИЗМЕРЕНИЯ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗАЗОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН В УСЛОВИЯХ  
ПРОИЗВОДСТВА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН В БЫТОВЫХ  
УСЛОВИЯХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПРИЕМКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 262 «ИНСТРУМЕНТ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ И РУЧНОЙ»
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.10.93 № 1666  
Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта МЭК 745-2-5—85 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Конкретные требования к дисковым пилам и дисковым ножам» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 11094—86
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D, 1—3

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 1999 г.