

ШТУЦЕР ДЛЯ ВОЗДУШНОГО ЗАПУСКА ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16601—71

3. В пространстве, ограниченном размерами $\varnothing 152 \text{ min}$; 76 max и 90° min , при подсоединении наконечника не должны находиться детали конструкции (крышка лючка, заглушка, цепочка заглушки).

4. Несоосность поверхностей $\varnothing 85_{-0,14}^{+0,03}$; $\varnothing 78,8_{-0,164}^{+0,03}$; $\varnothing 86,4_{-0,14}$; $\varnothing 81,5_{-0,14}$; $\varnothing 87,9_{-0,14}$ — не более 0,025 мм.

5. Несоосность поверхности $\varnothing 76_{+0,19}^{+0,19}$ с другими поверхностями — не более 0,125 мм.

6. Неуказанные радиусы скруглений выполнять радиусом $0,5 \pm 0,3$.

Редактор Л.А. Шебарошина
Технический редактор Л.А. Гусева
Корректор Т.И. Колоненко
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Сдано в набор 27.07.2006. Подписано в печать 28.09.2006. Формат 60x84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20. Тираж 40 экз. Зак. 236. С 3319.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»