

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Holders for a fastening
of a cutting tool for turret-lathes.
Design and dimensions

ГОСТ

19022-73*

Взамен
МН 1033-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки, применяемые в многогнездных стойках токарно-револьверных станков с вертикальной осью вращения револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308-69 и РС 2928-71

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

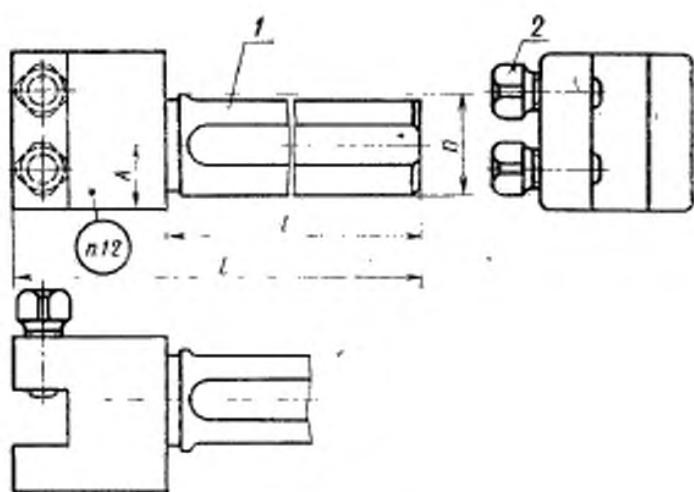
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).





Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение зарядки	Примене- мость	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>t</i>	Секция резца	Масса, кг шт	Пол. <i>I</i> , Корпук	Пол. 2. Бент ГОСТ 1482—75	
									Обозначение детали	Пол. 2. Бент ГОСТ 1482—75
6504-0201		25	140	14	100	12×12·	0,775	6504-0201/001	M10×25	66,05
6504-0202				26				6504-0202/001		
6504-0203		32	170	18	125		1,650	6504-0203/001		
6504-0204				37				6504-0204/001		
6504-0205		38*		22				6504-0205/001		
6504-0206				33		16×16	2,160*	6504-0206/001	M12×30	66,05
6504-0207		205		22	160			6504-0207/001		
6504-0208				33				6504-0208/001		
6504-0209		40		23		20×20	3,310	6504-0209/001		
6504-0211				210	33		2,620	6504-0211/001	M16×30	66,05
6504-0212					24			6504-0212/001		
6504-0213				245	36	16×16	3,300	6504-0213/001	M12×30	66,05
6504-0214					24			6504-0214/001		
6504-0215					36		3,460	6504-0215/001		
6504-0216					250	27		6504-0216/001		
6504-0217					50	43		6504-0217/001		
6504-0218						30		6504-0218/001		
6504-0219				55*	255	40	5,280	6504-0219/001	M16×40	66,05

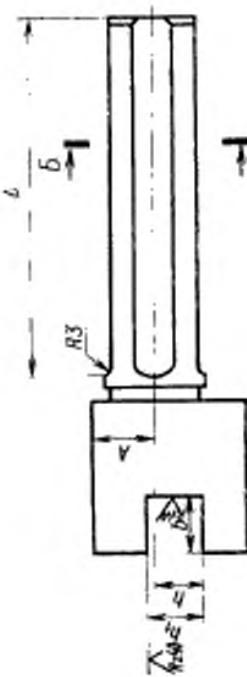
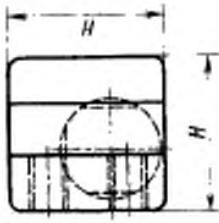
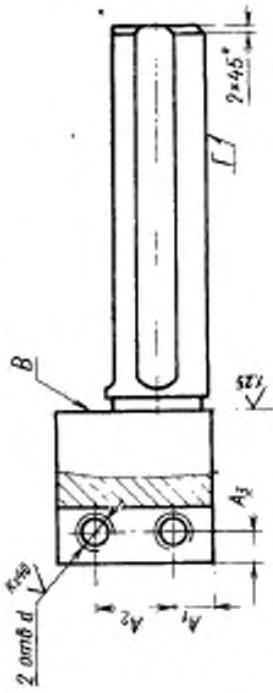
• Для оснащения стакнов, выпущенных до 1 января 1972 г.

26 Пример условного обозначения державки размерами $D = 25$ мм, $L = 140$ мм, $A = 14$ мм:

Державка 6504-0201 ГОСТ 19022—73
1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (Черт. 1, 2)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	Масса, кг
6504-0201/001	40	16	10	20	8	14	M10	95	12	16	24,0	23	0,750
6504-0202/001													
6504-0203/001								120			31,0	30	1,590
6504-0204/001													
6504-0205/001	55		12		10	18	M12		16	20	36,5	35	2,100
6504-0206/001													
6504-0207/001		22						150					2,250
6504-0208/001											38,5	37	
6504-0209/001					12	22	M16		20	25			2,480
6504-0211/001			30										
6504-0212/001	60		15		10	18	M12		16	20			3,240
6504-0213/001			24								43,5	42	
6504-0214/001													3,310
6504-0215/001								190					
6504-0216/001			26		12	22	M16		20	25	48,5	47	4,300
6504-0217/001	70		20										
6504-0218/001			30								53,5	52	5,120
6504-0219/001													

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D = 25$ мм, $L = 140$ мм, $A = 14$ мм:

Корпус 6504-0201/001 ГОСТ 19022—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей *B* и *G*.

2.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19022—73 Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 288
Дата введения 01.09.90

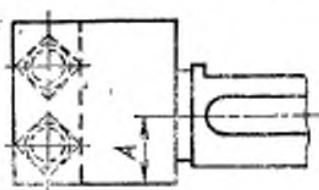
Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.1. Чертеж 1. Главный вид. Сплошную линию заменить на пунктирную, как указано на чертеже (см. с. 74).

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(Продолжение см. с. 74)



(ИУС № 5 1990 г.)