



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЛОКНО ЛЬНЯНОЕ И ПЕНЬКОВОЕ

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ

ГОСТ 7563—73

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВОЛОКНО ЛЬНЯНОЕ И ПЕНЬКОВОЕ
Упаковка, маркировка, транспортирование
и хранение

Flax and hemp fibre. Packing,
marking, transportation and storage

ГОСТ
7563—73*

Взамен
ГОСТ 7563—55

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1973 г. № 2683 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 18.12.84 № 4569
срок действия продлен

до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на длинное трепаное и короткое льняное и пеньковое волокно, а также на льняное и пеньковое чесаное волокно, льняной и пеньковый очес и устанавливает правила упаковки, маркировки, транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. УПАКОВКА

1.1. Волокно упаковывают в кипы.

В одну кипу упаковывают волокно одного номера (сорта), а также одного способа получения (стланцевого, моченцового, паренцового и др.).

1.2. Масса и размеры кип должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Короткое льняное и пеньковое волокно с поточных линий ЛПК допускается упаковывать в кипы размером 79×67×47 см, не более.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1979 г., декабре 1984 г., августе 1986 г. (ИУС 2—80; 3—85; 11—86).

© Издательство стандартов, 1987

Наименование волокна	Масса нетто кипы, кг, не менее	Размеры кип, см		
		длина	ширина	высота
Волокно длинное трепаное льняное и пеньковое	80	78 ⁺¹	57 ⁺³	53 ⁺¹
Волокно чесаное льняное и пеньковое	80	78 ⁺¹	57 ⁺³	53 ⁺¹
Волокно короткое льняное и пеньковое	60	78 ⁺²	57 ⁺⁵	53 ⁺²
Очес льняной и пеньковый	60	78 ⁺²	57 ⁺⁵	53 ⁺²

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Каждая кипа должна быть обвязана веревкой по ГОСТ 1868—72 с разрывной нагрузкой не ниже 280 кгс.

Допускается применять другие увязочные материалы из лубяного и вискозного волокон, вырабатываемые по нормативно-технической документации и имеющие разрывную нагрузку не ниже норм, установленных для веревок из лубяных волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

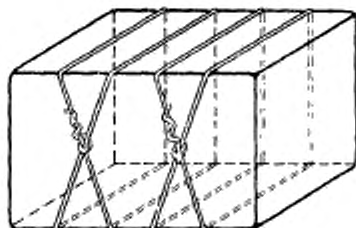
1.4. Обвязку кип волокна производят в четырех местах одним из трех способов:

первый способ — двумя веревками без узлов (черт. 1);

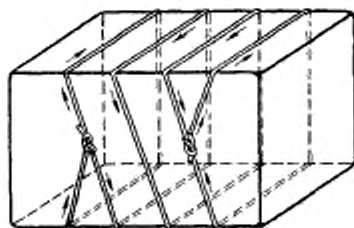
второй способ — одной веревкой «спирально» (черт. 2);

третий способ — четырьмя веревками (черт. 3).

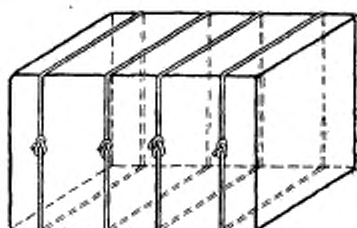
Примечание. При обвязке кип вторым и третьим способами не допускается применять морские и саморазвязывающиеся узлы. Рекомендуемые типы узлов приведены в справочном приложении.



Черт. 1



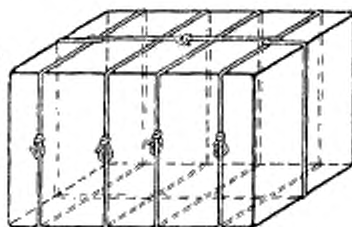
Черт. 2



Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.5. Кипы льняного и пенькового короткого волокна, льняного и пенькового очеса, транспортируемые смешанным железнодорожно-водным сообщением, мелкими отправками в сборных вагонах, должны быть дополнительно обвязаны веревкой продольно по середине кип (черт. 4).



Черт. 4

1.6. Расположение веревок на кипе должно соответствовать указанному на чертежах. Крайние пояса должны находиться на расстоянии (14 ± 2) см от торцов кипе.

1.7. Кипы чесаного льна и льняного очеса обшивают упаковочной тканью по ГОСТ 5530—81.

Кипы всех видов волокна, транспортируемые смешанным железнодорожно-водным сообщением, мелкими отправками в сборных вагонах, должны обшиваться упаковочной тканью по ГОСТ 5530—81.

Допускается применять другие упаковочные ткани, имеющие прочность не ниже норм, установленных ГОСТ 5530—81.

1.5—1.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Ткань на торцах кипы сшивается односторонним шпагатом по ГОСТ 17308—85. Размер шага стежков не должен превышать 3,0 см.

2. МАРКИРОВКА

2.1. Кипы волокна маркируют по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости».

Манипуляционный знак «Бойтесь сырости» не наносят при перевозке повагонными отправками с подъездных путей отправителя на подъездные пути получателя без перевалок в пути следования или автомобильными отправками со склада отправителя на склад получателя.

Манипуляционный знак на кипы, обшитые в ткань, наносят непосредственно на ткань в левом верхнем углу на двух соседних сторонах кипы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Внутри каждой кипы волокна закладывают бумажный или картонный ярлык. С наружной стороны кипы прикрепляют к веревке фанерный или картонный ярлык.

При перевозках смешанным железнодорожно-водным сообщением или водным транспортом картонные ярлыки с наружной стороны кипы не допускаются.

Размер ярлыков 60×120 мм.

На ярлыках типографским способом или несмываемой краской указывают:

наименование предприятия;
вид волокна и способ его получения;
номер волокна, селекционный сорт;
содержание костры, %;
фактическую влажность, %;
массу нетто кипы, кг;
дату запрессовки;
отметку технического контролера;
обозначение стандарта на волокно.

2.1—2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1а. Волокно транспортируют транспортными пакетами-кипами по ГОСТ 21929—76.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.1. Волокно перевозят в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками или мелкими отправками, в универсальных контейнерах, в автомобилях и водным транспортом в соответ-

ствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

3.2. Транспортирование кип водным транспортом должно производиться на неводотечных несамоходных судах.

Дно трюмов несамоходных судов должно прикладываться слоем водонепроницаемого материала. При перевозках волокна в открытых несамоходных судах без контейнеров кипы должны быть укрыты брезентом по ГОСТ 15530—76.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ХРАНЕНИЕ

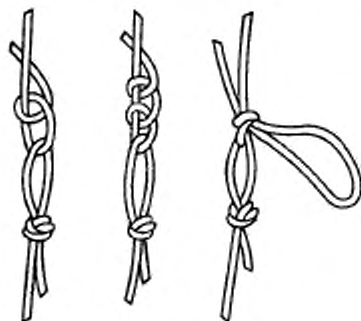
4.1. Волокно в кипах, уложенных в штабеля, должно храниться в закрытых складских неотапливаемых помещениях изготовителя (потребителя). Допускается временное хранение кип на открытых площадках с защитой от атмосферных осадков и почвенной влаги.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Укладывание кип в штабеля должна производиться раздельно по виду волокна и номерам.

4.3. Проходы между штабелями должны быть не менее 1 м.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТИПЫ УЗЛОВ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ВЕРЕВОК НА КИПАХ



(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор А. А. Зимовнова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. С. Черная

Сдано в наб. 19.02.87 Подп. в печ. 21.06.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопраспектский пер., 3
Тит. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 428