



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ  
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16169—81  
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

**Е**

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ  
14U1**

Основные размеры  
Diamond grinding wheels peripheral  
(diamond in both rims and periphery) wheel  
shape 14U1. Basic dimensions

ГОСТ  
16189—81  
(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

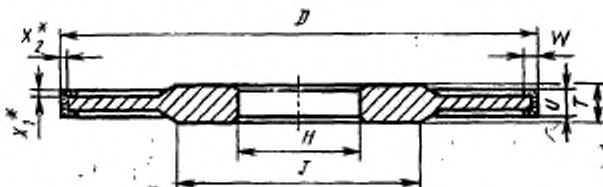
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★  
Е

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>L</i> , мм	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>W</i>	$X_1-X_2$	
2720-0201	125	65	32	10	6	4	2	
2720-0202					8			
2720-0203	8							
2720-0204	10							
2720-0205	150	80	12	8	8	6		
2720-0206					10			
2720-0207			51	8	10	4		
2720-0208						8		
2720-0209				10	6			
2720-0210				10				
2720-0211	200	50	32	16	12	10		
2720-0212					14			
2720-0213					12			
2720-0214					14			
2720-0215		120	51	12	14	6	3	
2720-0216						14		
2720-0217						12		10
2720-0218						14		
2720-0219	250	160	76	20	16	8		
2720-0220					20			
2720-0221					16	12		
2720-0222					20			

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром  $D=150$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазоносного слоя  $U=8$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $W=4$  мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1  
Размеры в мм

D	U	W	X <sub>1</sub>	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	170
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8	6		24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8			32,00	48,00	64,00	96,00
200	10	10		36,00	54,00	72,00	108,00
	12		73,00	109,00	146,00	218,00	
	14		81,00	121,00	162,00	243,00	
	12		103,00	155,00	207,00	310,00	
250	14	8	3	111,00	167,00	223,00	334,00
	16			132,00	197,00	263,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
	16		170,00	255,00	339,00	510,00	
	20		190,00	285,00	380,00	570,00	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (август 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 2—81).

Редактор Т. П. Шашина  
Технический редактор Л. Я. Митрофанова  
Корректор Т. А. Васильева

Слело в лед. 06.05.82. Подл. в пел. 03.06.82. Уел. н. л. 0,375. Уел. кр.-отт. 0,375.  
Уч.-вал. л. 0,17 Тгр. 3080

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1190