

Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.
Design and dimensions

ГОСТ
14677-83

(СТ СЭВ 3327-81)

Взамен
ГОСТ 14677-80

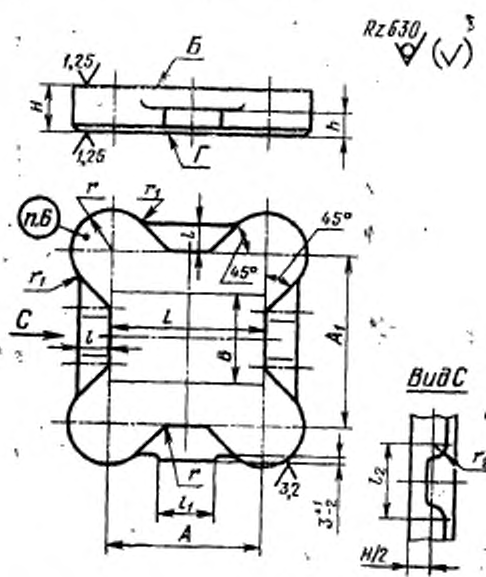
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.
2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения I	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	t	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4851				40									18	22,70
1022-4852		160		50		160			80				22	27,61
1022-4853				56									25	30,85
1022-4854				40	25		250				45	16	18	26,20
1022-4855		200		50		200							22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857				45									22	41,35
1022-4858		250	160	56		250				160			25	50,12
1022-4859				63										55,54
1022-4861				45									22	49,10
1022-4862		320		56		320	280	40					25	62,74
1022-4863				63										65,86
1022-4864				45									22	57,94
1022-4865		400		56		400							25	70,10
1022-4866				63							56	25	25	77,66
1022-4867				45									22	39,23
1022-4868		200		56		200							25	47,54
1022-4869				63										52,66
1022-4871				45									22	45,45
1022-4872		250		56		250				180			25	55,10
1022-4873				63					100					60,98
1022-4874				50	32								22	60,05
1022-4875		320	200	56		320	320						25	65,50
1022-4876				63										72,58
1022-4877				50									22	76,10
1022-4878		400		56		400							25	84,10
1022-4879				63						160				93,12
1022-4881				71									32	104,35
1022-4882		500		56		500							25	99,53
1022-4883				71									32	123,25
1022-4884				50				50					22	62,15
1022-4885		250		56		250					65	40	25	68,75
1022-4886				63										76,10
1022-4887			250	71			380			220			32	85,40
1022-4888				50									22	73,50
1022-4889		320		56		320							25	81,26
1022-4891				63										89,97
1022-4892				71									32	100,81

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4833		400	250	56	32	400	380			220	65	40	25	95,56
1022-4834				63										105,80
1022-4835				71									32	118,44
1022-4836				80										131,62
1022-4837		500		63		500							25	125,61
1022-4838				80									32	156,20
1022-4839		320		56		320	440			280			25	90,62
1022-4901				63										100,30
1022-4902				71									32	112,30
1022-4903				80										121,75
1022-4904		400	320	55		400		50					25	124,52
1022-4905				71										154,61
1022-4906				80									32	172,10
1022-4907				90									40	192,87
1022-4908		500		63		500	460			240			25	162,23
1022-4909				80									32	201,89
1022-4911				90									40	226,02
1022-4912				80									32	240,60
1022-4913		630		90		630					85	50	40	269,10
1022-4914				63									25	159,65
1022-4915				80									32	198,63
1022-4916				90									40	222,35
1022-4917		500	400	63	40	500	560		100	320			25	188,32
1022-4918				80									32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921				80									32	280,55
1022-4922		630		90		630							40	313,67
1022-4923				80										263,35
1022-4924				90									32	294,48
1022-4925				100										388,76
1022-4926		800	500	100		800	670			400				427,99
1022-4927				90										469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929				90										447,77
1022-4931		630		100		630		63			100	63	40	492,95
1022-4932				110										617,55
1022-4933				100										664,30
1022-4934				110										735,21
1022-4935		1000		110	50	1000				560				802,00

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H=40$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851-16 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-17 ГОСТ 14677-83

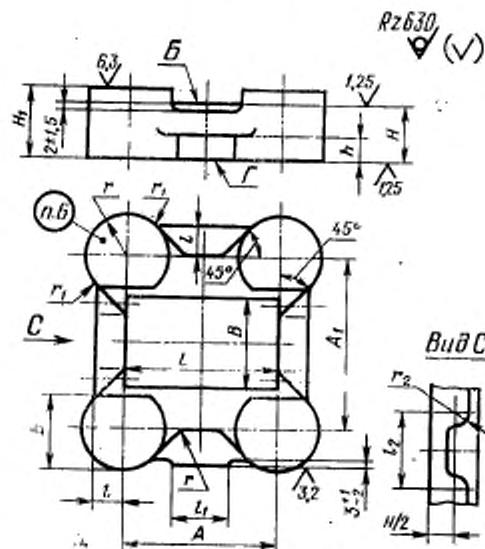
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851-26 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-27 ГОСТ 14677-83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, по ГОСТ 14677-83											
		L	B																								
1022-4951		160	160	50	100	25	160	250	80	40	80	160	45	16	22	30,21											
1022-4952		200					200	280								100	100	160	56	25	25						
1022-4953		250					250															320	100	180	65	40	25
1022-4954		320					320																				
1022-4955		400	400	320	115	50	220	89																			
1022-4956		200	200						320	115	50	220	89														
1022-4957		250	250											320	115	50	220	89									
1022-4958		320	320																320	115	50	220	89				
1022-4959		400	400	320	115	50	220	89																			
1022-4961		500	500						320	115	50	220	89														
1022-4962		250	250											320	115	50	220	89									
1022-4963		320	320																320	115	50	220	89				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Пример- ность	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4964		400	250	43	110	32	400	380	115			220	65	40	25	114,84
1022-4965		500					500									134,65
1022-4966		320					320	440								109,34
1022-4967		400	320				400		50			240				186,84
1022-4968		500					500	460								216,62
1022-4969		630					630									255,33
1022-4971		400	400	80	125	40	400		145		100	320	85	50	32	213,35
1022-4972		500					500	560								248,97
1022-4973		630					630									295,29
1022-4974		500	500				500	650				400				278,08
1022-4975		630					630									411,47
1022-4976		800					800	670								492,54
1022-4977		630	630	140			630		170	63		560	100	63	40	470,40
1022-4978		800					800	800								631,84
1022-4979		1000					1000									757,83

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951-16 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951-17 ГОСТ 14677-83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.