

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные  
**ВИНТЫ С КАНАВКОЙ  
 ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ**  
 Конструкция

ГОСТ

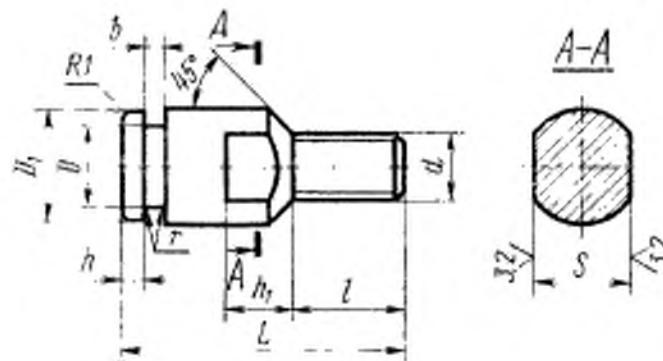
12199—66

Holding devices. Groove screws for tension springs.  
 Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры винтов с канавкой для пружин рас-  
 тяжения должны соответствовать чертежу и таблице.

6.3 ✓ (✓)



## Размеры в мм

| Обозначение винта | Прижимная<br>емкость | D    | D <sub>1</sub> | d   | L  | r   | D   | h   | h <sub>1</sub> | t  | S<br>(поле)<br>допуска |     | Масса,<br>кг |
|-------------------|----------------------|------|----------------|-----|----|-----|-----|-----|----------------|----|------------------------|-----|--------------|
|                   |                      |      |                |     |    |     |     |     |                |    | h14                    | h14 |              |
| 7009-0161         |                      | 4,5  | 6              | M4  | 16 |     | 1,0 | 1,6 | 4              | 8  | 5                      | 5   | 0,003        |
| 0162              |                      | 5,5  | 8              | M5  | 20 | 0,3 | 1,2 | 2,0 | 5              | 10 | 7                      | 7   | 0,005        |
| 0163              |                      | 7,0  | 10             | M6  | 25 |     | 1,6 |     | 6              | 12 |                        |     | 0,008        |
| 0164              |                      | 9,0  | 12             | M8  | 32 | 0,5 | 2,0 | 2,5 | 8              | 16 |                        | 10  | 0,019        |
| 0165              |                      |      |                | M10 |    |     |     |     |                |    |                        |     | 0,022        |
| 0166              |                      | 11,0 | 16             |     | 40 |     | 2,5 | 3,0 | 10             |    |                        |     | 0,036        |
| 0167              |                      |      |                | M12 |    | 0,8 |     |     |                |    | 20                     | 14  | 0,037        |
| 0168              |                      | 14,0 | 20             |     | 50 |     | 3,2 | 4,0 | 12             |    |                        | 17  | 0,076        |
| 7009-0169         |                      | 18,0 | 25             | M16 | 60 |     | 4,0 | 5,0 | 16             | 25 | 22                     |     | 0,149        |

Пример условного обозначения винта с канавкой для пружин растяжения диаметром D=4,5 мм, d=M4.

Винт 7009-0161 ГОСТ 12199-66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32...37 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14.

$\frac{t_2}{2}$ .

3. 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

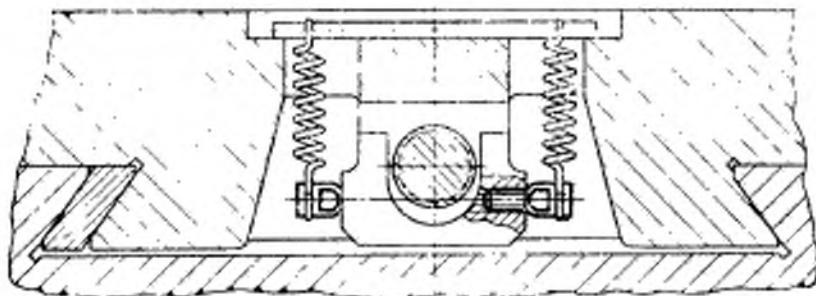
10. Пример применения винтов с канавкой для пружин растяжения указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВИНТОВ С КАНАВКОЙ  
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 922

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение ИТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9.306—85                              | 8            |
| ГОСТ 1050—74                               | 2            |
| ГОСТ 10549—80                              | 6            |
| ГОСТ 16093—81                              | 5            |
| ГОСТ 21775—81                              | 5            |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 6—88)  
утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80,  
6. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)