

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАБЛИЧКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МАШИН

И ПРИБОРОВ

Размеры

Round plates for machines
and devices. Dimensions

ГОСТ

12970-67*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 23 мая 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице настоящего стандарта.

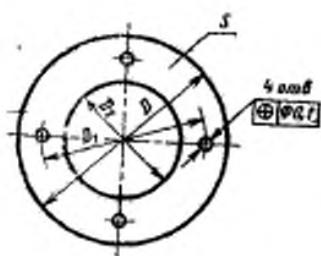
Издание официальное

★

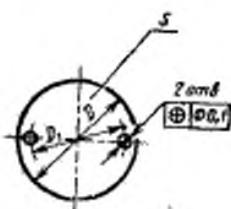
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1960 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в марте 1970 г., марте 1980 г. (ИУС 4-70, 5-80).

Исполнение I



Исполнение II



Размеры, мм

D (пред- отка по Г14)	D ₁	D ₂	S	d (пред- откл. по Г14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг/м	
						исполнение I	исполнение II
16	10	—	—	—	2	1,21	—
20	14	—	—	—	2	1,92	—
25	18	—	—	—	2	3,03	—
32	25	—	—	—	2	5,00	—
40	32	20	0,8	2,4	2	7,79	5,82
50	40	25	—	—	2	12,23	9,15
63	53	32	—	—	2	17,65	12,60
80	71	40	—	—	2	31,46	23,57
100	90	50	—	—	2	49,07	36,75
125	115	63	—	—	2	96,00	73,82
160	150	80	1,0	3,4	2	157,5	118,0
200	190	100	—	—	2	246,2	184,2
250	240	125	1,5	—	2	571,3	432,9

Примечания:

1. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается изготавливать таблички с другими размерами D_2 , принятыми по ряду размеров D настоящего стандарта.

3. Размеры S приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов размеры S устанавливаются по согласованию с заказчиком.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения круглой таблички диаметром $D = 16$ мм:

12970-67

Табличка 16 ГОСТ 12970—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.