

ГОСТ 12466—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

---

**СЕРЬГИ С РЕЗЬБОВЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## СЕРЬГИ С РЕЗЬБОВЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ

ГОСТ  
12466-67\*

## Конструкция

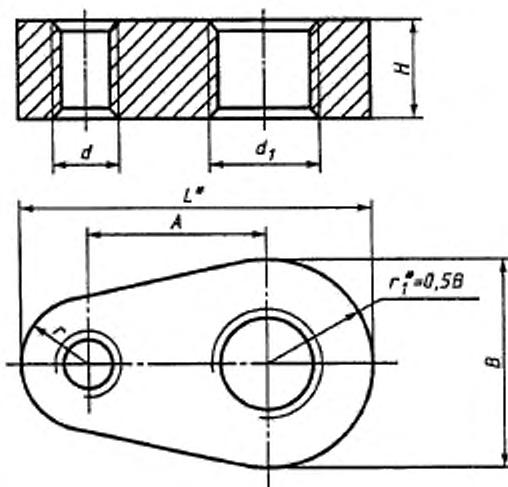
Shackles with thread holes.  
Design and sizesВзамен  
МН 5427-64Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Срок введения установлен

с 01.07 1967 г.

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры серег с резьбовыми отверстиями должны соответствовать чертежу и таблице.

6,3 ✓



\* Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение серег	Применя-емость	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,5$ )	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7009-0671		M10	M16	25	52	32	12	11	0,112
7009-0672		M12	M20	28	58	36	16	12	0,150
7009-0673		M16	M24	32	68	40	20	16	0,255

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г.

(ИУС 9-80, 6-88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

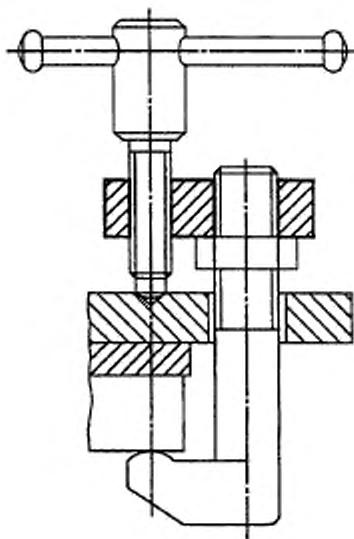
С. 2 ГОСТ 12466—67

Пример условного обозначения серьги с резьбовым отверстием размером  $d = M10$ :  
Серьга 7009-0671 ГОСТ 12466—67

- (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub>.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.
- 8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).
10. Пример применения серег указан в приложении.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СЕРЕГ



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Полписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.  
Тираж 137 экз. С 4096. Зак. 1028.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Ппр № 080102