

УГОЛЬНИКИ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция

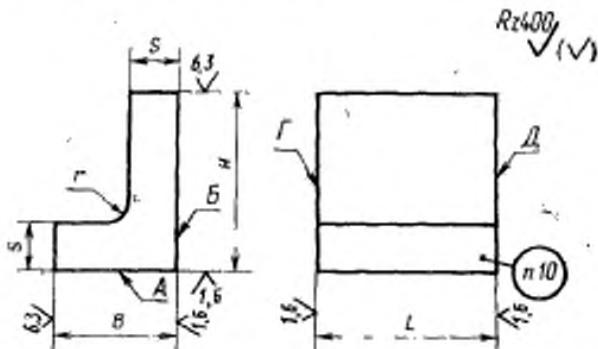
Angle plates for machine retaining devices.  
Design

ГОСТ  
12951-67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412-85.  
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212-80.
5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645-85.
6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_0}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Размеры, мм

Обозначение угольников	Применя-емость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7080-0201			25				0,11
7080-0202			40				0,17
7080-0203		40	60	28	11	2	0,27
7080-0204			100				0,45
7080-0205			25				0,15
7080-0206			40				0,24
7080-0207		50	60	32	12	3	0,35
7080-0208			100				0,50
7080-0209			160				0,96
7080-0210			40				0,34
7080-0211			60				0,51
7080-0212		60	100	40	14		0,88
7080-0213			160				1,38
7080-0214			250				2,15
7080-0215			40				0,40
7080-0216			60			5	0,75
7080-0217		80	100	45	16		1,25
7080-0218			160				2,01
7080-0219			250				3,13
7080-0220			60				1,03
7080-0221			100				1,71
7080-0222		100	160	50	18		2,74
7080-0223			250				4,27
7080-0224			60				1,43
7080-0225			100				2,37
7080-0226		125	160	60	20		3,80
7080-0227			250			8	5,94
7080-0228			100				3,29
7080-0229		160	160	70	22		4,27
7080-0230			250				8,23
7080-0231			100				4,59
7080-0232		200	160	80	25		7,34
7080-0233			250				11,47
7080-0234			160				10,06
7080-0235			250	90	28	10	15,72
7080-0236		250	400				25,16

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение угольников	Применя-емость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Масса, кг.
7080-0237			160				14,67
7080-0238		220	250	110	32		22,91
7080-0239			400				36,68
7080-0240			250				32,65
7080-0241		400	320	140	36		41,79
7080-0242			400				52,24

Пример условного обозначения угольника размерами *H*=40 мм и *L*=25 мм:

Угольник 7080-0201 ГОСТ 12951-67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *Д* и допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен. Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 861

**3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. Взамен МИ 3185—62.7080—0200**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

**6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

**7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.**