

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ РАСТОЧНЫЕ  
С ПРЯМЫМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА****Конструкция и размеры**

Carriage boring holders  
with straight fastening of a cutter.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**13069-67**

Взамен  
МН 2526-61

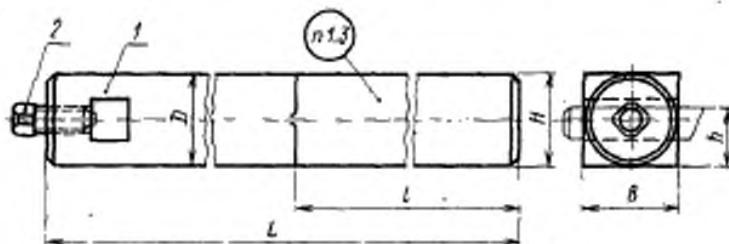
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ РАСТОЧНЫХ ДЕРЖАВОК**

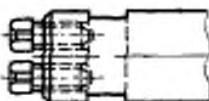
1.1. Конструкция и размеры суппортных расточочных державок с прямым креплением резца должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.



Исполнение I



Исполнение II



Черт. 1



Таблица 1

| Обозначение державки | Примене-<br>мость | Исполнение | <i>h</i> | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>L</i> | <i>D</i> | <i>t</i> | Сечение резца | Масса в кг |
|----------------------|-------------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------|------------|
|                      |                   |            | мм       |          |          |          |          |          |               |            |
| 6701-0101            |                   | I          | 16       | 25       | 25       | 300      | 25       | 100      | 10×10         | 1,24       |
| 6701-0102            |                   |            | 20       | 32       | 32       | 400      | 32       | 125      | 12×12         | 2,62       |
| 6701-0103            |                   |            | 25       | 40       | 40       | 500      | 40       | 150      | 16×16         | 5,28       |
| 6701-0104            |                   | II         | 32,5     | 50       | 50       | 600      | 50       |          | 20×20         | 9,74       |

Продолжение табл. 1

| Обозначение державки | Дет. 1. Корпус |                    | Дет. 2. Винт ГОСТ 1482-84 |                    |
|----------------------|----------------|--------------------|---------------------------|--------------------|
|                      | Количество:    |                    |                           |                    |
|                      | 1              | 1                  | 2                         |                    |
| Обозначение          |                |                    |                           |                    |
| 6701-0101            | 6701-0101/001  | B.M10—6g×20.33H.05 |                           | —                  |
| 6701-0102            | 6701-0102/001  | B.M12—6g×25.33H.05 |                           | —                  |
| 6701-0103            | 6701-0103/001  |                    |                           | B.M12—6g×25.33H.05 |
| 6701-0104            | 6701-0104/001  |                    | —                         | B.M16—6g×25.33H.05 |

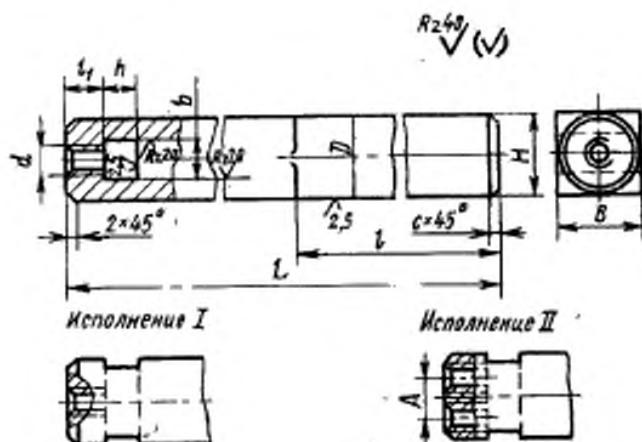
Пример условного обозначения державки  $H=25$  мм,  $B=25$  мм:

Державка 6701-0101 ГОСТ 13069—67

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.
- 1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

- 2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

- Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Исполнение | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>L</i> | <i>D</i> | <i>d</i><br>на 3 | <i>A</i> | <i>I</i> | <i>I<sub>1</sub></i> | <i>K</i> | <i>b</i><br>(прд.<br>откл.<br>по H12) | <i>c</i> | Масса<br>в кг |
|---------------------|------------|----------|----------|----------|----------|------------------|----------|----------|----------------------|----------|---------------------------------------|----------|---------------|
| 6701-0101/001       | <i>I</i>   | 25       | 25       | 300      | 25       | M10              | —        | 100      | 15                   | 10,5     | 10                                    | 1        | 1,28          |
| 6701-0102/001       |            | 32       | 32       | 400      | 32       | M12              | —        | 125      |                      | 12,5     | 12                                    | 2        | 2,59          |
| 6701-0103/001       |            | 40       | 40       | 500      | 40       | —                | 20       |          | 20                   | 16,5     | 16                                    | —        | 5,22          |
| 6701-0104/001       | <i>II</i>  | 50       | 50       | 600      | 50       | M16              | 25       | 150      |                      | 21       | 20                                    | 3        | 9,66          |

Пример условного обозначения корпуса  $H=25$  мм,  $B=25$  мм:

Корпус 6701-0101/001 ГОСТ 13069-72

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC<sub>0</sub>.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.