

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ  
С ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ  
К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
13059-67**

**Конструкция и размеры**

Holders for disc cutters with  
self-adjustment to lathes.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 2515-61

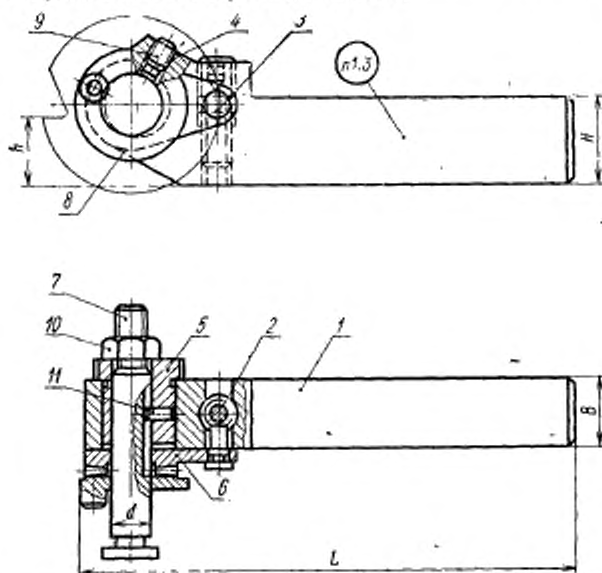
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ**

1.1. Конструкция и размеры державок для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	Установочный размер $h$	$H$	$B$	$L$	$d$	Масса в кг	Дет. 1. Корпус
								Количество
								1
								Обозначение
6610-0051		16	20	20	140	12	0,68	6610-0051/001
6610-0052		20	25				0,82	6610-0052/001
6610-0053		23	32	25	150		1,03	6610-0053/001
6610-0054		25			180	16	1,43	6610-0054/001
6610-0055		30		32	200		2,31	6610-0055/001
6610-0056		40	50		250		3,25	6610-0056/001

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 2. Винт	Дет. 3. Штифт	Дет. 4. Сухарь	Дет. 5. Втулка
	Количество			
	1	1	1	1
	Обозначение			
6610-0051	6610-0051/002	6610-0051/003	6610-0051/004	6610-0051/005
6610-0052				6610-0053/005
6610-0053				
6610-0054	6610-0054/002	0054/003	0054/004	6610-0054/005
6610-0055	6610-0055/002	6610-0055/003	6610-0055/004	6610-0055/005
6610-0056				

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 6. Регулятор	Дет. 7. Ось ГОСТ 13060—67	Дет. 8. Кольцо ГОСТ 13061—67	
	Количество			
	1	1	1	
	Обозначение			
6610-0051	6610-0051/006	6030-0762	6034-011	
6610-0052				
6610-0053				
6610-0054	6610-0054/006	6030-0764	6034-012	
6610-0055	6610-0055/006			
6610-0056				

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 9. Винт ГОСТ 1477—84	Дет. 10. Гайка ГОСТ 6029—70	Дет. 11. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70	
	Количество			
	1	1	1	
	Обозначение			
6610-0051	B.M8—6g×10.22H.05	M10.6.055	4m6×8	
6610-0052				
6610-0053				
6610-0054	B.M10—6g×12.22H.05	M12.6.055	4m6×10	
6610-0055	A.M12—6g×12.22H.05			
6610-0056				

Пример условного обозначения державки  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $d=12$  мм:

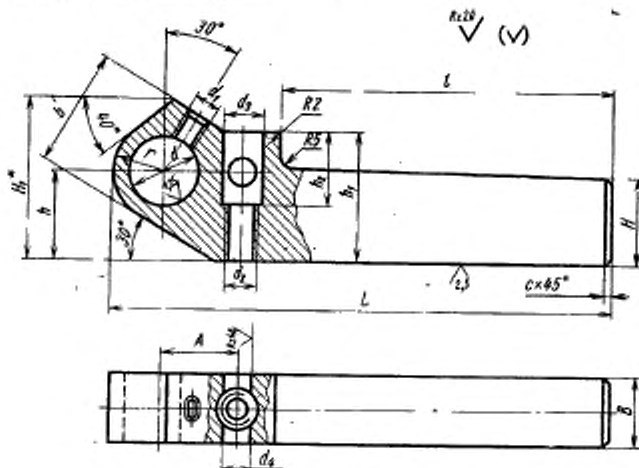
Державка 6610-0051 ГОСТ 13059—67.

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	H	B	L	h	l	H <sub>1</sub>	A	d (пред. откл. по 117)
6610-0051/001	20	20	140	19,5	95	40	22	20
6610-0052/001	25			23,5		44		
6610-0053/001	32	25	150	26,5	105	48	28	25
6610-0054/001			180	29,5	120	55		
6610-0055/001	40	32	200	34,5	130	68	34	30
6610-0056/001	50		250	44,5	175	78		

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	$d_1$ к.л. 3	$d_2$ к.л. 3	$d_3$	$d_4$	$b$	$r$	$h_1$	$h_2$	$c$	Масса в кг
6610-0051/001	M8	M10	10,5	10	34	14	34	20	1	0,49
6610-0052/001							38			0,59
6610-0053/001							40			0,85
6610-0054/001	M10	M12	12,5	12	40	16	46	25	2	1,04
6610-0055/001	M12	M16	16,5	16	52	24	58	30		1,87
6610-0056/001							70	35		2,81

Пример условного обозначения корпуса  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $L=140$  мм:

Корпус 6610-0051/001 ГОСТ 13059—67

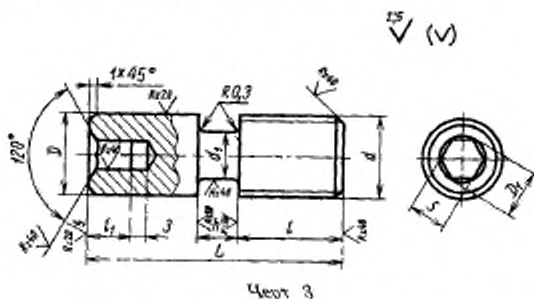
2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC<sub>2</sub>.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

3.1. Конструкция и размеры винтов (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



## Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение винта	$l$	$l_1$	$S$ (пред. откл. по $d_{11}$ )	$D_1$	Масса в кг
6610-0051/002	15	5	5	5,8	0,02
6610-0054/002	20	7	6	6,9	0,03
6610-0055/002	24	9	8	9,2	0,05

Пример условного обозначения винта  $d=M10$ :

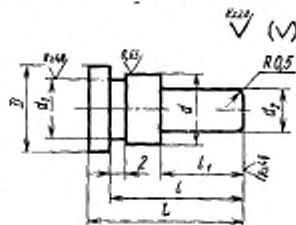
Винт 6610-0051/002 ГОСТ 13059—67

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC<sub>2</sub>.

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТИФТОВ

4.1. Конструкция и размеры штифтов (дет. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

## Размеры в мм

Обозначение штифта	$d$ (пред. откл. по $d_2$ )	$L$	$D$	$d_1$ (пред. откл. по $d_{11}$ )	$l$	$l_1$	$d_2$	Масса 1000 шт. в кг
6610-0051/003	6	13	8	5	11	7	5,5	2,7
6610-0054/003	8	16	10	6	14	9	7,5	4,6
6610-0055/003	10	20	12	8	17	12	9,5	10,7

Пример условного обозначения штифта  $d=6$  мм:

Штифт 6610-0051/003 ГОСТ 13059—67

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Твердость — HRC 35—40.

4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУХАРЕЙ

5.1. Конструкция и размеры сухарей (дет. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначение сухаря	D	H	Масса 1000 шт. в кг
	мм		
6610-0051/004	6	3	0,7
6610-0054/004	7	4	1,2
6610-0055/004	9		2,0

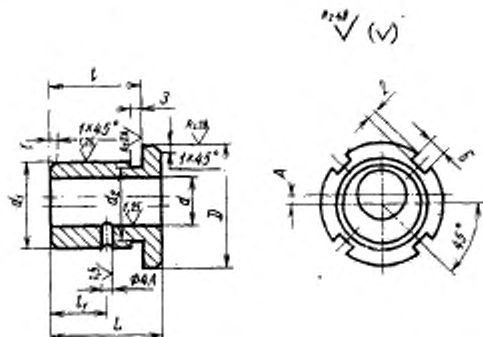
Пример условного обозначения сухаря  $D=6$  мм:

*Сухарь 6610-0051/004 ГОСТ 13059—67*

5.2. Материал — латунь марки Л63 ГОСТ 15527—70.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК

6.1. Конструкция и размеры втулок (дет. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение втулки	$d$ (пред. откл. по Н7)	$d_1$ (пред. откл. по Г7)	$D$	$L$	$l$	$l_1$	$A$	$d_2$	Масса в кг
6610-0051/005	12	20	26	25	19	9	2	19,5	0,05
6610-0053/005				30	24				
6610-0054/005	16	25	30			12	2,5	24,5	0,07
6610-0055/005		30	42	38	31			29,5	0,18

Пример условного обозначения втулки  $d=12$  мм,  
 $L=25$  мм:

*Втулка 6610-0051/005 ГОСТ 13059—67*

6.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

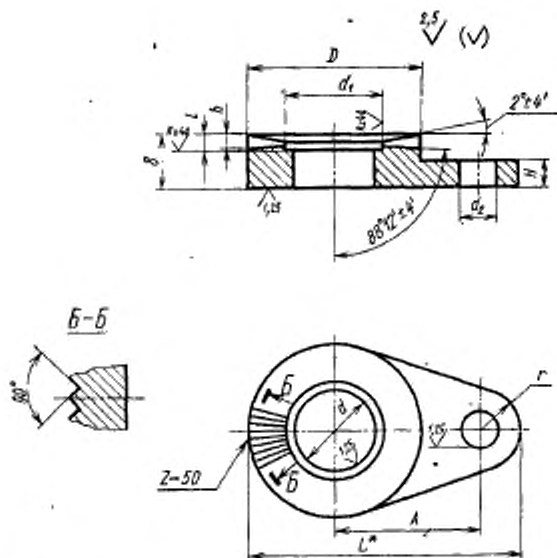
6.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC<sub>9</sub>.

6.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

## 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕГУЛЯТОРОВ

7.1. Конструкция и размеры регуляторов (дет. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.





\* Размер для справок.

Черт. 7

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение регулятора	$d$ (пред. откл. по Н9)	$D$	$A$	$L$	$l$	$H$ (пред. откл. +0,1)	$d_1$	$d_2$ (пред. откл. по Н7)	$r$	$h$	Масса в кг
6610-0051/006	12	28	22	42	1,5	4	18	6	6	0,9	0,03
6610-0054/006	16	32	28	52	2	5	22	8	8	1	0,05
6610-0055/006			34	59				10	9		

Пример условного обозначения регулятора  $d=12$  мм,  $L=42$  мм:

Регулятор 6610-0051/006 ГОСТ 13059—67

7.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

7.3. Цементировать глуб. 0,5—0,8; 51,5... 56 HRC<sub>2</sub>.

7.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.