

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ
С ТОЧНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ
К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Holders for disc cutters with
self-adjustment to lathes.
Design and dimensionsГОСТ
13059-67Взамен
МН 2515-61

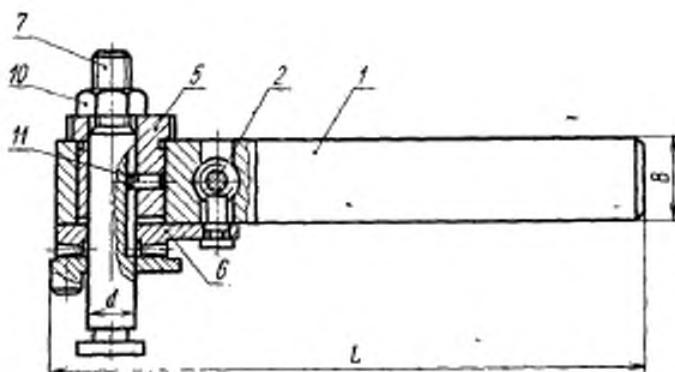
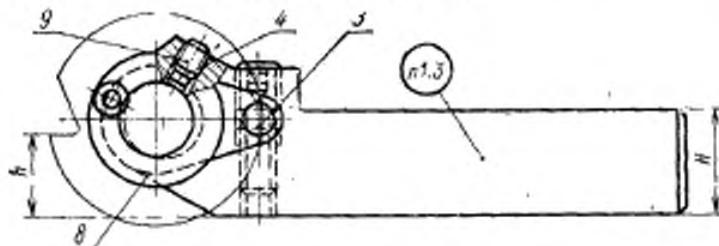
с 01.07.68

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ

1.1. Конструкция и размеры державок для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применя-емость	Уста-новоч-ный размер <i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	Масса в кг	Дет. 1. Корпус
								Количество
мм								
6610-0051		16	20				0,68	6610-0051/001
6610-0052		20	25	20	140	12	0,82	6610-0052/001
6610-0053		23			150		1,03	6610-0053/001
6610-0054		25	32	25	180		1,43	6610-0054/001
6610-0055		30	40		200	16	2,31	6610-0055/001
6610-0056		40	50	32	250		3,25	6610-0056/001

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 2. Винт	Дет. 3. Штифт	Дет. 4. Сухарь	Дет. 5. Втулка
	Количество			
	1	1	1	1
Обозначение				
6610-0051				6610-0051/005-
6610-0052	6610-0051/002	6610-0051/003	6610-0051/004	6610-0053/005
6610-0053				
6610-0054	6610-0054/002	0054/003	0054/004	6610-0054/005
6610-0055				
6610-0056	6610-0055/002	6610-0055/003	6610-0055/004	6610-0055/005

Продолжение табл. I

Обозначение державки	Дет. 6. Регулятор	Дет. 7. Ось ГОСТ 13060—67	Дет. 8. Кольцо ГОСТ 13061—67
	Количество		
	1	1	1
Обозначение			
6610-0051			
6610-0052	6610-0051/006	6030-0762	6034-011
6610-0053			
6610-0054	6610-0054/006		
6610-0055		6030-0764	6034-012
6610-0056	6610-0055/006		

Продолжение табл. I

Обозначение державки	Дет. 9. Винт ГОСТ 1477—84	Дет. 10. Гайка ГОСТ 5029—70	Дет. 11. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
	Количество		
	1	1	1
Обозначение			
6610-0051			
6610-0052	B.M8—6g×10.22H.05	M10.6.055	4m6×8
6610-0053			
6610-0054	B.M10—6g×12.22H.05		
6610-0055		M12.6.055	4m6×10
6610-0056	A.M12—6g×12.22H.05		

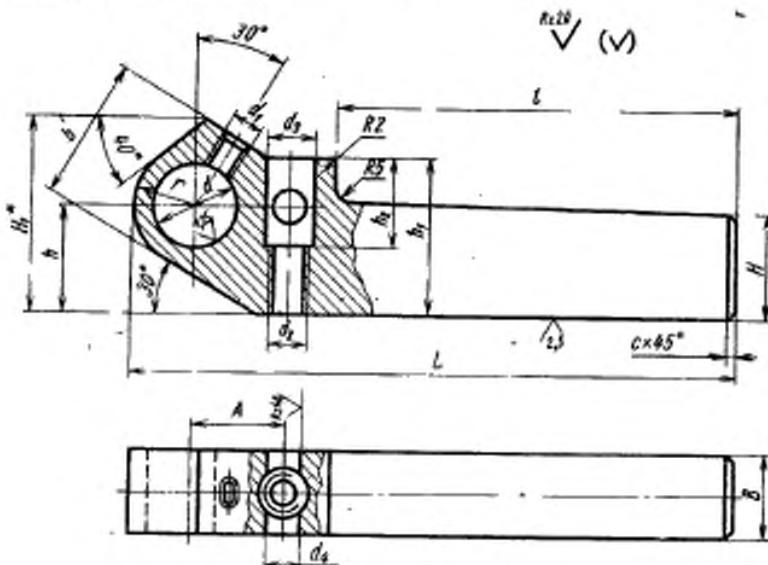
Пример условного обозначения державки $H=20$ мм, $B=20$ мм, $d=12$ мм:

Державка 6610-0051 ГОСТ 13059—67.

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.
- 1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* Размер для справок.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>t</i>	<i>H₁</i>	<i>A</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н7)
6610-0051/001	20	20	140	19,5	95	40		
6610-0052/001	25	—	—	23,5	—	44	22	20
6610-0053/001	32	25	150	26,5	105	48		
6610-0054/001	32	—	180	29,5	120	55	28	25
6610-0055/001	40	—	200	34,5	130	68		
6610-0056/001	50	32	250	44,5	175	78	34	30

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	d_1 кл. 3	d_2 кл. 3	d_3	d_4	b	r	h_1	h_2	c	Масса в кг
6610-0051/001							34			0,49
6610-0052/001	M8	M10	10,5	10	34	14	38	20	1	0,59
6610-0053/001							40			0,85
6610-0054/001	M10	M12	12,5	12	40	16	46	25		1,04
6610-0055/001							58	30	2	1,87
6610-0056/001	M12	M16	16,5	16	52	24	70	35		2,81

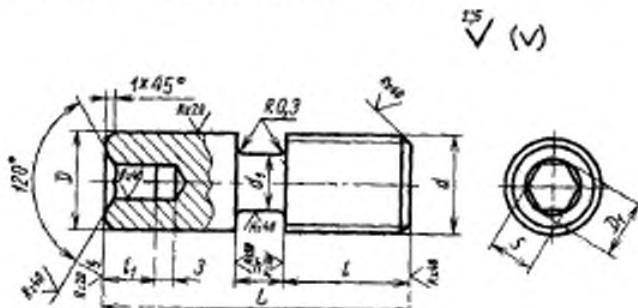
Пример условного обозначения корпуса $H=20$ мм, $B=20$ мм, $L=140$ мм:

Корпус 6610-0051/001 ГОСТ 13059-67

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.
- 2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC₃.
- 2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073-77.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

3.1. Конструкция и размеры винтов (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение винта	d кл. 3	D	L	d_1 (пред. откл. по 411)	h (пред. откл. по 411)
6610-0051/002	M10	10	32	6	5
6610-0054/002	M12	12	38	7	6
6610-0055/002	M16	16	50	10	8

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение винта	t	t_1	s (пред. откл. по 411)	D_1	Масса в кг
6610-0051/002	15	5	5	5,8	0,02
6610-0054/002	20	7	6	6,9	0,03
6610-0055/002	24	9	8	9,2	0,05

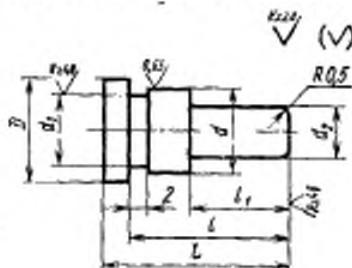
Пример условного обозначения винта $d=M10$:
Винт 6610-0051/002 ГОСТ 13059—67

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC₃.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТИФТОВ

4.1. Конструкция и размеры штифтов (дет. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение штифта	d (пред. откл. по 46)	L	D	d_1 (пред. откл. по 411)	t	t_1	d_2	Масса 1000 шт. в кг
6610-0051/003	6	13	8	5	11	7	5,5	2,7
6610-0054/003	8	16	10	6	14	9	7,5	4,6
6610-0055/003	10	20	12	8	17	12	9,5	10,7

Пример условного обозначения штифта $d=6$ мм:
Штифт 6610-0051/003 ГОСТ 13059—67

4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4.3. Твердость — HRC 35—40.

4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУХАРЕЙ

5.1. Конструкция и размеры сухарей (дет. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначение сухаря	<i>D</i>	<i>H</i>	Масса 1000 шт. в кг
	мм	мм	
6610-0051/004	6	3	0,7
6610-0054/004	7		1,2
6610-0055/004	9	4	2,0

Пример условного обозначения сухаря $D=6$ мм:

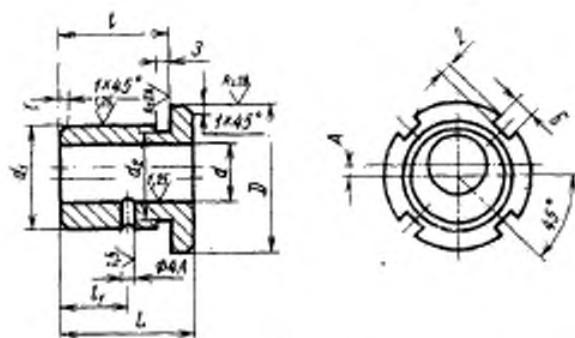
Сухарь 6610-0051/004 ГОСТ 13059—67

5.2. Материал — латунь марки Л63 ГОСТ 15527—70.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК

6.1. Конструкция и размеры втулок (дет. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

✓ (✓)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм									
Обозначение втулки	d (пред. откл. по Г7)	d_1 (пред. откл. по Г7)	D	L	t	t_1	A	d_2	Масса в кг
6610-0051/005	12	20	26	25	19	9	2	19,5	0,05
6610-0053/005				30	24				
6610-0054/005	16	25	30			12	2,5	24,5	0,07
6610-0055/005		30	42	38	31			29,5	0,18

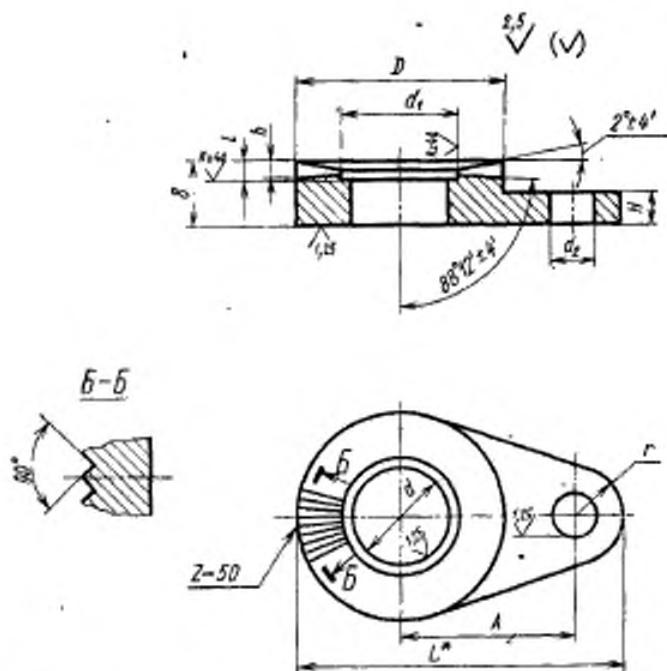
Пример условного обозначения втулки $d=12$ мм, $L=25$ мм:

Втулка 6610-0051/005 ГОСТ 13059—67

- 6.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.
- 6.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC₀.
- 6.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕГУЛЯТОРОВ

7.1. Конструкция и размеры регуляторов (дет. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



* Размер для справок.

Черт. 7

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение регулятора	d (пред. откл. по Н9)	D	A	L	t	H (пред. откл. +0,1)	d_1	d_2 (пред. откл. по Н7)	r	h	Масса в кг
6610-0051/006	12	28	22	42	1,5	4	18	6	6	0,9	0,03
6610-0054/006	16	32	28	52	2	5	22	8	8	1	0,05
6610-0055/006			34	59				10	9		

Пример условного обозначения регулятора $d=12$ мм, $L=42$ мм:

Регулятор 6610-0051/006 ГОСТ 13059-67

7.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543-71.

7.3. Цементировать глуб. 0,5—0,8; 51,5...56 HRC_у.

7.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073-77.