

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

*Издание официальное*

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

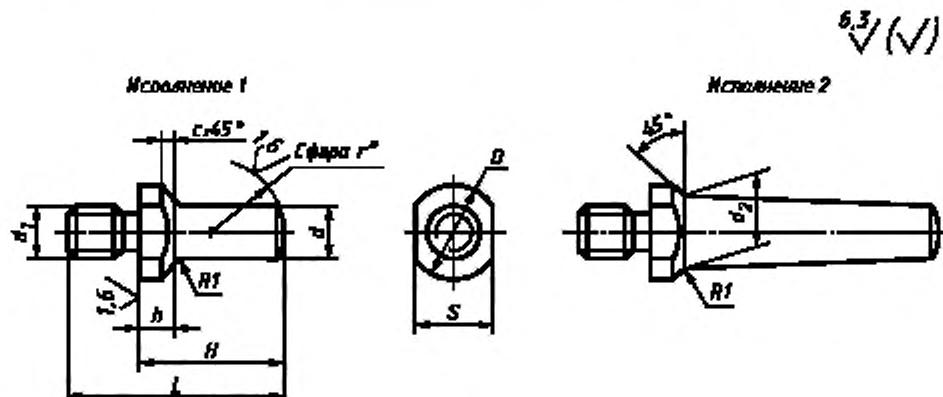
## ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ

Конструкция

ГОСТ  
12479-67High,permanent supports.  
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры постоянных высоких опор должны соответствовать чертежу и таблице.

 $* r = d$ 

Размеры, мм

Обозначение опор	Применяемость	Исполнение	$d$	$H$	$L$	$D$	$h$	$S$ h13	$d_1$	$d_2$	$c$	Масса, кг		
7034-0191	1	6	16	24		10		M6			1,0	0,006		
7034-0192				18	26		4					0,007		
7034-0193				20	28							0,007		
7034-0194				22	30							0,008		
7034-0195				25	34							0,008		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

### Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Использование	<i>d</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>h</i>	<i>S</i> h13	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>c</i>	Масса, кг	
7034-0196	1	8	25	36		14	6	10	M8	—	1,6	0,015	
7034-0197			28	38								0,017	
7034-0198			32	42								0,018	
7034-0199			36	46								0,019	
7034-0200			40	50								0,021	
7034-0201		10	32	45		16	8	12	M10	—		0,028	
7034-0202			36	48								0,030	
7034-0203			40	52								0,032	
7034-0204			45	58								0,036	
7034-0205			50	63								0,049	
7034-0206	2	18	55	68		18	14	14	14	14	14	0,060	
7034-0207			60	72								0,064	
7034-0208			70	82								0,073	
7034-0209			80	92								0,082	
7034-0210	1	12	36	52		20	10	17	M12	—	2,5	0,053	
7034-0211			40	55								0,057	
7034-0212			45	60								0,061	
7034-0213			50	65								0,066	
7034-0214			55	70								0,070	
7034-0215			60	75								0,075	
7034-0216	2	22	70	85		22	19	19	M16	18	—	0,118	
7034-0217			80	95								0,132	
7034-0218			90	105								0,146	
7034-0219	1	16	100	115		25	12	22	M20	—	2,5	0,159	
7034-0220			50	70								0,120	
7034-0221			55	75								0,129	
7034-0222			60	80								0,136	
7034-0223			70	90								0,151	
7034-0224			80	100								0,167	
7034-0225	2	28	90	110		28	24	24	M20	—	2,5	0,243	
7034-0226			100	120								0,265	
7034-0227			110	130								0,288	
7034-0228			125	145								0,321	
7034-0229			140	160								0,354	
7034-0230			160	180								0,396	
7034-0231	1	20	80	105		16	30	30	M20	—	2,5	0,264	
7034-0232			90	115								0,289	
7034-0233			100	125								0,314	
7034-0234	2		110	135	36					28	—	0,374	

*Продолжение*

## Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>h</i>	<i>S<sub>h13</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>c</i>	Масса, кг
7034-0235	2	20	125 140 160 180 200	150 165 185 205 225	36 16 30 M20 28	— — — — —	0,411 0,448 0,498 0,547 0,596					
7034-0236												
7034-0237												
7034-0238												
7034-0239												
7034-0240	1	22	100 110 125 140 160	130 140 155 170 190	36 30 18 M24 36	— 4,0 — — 34	0,473 0,467 0,748 0,821 0,918					
7034-0241												
7034-0242												
7034-0243												
7034-0244												
7034-0245	2	20	180 200 220	210 230 250	42	— — —	1,008 1,111 1,218					
7034-0246												
7034-0247												

При мер усло вного обозначения постоянной высокой опоры размерами *d* = 6 мм, *H* = 16 мм:

Опора 7034-0191 ГОСТ 12479—67

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость опорной сферической поверхности — 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>0,1</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *h14*,  $\pm \frac{l_2}{2}$ .

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093.

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549. Для *d<sub>1</sub>* ≤ 12 — проточки под резьбу узкие.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

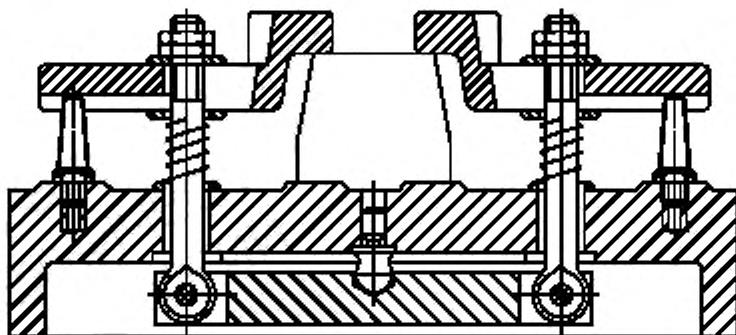
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения высоких опор указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОСТОЯННЫХ ВЫСОКИХ ОПОР



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Стасовский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 55**

**3. ВЗАМЕН МН 5408—64**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

**5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

Редактор *М.И.Максимова*  
Технический редактор *Н.С.Гришакина*  
Корректор *А.С.Чернаусова*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 131 экз. С 4103. Зак. 1047.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102