

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ
С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Поправка к ГОСТ 12472—67 Рычаги угловые с двумя отверстиями. Конструкция

В каком месте	Должно быть
Пункт 1. Чертеж. Исполнение 1. Вид сбоку	

(ИУС № 3 2024 г.)

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ

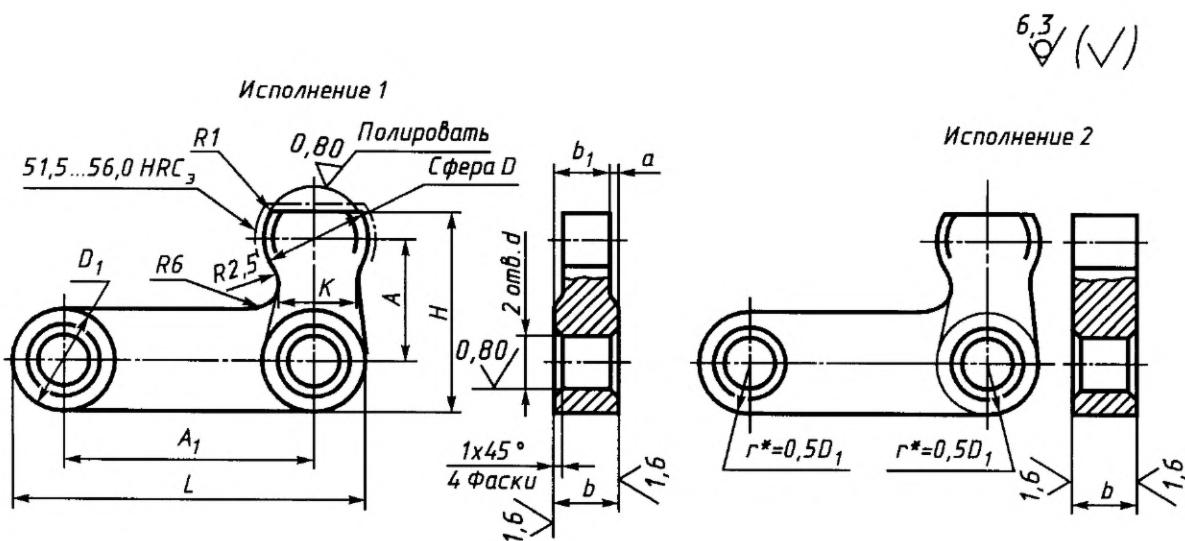
Конструкция

ГОСТ
12472-67

Levers cranked, with two holes. Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых рычагов с двумя отверстиями должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение рычагов	Применимость	Исполнение	A	A ₁	d* H7 или H11	b d11	b ₁	H	D d11	D ₁	L	a	k	M _{изг} , (КГС · М), не более	Мас- са, кг
7018-0421		1			40				16	56		1,0			0,06
7018-0422			20		50	8	10	32	16	66			12	174,56 (17,80)	0,07
7018-0423				40						56					0,08
7018-0424		2		50						66					0,09

Размеры, мм

Обозначение рычагов	Применяемость	Исполнение	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d[*]</i> H7 или H11	<i>b</i> d11	<i>b₁</i>	<i>H</i>	<i>D</i> d11	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>k</i>	<i>M_{изг}</i> , Н · м (кгс · м), не более	Масса, кг
7018-0425	1	25	50	10	12	10	40	20	20	70	1,0	14	355,00 (36,20)	0,14	
7018-0426			65			—			85	—				0,16	
7018-0427			50			—			70	—				0,17	
7018-0428			65			—			85	—				0,20	
7018-0429	1	32	65	12	16	12	50	25	25	90	2,0	18	732,56 (74,70)	0,26	
7018-0430			80			—			105	—				0,29	
7018-0431			65			—			90	—				0,34	
7018-0432			80			—			105	—				0,37	
7018-0433	1	40	80	16	20	16	65	28	32	112	2,0	22	1395,00 (141,80)	0,51	
7018-0434			100			—			132	—				0,59	
7018-0435			80			—			112	—				0,62	
7018-0436			100			—			132	—				0,72	
7018-0437	1	50	100	20	25	20	80	36	40	140	2,5	28	2628,18 (268,00)	0,96	
7018-0438			125			—			165	—				1,12	
7018-0439			100			—			140	—				1,19	
7018-0440			125			—			165	—				1,38	

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия *d*—K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового рычага с двумя отверстиями исполнения 1, размерами *A* = 20 мм, *A₁* = 40 мм, с полем допуска диаметра *d*—H7:

Рычаг 7018-0421 H7 ГОСТ 12472—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Угловые рычаги с двумя отверстиями исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5...41,5 HRC_{0,1}, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: *h14*, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

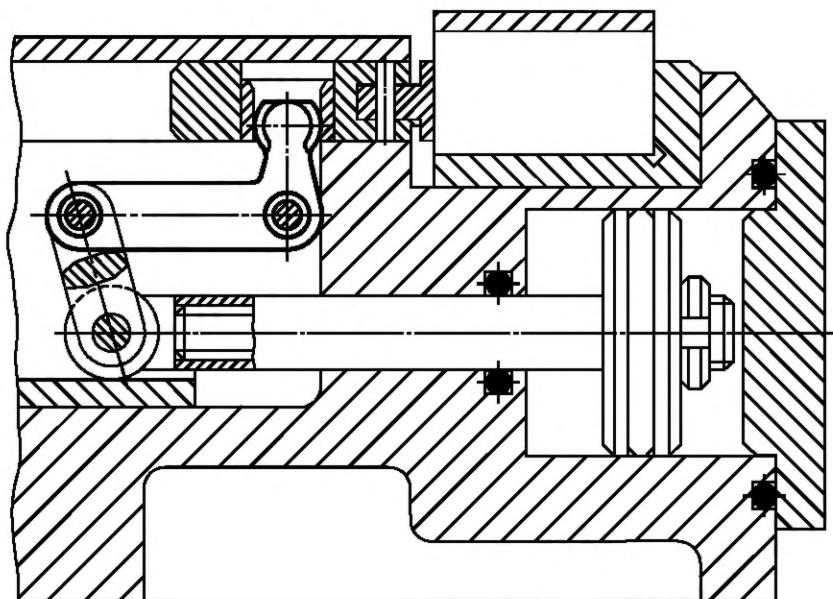
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР, Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 48

3. ВЗАМЕН МН 5415—67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.
Тираж 127 экз. С4112. Зак. 1042.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

Поправка к ГОСТ 12472—67 Рычаги угловые с двумя отверстиями. Конструкция

В каком месте	Должно быть
Пункт 1. Чертеж. Исполнение 1. Вид сбоку	

(ИУС № 3 2024 г.)