

ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Конструкция

Channels for machine retaining devices.  
Design

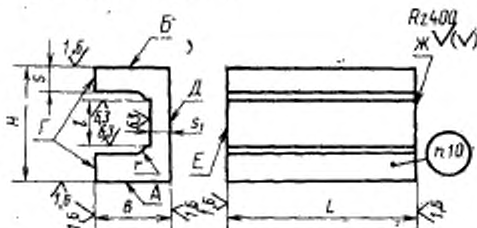
ГОСТ

12950—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение швеллера	Прямая- есть	H	L	B	l	s	s <sub>1</sub>	r	Масса, кг по
7080-0161		60	40	40	26	14	12	3	0,44
7080-0162			60						0,65
7080-0163			80						0,95
7080-0164			100						1,08
7080-0165		80	40	50	42	16	14		0,56
7080-0166			60						0,98
7080-0167			80						1,43
7080-0168			100						1,64
7080-0169		100	60	60	52	18	16		1,39
7080-0170			100						2,33
7080-0171			125						3,12
7080-0172			160						3,74
7080-0173		125	100	80	68	20	18	5	3,49
7080-0174			125						4,64
7080-0175			160						5,58
7080-0176			200						7,43
7080-0177		160	250	100	100	22	20		9,73
7080-0178			100						4,92
7080-0179			160						7,86
7080-0180			250						12,29
7080-0181		200	100	125	135	25	22	8	6,97
7080-0182			160						11,15
7080-0183			250						17,42
7080-0184		250	160	160	175	28	25	10	15,96
7080-0185			250						25,18
7080-0186			400						40,30

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применяемость	H	L	B	l	s	s <sub>1</sub>	r	Масса, кг
7080-0187		320	250	200	235	30	28	12	34,52
7080-0188			320						44,96
7080-0189			400						56,21
7080-0190		400	250	250	300	32	30	15	47,56
7080-0191			400						76,25

Пример условного обозначения швеллера размерами  $H=60$  мм и  $L=40$  мм:

*Швеллер 7080-0161 ГОСТ 12950—67*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *B* относительно поверхности *A*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Д* и *Е* относительно поверхности *A* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орс; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 860

- 3. Срок проверки** — 1995 г. **Периодичность проверки** — 5 лет

- 4. Взамен** МН 3184—62.7080—0160

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

- 6. Переиздание** (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

- 7. Ограничение срока действия отменено** (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574)

## **П Р И Л О Ж Е Н И Е 1**

**Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.**