

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
С НАСЕЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
Конструкция и размеры

Knurled head rest buttons for machine retaining
devices. Design and sizes

ГОСТ
13442—68*

Взамен
ГОСТ 4083—57
в части типа В

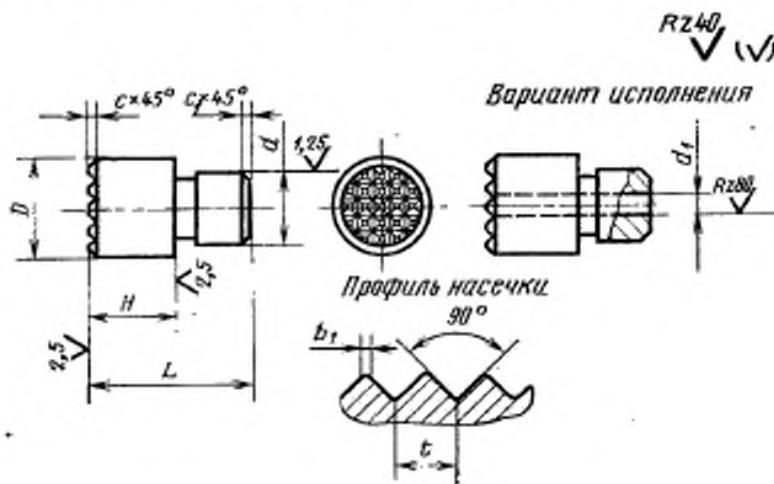
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01.1969 г.
до 01.01.1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор с насечкой головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение шайбы	Признак шайбы	D	H (пред. откл. по ГОСТ)	L	d (пред. откл. по ГОСТ)	d ₁	b ₁	i	c	c ₁	Масса, кг
7034-0361			6	14							0,006
0362		10	8	16	6						0,007
0363			10	18							0,008
0364			6	16							0,009
0365			8	18							0,011
0366		12	10	20	8						0,012
0367			12	22							0,014
0368			16	26							0,018
0369			8	20							0,020
0370			10	22							0,023
0371		16	12	24	10						0,026
0372			16	28							0,032
0373			20	32							0,039
0374			10	26							0,038
0375			12	28							0,043
0376		20	16	32	12						0,053
0377			20	36							0,063
0378			25	40							0,075
0379			32	48							0,092
0380			12	32							0,078
0381			16	36							0,093
0382		25	20	40	16						0,109
0383			25	45							0,128
0384			32	52							0,155
0385			40	60							0,186
0386		32	16	42	20						0,165
7034-0387			20	45							0,188

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Признаки качества	<i>D</i>	<i>H</i> (предел откл. по h12)	<i>L</i>	<i>d</i> (предел откл. по g7)	<i>d₁</i>	<i>b₁</i>	<i>t</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг
7034-0388			25	50							0,219
0389		32	32	58	20		1,0	3	1,6		0,266
0390			40	65							0,314
0391			50	75							0,377
0392			20	52		6				1,6	0,320
0393			25	58							0,373
0394	40	32	65	25			2,0	5	2,5		0,442
0395		40	72								0,517
0396			50	82							0,616
7034-0397			60	92							0,714

Пример условного обозначения постоянной опоры с насечкой головкой размерами *D*=10 мм, *H*=6 мм:

Опора 7034-0361 ГОСТ 13442—68

То же, для варианта опоры:

Опора 7034-0361 В ГОСТ 13442—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

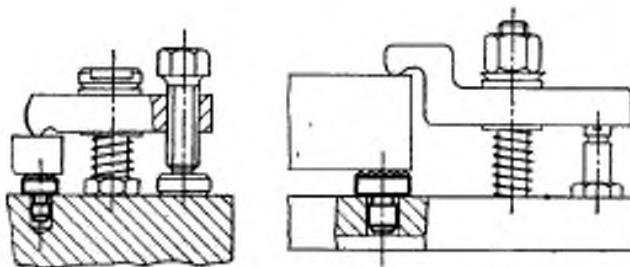
6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Примеры применения постоянных опор
с насечкой головкой**



Изменение № 2 ГОСТ 13442—68 Опоры постоянные с насечкой головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 80 на Ra 12,5; Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 1,25 на Ra 0,8

(Продолжение см. с. 100)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 4050-74 на ГОСТ 1050-88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 46 на 41,5 . . . 46,5 HRC₉.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{1}{2}$ ».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

Стандарт дополнить пунктом — 9. «9. Примеры применения постоянных опор с насечкой головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)
