

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция и размеры

Thread transitional bushes  
for machine retaining devices.  
Design and sizesГОСТ  
4741—68\*Взамен  
ГОСТ 4741—57

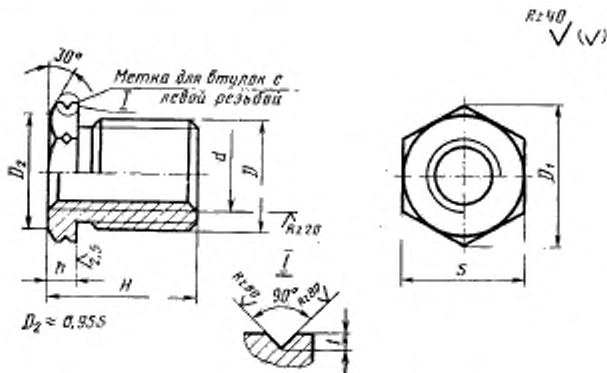
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.  
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры резьбовых переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного  
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение втулок	Примечание	d*		H	D	D <sub>i</sub>	s (прод. откл. по h13)	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0691		M6	—	10	M12×1,25	16,2	14	3	0,007
0692				14					0,010
0693		M8	—	12	M16×1,5	19,6	17	4	0,015
0694				16					0,019
0695		M10	—	20	M18×1,5	21,9	19		0,023
0696									0,028
0697		M12	—	18	M20×1,5	25,4	22	5	0,031
0698				25					0,042
0699		M16	—						0,058
0700				32					0,072
0701		Тран 16×4	—	25	M24×1,5	31,2	27	6	0,061
0702				32					0,076
0703		Тран 16×4 лев.	—	25					0,061
0704				32					0,076
0705		M20	—	40	M30×1,5	41,6	36		0,120
0706									0,145
7009-0707		Тран 20×4	—	32					0,123

## Размеры в мм

Обозначение штука	Применение- мость	d		H	D	D <sub>1</sub>	r (сред. откл. по 113)	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0708		Тран 20×4	—	40	M30×1,5	41,6	36	6	0,149
0709		Тран 20×4 лев.	—	32					0,123
0710		—	—	40					0,149
0711		M24	—	36	M36×1,5	47,3	41	8	0,195
0712				48					0,249
0713		—	Тран 24×5	36					0,199
0714				48					0,256
0715		—	Тран 24×5 лев.	36					0,199
0716				48					0,256
0717		Тран 26×5	—	40	M39×1,5	47,3	41	8	0,196
0718				52					0,246
0719		Тран 26×5 лев.	—	40					0,196
0720				52					0,246
0721		—	Тран 28×5	40					0,215
0722				55					0,288
7009-0723		—	Тран 28×5 лев.	40					0,215

## Размеры в мм

Обозначение штука	Примечание ноты	d*		H	D	D <sub>1</sub>	s (пред. откл. по h13)	h*	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0724		—	Тран 28×5 лев.	55	M39×1,5	47,3	41	8	0,288
0725		M30	—	45					0,296
0726				60					0,380
0727		—	Тран 30×6	45					0,303
0728				60					0,394
0729				45					0,303
0730		—	Тран 30×6 лев.	60	M42×1,5	53,1	46	10	0,394
0731		Тран 32×6	—	48					0,289
0732				63					0,367
0733		Тран 32×6 лев.	—	48					0,289
0734				63					0,367
0735				55					0,454
0736		M36	—	70					0,555
0737		—	Тран 36×6	55					0,463
0738				70	M48×1,5	63,5	55	12	0,567
7009-0739		—	Тран 36×6 лев.	55					0,463

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Примене- мость	d*		H	D	D <sub>1</sub>	z (пред- отка по h13)	R	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0740		—	Тран 36×6 лев.	70	M48×1,5	63,5	55		0,567
0741		Тран 40×6	—	60			65	12	0,684
0742			—	80					0,869
0743		Тран 40×6 лев.	—	60	M56×2	75,0	65		0,684
0744			—	80					0,869
0745		M42	—	60					0,667
0746			—	80					0,848
0747		M48	—	70					1,018
0748			—	95					1,321
0749		Тран 50×8	—	70	M64×2	85,6	75	14	0,971
0750			—	95					1,246
0751		Тран 50×8 лев.	—	70					0,971
7009-0752			—	95					1,246

\* При выборе размера d 1-й ряд следует предпочитать 2-му.

Пример условного обозначения резьбовой переходной втулки размерами  $d=M6$ ,  $H=10$  мм:

*Втулка 7009-0691 ГОСТ 4741—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 25...30.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска наружной резьбы — 8g, внутренней — 7H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 9484—81. Поле допуска резьбы — 8с по ГОСТ 9562—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

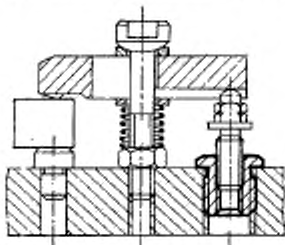
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

### Пример применения резьбовых переходных втулок



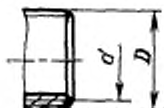
Изменение № 2 ГОСТ 4741—68 Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта, Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ ;  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ; размер  $d$  проставить, как показано на чертеже;



(Продолжение см. с. 88)

Таблица. Графа  $d^*$ . Заменить слова: «Трап» на «Тг», «лев.» на «ЛН».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 25 . . . 30 на 27 . . . 32 HRC.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить поля допусков и ссылку: 8g на 6g, 8c на 8H, ГОСТ 9484—81 на ГОСТ 24737—81.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения резьбовых переходных втулок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

---