

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Thread transitional bushes
for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ

4741—68*

Взамен
ГОСТ 4741—57

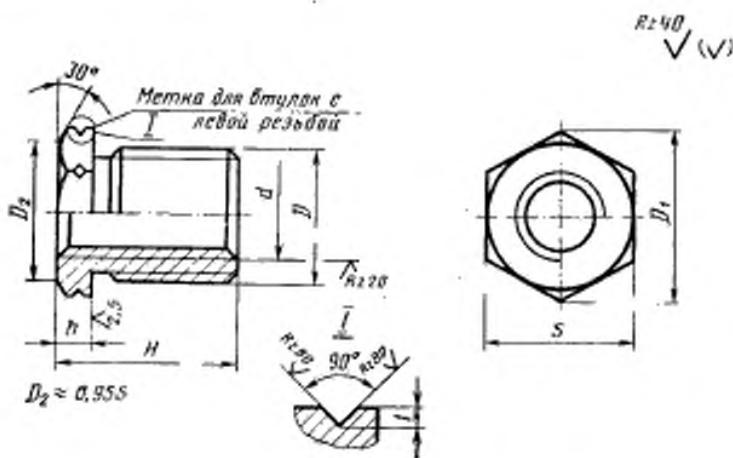
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01.1969 г.
до 01.01.1990 г.

Несоблюдение стандарта проследуется по закону

1. Конструкция и размеры резьбовых переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1.
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение блока	Признаки нестык	d^*		H	D	D_1	$\frac{d}{D}$ отнош. по ГОСТ	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0691	M6	—	10	M12×1,25	16,2	14	3	0,007	
0692		—	14					0,010	
0693	M8	—	12	M16×1,5	19,6	17	4	0,015	
0694		—	16					0,019	
0695	M10	—	20	M18×1,5	21,9	19	4	0,023	
0696		—	18	M20×1,5	25,4	22	5	0,028	
0697	M12	—	25					0,031	
0698		—	—					0,042	
0699	-M16	—	32					0,058	
0700		—	32					0,072	
0701	Трап 16×4	—	25	M24×1,5	31,2	27	6	0,061	
0702		—	32					0,076	
0703	Трап 16×4 неб.	—	25					0,061	
0704		—	32					0,076	
0705	M20	—	40	M30×1,5	41,6	36	—	0,120	
0706		—	32					0,145	
7009-0707	Tpan 20×4	—	—					0,123	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение штук/уп.	Примене- мость	ϕ		H	D	D_1	$\frac{z}{2}$ (при отк. до 613)	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0708		Трап 20×4	—	40	M30×1,5	41,6	36	6	0,149
0709		Трап 20×4 лев.	—	32					0,123
0710			—	40					0,149
0711		M24	—	36					0,195
0712			—	48					0,249
0713			—	36					0,199
0714			—	48					0,256
0715			—	36	M36×1,5	47,3	41	8	0,199
0716			—	48					0,256
0717		Трап 24×5	—	40					0,196
0718			—	52					0,246
0719			—	40					0,196
0720		Трап 26×5 лев.	—	52					0,246
0721			—	40					0,215
0722			—	55	M39×1,5	47,3	41	8	0,288
7009-0723			—	40	Tрап 28×5 лев.				0,215

Размеры в мм

Обозначение: штук	Прическа: ность	<i>d</i> *		<i>H</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>s</i> (преп. откл. по h13)	<i>h</i> *	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0724	—	—	Трап 28×5 лев.	55	M39×1,5	47,3	41	8	0,288
0725	M30	—	—	45	—	—	—	—	0,296
0726	—	—	—	60	—	—	—	—	0,380
0727	—	—	Трап 30×6	45	—	—	—	—	0,303
0728	—	—	—	60	—	—	—	—	0,394
0729	—	—	Трап 30×6 лев.	45	M42×1,5	53,1	46	10	0,303
0730	—	—	—	60	—	—	—	—	0,394
0731	—	—	—	48	—	—	—	—	0,289
0732	—	—	—	63	—	—	—	—	0,367
0733	—	—	—	48	—	—	—	—	0,289
0734	—	—	Трап 32×6 лев.	—	63	—	—	—	0,367
0735	M36	—	—	55	—	—	—	—	0,454
0736	—	—	—	70	—	—	—	—	0,555
0737	—	—	Трап 36×6	55	—	—	—	—	0,463
0738	—	—	—	70	M48×1,5	63,5	55	12	0,567
7009-0739	—	—	Трап 36×6 лев.	55	—	—	—	—	0,463

*Продолжение***Размеры в мм**

Обозначение группы	Примене- ние- ность	d*		H	D	D ₁	ξ (пред- отсек но h13)	h	Масса, kg
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0740	—	Tрап 36×6 лев.	70	M48×1,5	63,5	55			0,567
0741	Tрап 40×6	—	60					12	0,684
0742	Tрап 40×6	—	80						0,869
0743	Tрап 40×6 лев.	—	60	M56×2	75,0	65			0,684
0744	M42	—	80						0,869
0745	M42	—	60						0,667
0746	M42	—	80						0,848
0747	M48	—	70						1,018
0748	M48	—	95						1,321
0749	Tрап 50×8	—	70	M64×2	85,6	75	14		0,971
0750	Tрап 50×8	—	95						1,246
0751	Tрап 50×8 лев.	—	70						0,971
7009-0752	Tрап 50×8 лев.	—	95						1,246

* При выборе размера d 1-й ряд следует предпочтдать 2-ой.

Пример условного обозначения резьбовой переходной втулки размерами $d=M6$, $H=10$ мм:

Втулка 7009-0691 ГОСТ 4741-68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 25...30.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска наружной резьбы — 8g, внутренней — 7H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапециoidalная — по ГОСТ 9484—81. Поле допуска резьбы — 8c по ГОСТ 9562—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

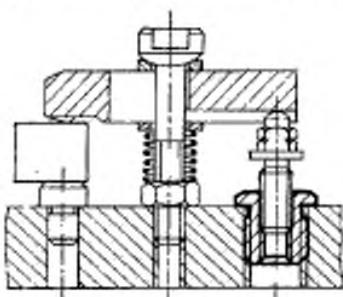
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Пример применения резьбовых переходных втулок

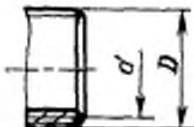


Изменение № 2 ГОСТ 4741—68 Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Назначение стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».
Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3;
 Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6; Rz 80 на Ra 12,5;
размер d привести, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4741—68)

Таблица, Графа d^* . Заменить слова: «Трап» на « T_{Γ} », «лев.» на «ЛН».
Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 25 . . . 30 на 27 . . . 32 HRC₉

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить поля допусков и ссылку: 8g на 6g, 8c на 8H, ГОСТ 9484—81 на ГОСТ 24737—81.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения резьбовых переходных втулок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)