

ГОСТ 8645—68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Поправка к ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|-----------------------------------|------------|--------------|
| Пункт 2. Таблица, примечание «2.» | $R = 1,5.$ | $R = 1,5 S.$ |

(ИУС № 9 2023 г.)

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Сортамент

Rectangular steel tubes. Range

ГОСТ
8645—68

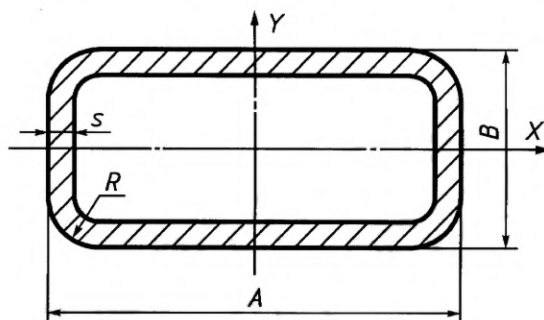
МКС 23.040.10

ОКП 13 1900, 13 4400, 13 5100, 13 7300

Дата введения 01.01.69

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатаные, холоднокатанные и электросварные прямоугольные трубы.

2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| A | B | s | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|-----|----|------|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------------|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| мм | | | | | | | | |
| 15 | 10 | 1 | 0,443 | 0,348 | 0,065 | 0,126 | 0,131 | 0,167 |
| | | 1,5 | 0,621 | 0,488 | 0,082 | 0,160 | 0,164 | 0,214 |
| | | 2 | 0,771 | 0,605 | 0,089 | 0,179 | 0,179 | 0,239 |
| 20 | 10 | 1 | 0,543 | 0,426 | 0,086 | 0,261 | 0,172 | 0,261 |
| | | 1,5 | 0,771 | 0,605 | 0,109 | 0,344 | 0,218 | 0,344 |
| | | 2 | 0,971 | 0,762 | 0,122 | 0,398 | 0,245 | 0,398 |
| | 15 | 1 | 0,643 | 0,505 | 0,224 | 0,352 | 0,298 | 0,352 |
| | | 1,5 | 0,921 | 0,723 | 0,297 | 0,472 | 0,397 | 0,472 |
| | | 2 | 1,17 | 0,919 | 0,350 | 0,561 | 0,466 | 0,561 |
| 2,5 | | 1,39 | 1,09 | 0,383 | 0,620 | 0,510 | 0,620 | |
| 25 | 10 | 1 | 0,643 | 0,505 | 0,106 | 0,465 | 0,212 | 0,372 |
| | | 1,5 | 0,921 | 0,723 | 0,137 | 0,623 | 0,237 | 0,499 |
| | | 2 | 0,17 | 0,919 | 0,155 | 0,738 | 0,310 | 0,590 |
| | | 2,5 | 1,39 | 1,09 | 0,163 | 0,813 | 0,326 | 0,650 |

С. 2 ГОСТ 8645—68

Продолжение

| А | В | s | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см³ ≈ | |
|----|----|-----|----------------------|---------------|-----------------------|----------------|-----------------------------|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| мм | | | | | | | | |
| 25 | 15 | 1 | 0,743 | 0,583 | 0,273 | 0,609 | 0,364 | 0,487 |
| | | 1,5 | 1,07 | 0,841 | 0,366 | 0,831 | 0,488 | 0,665 |
| | | 2 | 1,37 | 1,08 | 0,435 | 1,003 | 0,580 | 0,803 |
| | | 2,5 | 1,64 | 1,29 | 0,482 | 1,130 | 0,642 | 0,904 |
| 30 | 10 | 1 | 0,743 | 0,583 | 0,126 | 0,749 | 0,253 | 0,499 |
| | | 1,5 | 1,07 | 0,841 | 0,164 | 1,02 | 0,328 | 0,679 |
| | | 2 | 1,37 | 1,08 | 0,188 | 1,22 | 0,375 | 0,816 |
| | | 2,5 | 1,64 | 1,29 | 0,199 | 1,37 | 0,399 | 0,915 |
| | | 3 | 1,88 | 1,48 | 0,201 | 1,46 | 0,402 | 0,977 |
| | 15 | 1 | 0,843 | 0,661 | 0,322 | 0,959 | 0,429 | 0,639 |
| | | 1,5 | 1,22 | 0,959 | 0,435 | 1,32 | 0,580 | 0,882 |
| | | 2 | 1,57 | 1,23 | 0,520 | 1,62 | 0,693 | 1,08 |
| | | 2,5 | 1,89 | 1,48 | 0,580 | 1,85 | 0,774 | 1,23 |
| | | 3 | 2,18 | 1,71 | 0,619 | 2,01 | 0,825 | 1,34 |
| | 20 | 1 | 0,943 | 0,740 | 0,623 | 1,17 | 0,623 | 0,780 |
| | | 1,5 | 1,37 | 1,08 | 0,858 | 1,63 | 0,858 | 1,08 |
| | | 2 | 1,77 | 1,39 | 1,05 | 2,01 | 1,05 | 1,34 |
| | | 2,5 | 2,14 | 1,68 | 1,20 | 2,32 | 1,20 | 1,55 |
| | | 3 | 2,48 | 1,95 | 1,31 | 2,56 | 1,31 | 1,71 |
| 35 | 15 | 1,5 | 1,37 | 1,08 | 0,503 | 1,97 | 0,671 | 1,12 |
| | | 2 | 1,77 | 1,39 | 0,605 | 2,43 | 0,807 | 1,39 |
| | | 2,5 | 2,14 | 1,68 | 0,680 | 2,80 | 0,906 | 1,60 |
| | | 3 | 2,48 | 1,95 | 0,730 | 3,09 | 0,972 | 1,76 |
| | | 3,5 | 2,80 | 2,20 | 0,757 | 3,30 | 1,01 | 1,88 |
| | 20 | 1,5 | 1,52 | 1,19 | 0,987 | 2,39 | 0,987 | 1,36 |
| | | 2 | 1,97 | 1,55 | 1,21 | 2,97 | 1,21 | 1,70 |
| | | 2,5 | 2,39 | 1,88 | 1,39 | 3,46 | 1,39 | 1,98 |
| | | 3 | 2,78 | 2,19 | 1,53 | 3,86 | 1,53 | 2,20 |
| | | 3,5 | 3,15 | 2,47 | 1,63 | 4,17 | 1,63 | 2,38 |
| | 25 | 1,5 | 1,67 | 1,31 | 1,66 | 2,18 | 1,33 | 1,61 |
| | | 2 | 2,17 | 1,70 | 2,06 | 3,52 | 1,65 | 2,01 |
| | | 2,5 | 2,64 | 2,07 | 2,40 | 4,12 | 1,92 | 2,35 |
| | | 3 | 3,08 | 2,42 | 2,68 | 4,63 | 2,14 | 2,64 |
| | | 3,5 | 3,50 | 2,75 | 2,90 | 5,04 | 2,32 | 2,88 |
| 40 | 15 | 2 | 1,97 | 1,55 | 0,690 | 3,46 | 0,920 | 1,73 |
| | | 2,5 | 2,39 | 1,88 | 0,778 | 4,02 | 1,04 | 2,01 |
| | | 3 | 2,78 | 2,19 | 0,840 | 4,47 | 1,12 | 2,23 |
| | | 3,5 | 3,15 | 2,47 | 0,876 | 4,82 | 1,17 | 2,41 |
| | | 4 | 3,48 | 2,73 | 0,892 | 5,07 | 1,19 | 2,53 |
| | 20 | 2 | 2,17 | 1,70 | 1,37 | 4,18 | 1,37 | 2,09 |
| | | 2,5 | 2,64 | 2,07 | 1,58 | 4,90 | 1,58 | 2,45 |
| | | 3 | 3,08 | 2,42 | 1,75 | 5,50 | 1,75 | 2,75 |
| | | 3,5 | 3,50 | 2,75 | 1,87 | 5,99 | 1,87 | 2,99 |
| | | 4 | 3,88 | 3,05 | 1,96 | 6,37 | 1,96 | 3,18 |
| | 25 | 2 | 2,37 | 1,86 | 2,33 | 4,90 | 1,86 | 2,45 |
| | | 2,5 | 2,89 | 2,27 | 2,72 | 5,78 | 1,17 | 2,89 |
| | | 3 | 3,38 | 2,66 | 3,04 | 6,53 | 2,43 | 3,26 |
| | | 3,5 | 3,85 | 3,02 | 3,30 | 7,15 | 2,64 | 3,59 |
| | | 4 | 4,28 | 3,36 | 3,51 | 7,67 | 2,81 | 3,83 |

Продолжение

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>s</i> | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см³ ≈ | |
|----------|----------|----------|----------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| мм | | | | | <i>I</i> _x | <i>I</i> _y | <i>W</i> _x | <i>W</i> _y |
| 40 | 30 | 2 | 2,57 | 2,02 | 3,58 | 5,63 | 2,39 | 2,81 |
| | | 2,5 | 3,14 | 2,47 | 4,22 | 6,66 | 2,81 | 3,33 |
| | | 3 | 3,68 | 2,89 | 4,76 | 7,56 | 3,17 | 3,79 |
| | | 3,5 | 4,20 | 3,30 | 5,22 | 8,32 | 3,48 | 4,16 |
| | | 4 | 4,68 | 3,68 | 5,59 | 8,97 | 3,79 | 4,43 |
| (42) | 20 | 2 | 2,25 | 1,77 | 1,44 | 4,74 | 1,44 | 2,26 |
| | | 2,5 | 2,74 | 2,15 | 1,66 | 5,56 | 1,66 | 2,65 |
| | | 3 | 3,20 | 2,52 | 1,84 | 6,26 | 1,84 | 2,98 |
| | | 3,5 | 3,64 | 2,86 | 1,97 | 6,83 | 1,97 | 3,25 |
| | | 4 | 4,04 | 3,17 | 2,06 | 7,29 | 2,06 | 3,47 |
| | 30 | 2 | 2,65 | 2,08 | 3,74 | 6,34 | 2,49 | 3,02 |
| | | 2,5 | 3,24 | 2,54 | 4,41 | 7,52 | 2,94 | 3,58 |
| | | 3 | 3,80 | 2,99 | 4,98 | 8,55 | 3,32 | 4,07 |
| | | 3,5 | 4,34 | 3,41 | 5,46 | 9,43 | 3,64 | 4,49 |
| | | 4 | 4,84 | 3,80 | 5,87 | 10,19 | 3,91 | 4,85 |
| 45 | 20 | 2 | 2,37 | 1,86 | 1,54 | 5,66 | 1,54 | 2,52 |
| | | 2,5 | 2,89 | 2,27 | 1,78 | 6,67 | 1,78 | 2,96 |
| | | 3 | 3,38 | 2,66 | 1,97 | 7,52 | 1,97 | 3,34 |
| | | 3,5 | 3,85 | 3,02 | 2,11 | 8,24 | 2,11 | 3,66 |
| | | 4 | 4,28 | 3,36 | 2,18 | 8,82 | 2,22 | 3,92 |
| | 30 | 2 | 2,77 | 2,17 | 3,97 | 7,51 | 2,65 | 3,34 |
| | | 2,5 | 3,39 | 2,66 | 4,69 | 8,93 | 3,13 | 3,97 |
| | | 3 | 3,98 | 3,13 | 5,31 | 10,17 | 3,54 | 4,52 |
| | | 3,5 | 4,55 | 3,57 | 5,83 | 11,26 | 3,89 | 5,00 |
| | | 4 | 5,08 | 3,99 | 6,63 | 12,19 | 4,18 | 5,42 |
| 50 | 25 | 2 | 2,77 | 2,17 | 2,86 | 8,59 | 2,29 | 3,44 |
| | | 2,5 | 3,39 | 2,66 | 3,35 | 10,21 | 2,68 | 4,08 |
| | | 3 | 3,98 | 3,13 | 3,77 | 11,63 | 3,02 | 4,65 |
| | | 3,5 | 4,55 | 3,57 | 4,12 | 12,87 | 3,30 | 5,15 |
| | | 4 | 5,08 | 3,99 | 4,40 | 13,93 | 3,52 | 5,57 |
| | 30 | 2 | 2,97 | 2,32 | 4,36 | 9,74 | 2,91 | 3,90 |
| | | 2,5 | 3,64 | 2,86 | 5,16 | 11,62 | 3,44 | 4,65 |
| | | 3 | 4,28 | 3,36 | 5,86 | 13,29 | 3,90 | 5,32 |
| | | 3,5 | 4,90 | 3,85 | 6,45 | 14,77 | 4,30 | 5,91 |
| | | 4 | 5,48 | 4,30 | 6,96 | 16,05 | 4,64 | 6,42 |
| | 35 | 2 | 3,17 | 2,49 | 6,24 | 10,90 | 3,57 | 4,36 |
| | | 2,5 | 3,89 | 3,09 | 7,43 | 13,03 | 4,24 | 5,21 |
| | | 3 | 4,58 | 3,60 | 8,47 | 14,95 | 4,84 | 5,98 |
| | | 3,5 | 5,25 | 4,12 | 9,40 | 16,66 | 5,37 | 6,66 |
| | | 4 | 5,88 | 4,62 | 10,20 | 18,17 | 5,83 | 7,27 |
| | 40 | 2 | 3,37 | 2,65 | 8,52 | 12,05 | 4,28 | 4,82 |
| | | 2,5 | 4,14 | 3,25 | 10,18 | 14,44 | 5,09 | 5,78 |
| | | 3 | 4,88 | 3,83 | 11,67 | 16,61 | 5,84 | 6,64 |
| | | 3,5 | 5,60 | 4,39 | 13,00 | 18,56 | 6,50 | 7,42 |
| | | 4 | 6,28 | 4,93 | 14,18 | 20,29 | 7,09 | 8,12 |

С. 4 ГОСТ 8645—68
Продолжение

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>s</i> | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см³ ≈ | |
|----------|----------|----------|----------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| мм | | | | | <i>I</i> _x | <i>I</i> _y | <i>W</i> _x | <i>W</i> _y |
| 60 | 25 | 2,5 | 3,89 | 3,05 | 3,99 | 16,34 | 3,19 | 5,45 |
| | | 3 | 4,58 | 3,60 | 4,50 | 18,73 | 3,60 | 6,24 |
| | | 3,5 | 5,25 | 4,12 | 4,93 | 20,86 | 3,95 | 6,95 |
| | | 4 | 5,88 | 4,62 | 5,29 | 22,74 | 4,23 | 7,59 |
| | | 5 | 7,07 | 5,55 | 5,80 | 25,75 | 4,64 | 8,58 |
| | 30 | 2,5 | 4,14 | 3,25 | 6,11 | 18,41 | 4,07 | 6,13 |
| | | 3 | 4,88 | 3,83 | 6,96 | 21,17 | 4,64 | 7,06 |
| | | 3,5 | 5,60 | 4,39 | 7,69 | 23,66 | 5,13 | 7,89 |
| | | 4 | 6,28 | 4,93 | 8,32 | 25,88 | 5,55 | 8,63 |
| | | 5 | 7,57 | 5,94 | 9,30 | 29,54 | 6,19 | 9,85 |
| | 40 | 3 | 5,48 | 4,30 | 13,73 | 26,05 | 6,86 | 8,68 |
| | | 3,5 | 6,30 | 4,94 | 15,34 | 29,25 | 7,67 | 9,75 |
| | | 4 | 7,08 | 5,56 | 16,78 | 32,16 | 8,39 | 10,72 |
| | | 5 | 8,57 | 6,73 | 12,17 | 37,12 | 9,59 | 12,37 |
| | | 70 | 30 | 3 | 5,48 | 4,30 | 8,05 | 31,49 |
| 3,5 | 6,30 | | | 4,94 | 8,92 | 35,35 | 5,95 | 10,10 |
| 4 | 7,08 | | | 5,56 | 9,68 | 38,84 | 6,45 | 11,10 |
| 5 | 8,57 | | | 6,73 | 10,87 | 44,78 | 7,25 | 12,79 |
| 6 | 9,94 | | | 7,80 | 11,67 | 49,39 | 7,78 | 14,11 |
| 40 | 3 | | 6,08 | 4,78 | 15,79 | 38,23 | 7,89 | 10,92 |
| | 3,5 | | 7,00 | 5,49 | 17,68 | 43,10 | 8,84 | 12,31 |
| | 4 | | 7,88 | 6,19 | 19,38 | 47,56 | 9,69 | 13,59 |
| | 5 | | 9,57 | 7,51 | 22,25 | 55,36 | 11,13 | 15,82 |
| | 6 | | 11,14 | 8,75 | 24,47 | 61,71 | 12,23 | 17,63 |
| 50 | 3 | | 6,68 | 5,25 | 26,56 | 44,97 | 10,63 | 12,85 |
| | 3,5 | | 7,70 | 6,04 | 29,93 | 50,84 | 11,97 | 14,53 |
| | 4 | | 8,68 | 6,82 | 33,02 | 56,29 | 13,21 | 16,08 |
| | 5 | | 10,57 | 8,30 | 38,42 | 65,94 | 15,37 | 18,84 |
| | 6 | | 12,34 | 9,69 | 42,83 | 74,03 | 17,13 | 21,15 |
| 80 | 40 | 3 | 6,68 | 5,25 | 17,84 | 53,46 | 8,92 | 13,36 |
| | | 3,5 | 7,70 | 6,04 | 20,02 | 60,44 | 10,01 | 15,11 |
| | | 4 | 8,68 | 6,82 | 21,98 | 66,91 | 10,99 | 16,73 |
| | | 5 | 10,57 | 8,30 | 25,34 | 78,38 | 12,67 | 19,60 |
| | | 6 | 12,34 | 9,69 | 27,97 | 87,97 | 13,99 | 21,99 |
| | | 7 | 14,00 | 10,99 | 29,94 | 95,77 | 14,97 | 23,94 |
| | | 50 | 3 | 7,28 | 5,72 | 29,88 | 62,35 | 11,95 |
| | 3,5 | | 8,40 | 6,59 | 33,72 | 70,69 | 13,49 | 17,67 |
| | 4 | | 9,48 | 7,44 | 37,26 | 78,48 | 14,91 | 19,62 |
| | 60 | 3,5 | 9,10 | 7,14 | 51,63 | 80,94 | 17,21 | 20,23 |
| | | 4 | 10,28 | 8,07 | 57,29 | 90,04 | 19,10 | 22,51 |
| | | 5 | 12,57 | 9,87 | 67,46 | 106,55 | 22,49 | 26,64 |
| | | 6 | 14,74 | 11,57 | 76,16 | 120,90 | 25,39 | 30,22 |
| | | 7 | 16,80 | 13,19 | 83,48 | 133,19 | 27,83 | 33,30 |

Продолжение

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>s</i> | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----------|----------|----------|----------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
| мм | | | | | <i>I</i> _x | <i>I</i> _y | <i>W</i> _x | <i>W</i> _y |
| 90 | 40 | 3,5 | 8,40 | 6,59 | 22,36 | 81,64 | 11,18 | 18,14 |
| | | 4 | 9,48 | 7,44 | 24,59 | 90,61 | 12,29 | 20,13 |
| | | 5 | 11,57 | 9,08 | 28,42 | 106,7 | 14,21 | 23,71 |
| | | 6 | 13,54 | 10,63 | 31,48 | 120,4 | 15,74 | 26,75 |
| | | 7 | 15,40 | 12,09 | 33,81 | 13,85 | 16,91 | 29,30 |
| | 60 | 4 | 11,08 | 8,70 | 63,57 | 120,2 | 21,19 | 26,71 |
| | | 5 | 13,57 | 10,65 | 75,04 | 142,8 | 25,01 | 31,75 |
| | | 6 | 15,94 | 12,51 | 84,94 | 162,8 | 28,31 | 36,18 |
| 7 | | 18,20 | 14,29 | 93,37 | 180,2 | 31,12 | 40,04 | |
| 100 | 40 | 4 | 10,28 | 8,07 | 27,20 | 119,0 | 13,59 | 23,81 |
| | | 5 | 12,57 | 9,87 | 31,50 | 140,7 | 15,75 | 28,16 |
| | | 6 | 14,74 | 11,57 | 34,98 | 159,6 | 17,49 | 31,92 |
| | | 7 | 16,80 | 13,19 | 37,68 | 175,6 | 18,84 | 35,12 |
| | 50 | 4 | 11,08 | 8,70 | 45,75 | 137,5 | 18,30 | 27,50 |
| | | 5 | 13,57 | 10,65 | 53,67 | 163,4 | 21,47 | 32,67 |
| | | 6 | 15,94 | 12,51 | 60,37 | 186,1 | 24,15 | 37,23 |
| | | 7 | 18,20 | 14,29 | 65,92 | 205,9 | 26,37 | 41,19 |
| | 70 | 4 | 12,68 | 9,96 | 99,90 | 174,4 | 28,54 | 34,87 |
| | | 5 | 15,57 | 12,22 | 118,8 | 208,5 | 33,96 | 41,71 |
| | | 6 | 18,34 | 14,40 | 135,6 | 239,2 | 38,76 | 47,85 |
| | | 7 | 21,00 | 16,48 | 150,5 | 266,6 | 42,97 | 53,32 |
| 110 | 40 | 4 | 11,08 | 8,70 | 29,79 | 152,6 | 14,89 | 27,75 |
| | | 5 | 13,57 | 10,65 | 34,59 | 181,2 | 17,29 | 32,94 |
| | | 6 | 15,94 | 12,51 | 38,48 | 206,4 | 19,24 | 37,49 |
| | | 7 | 18,20 | 14,29 | 41,55 | 227,8 | 20,77 | 41,42 |
| | 50 | 4 | 11,88 | 9,33 | 49,99 | 175,1 | 20,00 | 31,84 |
| | | 5 | 14,57 | 11,44 | 58,75 | 208,7 | 23,50 | 37,95 |
| | | 6 | 17,14 | 13,46 | 66,21 | 238,6 | 26,48 | 43,39 |
| | | 7 | 19,60 | 15,38 | 72,45 | 265,0 | 28,98 | 48,18 |
| | 60 | 4 | 12,68 | 9,96 | 76,14 | 197,6 | 25,38 | 35,92 |
| | | 5 | 15,57 | 12,22 | 90,21 | 236,3 | 30,07 | 42,97 |
| | | 6 | 18,34 | 14,40 | 102,5 | 271,1 | 34,17 | 49,30 |
| | | 7 | 21,00 | 16,48 | 113,14 | 302,1 | 37,71 | 54,94 |
| 120 | 40 | 5 | 14,57 | 11,44 | 37,67 | 228,3 | 18,84 | 38,05 |
| | | 6 | 17,14 | 13,46 | 42,00 | 260,7 | 20,99 | 43,45 |
| | | 7 | 19,60 | 15,38 | 45,42 | 289,0 | 22,71 | 48,18 |
| | | 8 | 21,94 | 17,22 | 48,03 | 313,5 | 24,02 | 52,25 |
| | 60 | 5 | 16,57 | 13,00 | 97,79 | 294,5 | 32,60 | 49,08 |
| | | 6 | 19,54 | 15,34 | 111,2 | 338,7 | 37,10 | 56,46 |
| | | 7 | 22,40 | 17,58 | 123,0 | 378,5 | 41,01 | 63,09 |
| | | 8 | 25,14 | 19,73 | 133,1 | 414,0 | 44,37 | 69,00 |
| | 80 | 5 | 18,57 | 14,58 | 191,0 | 360,6 | 47,76 | 60,11 |
| | | 6 | 21,94 | 17,22 | 219,7 | 416,8 | 54,92 | 69,47 |
| | | 7 | 25,20 | 19,78 | 245,4 | 468,0 | 61,36 | 78,01 |
| | | 8 | 28,34 | 22,25 | 268,4 | 514,5 | 67,11 | 85,76 |

С. 6 ГОСТ 8645—68

Продолжение

| A | B | s | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см³ ≈ | |
|-----|-----|-------|----------------------|---------------|-----------------------|----------------|-----------------------------|----------------|
| | | | | | I _x | I _y | W _x | W _y |
| мм | | | | | | | | |
| 140 | 60 | 5 | 18,57 | 14,58 | 112,9 | 436,2 | 37,65 | 62,31 |
| | | 6 | 21,94 | 17,22 | 128,8 | 503,9 | 42,95 | 71,99 |
| | | 7 | 25,20 | 19,78 | 142,8 | 565,6 | 47,60 | 80,80 |
| | | 8 | 28,34 | 22,25 | 154,9 | 621,5 | 51,64 | 88,78 |
| | 80 | 5 | 20,57 | 16,15 | 219,2 | 527,3 | 54,80 | 75,33 |
| | | 6 | 24,34 | 19,11 | 252,6 | 611,7 | 63,15 | 87,39 |
| | | 7 | 28,00 | 21,98 | 282,8 | 689,6 | 70,71 | 98,51 |
| | | 8 | 31,54 | 24,76 | 310,1 | 761,1 | 77,53 | 108,7 |
| | 120 | 6 | 29,14 | 22,88 | 650,9 | 827,3 | 108,5 | 118,2 |
| | | 7 | 33,60 | 26,37 | 736,5 | 937,4 | 122,7 | 133,9 |
| | | 8 | 37,94 | 29,78 | 816,1 | 1040 | 136,0 | 148,6 |
| | | 9 | 42,17 | 33,10 | 889,9 | 1135 | 148,3 | 162,3 |
| 150 | 80 | 6 | 25,54 | 20,05 | 269,1 | 727,1 | 67,27 | 96,95 |
| | | 7 | 29,40 | 23,08 | 301,6 | 821,0 | 75,39 | 109,5 |
| | | 8 | 33,14 | 26,01 | 303,9 | 907,6 | 82,73 | 121,0 |
| | | 9 | 36,77 | 28,86 | 357,2 | 987,1 | 89,32 | 131,6 |
| | | 10 | 40,28 | 31,62 | 380,7 | 1060 | 95,18 | 141,3 |
| | 100 | 6 | 27,94 | 21,93 | 451,6 | 851,6 | 90,32 | 131,5 |
| | | 7 | 32,20 | 25,28 | 509,2 | 964,2 | 101,8 | 128,6 |
| | | 8 | 36,34 | 28,53 | 562,3 | 1069 | 112,5 | 142,5 |
| | | 9 | 40,37 | 31,69 | 611,0 | 1166 | 122,2 | 155,5 |
| | | 10 | 44,28 | 34,76 | 655,4 | 1256 | 131,1 | 167,5 |
| 180 | 80 | 7 | 33,60 | 26,37 | 357,7 | 1306 | 89,42 | 145,1 |
| | | 8 | 37,94 | 29,78 | 393,4 | 1449 | 98,35 | 161,1 |
| | | 9 | 42,17 | 33,10 | 425,7 | 1583 | 106,4 | 175,9 |
| | | 10 | 46,28 | 36,33 | 454,7 | 1707 | 113,7 | 189,7 |
| | | 12 | 54,17 | 42,52 | 503,6 | 1926 | 125,9 | 214,0 |
| | 100 | 8 | 41,14 | 32,29 | 664,1 | 1686 | 132,8 | 187,4 |
| | | 9 | 45,77 | 35,93 | 723,1 | 1846 | 144,6 | 205,2 |
| | | 10 | 50,28 | 39,47 | 777,4 | 1996 | 155,5 | 221,8 |
| | | 12 | 58,97 | 46,29 | 872,3 | 2265 | 174,5 | 251,7 |
| | 150 | 8 | 49,14 | 38,57 | 1714 | 2279 | 228,7 | 253,2 |
| | | 9 | 54,77 | 42,99 | 1883 | 2505 | 251,1 | 278,3 |
| | | 10 | 60,28 | 47,32 | 2041 | 2720 | 272,2 | 302,2 |
| 12 | | 70,97 | 55,71 | 2331 | 3114 | 310,8 | 346,0 | |

Трубы специальных размеров

| | | | | | | | | |
|----|----|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 28 | 25 | 1,5 | 1,46 | 1,15 | 1,37 | 1,64 | 1,10 | 1,2 |
| 28 | 25 | 2 | 1,89 | 1,49 | 1,69 | 2,03 | 1,35 | 1,45 |
| 28 | 25 | 2,5 | 2,29 | 1,80 | 1,96 | 2,35 | 1,56 | 1,68 |
| 40 | 25 | 1,5 | 1,82 | 1,43 | 1,87 | 3,90 | 1,49 | 1,95 |
| 40 | 28 | 1,5 | 1,91 | 1,50 | 2,43 | 4,23 | 1,73 | 2,11 |
| 40 | 28 | 2,0 | 2,49 | 1,95 | 3,04 | 5,34 | 2,17 | 2,67 |
| 40 | 28 | 2,5 | 3,04 | 2,39 | 3,57 | 6,31 | 2,55 | 3,15 |
| 70 | 50 | 7 | 14,0 | 10,99 | 46,33 | 80,65 | 18,53 | 23,04 |
| 90 | 50 | 3 | 7,88 | 6,19 | 33,20 | 83,38 | 13,28 | 18,53 |

Продолжение

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>s</i> | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см ³ ≈ | |
|----------|----------|----------|----------------------------------------|------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------------------|----------------------|
| мм | | | | | <i>I_x</i> | <i>I_y</i> | <i>W_x</i> | <i>W_y</i> |
| 140 | 60 | 3 | 11,48 | 9,02 | 74,83 | 281,8 | 24,94 | 40,26 |
| 150 | 60 | 7 | 26,60 | 20,88 | 152,7 | 677,7 | 50,90 | 90,36 |
| 160 | 130 | 8 | 42,74 | 33,55 | 1107 | 1533 | 170,3 | 191,6 |
| 180 | 145 | 20 | 107,13 | 84,10 | 2891 | 4131 | 398,9 | 459,0 |
| 190 | 120 | 12 | 66,17 | 51,94 | 1429 | 2987 | 238,2 | 314,5 |
| 196 | 170 | 18 | 113,24 | 88,99 | 4443 | 5594 | 522,8 | 570,8 |
| 200 | 120 | 8 | 47,54 | 37,32 | 1117 | 2495 | 186,3 | 249,5 |
| 230 | 100 | 8 | 49,14 | 38,57 | 833,8 | 3138 | 166,8 | 272,8 |

П р и м е ч а н и я:

1. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.
2. Статические характеристики труб рассчитаны для $R = 1,5$.
3. Размеры труб, взятые в скобки, — нерекомендуемые.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Трубы наружными размерами $A = 40$ мм, $B = 25$ мм, толщиной стенки 3 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663—86:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \times 1250 \text{ кр ГОСТ 8645-68}}{B \text{ 10 ГОСТ 13663-86}}$$

То же, мерной длиной 6000 мм:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \times 6000 \text{ ГОСТ 8645-68}}{B \text{ 10 ГОСТ 13663-86}}$$

То же, немерной длины:

$$\text{Труба } \frac{40 \times 25 \times 3 \text{ ГОСТ 8645-68}}{B \text{ 10 ГОСТ 13663-86}}$$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Длина труб и предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639.

4. Допускается до 01.01.90 Днепропетровскому трубному заводу им. Ленина вырабатывать по согласованию с потребителем электросварные трубы размерами 80×60×4 мм и 60×40×4 мм с радиусом закругления до 3 s.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. И. Гуляев, канд. техн. наук, М. М. Бернштейн канд. техн. наук, Н. Ф. Кузенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25.04.68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8645—57

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--------------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 8639—82 | 3 |
| ГОСТ 13663—86 | 2; 5 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.06.91 № 878

6. ИЗДАНИЕ (август 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1984 г., августе 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 11—86, 9—91)

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *Е. Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 24.08.2004. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 110 экз.
С 3473. Зак. 748.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102

Изменение № 4 ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 35 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5883

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1 Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки».

Пункт 2. Таблицу для размеров $A = 20$ мм, $B = 10$ мм, $B = 15$ мм; $A = 25$ мм, $A = 30$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм; $A = 35$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм; $A = 40$ мм, $B = 20$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм; $A = 50$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм, $B = 35$ мм; $A = 60$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм, $B = 40$ мм; $A = 80$ мм, $B = 40$ мм; $A = 100$ мм, $B = 60$ мм; для труб специальных размеров $A = 28$ мм, $B = 25$ мм дополнить новыми значениями размеров:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010—06—01.

(Продолжение см. с. 54)

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>S</i> | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см ⁴ ≈ | | Момент сопро- тивления, см ³ ≈ | |
|----------|----------|----------|----------------------------------------|------------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------|----------------------|
| мм | | | | | <i>I_x</i> | <i>I_y</i> | <i>W_x</i> | <i>W_y</i> |
| 20 | 10 | 1,2 | 0,638 | 0,501 | 0,097 | 0,298 | 0,193 | 0,298 |
| 20 | 15 | 1,2 | 0,758 | 0,595 | 0,256 | 0,404 | 0,341 | 0,404 |
| 25 | 15 | 0,8 | 0,603 | 0,474 | 0,228 | 0,506 | 0,304 | 0,405 |
| | | 0,9 | 0,674 | 0,529 | 0,251 | 0,558 | 0,335 | 0,447 |
| | | 1,2 | 0,878 | 0,689 | 0,313 | 0,704 | 0,418 | 0,563 |
| 30 | 15 | 0,8 | 0,683 | 0,536 | 0,268 | 0,793 | 0,358 | 0,529 |
| | | 0,9 | 0,764 | 0,600 | 0,296 | 0,878 | 0,394 | 0,585 |
| | | 1,2 | 0,998 | 0,783 | 0,371 | 1,11 | 0,494 | 0,742 |
| 30 | 20 | 0,8 | 0,763 | 0,599 | 0,515 | 0,964 | 0,515 | 0,642 |
| | | 0,9 | 0,854 | 0,670 | 0,570 | 1,07 | 0,570 | 0,712 |
| | | 1,2 | 1,12 | 0,877 | 0,723 | 1,36 | 0,723 | 0,908 |
| 35 | 15 | 0,8 | 0,763 | 0,599 | 0,309 | 1,17 | 0,412 | 0,666 |
| | | 0,9 | 0,854 | 0,670 | 0,341 | 1,29 | 0,454 | 0,739 |
| | | 1,0 | 0,943 | 0,740 | 0,371 | 1,41 | 0,495 | 0,809 |
| | | 1,2 | 1,12 | 0,877 | 0,428 | 1,65 | 0,571 | 0,942 |
| 35 | 20 | 0,8 | 0,843 | 0,662 | 0,589 | 1,40 | 0,589 | 0,800 |
| | | 0,9 | 0,944 | 0,741 | 0,652 | 1,55 | 0,652 | 0,888 |
| | | 1,0 | 1,04 | 0,819 | 0,713 | 1,70 | 0,713 | 0,974 |
| | | 1,2 | 1,24 | 0,972 | 0,829 | 1,99 | 0,829 | 1,14 |
| 35 | 30 | 0,8 | 1,00 | 0,788 | 1,48 | 1,87 | 0,984 | 1,07 |
| | | 0,9 | 1,12 | 0,882 | 1,64 | 2,08 | 1,09 | 1,19 |
| | | 1,0 | 1,24 | 0,976 | 1,80 | 2,28 | 1,20 | 1,30 |
| | | 1,2 | 1,48 | 1,16 | 2,11 | 2,68 | 1,41 | 1,53 |
| | | 1,5 | 1,82 | 1,43 | 2,54 | 3,23 | 1,70 | 1,85 |
| | | 2,0 | 2,37 | 1,86 | 3,19 | 4,06 | 2,12 | 2,32 |

(Продолжение см. с. 55)

Окончание таблицы

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>S</i> | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ ≈ | | Момент сопротивления, см³ ≈ | |
|----------------------------|----------|----------|----------------------|---------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|
| мм | | | | | <i>I_x</i> | <i>I_y</i> | <i>W_x</i> | <i>W_y</i> |
| 40 | 20 | 0,8 | 0,923 | 0,725 | 0,663 | 1,94 | 0,662 | 0,971 |
| | | 0,9 | 1,03 | 0,811 | 0,734 | 2,16 | 0,734 | 1,08 |
| | | 1,0 | 1,14 | 0,897 | 0,803 | 2,37 | 0,803 | 1,18 |
| | | 1,2 | 1,36 | 1,07 | 0,935 | 2,77 | 0,934 | 1,39 |
| | | 1,5 | 1,67 | 1,31 | 1,12 | 3,34 | 1,12 | 1,67 |
| 40 | 25 | 1,5 | 1,82 | 1,43 | 1,87 | 3,90 | 1,49 | 1,95 |
| 40 | 30 | 1,5 | 1,97 | 1,55 | 2,85 | 4,45 | 1,90 | 2,23 |
| 50 | 25 | 1,5 | 2,12 | 1,67 | 2,28 | 6,77 | 1,83 | 2,71 |
| 50 | 30 | 1,5 | 2,27 | 1,78 | 3,46 | 7,65 | 2,31 | 3,06 |
| 50 | 35 | 1,5 | 2,42 | 1,90 | 4,92 | 8,54 | 2,81 | 3,41 |
| | | 2,2 | 3,46 | 2,72 | 6,73 | 11,78 | 3,85 | 4,71 |
| 60 | 20 | 2,0 | 2,97 | 2,33 | 2,02 | 11,98 | 2,02 | 3,99 |
| 60 | 30 | 1,5 | 2,57 | 2,02 | 4,07 | 11,99 | 2,71 | 4,00 |
| | | 2,0 | 3,37 | 2,65 | 5,15 | 15,35 | 3,43 | 5,12 |
| 60 | 40 | 1,5 | 2,87 | 2,25 | 7,79 | 14,56 | 3,90 | 4,85 |
| | | 2,0 | 3,77 | 2,96 | 9,96 | 18,71 | 4,98 | 6,24 |
| | | 2,5 | 4,64 | 3,64 | 11,94 | 22,54 | 5,97 | 7,51 |
| 80 | 40 | 2,0 | 4,57 | 3,59 | 12,85 | 37,90 | 6,43 | 9,47 |
| 100 | 60 | 3,0 | 9,09 | 7,13 | 55,32 | 122,48 | 18,44 | 24,50 |
| | | 3,5 | 10,50 | 8,24 | 62,82 | 139,64 | 20,94 | 27,93 |
| | | 4,0 | 11,88 | 9,33 | 69,86 | 155,94 | 23,29 | 31,19 |
| Трубы специальных размеров | | | | | | | | |
| 28 | 25 | 0,8 | 0,811 | 0,637 | 0,810 | 0,964 | 0,648 | 0,689 |
| | | 0,9 | 0,908 | 0,713 | 0,898 | 1,07 | 0,719 | 0,764 |
| | | 1,0 | 1,00 | 0,787 | 0,984 | 1,17 | 0,787 | 0,837 |
| | | 1,2 | 1,19 | 0,934 | 1,15 | 1,37 | 0,917 | 0,976 |

(Продолжение см. с. 56)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4 Радиус закругления должен быть не более $2 S$.

По согласованию изготовителя с потребителем радиус закругления должен быть не более $1,5 S$; для труб, изготовленных методом печной сварки, — не более $2,5 S$ ».

(ИУС № 6 2010 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 35 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5883

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1 Настоящий стандарт распространяется на трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные, а также трубы, изготовленные методом печной сварки».

Пункт 2. Таблицу для размеров $A = 20$ мм, $B = 10$ мм, $B = 15$ мм; $A = 25$ мм, $A = 30$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм; $A = 35$ мм, $B = 15$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм; $A = 40$ мм, $B = 20$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм; $A = 50$ мм, $B = 25$ мм, $B = 30$ мм, $B = 35$ мм; $A = 60$ мм, $B = 20$ мм, $B = 30$ мм, $B = 40$ мм; $A = 80$ мм, $B = 40$ мм; $A = 100$ мм, $B = 60$ мм; для труб специальных размеров $A = 28$ мм, $B = 25$ мм дополнить новыми значениями размеров:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010—06—01.

(Продолжение см. с. 54)

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>S</i> | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ | | Момент сопротивления, см³ | |
|----------|----------|----------|----------------------|---------------|----------------------|----------------------|---------------------------|----------------------|
| мм | | | | | <i>I_x</i> | <i>I_y</i> | <i>W_x</i> | <i>W_y</i> |
| 20 | 10 | 1,2 | 0,638 | 0,501 | 0,097 | 0,298 | 0,193 | 0,298 |
| 20 | 15 | 1,2 | 0,758 | 0,595 | 0,256 | 0,404 | 0,341 | 0,404 |
| 25 | 15 | 0,8 | 0,603 | 0,474 | 0,228 | 0,506 | 0,304 | 0,405 |
| | | 0,9 | 0,674 | 0,529 | 0,251 | 0,558 | 0,335 | 0,447 |
| | | 1,2 | 0,878 | 0,689 | 0,313 | 0,704 | 0,418 | 0,563 |
| 30 | 15 | 0,8 | 0,683 | 0,536 | 0,268 | 0,793 | 0,358 | 0,529 |
| | | 0,9 | 0,764 | 0,600 | 0,296 | 0,878 | 0,394 | 0,585 |
| | | 1,2 | 0,998 | 0,783 | 0,371 | 1,11 | 0,494 | 0,742 |
| 30 | 20 | 0,8 | 0,763 | 0,599 | 0,515 | 0,964 | 0,515 | 0,642 |
| | | 0,9 | 0,854 | 0,670 | 0,570 | 1,07 | 0,570 | 0,712 |
| | | 1,2 | 1,12 | 0,877 | 0,723 | 1,36 | 0,723 | 0,908 |
| 35 | 15 | 0,8 | 0,763 | 0,599 | 0,309 | 1,17 | 0,412 | 0,666 |
| | | 0,9 | 0,854 | 0,670 | 0,341 | 1,29 | 0,454 | 0,739 |
| | | 1,0 | 0,943 | 0,740 | 0,371 | 1,41 | 0,495 | 0,809 |
| | | 1,2 | 1,12 | 0,877 | 0,428 | 1,65 | 0,571 | 0,942 |
| 35 | 20 | 0,8 | 0,843 | 0,662 | 0,589 | 1,40 | 0,589 | 0,800 |
| | | 0,9 | 0,944 | 0,741 | 0,652 | 1,55 | 0,652 | 0,888 |
| | | 1,0 | 1,04 | 0,819 | 0,713 | 1,70 | 0,713 | 0,974 |
| | | 1,2 | 1,24 | 0,972 | 0,829 | 1,99 | 0,829 | 1,14 |
| 35 | 30 | 0,8 | 1,00 | 0,788 | 1,48 | 1,87 | 0,984 | 1,07 |
| | | 0,9 | 1,12 | 0,882 | 1,64 | 2,08 | 1,09 | 1,19 |
| | | 1,0 | 1,24 | 0,976 | 1,80 | 2,28 | 1,20 | 1,30 |
| | | 1,2 | 1,48 | 1,16 | 2,11 | 2,68 | 1,41 | 1,53 |
| | | 1,5 | 1,82 | 1,43 | 2,54 | 3,23 | 1,70 | 1,85 |
| | | 2,0 | 2,37 | 1,86 | 3,19 | 4,06 | 2,12 | 2,32 |

(Продолжение см. с. 55)

Окончание таблицы

| <i>A</i> | <i>B</i> | <i>S</i> | Площадь сечения, см² | Масса 1 м, кг | Момент инерции, см⁴ | | Момент сопротивления, см³ | |
|----------------------------|----------|----------|----------------------|---------------|----------------------|----------------------|---------------------------|----------------------|
| мм | | | | | <i>I_x</i> | <i>I_y</i> | <i>W_x</i> | <i>W_y</i> |
| 40 | 20 | 0,8 | 0,923 | 0,725 | 0,663 | 1,94 | 0,662 | 0,971 |
| | | 0,9 | 1,03 | 0,811 | 0,734 | 2,16 | 0,734 | 1,08 |
| | | 1,0 | 1,14 | 0,897 | 0,803 | 2,37 | 0,803 | 1,18 |
| | | 1,2 | 1,36 | 1,07 | 0,935 | 2,77 | 0,934 | 1,39 |
| | | 1,5 | 1,67 | 1,31 | 1,12 | 3,34 | 1,12 | 1,67 |
| 40 | 25 | 1,5 | 1,82 | 1,43 | 1,87 | 3,90 | 1,49 | 1,95 |
| 40 | 30 | 1,5 | 1,97 | 1,55 | 2,85 | 4,45 | 1,90 | 2,23 |
| 50 | 25 | 1,5 | 2,12 | 1,67 | 2,28 | 6,77 | 1,83 | 2,71 |
| 50 | 30 | 1,5 | 2,27 | 1,78 | 3,46 | 7,65 | 2,31 | 3,06 |
| 50 | 35 | 1,5 | 2,42 | 1,90 | 4,92 | 8,54 | 2,81 | 3,41 |
| | | 2,2 | 3,46 | 2,72 | 6,73 | 11,78 | 3,85 | 4,71 |
| 60 | 20 | 2,0 | 2,97 | 2,33 | 2,02 | 11,98 | 2,02 | 3,99 |
| 60 | 30 | 1,5 | 2,57 | 2,02 | 4,07 | 11,99 | 2,71 | 4,00 |
| | | 2,0 | 3,37 | 2,65 | 5,15 | 15,35 | 3,43 | 5,12 |
| 60 | 40 | 1,5 | 2,87 | 2,25 | 7,79 | 14,56 | 3,90 | 4,85 |
| | | 2,0 | 3,77 | 2,96 | 9,96 | 18,71 | 4,98 | 6,24 |
| | | 2,5 | 4,64 | 3,64 | 11,94 | 22,54 | 5,97 | 7,51 |
| 80 | 40 | 2,0 | 4,57 | 3,59 | 12,85 | 37,90 | 6,43 | 9,47 |
| 100 | 60 | 3,0 | 9,09 | 7,13 | 55,32 | 122,48 | 18,44 | 24,50 |
| | | 3,5 | 10,50 | 8,24 | 62,82 | 139,64 | 20,94 | 27,93 |
| | | 4,0 | 11,88 | 9,33 | 69,86 | 155,94 | 23,29 | 31,19 |
| Трубы специальных размеров | | | | | | | | |
| 28 | 25 | 0,8 | 0,811 | 0,637 | 0,810 | 0,964 | 0,648 | 0,689 |
| | | 0,9 | 0,908 | 0,713 | 0,898 | 1,07 | 0,719 | 0,764 |
| | | 1,0 | 1,00 | 0,787 | 0,984 | 1,17 | 0,787 | 0,837 |
| | | 1,2 | 1,19 | 0,934 | 1,15 | 1,37 | 0,917 | 0,976 |

(Продолжение см. с. 56)

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4 Радиус закругления должен быть не более $2 S$.

По согласованию изготовителя с потребителем радиус закругления должен быть не более $1,5 S$: для труб, изготовленных методом печной сварки, — не более $2,5 S$ ».

(ИУС № 6 2010 г.)

Поправка к ГОСТ 8645—68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|-----------------------------------|------------|--------------|
| Пункт 2. Таблица, примечание «2.» | $R = 1,5.$ | $R = 1,5 S.$ |

(ИУС № 9 2023 г.)