

**ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**Конструкция и размеры**

Rest plates for machine retaining devices.  
Design and sizes

**ГОСТ**

**4743—68\***

Взамен  
ГОСТ 4743—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

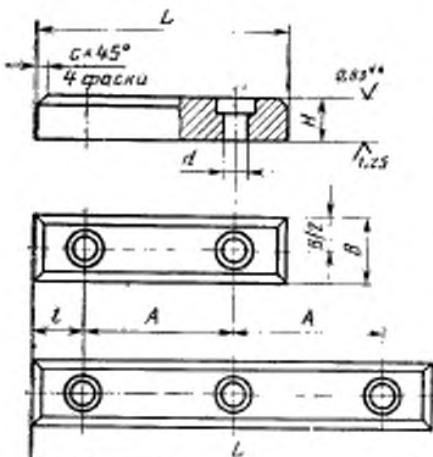
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01.1969 г.  
до 01.01.1990 г.

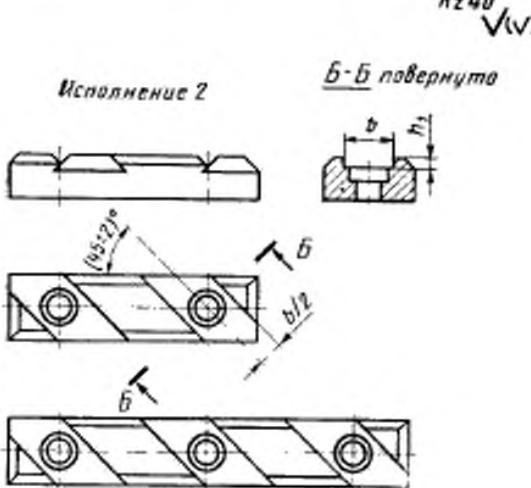
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры опорных пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



\*\* Для пластин, изготавливаемых с припуском на шлифовку, шероховатость поверхности — Rz40 мкм.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (НУС 9 — 1980 г.)

## Размеры в мм

Обозначение пластины	Полно- женность	$H$ (перед. откл. по № 6 макс $+0,3^{\circ}$ $+0,2^{\circ}$ )	<i>A</i>		<i>t</i> Номинал Пред. откл.	<i>d</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>c</i>	Число отвер- стий	Мас- са, кг
			<i>L</i>	<i>B</i>							
7034-0451		5	25	10	13 $\pm 0,1$	6	3,4				0,008
0452	1		32		20						0,011
0453					16						0,015
0454		6		12	24	8	4,5				0,019
0455	2		40		$\pm 0,12$			1,0	8	2	0,018
0456	1				20						0,029
0457		8		14		10	5,5				0,046
0458	2		60		40			1,0	12		0,043
0459	1				30						0,065
0460	10	100	16	35 $\pm 0,15$	15	6,6				3	0,110
0461	2		60	30						2	0,058
7034-0462			100	35				1,6	14	3	0,099

## Продолжение

Обозначение пластины	Причино-мость	Контактное давление по ГОСТу $+0,5\%$ $+0,2\%$	$H$ пред. откл. по ГОСТу $+0,5\%$ $+0,2\%$	<i>A</i>		<i>t</i> Номи.	<i>d</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>c</i>	Число отверстий	Мас- са, кг	
				<i>L</i>	<i>B</i>								
7034-0463		1	80								2	0,128	
0464		12	120	20	40						3	0,193	
0465		2	80								2	0,119	
0466			120			20	9,0		1,6	16	1,0	0,177	
0467		1	100								2	0,288	
0468		16	160	25		$\pm 0,25$					3	0,463	
0469		2	100								2	0,274	
0470			160			60			1,6	16		3	0,442
0471		1	120								2	0,555	
0472		20	180	30		30	11,0				3	0,833	
0473		2	120						2,5	20		2	0,523
7034-0474			180								3	0,775	

*Продолжение***Размеры в мм**

Обозначение пластины	Примене- мость	<i>H</i> (пред. откл. по № 6 при $+0,3;$ $+0,2^*$ )	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>A</i>		<i>t</i>	<i>d</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>c</i>	Число отвер- стий	Мас- са, кг
					Номин.	Пред. откл.							
7034-0475			1	140								2	1,044
0476				220								3	1,645
0477			25	40	80	$\pm 0,25$	30	11,0			1,6	2	1,002
7034-0478			2	140								3	1,577
				220									

\*  $+0,3$   
 $+0,2$  — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной пластины исполнения 1, размерами  $H=5$  мм,  $L=25$  мм, с предельными отклонениями размера  $H$  по  $h6$ :

*Пластина 7034-0451 h6 ГОСТ 4743—68*

То же, с предельными отклонениями размера  $H_{+0,3}^{+0,3}$  мм:

*Пластина 7034-0451 ГОСТ 4743—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

За. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{t_3}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

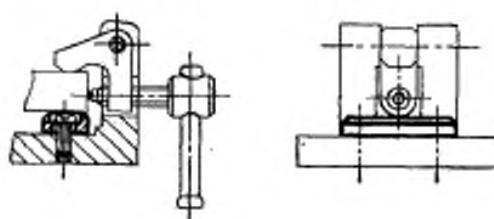
6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию пластин одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

### Примеры применения опорных пластин



**Изменение № 2 ГОСТ 4743—68 Пластины опорные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230**

**Дата введения 01.01.90**

Нанесение стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости и обозначение угла:  $Rz$  40 на  $Ra$  6.3;  $Ra$  1.25 на  $Ra$  0.8;  $Ra$  0.63 на  $Ra$  0.4;  $(45 \pm 2)^\circ$  на  $45^\circ \pm 2^\circ$ .

*(Продолжение см. с. 88)*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 4743—68)

Примечание. Заменить параметр шероховатости:  $R_2$  40 на  $R_a$  6.3.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC<sub>5</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения опорных пластин указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

---