

ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Rest plates for machine retaining devices.
Design and sizesГОСТ
4743—68*Взамен
ГОСТ 4743—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

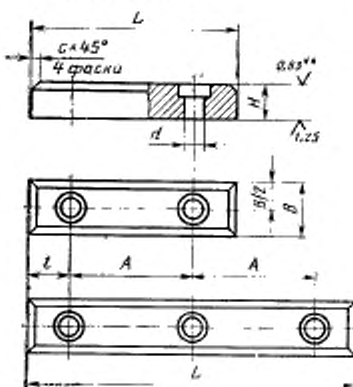
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры опорных пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

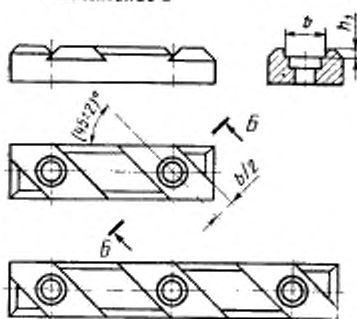
Rz 40
√(√)

Исполнение 1



Исполнение 2

Б-Б повернута



** Для пластин, изготавливаемых с припуском на шлифовку, шероховатость поверхности — Rz40 мкм.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

размеры в мм

Обозначение пластин	Полное наименование	H (сред. откл. по № 14 +0,3; +0,2*)	L	B	A		t	d	h ₁	b	c	Число отвер- стий	Мас- са, кг
					Номинал.	Пред. откл.							
7034-0451		5	25	10	13	±0,1	6	3,4	—	—	—	—	0,008
0452	1		32		20				—	—	—	—	0,011
0453				12	16		8	4,5	—	—	—	—	0,015
0454		6	40		24				—	—	0,6	2	0,019
0455	2					±0,12			1,0	8			0,018
0456	1	8		14	20		10	5,5	—	—	—	—	0,029
0457			60		40				—	—	—	—	0,046
0458	2								1,0	12			0,043
0459	1				30				—	—	—	—	0,065
0460		10	100	16	35	±0,15	15	6,6	—	—	1,0	3	0,110
0461	2		60		30				—	—	—	2	0,058
7034-0462			100		35				1,6	14		3	0,099

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение пластин	Примене- мость	Испол- нение	H (пред. откл. по 16 для +0,3; +0,2*)	L	B	A		t	d	h ₁	b	c	Число отвер- стий	Мас- са, кг
						Номин.	Пред. откл.							
7034-0463		1		80						—	—		2	0,128
0464			12	120	20	40							3	0,193
0465		2		80						1,6	16		2	0,119
0466				120				20	9,0			1,0	3	0,177
0467		1		100						—	—		2	0,288
0468	✓		16	160	25		±0,25						3	0,463
0469		2		100						1,6	16		2	0,274
0470				160		60							3	0,442
0471		1		120						—	—		2	0,555
0472			20	180	30			30	11,0			1,6	3	0,833
0473		2		120						2,5	20		2	0,523
7034-0474				180									3	0,775

Продолжение

Размеры в мм

11. обозначение

Размеры в мм

Обозначение лапастин	Примене- мость	Испол- нение по ИБ или +0,3; +0,2 *)	H (пред. откл. по ИБ или +0,3; +0,2 *)	L	B	A		d	h ₁	b	e	Число отвер- стий	Мас- са, кг
						Номинал.	Пред. откл.						
7034-0475		1	25	140	40	80	±0,25	11,0	—	—	1,6	2	1,044
0476				220								3	1,645
0477				140								2	1,002
7034-0478				220								3	1,577

* $\begin{smallmatrix} +0,3 \\ +0,2 \end{smallmatrix}$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной пластины исполнения 1, размерами $H=5$ мм, $L=25$ мм, с предельными отклонениями размера H по h6:

Пластина 7034-0451 h6 ГОСТ 4743—68

То же, с предельными отклонениями размера $H_{+0,3}^{+0,2}$ мм:

Пластина 7034-0451 ГОСТ 4743—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

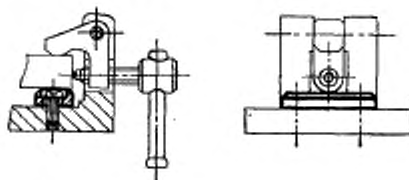
5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию пластин одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения опорных пластин



Изменение № 2 ГОСТ 4743—68 Пластины опорные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости и обозначение угла: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; $Ra\ 0,63$ на $Ra\ 0,4$; $(45 \pm 2)^\circ$ на $45^\circ \pm 2^\circ$.

(Продолжение см. с. 88)

Примечание. Заменить параметр шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{l_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения опорных пластин указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)
