

14973-69 —
— 14995-69



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

[ЧАСТЬ 1]

ГОСТ 14973-69—ГОСТ 14995-69

Санитарное ограничение срока действия (июль 1971 г.)

Издание официальное

Цена 65 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОПЛИТЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

(ЧАСТЬ 1)

ГОСТ 14973-69—ГОСТ 14995-69

Издание официальное

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular steel all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14973-69***

Взамен
МН 1978-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.
до 01.01 1991 г.

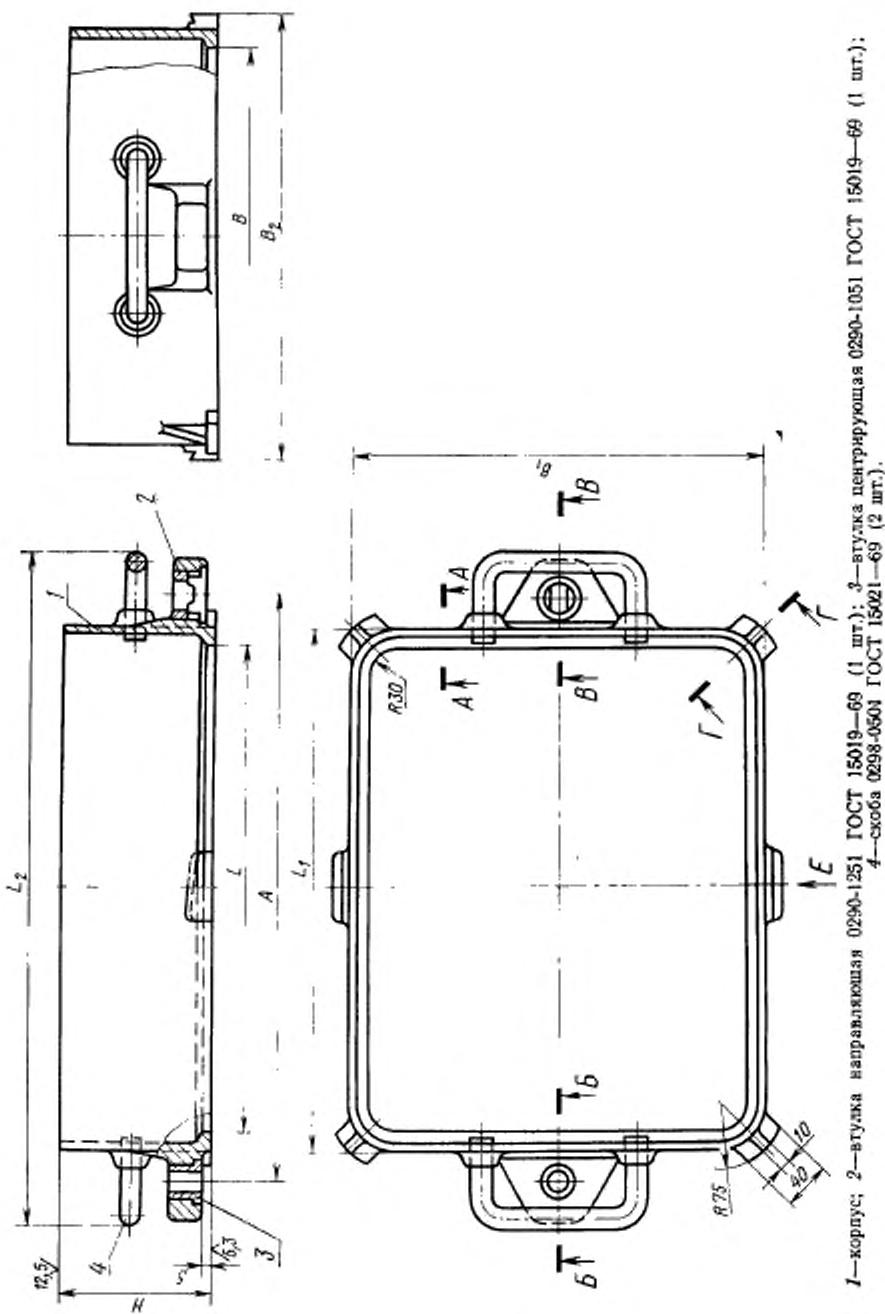
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

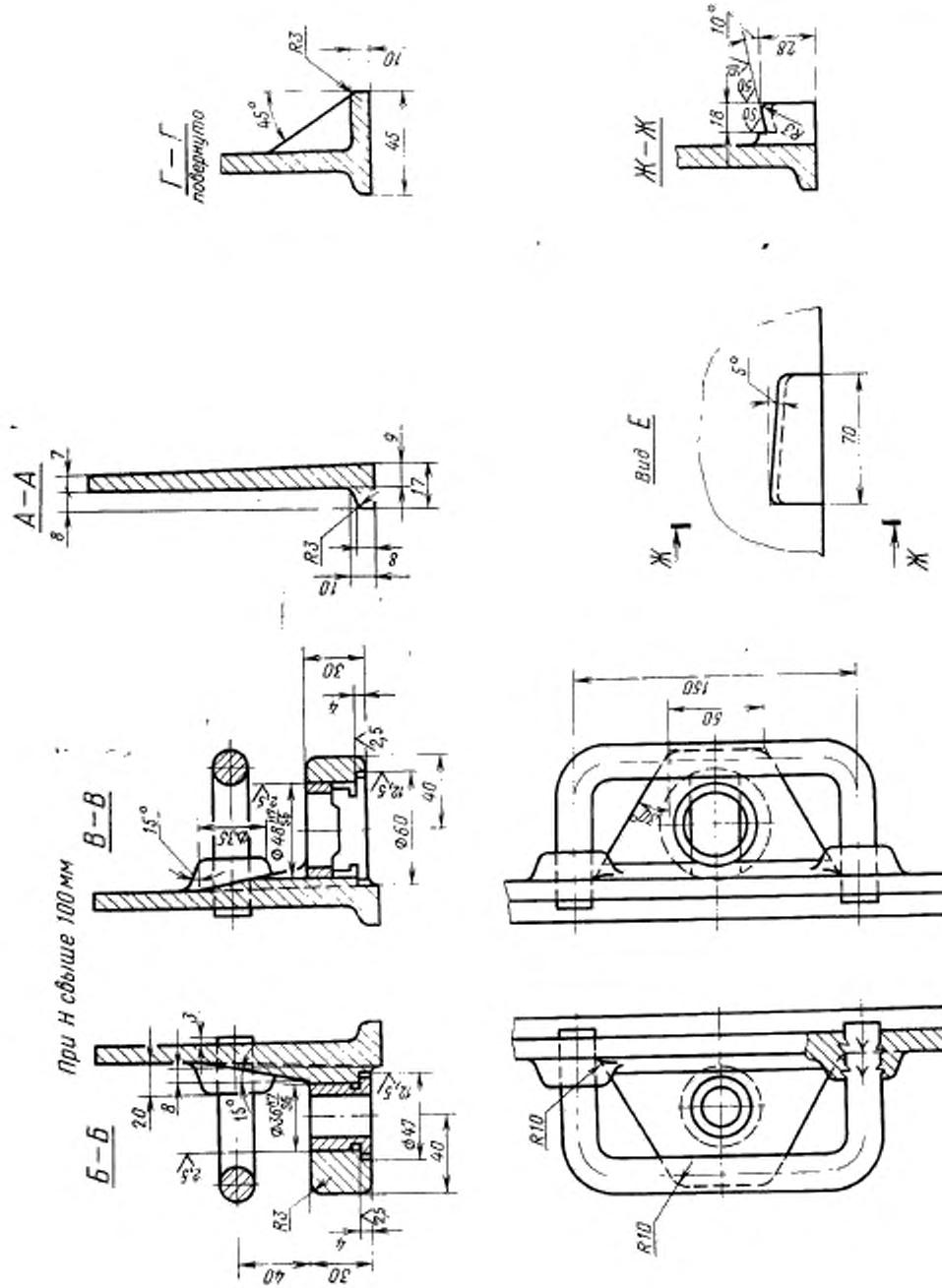
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

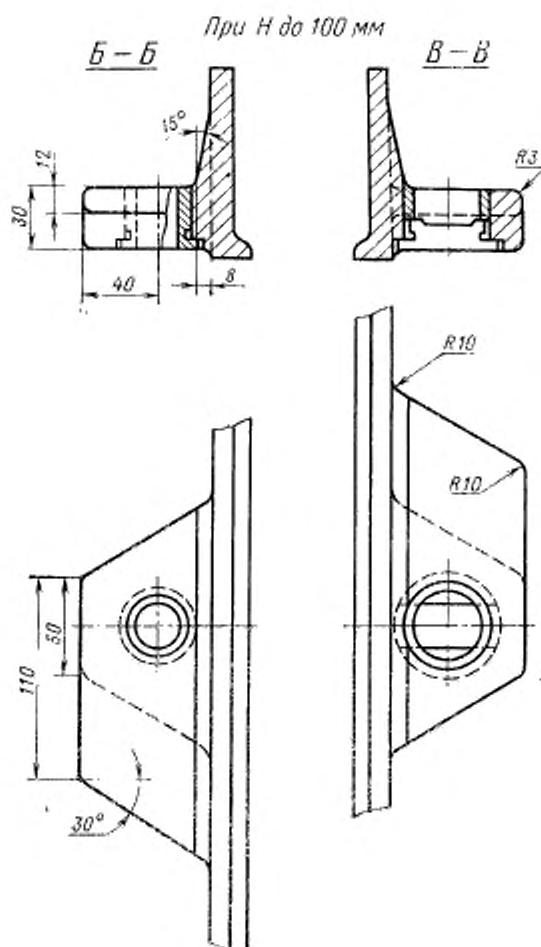
1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.







Размеры в мм

Обозначение опок	Примен.- енность	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,2$)	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	Мас- са, кг
0262-0001				75			—			8,5
0002				100			—			10,6
0003		400	300	125	500	434		334	380	13,8
0004				150			590			15,8
0005				200						20,3
0006				75			—			9,5
0007				100			—			11,8
0008		450	350	125	550	484		384	430	15,3
0009				150			640			17,6
0010				200						22,0
0011				75			—			10,5
0012				100			—			13,2
0013		500	400	125	600	534		434	480	16,5
0262-0014				150			690			19,5

Пример условного обозначения опоки *L*=500 мм, *H*=150 мм:

Опока 0262-0014 ГОСТ 14973—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.