

ГОСТ 14903—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б310—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ  
ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

## Основные размеры

ГОСТ  
14903-69\*Two-jaw self-centering lathe chucks.  
Basic dimensions

ОКП 39 6110

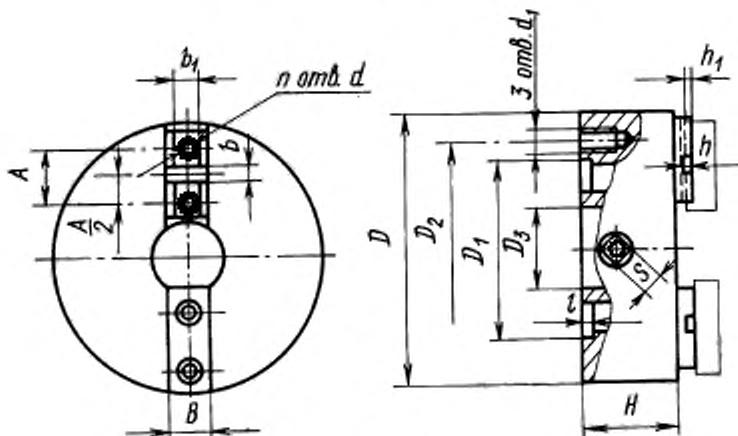
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 15 августа 1969 г. № 936 дата введения установлена

с 01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.02.89 № 286

- Настоящий стандарт распространяется на самоцентрирующие двухкулаковые патроны, предназначенные для обработки деталей на токарных станках.
- Самоцентрирующие двухкулаковые патроны должны изготавливаться двух типов:
  - самоцентрирующие двухкулаковые спиральноореечные патроны;
  - самоцентрирующие двухкулаковые винтовые патроны.
- Основные размеры патронов должны соответствовать указанным на черт. 1-2 и в табл. 1-2.

Тип А



Черт. 1

Примечание. Черт. 1 не определяет конструкцию самоцентрирующего двухкулакового патрона.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
феврале 1989 г. (ИУС 8-80, 5-89)

Таблица 1

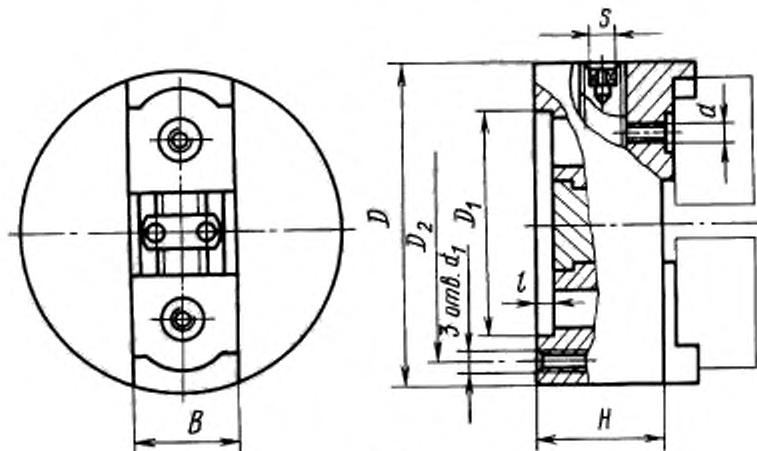
### Размеры, мм

Обозна- чение патронов	Применяе- мость	D	D <sub>1</sub> (поле допус- ка H7)	D <sub>2</sub> (поле допус- ка H11)	D <sub>3</sub> , не менее	B	H, не более	b (поле допус- ка H7)	b <sub>1</sub> (поле допус- ка H8)	A	h	h <sub>1</sub>	Количество отверстий n	d	d <sub>1</sub>	l	Размер пол- килон S	Масса, кг, не более
7102-0001		125	95	108	30	20	60	10	10	30				M8	M8	9	4,5	
7102-0002		160	130	142	40	28	65	15	15	40	5	3	2	M10	4	11	7,0	
7102-0003		200	165	180	50		75			50				M10				13,0
7102-0004		250	210	226	65	36	85	20	20	65	7			M12	5	14	22,0	
7102-0005		315	270	290	80		95			80	8	4	3	M12				38,0

Пример условного обозначения патрона типа А:

*Патрон 7102-0004 ГОСТ 14903-69*

## Тип Б



Черт. 2

П р и м е ч а н и е. Черт. 2 не определяет конструкцию самоцентрирующего двухкулачкового патрона.

Таблица 2

Размеры, мм										
Обозначение патронов	Применяемость	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub> (поле допуска H7)	<i>D</i> <sub>2</sub> (поле допуска H11)	<i>B</i>	<i>H</i> , не более	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>l</i>	Размер под ключ <i>S</i>
7102-0006		125	95	108	28	80	M10			9
7102-0007		160	130	142	36	90				
7102-0008		200	165	180	40	100	M12	M10		11
7102-0009		250	210	226	50	110		M12		
7102-0010		315	270	290	60	115	M16	M12	5	14

### С. 3 ГОСТ 14903—69

Пример условного обозначения патрона типа Б:

*Патрон 7100—0009 ГОСТ 14903—69*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Посадка сменного кулачка в рейку по размеру  $b$  — по  $\frac{H7}{h6}$ , а по размеру  $b_1$  — по  $\frac{H8}{h8}$ .

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Технические требования — по ГОСТ 1654—86.

7. Патроны всех типов должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. (Исключен, Изм. № 2).

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. И. Прусакова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 31.03.99. Подписано в печать 21.04.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.  
Тираж 149 экз. С 2648. Зак. 870

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138