

14701-69
+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ
ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва



РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом [ВНИИ]

Директор Романов К. Ф.
Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.
Исполнитель Сербиладзе З. А.

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Берман М. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Седова Е. М.

Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.
Ст. инженер Кудряцева М. Е.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. [протокол № 45]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

КЛИНЬЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle
disk cutters.

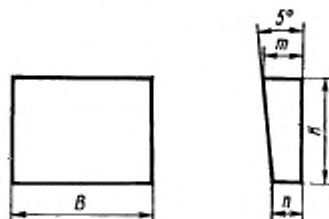
Construction and dimensions

ГОСТ
14701—69Взамен
ГОСТ 9406—60
в части клиньев
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрез	Ширина фрезы	H	B	л (пред. откл. +0,05)	т
2060-0041		100	14	10	8	3,5	4,4
0042			18		12		
0043			22		15		
0044		125	12	12,5	7		4,6
0045			16		10		
0046			20		13		
2060-0047			25		18		

Размеры в мм

Обозначения	Применяе- мость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>α</i> (пред. откл. +0,05)	<i>т</i>
2060-0048		160	14	16	8	4,3	5,7
0049			18		12		
0050			22		15		
0051			28		20		
0052		180 и 200	12	18	7	4,3	5,9
0053			16		10		
0054			20		13		
0055			25		18		
0056		224 и 250	32	20	22	6,3	8
0057			14		8		
0058			18		12		
0059			22		15		
0060		315	28	20	20	6,3	8
0061			36		25		
0062			16		10		
0063			20		13		
0064			25		18		
0065			32		22		
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина $H = 18$ мм,
 $B = 13$ мм:

Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69

- Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
- Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
- Предельные отклонения угла клина не должны превышать $\pm 5'$.
- Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже $\nabla 6$ по ГОСТ 2789—59.