

14701-69  
+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КЛИНЬЯ  
ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ  
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва



**РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (ВНИИ)**

Директор Романов К. Ф.

Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.

Исполнитель Сербладзе З. А.

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Член Коллегии Берман М. М.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР**

Начальник Управления Бергман В. П.

Ст. инженер Седова Е. М.

**Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.

Ст. инженер Кудрявцева М. Е.

**УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. (протокол № 45)**

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633**

клины для двух- и трехсторонних  
дисковых фрез  
Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle  
disk cutters.  
Construction and dimensions

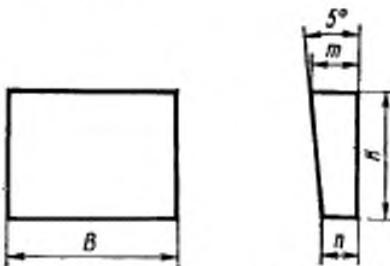
ГОСТ  
14701-69

Взамен  
ГОСТ 9406-60  
в части клиньев  
и МН 1001-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при  
Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен  
с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение	Примене- мость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>t</i> (пред- откл. +0,05)	<i>m</i>
2060-0041			14		8		
0042		100	18	10	12		4,4
0043			22		15		
0044			12		7		3,5
0045			16		10		
0046		125	20	12,5	13		4,6
2060-0047			25		18		

## Продолжение

## Размеры в мм

Обозначения	Применяе- мость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>a</i> (пред. откл. +0,05)	<i>m</i>
2060-0048			14		8		
0049		160	18	16	12		5,7
0050			22		15		
0051			28		20		
0052			12		7	4,3	
0053			16		10		
0054		180 и 200	20	18	13		5,9
0055			25		18		
0056			32		22		
0057			14		8		
0058			18		12		
0059		224 и 250	22		15		
0060			28		20		
0061			36	20	25	6,3	8
0062			16		10		
0063			20		13		
0064		315	25		18		
0065			32		22		
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина *H* = 18 мм, *B* = 13 мм:

Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69

2. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать  $\pm 5'$ .
5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже  $\nabla 6$  по ГОСТ 2789—59.

Сдано в наб. 9/VII 1969 г. Подп. в печ. 8/X 1969 г. 0,25 п. л. Тир. 10000 ЦЕНА 3 коп.

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Шусева, 4  
Тип. «Московский печатник». Москва. Лялин пер., б. Зак. 1230