

**БОЛТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ  
ГОЛОВКОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****БОЛТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ  
ГОЛОВКОЙ****ГОСТ  
9048—69****Конструкция**

Spherical head bolts. Construction

**Взамен  
ГОСТ 9048—59**

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

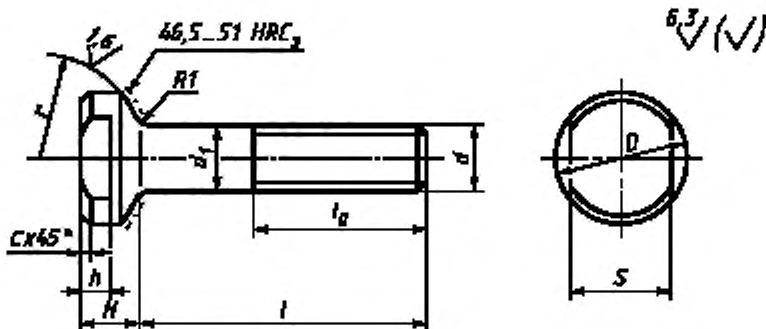
Настоящий стандарт распространяется на болты со сферической головкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC<sub>2</sub>.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2004

Размеры в мм

[illegible]

Размеры в мм

[illegible]

Продолжение

Размеры в мм														
Обозначение болтов	Примечание - см. стр.	d	l		H	D	d <sub>i</sub>	S <sub>h13</sub>	h	l <sub>0</sub>	r	c	Δ *	Масса, кг
			Номинал.	Пред. откл.										
7002-0851		М36	125	±1,8	25	68	36	55	10	100	50	2,5	1,0	1,462
0852			140	±2,0										1,582
0853			160											1,742
0854			180											1,902
0855			200											2,062
0856			220	±2,5										2,222
0857			250											2,462
0858			280											2,702
0859			320	±3,0										3,022
0860			360											3,342
7002-0861			400											3,662

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения болта со сферической головкой, размерами  $d = M6$ ,  $l = 25$  мм:

*Болт 7002-0771 ГОСТ 9048—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

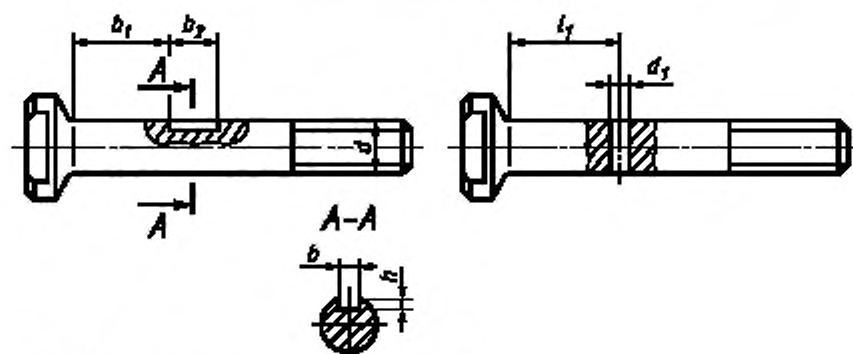
7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

10. Рекомендуемые размеры пазов и отверстий для фиксации болтов в приспособлениях указаны в приложении 1. Примеры применения болтов со сферической головкой указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ПАЗОВ И ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ БОЛТОВ  
В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ

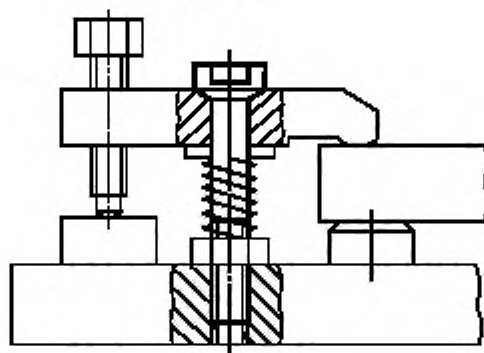
Размеры  $l_1$  и  $l_2$  — конструктивные. Оговаривать в заказе.

мм

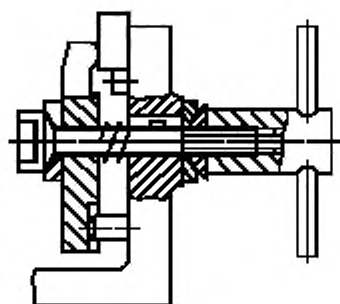
Диаметр болта $d$	$b$ H11	$h$	$d_1$ H7
M6	—	—	2
M8	4	2,5	2
M10	4	2,5	3
M12	5	4,0	3
M16	6	5,0	4
M20	6	5,0	5
M24	8	6,0	6
M30	8	6,0	8
M36	10	8,0	10

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Пример 1



Пример 2



Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.И. Перкина*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.  
Тираж 160 экз. С 4656. Зак. 1125.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102