

ГОСТ 9048—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БОЛТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ
ГОЛОВКОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ГОСТ
9048-69

Конструкция

Взамен

Spherical head bolts. Construction

ГОСТ 9048-59

МКС 25.060.99

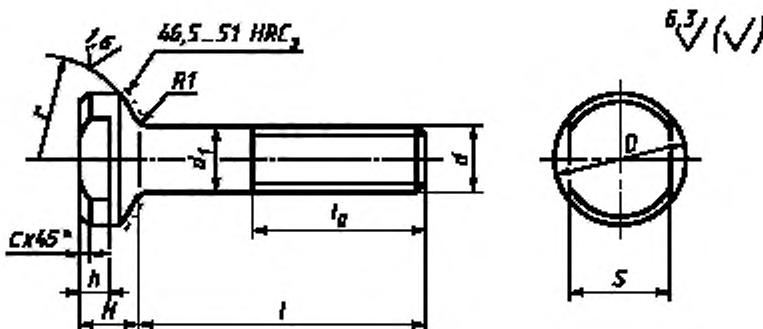
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на болты со сферической головкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. (Измененная редакция, Изм. № 2).
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC_s.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_1}{2}$.
(Измененная редакция, Изм. № 2).



С. 2 ГОСТ 9048-69

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

С. 4 ГОСТ 9048—69

Продолжение

| Обозначение болтов | Применя- емость | d | Размеры в мм | | | | | | | | | | Масса, кг — | |
|--------------------|--------------------|-----|--------------|-------------|----|----|----------------|----------|----|----------------|----|-----|-------------------|-------|
| | | | l | | H | D | d ₁ | S h13 | h | l ₀ | r | c | Δ * | |
| | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | | | | |
| 7002-0851 | | M36 | 125 | ±1,8 | 25 | 68 | 36 | 55 | 10 | 100 | 50 | 2,5 | 1,0 | 1,462 |
| 0852 | | | 140 | | | | | | | | | | | 1,582 |
| 0853 | | | 160 | ±2,0 | | | | | | | | | | 1,742 |
| 0854 | | | 180 | | | | | | | | | | | 1,902 |
| 0855 | | | 200 | | | | | | | | | | | 2,062 |
| 0856 | | | 220 | ±2,5 | | | | | | | | | | 2,222 |
| 0857 | | | 250 | | | | | | | | | | | 2,462 |
| 0858 | | | 280 | | | | | | | | | | | 2,702 |
| 0859 | | | 320 | | | | | | | | | | | 3,022 |
| 0860 | | | 360 | ±3,0 | | | | | | | | | | 3,342 |
| 7002-0861 | | | 400 | | | | | | | | | | | 3,662 |

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения болта со сферической головкой, размерами $d = M6$, $l = 25$ мм:

Болт 7002-0771 ГОСТ 9048—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

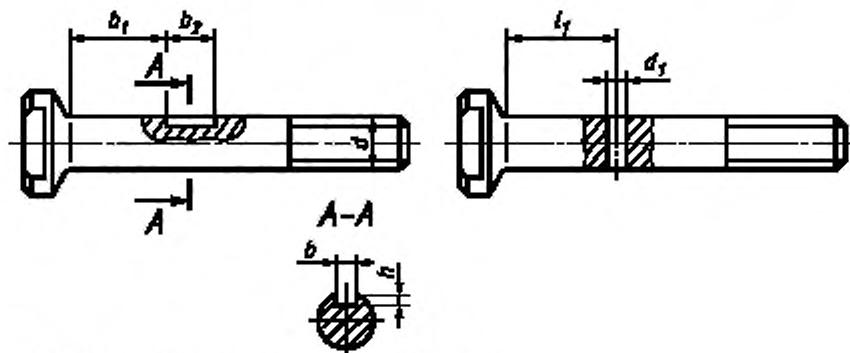
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

10. Рекомендуемые размеры пазов и отверстий для фиксации болтов в приспособлениях указаны в приложении 1. Примеры применения болтов со сферической головкой указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ПАЗОВ И ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ БОЛТОВ
В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ**



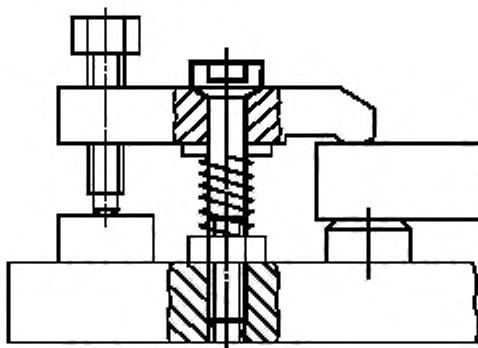
Размеры l_1 и l_2 — конструктивные. Оговаривать в заказе.

| Диаметр болта d | b H11 | h | d_1 H7 |
|-------------------|------------|-----|-------------|
| M6 | — | — | 2 |
| M8 | 4 | 2,5 | 2 |
| M10 | 4 | 2,5 | 3 |
| M12 | 5 | 4,0 | 3 |
| M16 | 6 | 5,0 | 4 |
| M20 | 6 | 5,0 | 5 |
| M24 | 8 | 6,0 | 6 |
| M30 | 8 | 6,0 | 8 |
| M36 | 10 | 8,0 | 10 |

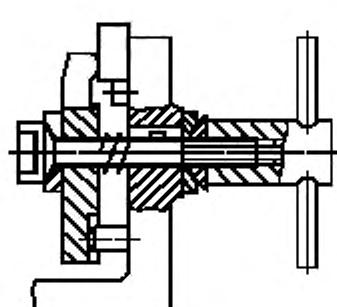
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Пример 1



Пример 2



Редактор *В.П. Озерцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 160 экз. С 4656. Зак. 1125.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тиц. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102