

**ГОСТ 9057—69**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПРИХВАТЫ ДВУСТОРОННИЕ  
ШАРНИРНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

**Б3 4—2004**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

ПРИХВАТЫ ДВУСТОРОННИЕ  
ШАРНИРНЫЕГОСТ  
9057-69

## Конструкция

Взамен

Double-side swing clamp straps. Construction

ГОСТ 9057-59

МКС 25.060.20

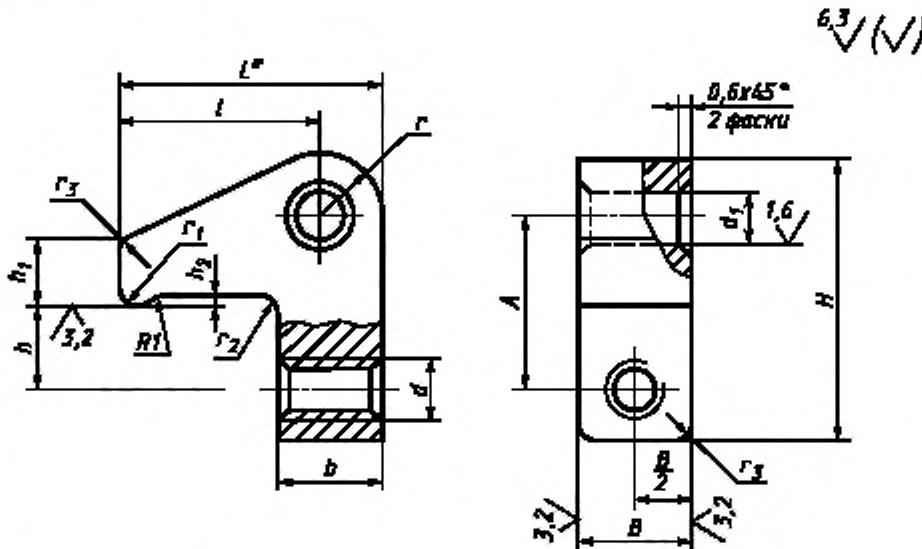
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние шарнирные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Обозначение прихватов	Причина- емость	Размеры в мм													Масса, кг =
		<i>d</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>B</i> б12	<i>b</i>	<i>d<sub>1</sub></i> Д11	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub>=r<sub>3</sub></i>
7011-0771	M4	6	14	12	19	22	8	8	4	5	1,0	5	2,5	1,6	0,015
0772	M5	8	18	16	24	28	10	10	5	6	6	6			0,028
0773	M6	10	22	20	29	34	12	12	6	8	1,6	7			0,045
0774	M8	12	28	25	36	40	16	14	8	10	8	8			0,095
0775	M10	16	36	32	46	52	20	18	10	12	2,5	10	4,0	2,5	0,199
0776	M12	20	45	40	57	63		22	12	16	12	12			
0777	M16	25	55	50	71	80	25	28	16	18	4,0	16	6,0	4,0	0,570
0778	Tr 16 × 4														0,574
0779	M20	28	65	60	85	98	32	32	20	22	4,0	20	6,0	4,0	1,050
0780	Tr 20 × 4														1,053
0781	M24	32	75	70	95	110	40	40	25		4,0	20	6,0	4,0	1,729
7011-0782	Tr 26 × 5														1,712

Пример условного обозначения двустороннего шарнирного прихвата размером *d* = M4—6H:

*Прихват 7011-0771 ГОСТ 9057-69*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC<sub>50</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{l_2}{2}$ .

Допуски на размеры поверхностей, получаемых штамповкой, — по ГОСТ 7505—89.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапециoidalная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

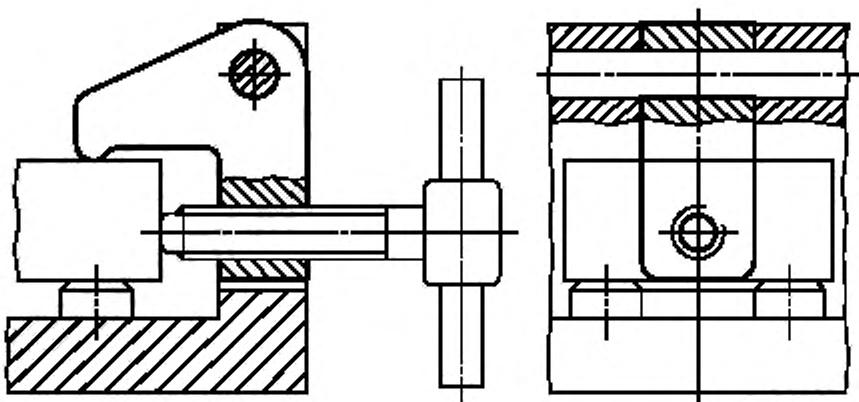
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Пример применения двусторонних шарнирных прихватов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ДВУСТОРОННИХ ШАРНИРНЫХ ПРИХВАТОВ



Редактор В.П. Озерцов  
Технический редактор Л.А. Гусева  
Корректор А.С. Черноусова  
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 160 экз. С 4655. Зак. 1123.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru>  
e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102