

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 500 мм, ШИРИНОЙ 400 мм,
ВЫСОТОЙ 150; 200 мм**

Конструкция и размеры

Combined rectangular steel all-cast moulding boxes having inside dimensions:
length 500 mm, width 400 mm, height 150; 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14977-69***

Взамен
МН 1982-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.

№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

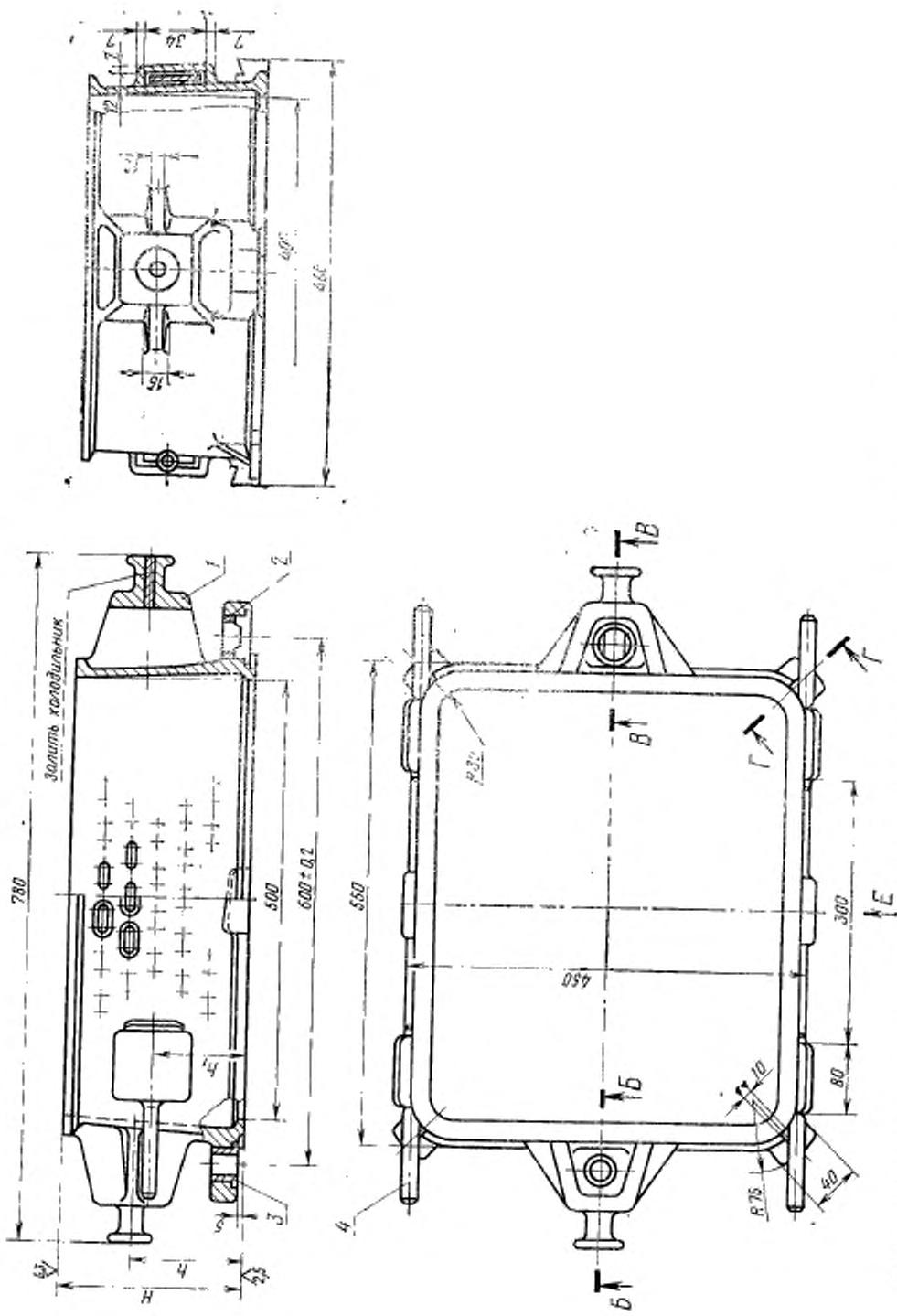
до 01.01 1991 г.

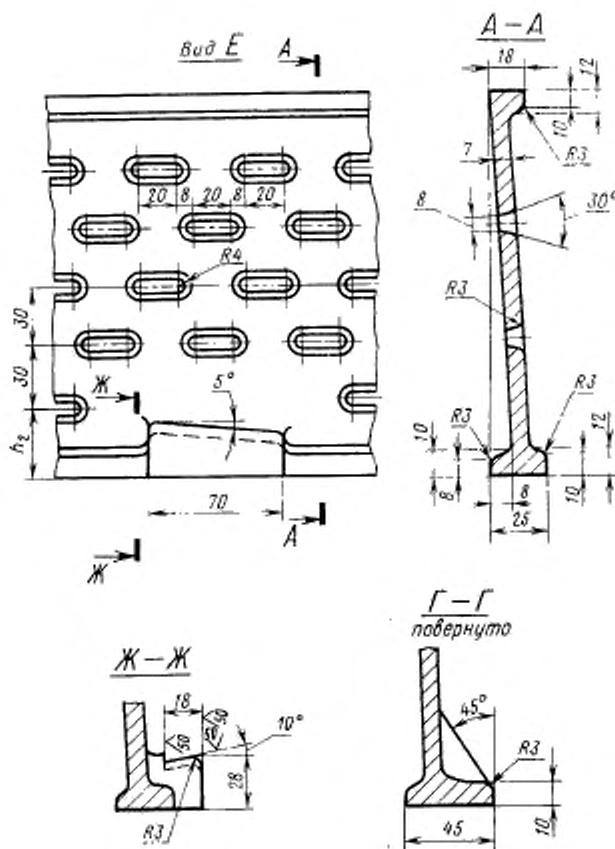
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

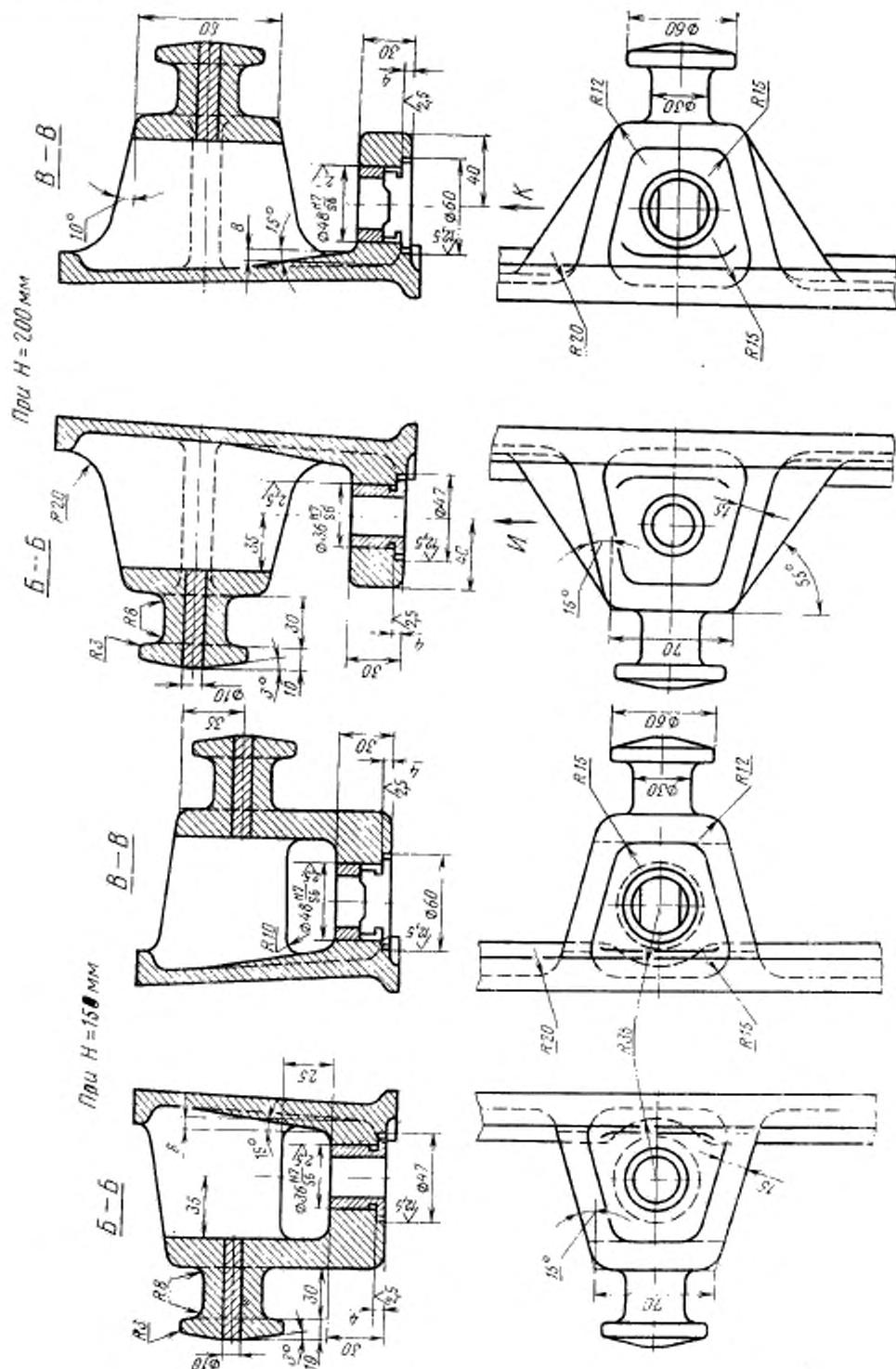
1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

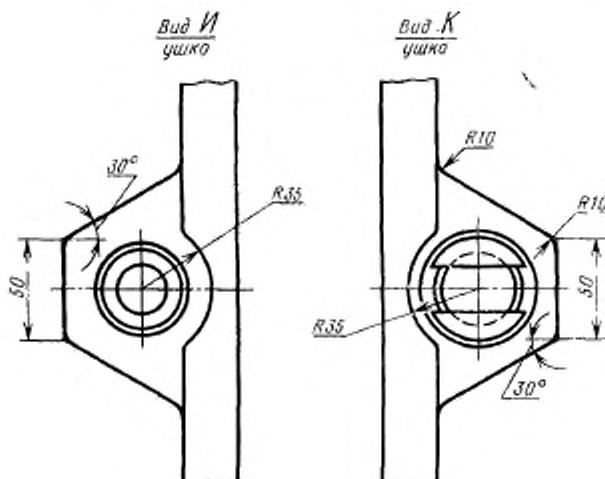
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.









Размеры в мм

Обозначение опоки	Примени- мость	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	Количество рядов венти- ляционных отверстий	Масса, кг
0262-0051		150	80	75	30	4	30
0262-0052		200	120	100	40	5	36

Пример условного обозначения опоки *H*=200 мм:

Опока 0262-0052 ГОСТ 14977—69

- По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.
- Неуказанные радиусы — 5 мм.
- В местах сопряжения цапф, ручек, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.
- Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.