

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 75 ДО 300 ММ.

## Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges of not full-form  
with diameter over 75 to 300 mm.  
Design and dimensions

ГОСТ

14823-69\*

Взамен  
МН 4134-62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

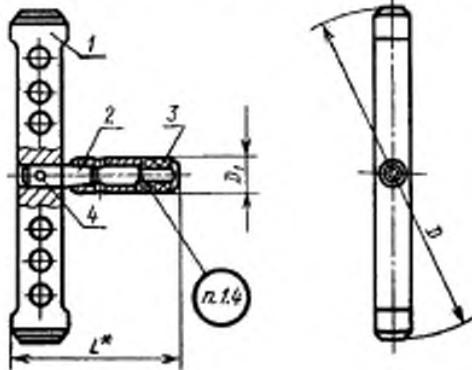
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные неполные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ  
НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. I

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1

Обозначение калибра- продукт	$D_{\text{наруж}}$	$L$	$D_1$	Масса в кг	Размеры в мм		Количество	Обозначение детали		
					Дет. 1. Насадка НВ					
					Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820-69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748-69				
8140-0166		75			0,29	8140-0166/001				
8140-0167		78			0,30	8140-0167/001				
8140-0168		80			0,31	8140-0168/001				
8140-0169		82			0,31	8140-0169/001				
8140-0170		85			0,32	8140-0170/001				
8140-0171		88			0,33	8140-0171/001				
8140-0172		90			0,34	8140-0172/001				
8140-0173		92			0,26	8140-0173/001				
8140-0174		95			0,28	8140-0174/001				
8140-0175		98			0,30	8140-0175/001				
8140-0176		100			0,30	8140-0176/001				
8140-0151		102			0,30	8140-0151/001				
8140-0152		105			0,31	8140-0152/001				
8140-0153		108			0,32	8140-0153/001				
8140-0154		110			0,33	8140-0154/001				
8140-0155		112			0,38	8140-0155/001				
8140-0156		115			0,39	8140-0156/001				
8140-0157		120			0,41	8140-0157/001				
							4м6×16			
								8054-0016		
								4м6×20		

Продолжение табл. 1

Обозначение калибр- пробки	D <sub>внешний</sub>	L	D <sub>1</sub>	Масса в кг	Размеры в мм		Насадка НЕ	Дет. 1, Хвостик ГОСТ 14820-59	Дет. 2, Хвостик ГОСТ 14820-59	Дет. 3, Рукоятка ГОСТ 14748-89	Дет. 4, Штифт цилиндрический ГОСТ 31228-70	
					1	1						
Обозначение детали												
8140-0158		125			0,43	8140-0158/001						
8140-0159		130			0,46	8140-0159/001						
8140-0160		135			0,48	8140-0160/001						
8140-0161		140			0,44	8140-0161/001						
8140-0162		145			0,46	8140-0162/001						
8140-0163		150			0,48	8140-0163/001						
8140-0164		155			0,52	8140-0164/001						
8140-0165		160			0,53	8140-0165/001						
8140-0177		165			20	0,83	8140-0177/001					
8140-0178		170			0,86	8140-0178/001						
8140-0179		175			0,89	8140-0179/001						
8140-0180		180			0,93	8140-0180/001						
8140-0181		185			0,94	8140-0181/001						
8140-0182		190			0,97	8140-0182/001						
8140-0183		195			1,01	8140-0183/001						
8140-0184		200			1,04	8140-0184/001						
8140-0185		205			1,20	8140-0185/001						
8140-0186		210			1,24	8140-0186/001						
					24	8054-0003/002						
						8054-0017						

## Продолжение табл. I

Обозначение калибр- пробки	$D_{\text{номин}}$	$L$	$D_1$	Масса* в кг	Размеры в мм		Количество	Обозначение детали
					Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69		
8140-0187			215		1,28	8140-0187/001		
8140-0188			220		1,32	8140-0188/001		
8140-0189			225		1,46	8140-0189/001		
8140-0190			230	24	1,49	8140-0190/001	8054-0003/002	8054-0017
8140-0191			240		1,57	8140-0191/001		
8140-0192			250		1,67	8140-0192/001		
8140-0193			260		1,71	8140-0193/001		
8140-0194			270		2,26	8140-0194/001		
8140-0195			280	153	2,37	8140-0195/001	8140-0004/002	8054-0018
8140-0196			290		2,27	8140-0196/001		
8140-0197			300		2,38	8140-0197/001		

П р и м е ч а н и е. Штифт 4 $м6$ ×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4 $м6$ ×25 подрезать до длины 22 мм для  $D_{\text{номин}}=165—200$  мм и до длины 24 мм для  $D_{\text{номин}}=205—260$  мм; штифт 4 $м6$ ×30 подрезать до длины 28 мм.

П р и м е р у с л о в и о г о о б о з н а ч е н и я г л а д к о г о н е п р о х о д н о г о н е п о л н о г о к а ли б р а:

Калибр-пробка 8140—0154 Н7 ГОСТ 14823—69

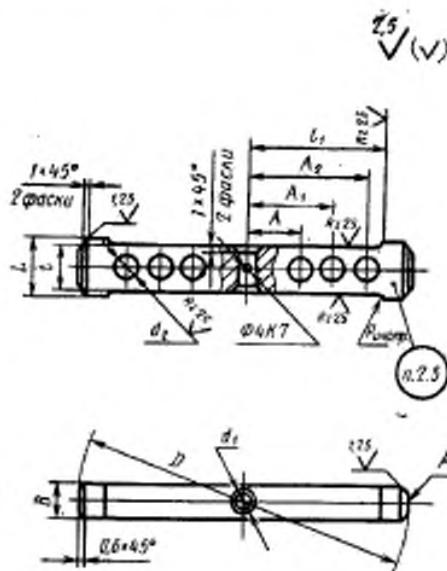
То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A$ :

Калибр-пробка 8140—0154 А ГОСТ 14823—69 (Измененная редакция, Изд. № 2, 3).

- 1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.
  - 1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84. (Измененная редакция, Изм. № 3).
  - 1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]

- 2.1. Конструкция и размеры непроходной неполной насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

### Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номина}}$	$L$	$B$	$A$	$A_1$	$A_2$	$t$	$l_1$	$d_1$ (пред. откл. по Г8 или $A_2a$ )	Масса в кг
8140-0169/001	82									0,22
8140-0170/001	85									0,23
8140-0171/001	88			—				27		0,24
8140-0172/001	90									0,25
8140-0173/001	92									0,17
8140-0174/001	95	24	16		—			20		0,19
8140-0175/001	98								10	0,21
8140-0176/001	100									0,21
8140-0151/001	102			20						12
8140-0152/001	105							35		0,22
8140-0153/001	108									0,23
8140-0154/001	110									0,24
8140-0155/001	112									0,28
8140-0156/001	115									0,29
8140-0157/001	120			17	36				45	0,31
8140-0158/001	125									0,33
8140-0159/001	130									0,36
8140-0160/001	135	30	18					24		0,38
8140-0161/001	140									0,34
8140-0162/001	145									0,36
8140-0163/001	150			20	44				56	0,38
8140-0164/001	155									0,42
8140-0165/001	160									0,43
8140-0177/001	165									0,67
8140-0178/001	170									0,71
8140-0179/001	175	38	22	36	58			70		0,74
8140-0180/001	180									18
8140-0181/001	185			40	65			78		0,78
										0,79

## Размеры в мм

## Продолжение табл. 2

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$A$	$A_1$	$A_2$	$I$	$I_1$	$d_1$ (пред. откл. по $H7$ или $A_7 \mu$ )	$d_2$	Масса в кг
8140-0182/001	190										0,82
8140-0183/001	195	38	22	40	65		30	78	12	18	0,86
8140-0184/001	200										0,89
8140-0185/001	205										1,05
8140-0186/001	210										1,09
8140-0187/001	215										1,13
8140-0188/001	220										1,17
8140-0189/001	225	42	24				36		14		1,24
8140-0190/001	230							95			1,27
8140-0191/001	240										1,35
8140-0192/001	250										1,41
8140-0193/001	260										1,49
8140-0194/001	270										2,04
8140-0195/001	280	48	28				40				2,15
8140-0196/001	290						78	108	125		2,05
8140-0197/001	300										2,16

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ  $D_{\text{номин}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска по  $H7$ :

*Насадка 8140-0154/001 Н7 ГОСТ 14823-69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A$ :

*Насадка 8140-0154/001 А ГОСТ 14823-69*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401-75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  — по ГОСТ 2015-84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073-77\*.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015-84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306-85.

ГОСТ 14823—69 Пробки непроходные неполые диаметром выше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:

$L$  на  $L^*$

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:

«\* Размер для справок».

Пункт 11. Таблица 1. Замечена ссылка:

ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

$\nabla 4$  на



(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14823-69)

▽ 5 на 

▽ 6 оставшее на  (▽)

▽ 7 на 

Срок введения изменения № 1 01.05.74.  
(Пост. № 755 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.  
указатель № 5 1974 г.).