

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ от 1600 до 2000 мм, ШИРИНОЙ 1000; 1200 мм,
ВЫСОТОЙ 450; 500 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes having inside dimensions:
length from 1600 to 2000 mm, width 1000; 1200 mm,
height 450; 500 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
15011-69***

Взамен
МН 2016-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

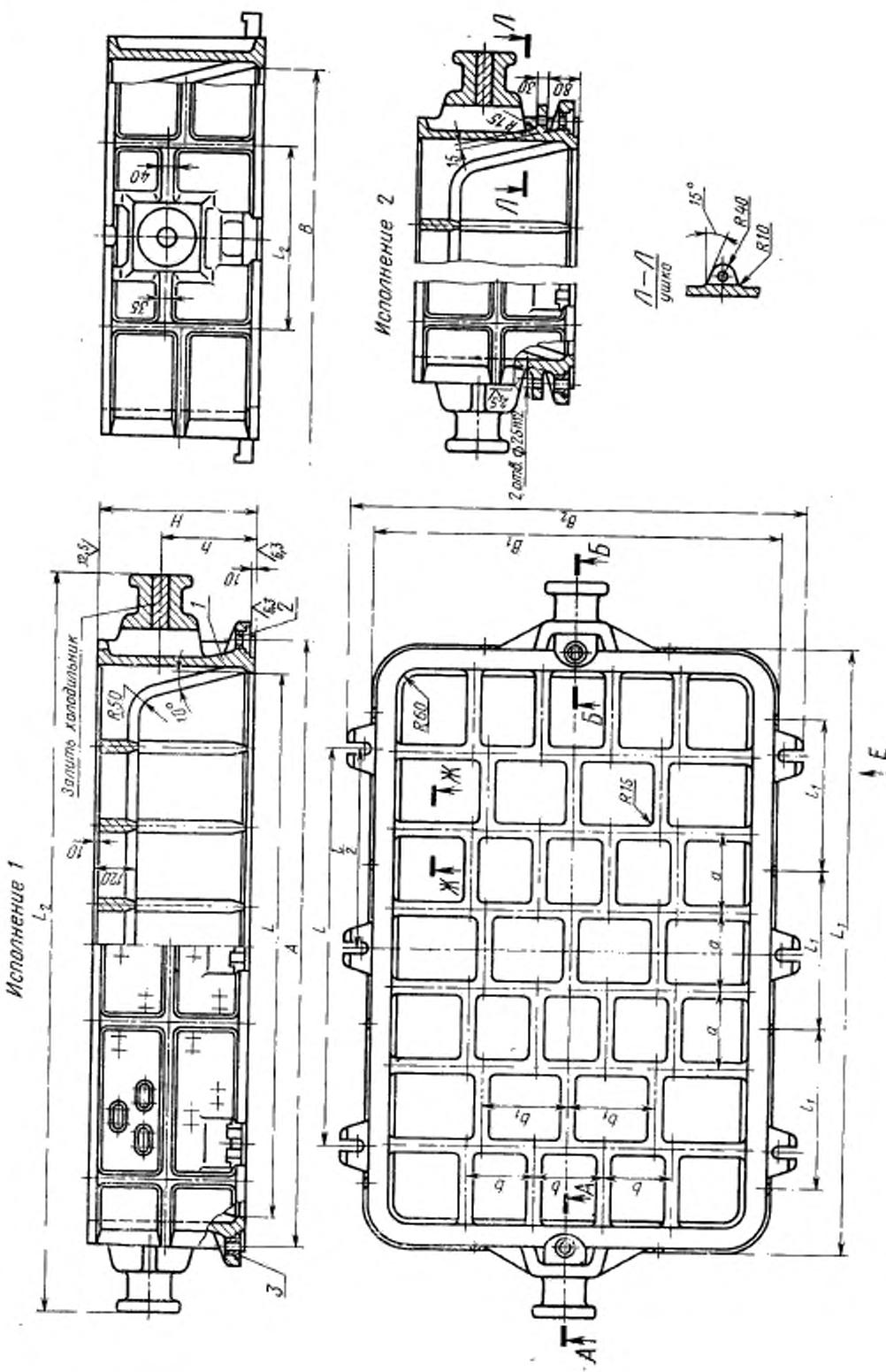
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

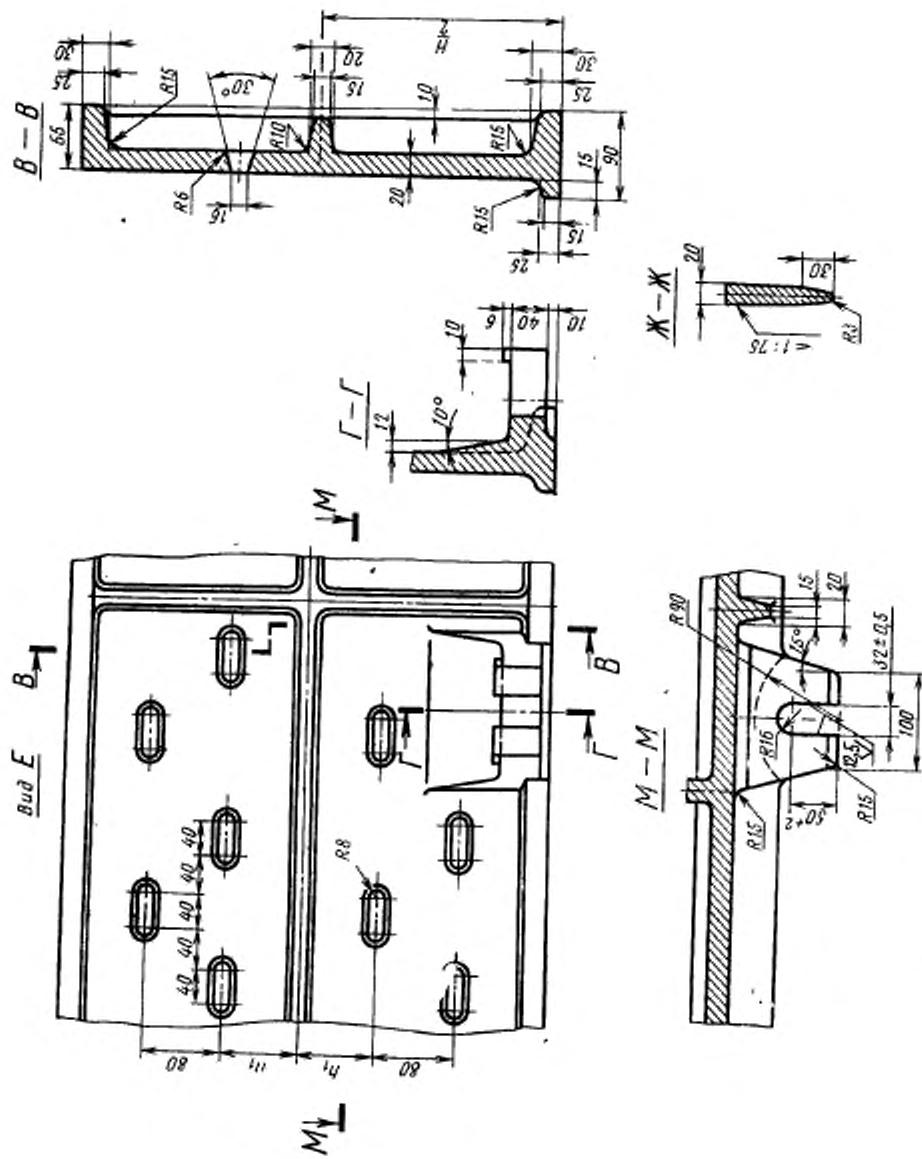
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

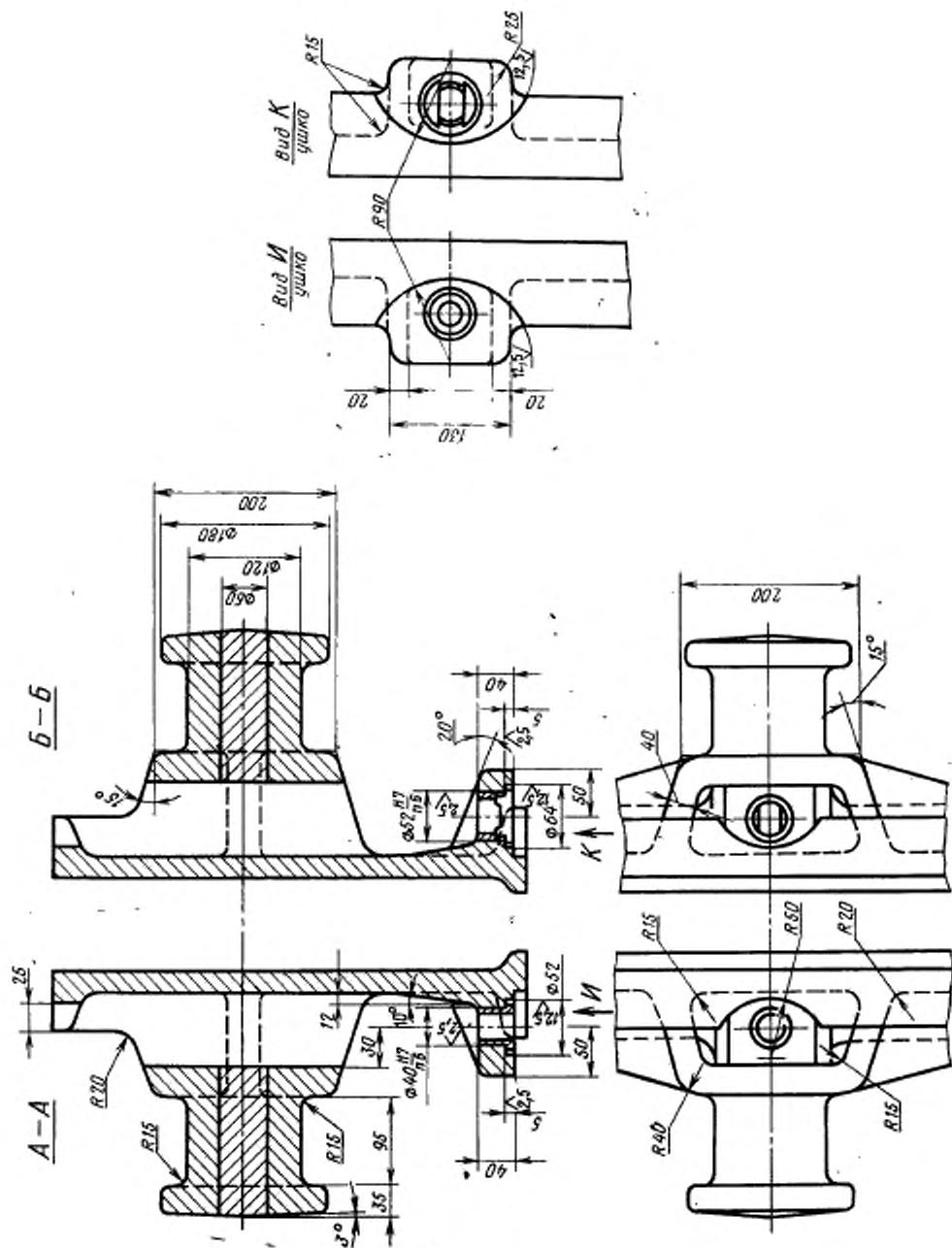
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1254 ГОСТ 15019-69 (1 шт); 3—втулка центрирующая 0290-1054 ГОСТ 15019-69 (1 шт).





Размеры в мм

Обозначение опок	Применяемость		L	B	H (прев. ±2,0)	A	Размеры в мм				h ₁	h ₂	Масса, кг						
	Исполнение	Номера					L ₁	L ₂	B ₁	B ₂									
0270-0271/0270-0272			450	1000			1180	1300	1200	450	200	240	270	65	826				
0273	0274		500	1760	$\pm 0,5$	1780	2160			480	230		300	85	873				
0275	0276		450	1200			1380	1500	1300	550	240	300	270	65	872				
0277	0278		500									300	65	917					
0279	0280		450										270	65	768				
0281	0282		1000	1800			1180	1300		450	200	250	300	85	812				
0283	0284		500	2000			1980	2400		1500	550	260		270	65	926			
0285	0286		450	1200	$\pm 1,0$		1380	1500		550	240	300	300	85	965				
0287	0288		500	2000	1000		2180	2600	1180	1300	1200	575	450	285	200	250	270	65	822
0270-0289/0270-0290			500										300	85	871				

При мер усло вного обозначения опоки $L=1600$ мм, $B=1000$ мм, $H=500$ мм, исполнения 1: Опока 0270-0273 ГОСТ 15011-69

То же, исполнения 2:

Опока 0270-0274 ГОСТ 15011-69

(Измененная редакция, Изд. № 1)

3. Исполнение 2 только для нижних опок, применяемых при способе спаривания на штырь.

4. По требованию заказчика допускается:

а) применение направляющей втулки 0290-1354 ГОСТ 15019-69;

б) выполнение ребер-хрестовин в соответствии с контуром моделей.

5. Неказанные радиусы — 8 мм.

6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и патиков со стенками опок, а также на радиусах вентиляционные отверстия не делать.

7. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909-75.