

Формы металлические [носкили]

ШТЫРИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Chill moulds. Guide pins.
Construction and dimensions

ГОСТ

16248-70*

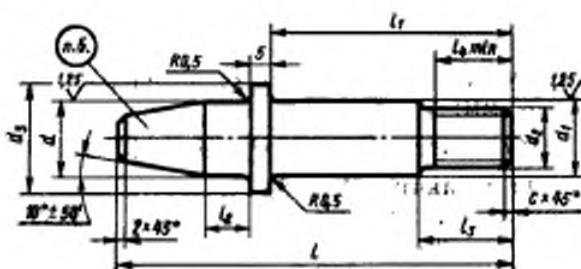
Взамен
МН 761-69
6492-6919

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен
< 01.01 1972 г.

Принят в 1960 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие штыри, применяемые в металлических формах с параллельным разъемом.
2. Конструкция и размеры направляющих штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

 $\nabla (\vee)$ 

Издание официальное



- Переиздание мац 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (НУС 1-1981 г.)

Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение штырей	Примене- ние штыря	<i>d</i>	<i>d₁</i>	През. откл. по 49 по 58	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>c</i>	Масса, кг
		<i>d</i>	<i>d₁</i>										
		по 49	по 58										
0402-0011		12	12	M10	20	70	40	10	20	18	1,6	0,06	
0402-0012		16	16	M14	25	90	55	12	28	25	2,0	0,13	
0402-0013		20	20	M16	32	110	65	16	30	28	—	0,24	
0402-0014		25	25	M20	36	125	70	20	36	32	2,5	0,41	
0402-0015		32	32	M27	40	170	100	25	45	40	—	0,90	
0402-0016		40	40	M36	50	220	130	32	55	50	3,0	1,86	

Пример условного обозначения направляющего штыря $d=12$ мм:

Штырь 0402-0011 ГОСТ 16248-70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

4. HRC—40...45.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Резьба — метрическая с углом профиля 60° . Поле допуска $8g$ — по ГОСТ 16093-81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).