

ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ)
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ

Основные размеры

Chill moulds with parallel joint.
Basic dimensionsГОСТ
16236-70*Взамен
МН 747-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июня 1970 г. № 1163 срок введения установлен
с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

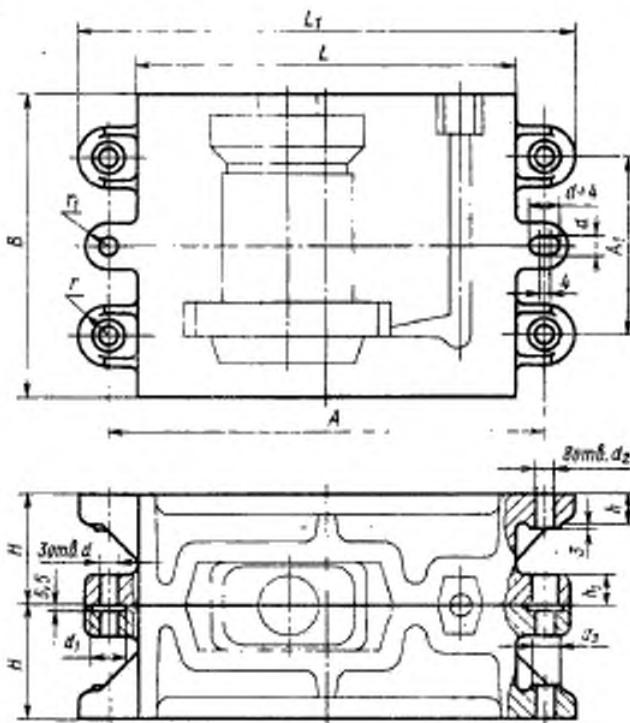
1. Основные размеры металлических форм с параллельным разъемом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)



Примечание. Чертеж не определяет конструкции металлических форм с параллельным разъемом.

ММ

<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>δ</i> (пред. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
			60										
			80	20									
			100										
			125										
			160	25									
			200										
250	320		60										20
			80	20									
			100										
			125										
			160		25								
			200										
			80										
			100										
			125										
			160										
			200	32									
320	400		250										
			80										
			100	25									
			125										
			160										
			200										
			250										
			80										
			100										
			125										
			160										
			200										
			250	32									
320			100										
			125										
			160										
			200										
			250										
400	500		100										
			125										
			160										
			200										
			250	36									

Продолжение

: MM

<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>b</i> (прев. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>n</i>
400	500	320	320	36									
			100										
			125	32									
			160										
			200										
			250										
			320										
			100	36									
			125										
			160										
500	630	400	200										
			250										
			320	40									
			400										
			100										
			125	36									
			160										
			200										
			250										
			320	40									
630	800	500	400										
			125										
			160	45									
			200										
			250										
			320	50									
			400										
			50										
			700										
			360										

Продолжение

мм

<i>L</i>	<i>L₂</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
630	800	630	125										
			160	45									
			200		50	700	360	25	38	24	45	50	32
			250										
			320	50									
			400										
			125										
			160	55									
			200										
			250										
800	1000	80	320										
			400	60									
			500		60	880	480	32	42	28	52	60	40
			125										
			160	55									
			200										
			250										
			320										
			400	60									
			500										
1000	1250	80	160										
			200	65									
			250		80	1100	600	40	52	35	65	75	50
			320										
			400	70									
			500										

Продолжение

мм

<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i> (пред- откл. по ГОСТ 8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
			160										
			200	65									
			250		80	1100	600	40	52	35	65	75	50
			320										
			400	70									
			500										

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Толщина стенок металлических форм — по ГОСТ 16237—70.
3. Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.
4. Шероховатость поверхности — по ГОСТ 16241—70.
5. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.