

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ХВОСТОВИКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ПРОТЯЖЕК****ГОСТ****Типы и основные размеры****4044—70**

Round shanks for broaches.
Types and main dimensions

(СТ СЭВ 1177—78)

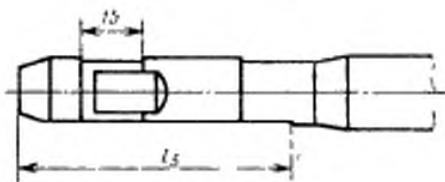
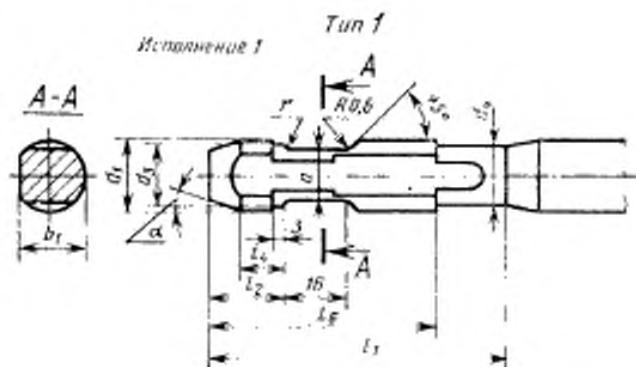
Дата введения**01.07.71**

1. Хвостовики должны изготавляться типов:
1 — с плоской опорной поверхностью и боковыми лысками;
2 — с круговой выточкой.
2. Основные размеры хвостовиков должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

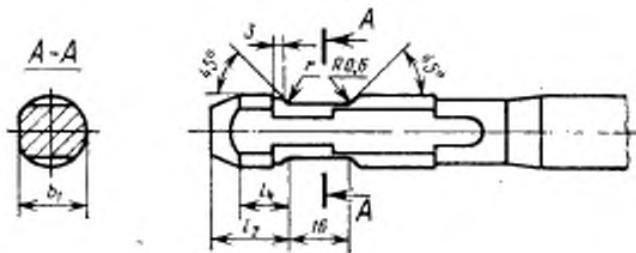
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица I
Размеры в мм

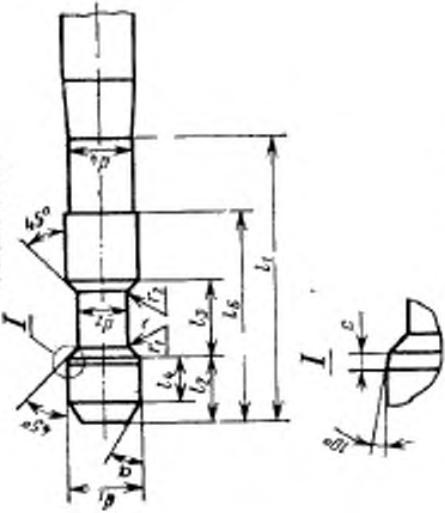
d_1 мм	d_2	$\frac{d_1}{d_2}$ = 0,5 = 1,0	σ сИИ	b мм	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	α	r	Площадь по сечению A , мм ²
4,0	3,8	4,0	2,0	3,7								6,6
5,0	4,8	5,0	3,0	4,6								13,2
5,5	5,3	5,5	3,3	5,1								15,8
6,0	5,8	6,0	4,0	5,6	100	16	—	90	80	—		20,9
7,0	6,8	7,0	4,2	6,5							0,2	23,8
8,0	7,8	8,0	5,0	7,5								35,4
10,0	9,8	10,0	6,0	9,5						10°		61,5
12,0	11,7	12,0	8,0	11,5								85,2
14,0	13,7	14,0	8,0	13,5	120	20	12	110	100	—		96,1
16,0	15,7	16,0	10,0	15,5						20°	0,3	145,0
18,0	17,7	18,0	12,0	17,5								193,0

Примечание. Размер l_1 обязательен только для хвостовиков к протяжкам по заказам стран-участниц СЭВ.

86

Tun 2

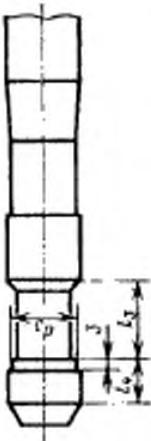
Memorandum



Konzepte 2

The diagram shows a stepped beam of length l_3 . The beam has three rectangular cross-sections. The top section has a width of A and a height of h . The middle section has a width of A and a height of $h/2$. The bottom section has a width of A and a height of $h/2$. Axial compressive forces are applied at both ends of the beam.

Memorandum 3



Численные 4

$$\frac{A-A_0}{z_0}$$

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм													Площадь по сечению расчетной длины, м ²			
d_1 e8	d_2 e11	d_3	$\frac{d_4}{-0,5}$ $-1,0$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	δ_1 e8	r_2	r_3	c	a		
12	8,0	11,7	12							10,5	0,2			10 ²	50,3	
14	9,5	13,7	14	120	20	20	12	110	100	12,5					70,9	
16	11,0	15,7	16							14,0					95,0	
18	13,0	17,7	18							16,0					132,7	
20	15,0	19,7	20							17,0	0,3				176,7	
22	17,0	21,7	22	140	25	25	16	120	120	19,0					227,0	
25	19,0	24,7	25							21,5					283,5	
28	22,0	27,6	28							24,0					380,1	
32	25,0	31,6	32	160				140	140	27,5					490,9	
36	28,0	35,6	36							31,0	0,4	1,6			615,7	
40	32,0	39,5	40		32	32	20			34,5					804,2	
45	34,0	44,5	45	180				160	160	39,0	0,5	2,5			907,9	
50	38,0	49,5	50							43,5				1,5	30 ²	1134,1
56	42,0	55,4	56							48,5						1385,4
63	48,0	62,4	63	210	40	40	25	190	190	55,0	0,6	4,0				1809,6
70	53,0	69,4	70							61,0						2206,2
80	60,0	79,2	80							69,5						2827,4
90	70,0	89,2	90	240	50	50	32	220	220	78,5	0,8	6,0	2,0			3848,4
100	75,0	99,2	100							87,0						4417,9

Примечание. Размер l_1 обязательен только для хвостовиков к протяжкам по заказам стран-участниц СЭВ.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. В. Барон, А. И. Либерман

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.70 № 747

3. ВЗАМЕН ГОСТ 4044—61

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1972 г., декабре 1980 г. (ИУС 1—73, 3—81)

Редактор *А. Л. Владилиров*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чудко*

Сдано в наб. 19.02.91 Подп. в печ. 24.04.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,44 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даурс и Гирено, 39. Зак. 402.