

## ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ)

## СТВОРЧАТЫЕ

## Основные размеры

Folding chill moulds.

Basic dimensions

ГОСТ

16235-70\*

Взамен

МН 744-68,

МН 745-60

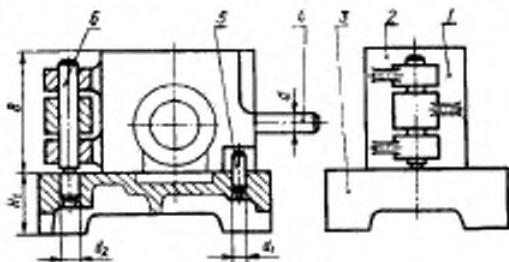
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

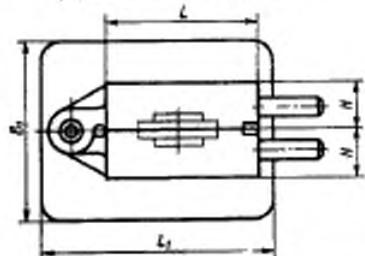
## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФОРМ

1.1. Основные размеры створчатых металлических форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—полуформа левая; 2—полуформа правая; 3—плита; 4—ручка винтная по ГОСТ 16242-70; 5—штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70; 6—колонка по ГОСТ 16243-70

Черт. 1



Примечание. Чертеж не определяет конструкции створчатых металлических форм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание мая 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

Таблица 3

мм

L	B	H	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
							Поз. 3	
							Прел. откл.	
							по Н8	по Н8
200	160	40		125	60			
		50						
		60	280	160	80	16	12	16
		80		200				
		100		250	100			
		50		125				
		60		160				
250	200	80	340	200	80	20		
		100		250	100			
		125		320				
		60		160			16	20
		80		200				
320	250	100	420	250				
		125		320	100			
		160		400				
		80		200	80	24		
		100		250				
400	320	125	500	320	100			
		160		400				
		200		500	125		20	25
		100		250	100			
		125		320				
500	400	160	600	400	125	30		
		200		500				
		250		630	160			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Толщина стенок — по ГОСТ 16237—70.

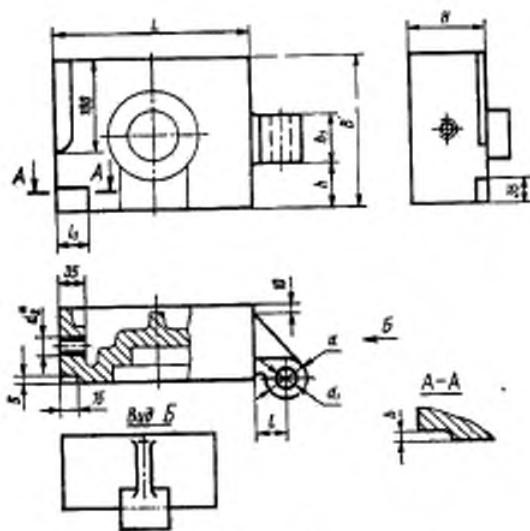
1.3. Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.

1.4. Шероховатость поверхностей — по ГОСТ 16241—70.

1.5. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

## 2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЛЕВОЙ ПОЛУФОРМЫ (деталь 1)

2.1. Основные размеры левой полуформы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Расположение отверстия  $d_1$  определяют конструктивно.

мм

Таблица 2

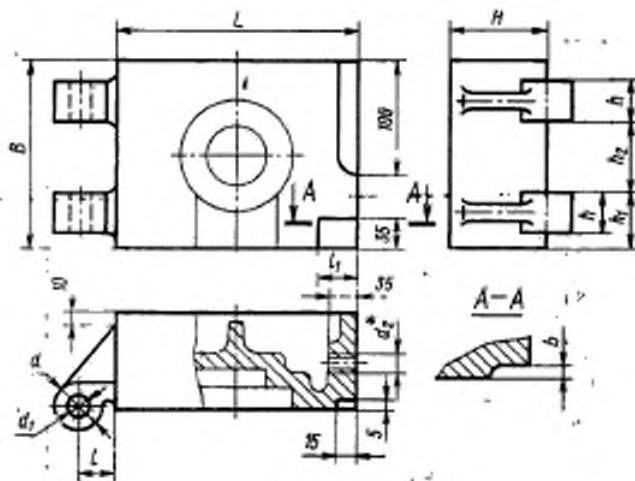
<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>d</i>	$d_1$ (прев. откл. по ГОСТ)	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>I</i>	<i>I<sub>1</sub></i>	$\delta$ (прев. откл. по ГОСТ)
200	160	40								
		50								
		60								
		80								
		100								
250	200	50								
		60								
		80								
		100								
		125								
320	250	60			50	20			36	32
		80								
		100								
		125								
		160								
400	320	80								
		100								
		125								
		160								
		200								
500	400	100			65	25			42	45
		125								
		160	110	120						
		200								
		250								

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Резьба — метрическая с углом профиля  $60^\circ$ . Поле допуска  $7H$  — по ГОСТ 16098—81.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 3. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРАВОЙ ПОЛУФОРМЫ (деталь 2)

3.1. Основные размеры правой полуформы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

\* Расположение отверстия  $d_2$  определяется конструктивно.

Таблица 3

мм											
$L$	$B$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$d$	$d_1$ (пред. откл. по $H8$ )	$d_2$	$t$	$t_1$	$b$ (пред. откл. по $H7$ )
200	160	40									
			50								
			60	30	40	56	40	16	M16	30	20
			80								
			100								

## Продолжение табл. 3

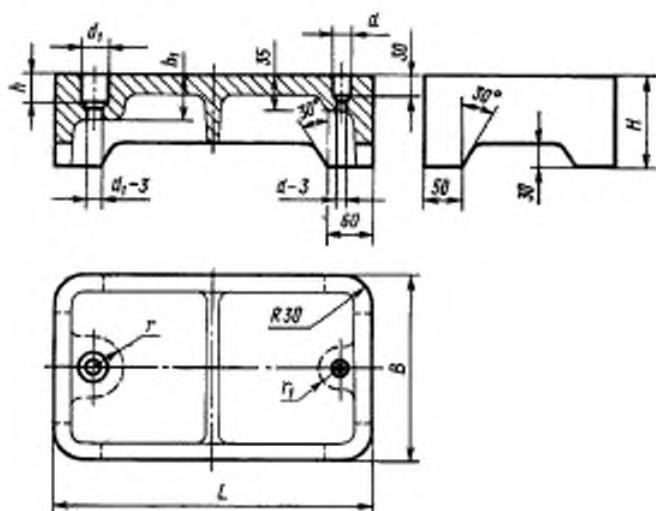
		мм							Продолжение табл. 3		
<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i> (пред. откл. по Г8)	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>δ</i> (пред. откл. по Г7)
250	200	50									
		60									
		80	40	50	66						
		100									
		125									
		60									
320	250	80									
		100	50	65	90						
		125									
		160									
		80									
		100									
400	320	125	60	80	120						
		160									
		200									
		100									
		125									
		160									
500	400	160	80	100	140						
		200									
		250									
		100									
		125									
		160									

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Резьба — метрическая с углом профиля  $60^\circ$ . Поле допуска 7  $H$  — по ГОСТ 16093—81.  
 (Введен дополнительно, Изм. № 1).

#### 4. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ (деталь 3)

4.1. Основные размеры плиты должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

L	B	H	мм		h	h1	r	r1				
			$a / a_1$									
			Пред. откл.									
			по H8	по H8								
280	125	80	12	16	32	36	20	16				
	160											
	200											
	250											

## Продолжение табл. 4

L	B	H	мм		h	h <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>			
			d	d <sub>1</sub>							
			Предел. откл.								
		по H8		по H8							
340	125	80			40	45					
	160										
	200										
	250										
	320										
420	160	80	16	20	50	55					
	200										
	250										
	320										
	400										
500	200	80			60	65					
	250										
	320										
	400										
	500		20	25							
600	250	125			70	75					
	320										
	400										
	500										
	630										

(Измененная редакция, Изм. № 1).