

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ С УГЛОМ НАКЛОНА 135°
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed union elbows with slope angle 135°
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions.

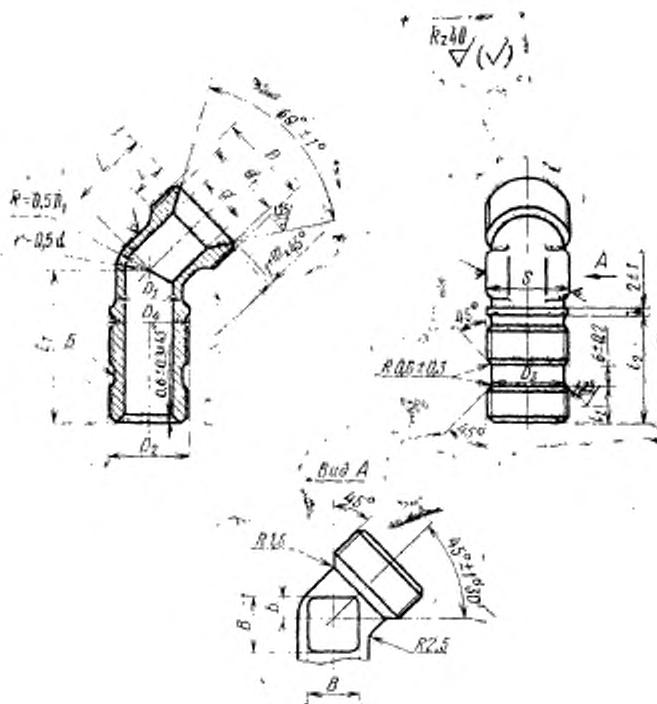
ГОСТ
16073-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

c 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Малые официальные

Переводы из языка

1

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (УУС 3-81, 5-86).

С. 2 ГОСТ 16073—70

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_3	D_4	S	Пред. откл. по ГОСТ	I	I_1	I_2	L	L_1	B	b	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. ±0,4											
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24		31	5	2	2,80
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14		8	±0,2	25	17	32	7		4,00
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14							34	9	3	5,40
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9		27	18	37	10	4	6,78
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19				29	20	39	13		8,41
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22				23	41	15		5	10,10
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		11		24		17		5	12,30
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27		12		31	25	45		6	13,60
22	20		M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30			12	13	33	27	50			15,80
24	22			28								29	51		7		18,40
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33			14		34	32	54		8	19,85
28	26	35,0		32								35	33	56	25		26,60
30	28	35,5	M39×1,5	34	M36×1,5	33,6	36	36		15					28	9	30,40
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41		13			34				34,20
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42				16	36	35	58	30		37,00
36	34	44,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	46					36			10	39,00
38	36			43													42,00

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск радиального бieniaия поверхности Б относительно оси резьбы $D_2 = 0,08$ мм.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного угольника к трубопроводу $D_n = 16$ из стали марки 45:

Угольник ввертной 16—022 ГОСТ 16073—70

То же, из стали марки 38ХА:

Угольник ввертной 16—021 ГОСТ 16073—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 16—011 ГОСТ 16073—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Угольник ввертной 16—022А ГОСТ 16073—70

Угольник ввертной 16—021А ГОСТ 16073—70

Угольник ввертной 16—011А ГОСТ 16073—70