

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 14 ММ
НА СРЕДНЕМ ШТУЦЕРЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНОСУ

ГОСТ
16060-70

Конструкция и размеры

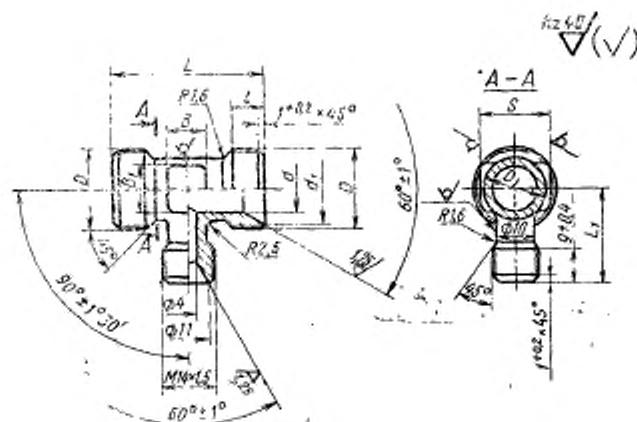
Reducer-type tees with thread diameter 14 mm on middle fitting
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	S	I	L	L_1	B	B_1	Масса 100 шт. в кг
						Пред. откл. $\pm 0,4$					
12	10	17,0	$M20 \times 1,5$	16	17	9	42	24	10	10	6,47
14	12	19,0	$M22 \times 1,5$	17	19			25		13	7,66
16	14	21,0	$M24 \times 1,5$	19	22			26	12	15	8,90
18	16	24,0	$M27 \times 1,5$	22	24	11	45	28		17	10,16
20	18	27,0	$M30 \times 1,5$	24				30	13	18	11,33
22	20			26							12,66
24	22			28		12	48	32			13,96
25	23	32,0	$M36 \times 1,5$	29	30			14	22		14,63
28	26	35,0		32	32					25	16,73
30	28	35,5		34	36			34	15	28	18,10
32	30	38,0	$M42 \times 1,5$	37		13	50	35			19,50
34	32	41,0	$M45 \times 1,5$	39							20,77
36	34			41				38	16	30	22,10
38	36	44,0	$M48 \times 1,5$	43	46						28,50

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводу D_n 16 из стали марки 45:

Тройник переходной 16—022 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник переходной 16—021 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник переходной 16—012 ГОСТ 16060—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник переходной 16—011 ГОСТ 16060—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник переходной 16—022А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—021А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—012А ГОСТ 16060—70

Тройник переходной 16—011А ГОСТ 16060—70