

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Формы металлические (ковши)

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ**

Конструкция и размеры

Chill moulds. Eccentric core removers.
Construction and dimensions**ГОСТ****16256-70***Взамен
МН 770-60
0404-0151

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01.1972 г.

Продлен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эксцентриковые приспособления для удаления стержней диаметром до 125 мм и длиной рабочей части до 35 мм.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1.1. Конструкция и размеры эксцентриковых приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

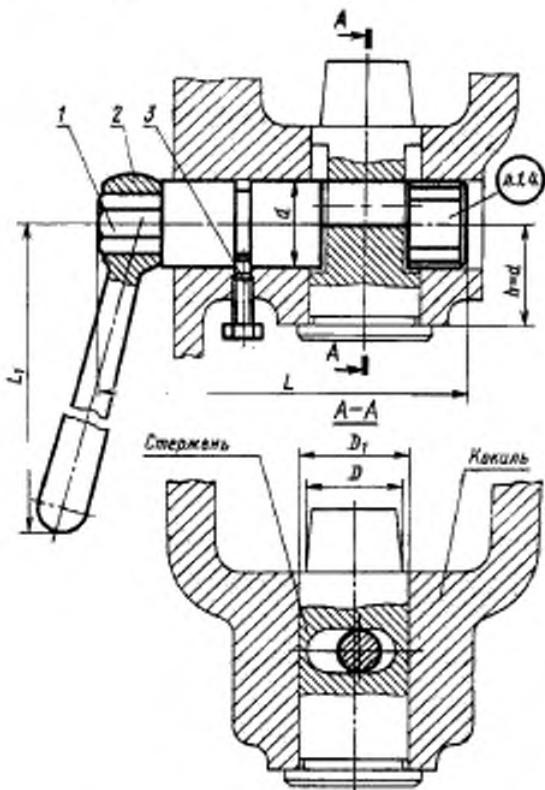
1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых эксцентриковыми приспособлениями, даны в приложении.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

*Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в октябре 1980 г. (ИУС I—1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение приспособления	D ₁ (размер стержня)	Размеры в мм				Лег. 1. Экспентрик	Лег. 2. Рукотка ГОСТ 16244-70	Лег. 3. Винт ГОСТ 1481-75	
		L	L ₁	d	Mасса, кг	Количество			
						1	1	1	
Обозначение деталей									
0404-0151	До 80	80,	160 200	50	3,73	0404-0151/001	0298-0173	M12×60,58 05	
0401-0152			200		3,98	0404-0152/001			
0404-0153			250		4,63	0404-0153/001			
0404-0154			200		6,40	0404-0154/001			
0404-0155	Св. 80 до 100	100	250		6,70	0404-0155/001			
0404-0156			320	400	7,60	0404-0156/001	0298-0474	M12×70,58 05	
0404-0157			200		8,40	0404-0157/001			
0404-0158	Св. 100 до 125	125	250	70	9,70	0404-0158/001			
0401-0159			320		11,60	0404-0159/001			

Пример условного обозначения экспентрикового приспособления для удаления стержней L=160 мм; d=50 мм:

Приспособление 0404-0151 ГОСТ 16256—70

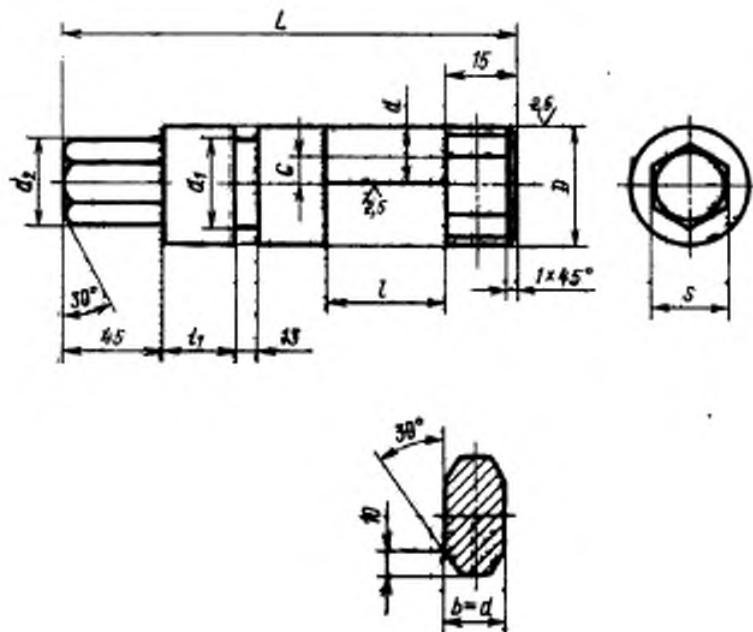
1.3. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.4. Маркировать, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя,

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры эксцентрика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

(✓)



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение эксцентриков	<i>D</i>	<i>a</i>	<i>d₁</i> по d11 по d12	<i>d₂</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₂</i>	<i>c</i>	<i>x</i> (пред. откл. по d12)	Масса, кг
	Предел. откл.									
	по d11	по d12								
0404-0151/001	50	25	40	36,9	160	56	20	12,5	32	1,55
0404-0152/001					200		32			1,80
0404-0153/001					250		50			2,45
0404-0154/001	60	30	50	41,6	200		32	15,0	36	2,90
0404-0155/001					250	70	50			3,20
0404-0156/001					320		80			4,13
0404-0157/001	70	35	60		200		50	17,5		4,90
0404-0158/001					250	80	80			6,20
0404-0159/001					320		100			8,13

Пример условного обозначения эксцентрика
D=50 мм; *L*=160 мм:

Эксцентрик 0404-0151/001 ГОСТ 16256—78

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. HRC—40...45.

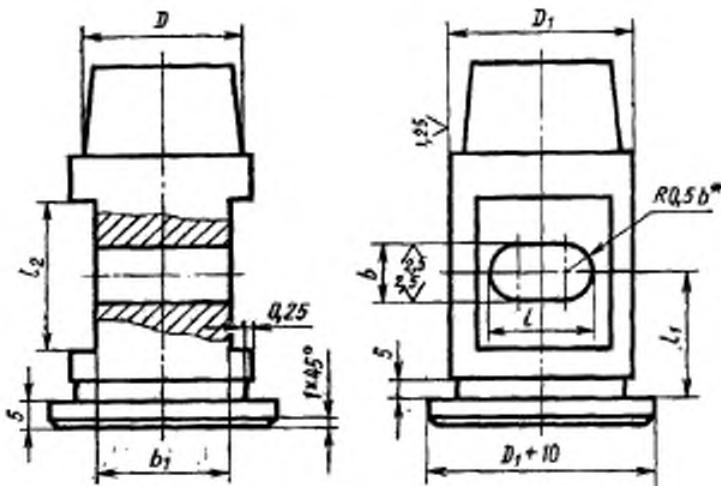
2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — *H* 14, валов — *h* 14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

6.5
V (✓)



* Размер для сорвок.

№ Пример стержня	D ₁		b		l	l _t	l _s	b _s				
	Пред. откл.											
	по ГОСТ 16240—70	по Е11										
До 80	80	25			56	61,5	78	54				
Св. 80 до 100	100	30			70	73,5	95	66				
Св. 100 до 125	125	35			80	85,5	110	76				

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — f14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).